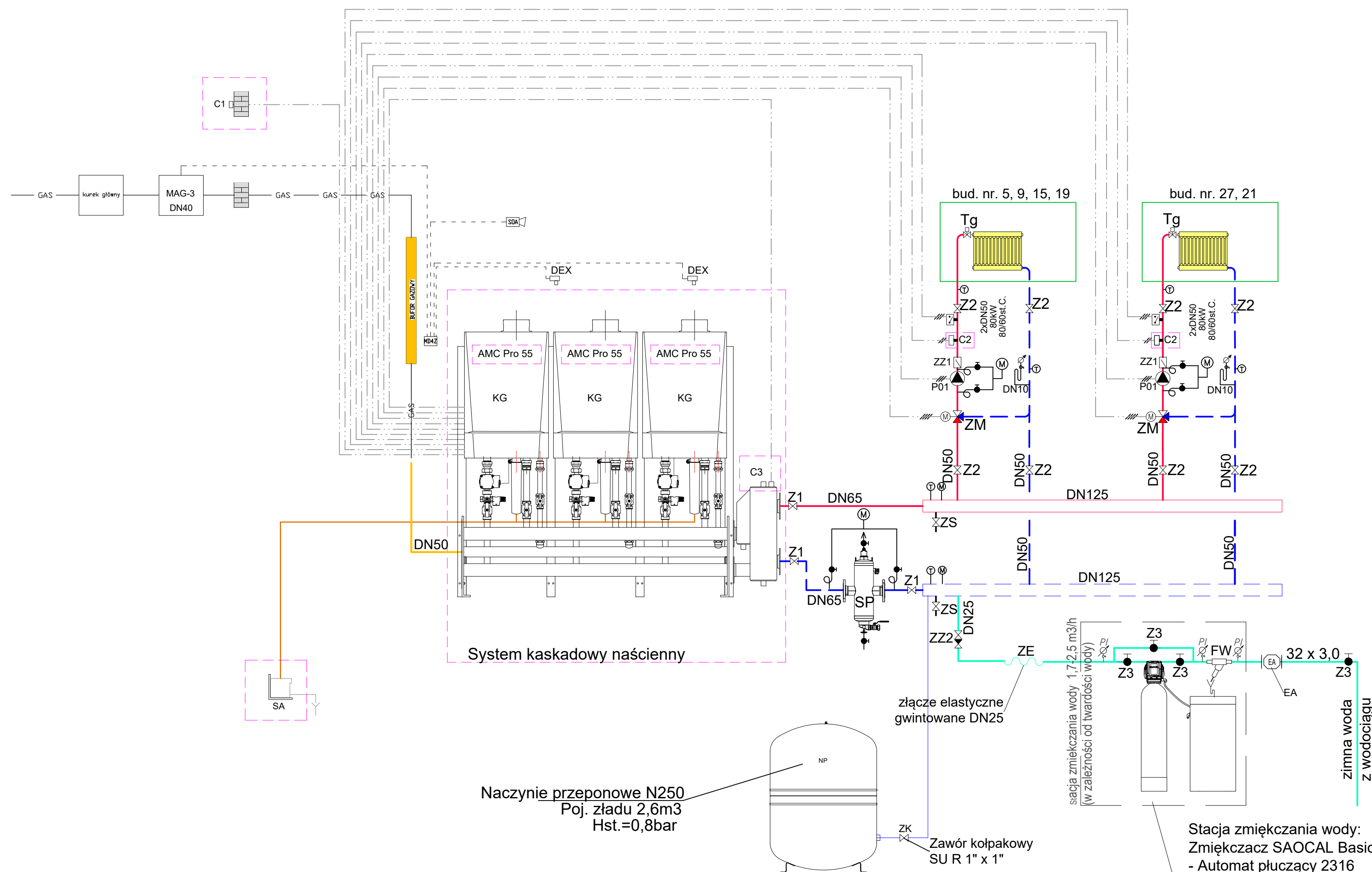


# Schemat technologiczny kotłowni



## OZNACZENIA

- Zasilanie
- Instalacja gazu wg.opracowania części inst. gazu
- Powrót
- Zimna woda
- kable sterownicze z automatyki kotła

C1 czujnik temperatury zewnętrznej FM46

C2 czujnik temperatury zasilania AD199

C3 czujnik zasilania kaskady

SA Neutralizator kondensatu

Zakres dostawy obejmujący zakup kotła

KG - Kocioł gazowy kondensacyjny AMC Pro 55 o mocy grzewczej 55kW

T - termometr techniczny (0-100°C) 6 szt.

M - manometr techniczny (0 - 0,6MPa)

Z1 - zawór odcinający Ø 65 (100°C, 1,0MPa) 3 szt.

Z2 - zawór odcinający Ø 50 (100°C, 1,0MPa) 8 szt.

Z3 - zawór kulowy odcinający DN25, 1,0MPa 4 szt

EA - zawór antyskażeniowy EA DN25

ZS - zawór spustowy Ø 25 (100°C, 1,0MPa) 3 szt.

PO1 - pompa Stratos MAXO 25/0,5-10 PN10-R7, 230 V, Pobór mocy 7-295W, Prąd znamionowy 0,11-1,28A 2 szt.

ZM - zawór mieszający trójdrogowy dn 25, kvs 10, siłownik (0-10 V, 24 V)

ZZ1 - zawór zwrotny Ø 50 (100°C, 1,0MPa) 2 szt.

ZZ2 - zawór zwrotny Ø 25 (100°C, 1,0MPa) 1 szt.

Tg - termostat grzejnikowy

FW - filtr wody

SP - separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI

MAGNET (połączenie kołnierzowe), średnica DN65, wydatek 20.00 m3/h, Maks. ciśnienie 10 bar, temp. 110 st.C

MAG - zawór klapowy MAG-3/DN40, Ex, komplet przeciwkołnierzy DN40

NP - naczynie przeponowe N250, ciśnienie wstępne 1,5bar, poj. zładu 2,6m3, Hst.=0,8bar, ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa 3 bary

ZE- Złącze elastyczne DN25

ZK - Zawór kołpakowy SUR 1" x 1"

Naczynie przeponowe N250  
Poj. zładu 2,6m3  
Hst.=0,8bar

złącze elastyczne  
gwintowane DN25

Stacja zmiękczenia wody:  
Zmiękcacz SAOCAL Basic 210  
- Automat płuczący 2316  
- Filtr mechaniczny DRUFI + FR 2315  
- Flansza uniwersalna DN25 2315  
- Zawór obejściowy SaoCal bypass DN 25 / 32  
- Flansz Uniwersalan DN 25 - 1kpl.  
- Czujnik ciśnienia + kabel 1,5 mb SAOCALPRESS 02/1,5M  
- Zbiornik solanki  
- Przyłącza 1" , Pobór mocy [W] ~ 24, Napięcie zasilania [V] DC 12V z adaptera AC 230V, Częstotliwość pracy AC 50/60 Hz, Wielkość zbiornika soli 85 [l]

Pracownia Projektowa ZDZISŁAW ZURECKI 37-464 Stalowa Wola, ul. Poziomkowa 14				
Nazwa i adres obiektu: ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA CZĘŚCI BUDYNKU MAGAZYNOWEGO NA KOTŁOWNIE GAZOWĄ WRAZ Z PRZEBUDOWĄ W W. BUDYNKU, BUDOWA INSTALACJI ZEWNĘTRZNEJ CIEPŁOWNICZEJ na działce nr ewid. 1/5 w Stalowej Woli		Branża:  SANITARNA	Skala:  BS	
Inwestor: Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia Ul. Prymasa Stefana Wyszyńskiego 7 05-220 Zielonka		Nazwa rysunku: Schemat technologiczny kotłowni		
Funkcja:	Imię i nazwisko:	Nr upr.	Podpis	Stadium:
Projektant	mgr inż. Zdzisław ZURECKI	POK/0005/ POOS/07		P.T.
Sprawdzający	mgr inż. Grasyna STYPA	POK/0001/ POOS/08		Nr rys.: 11
Asystent projektanta	mgr inż. Joanna TARKA	---		Data: 06.2023r.
Asystent projektanta	mgr inż. Klaudia WIANECKA	---		
Asystent projektanta	mgr inż. Tomasz SIEMIONEK			