

## INFORMACJA O OFERTACH ZŁOŻONYCH W POSTĘPOWANIU

na zadanie pn.: **DOSTAWA ELEKTRYCZNYCH AUTOBUSÓW MIEJSKICH  
DLA MIASTA JELENIA GÓRA**

na podstawie art. 222 ust. 5 pkt. 1 i 2 Ustawa z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych  
(t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 1710 z późn. zm.)

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art.132 u.p.z.p.	
Termin składania ofert upłynął w dniu dzisiejszym, tj. <b>08.11.2022 r.</b> o godz.:	<b>10:00</b>
Termin wykonania zamówienia i warunki płatności Zamawiający określił w Tomie II SWZ – Projekt Umowy	
<b>Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia kwotę:</b>	<b>72 000 000,00 PLN</b>
<b>Złożono</b>	<b>2 oferty</b>

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	OGÓLEM Cena ryczałtowa oferty [w PLN]
1	2	3
1.	<b>BUSNEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b> ul. Duchnicka nr 3, 01-796 Warszawa	<b>54 095 400,00</b>
2.	<b>MAN TRUCK &amp; BUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b> Aleja Katowicka nr 9, miejsc. Wolica, 05-830 Nadarzyn	<b>71 536 800,00</b>

**Anna Tokarczyk**

Przewodniczący Komisji Przetargowej