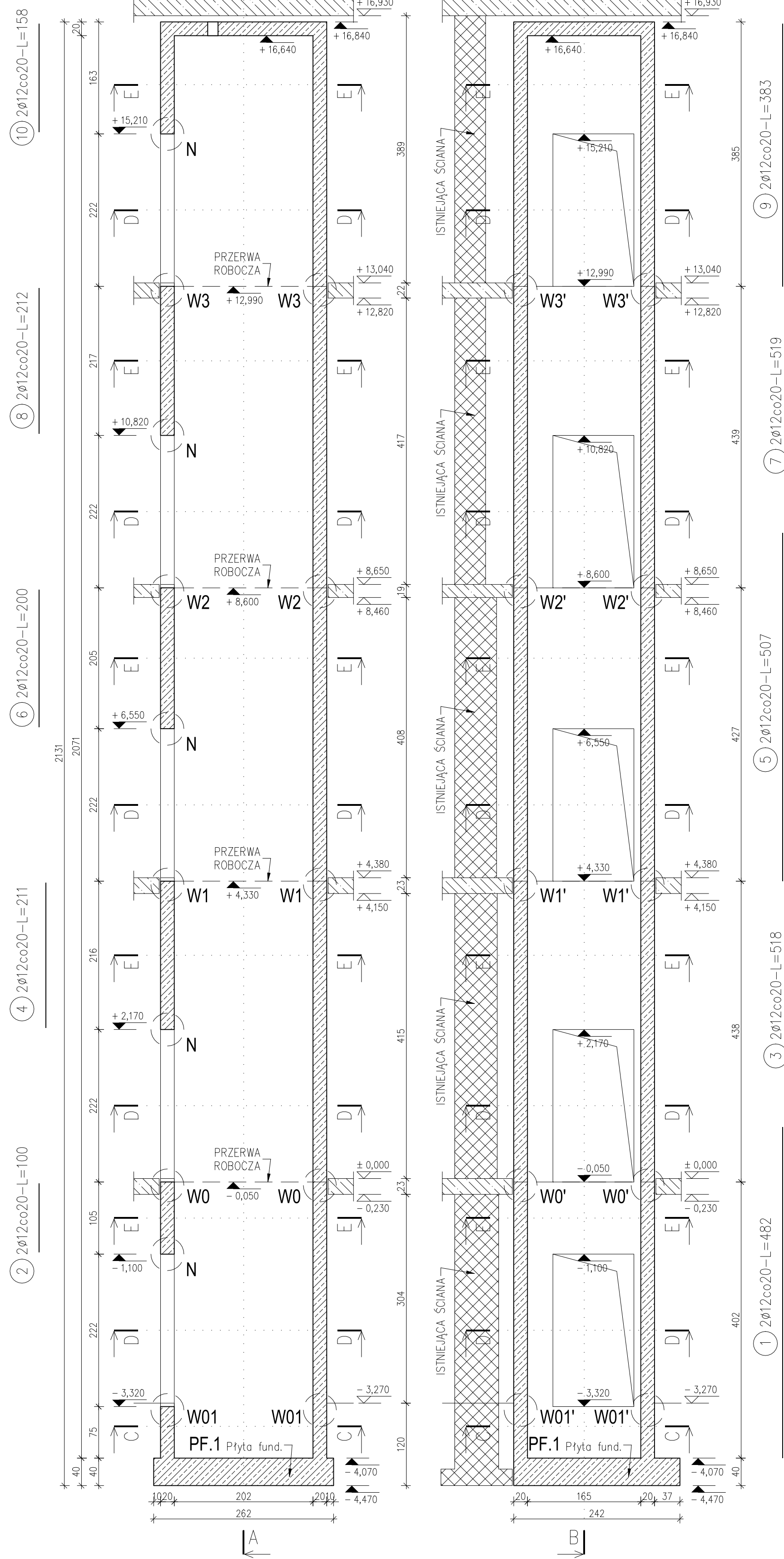
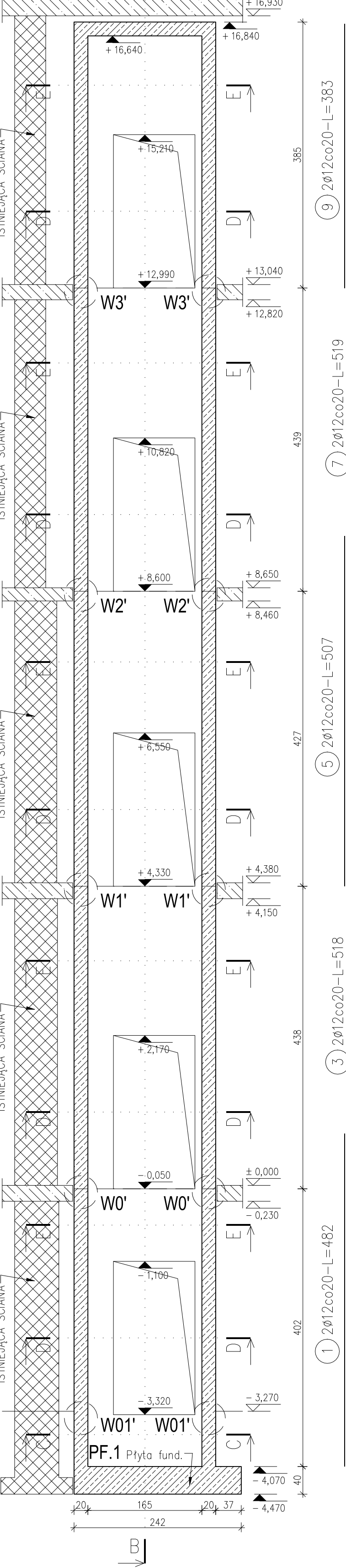


Szyb windowy gr.20cm  
szl.1 / skala 1:25

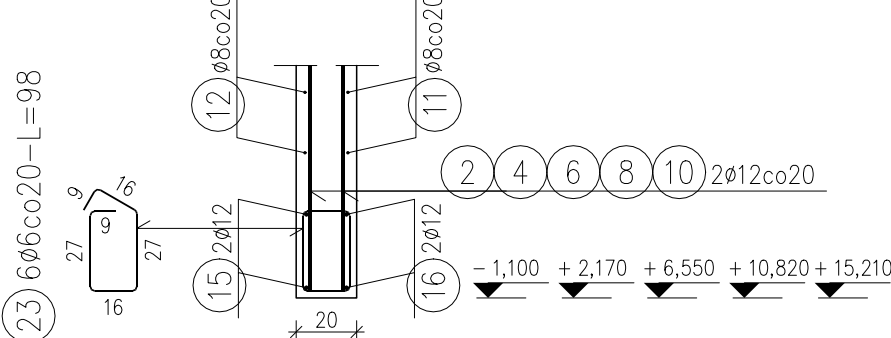
PRZEKRÓJ PIONOWY B-B  
SKALA 1:50



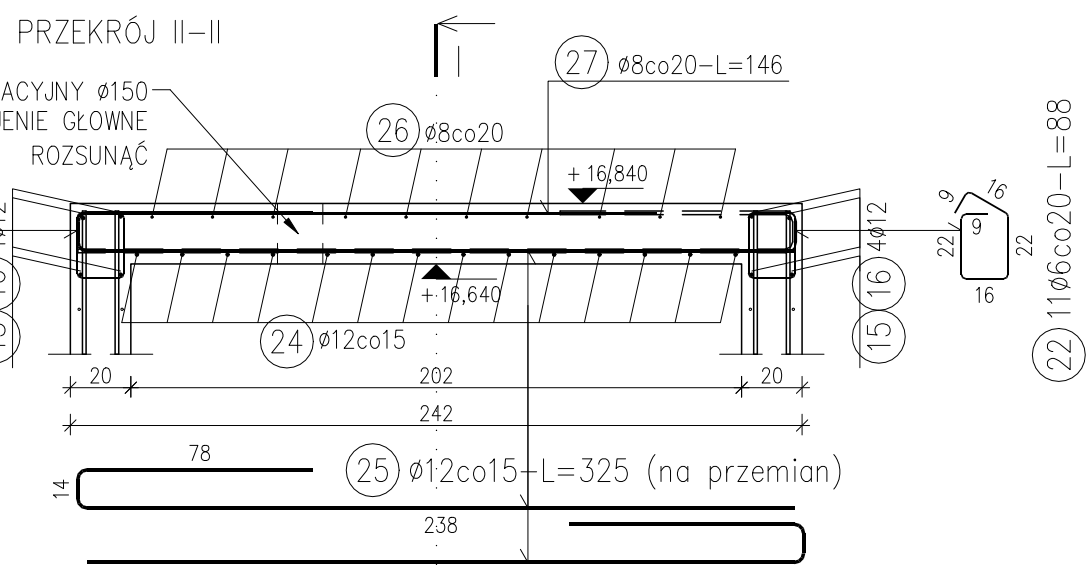
PRZEKRÓJ PIONOWY A-A  
SKALA 1:50



NADPROŻE N - szt.5  
SKALA 1:25

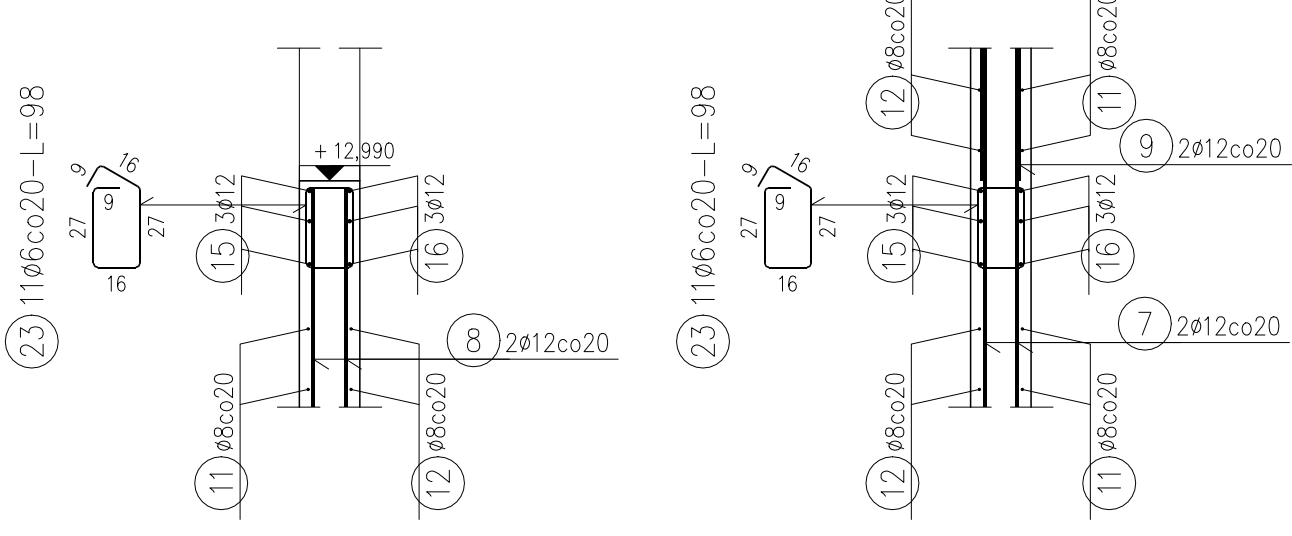


STROP NAD SZYBEM SKALA 1:25

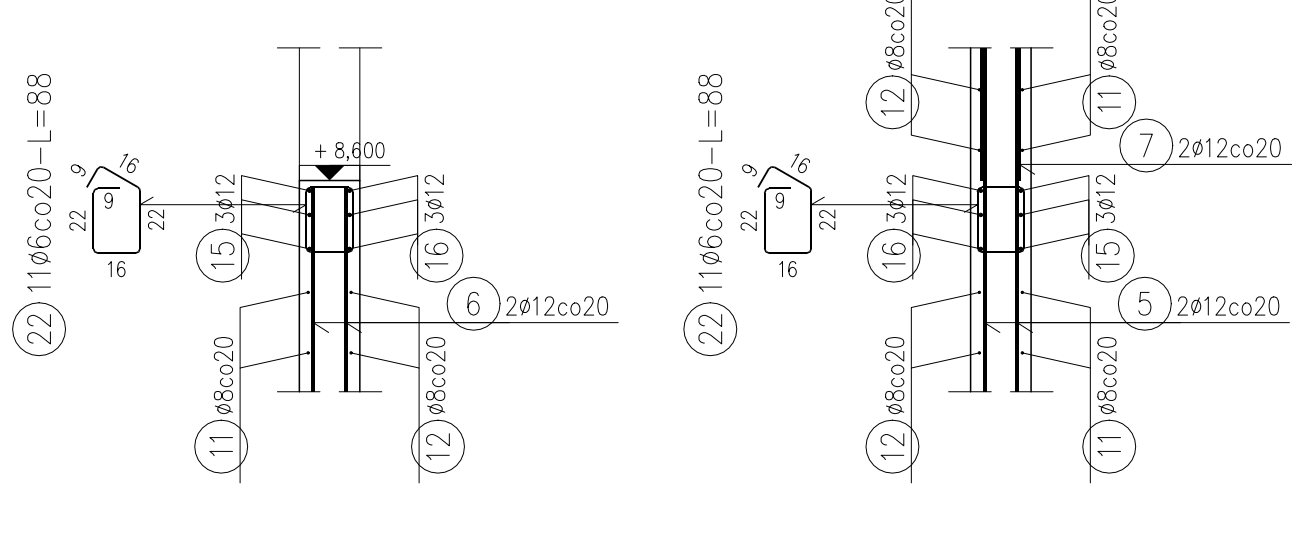


UWAGA! W STROPIE OSADZIĆ OSPRZĘT ORAZ WYKONAĆ OTWÓR WENTYLACYJNY WG PROJ. DŹWIGOWEGO.

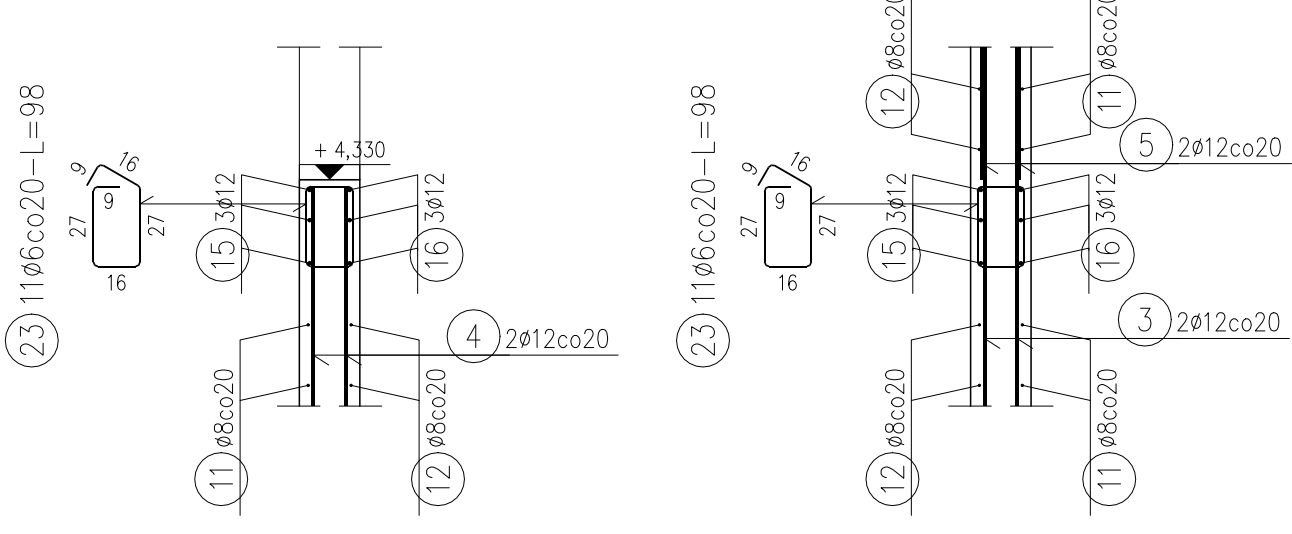
WIENIEC W3 - szt.1  
SKALA 1:25



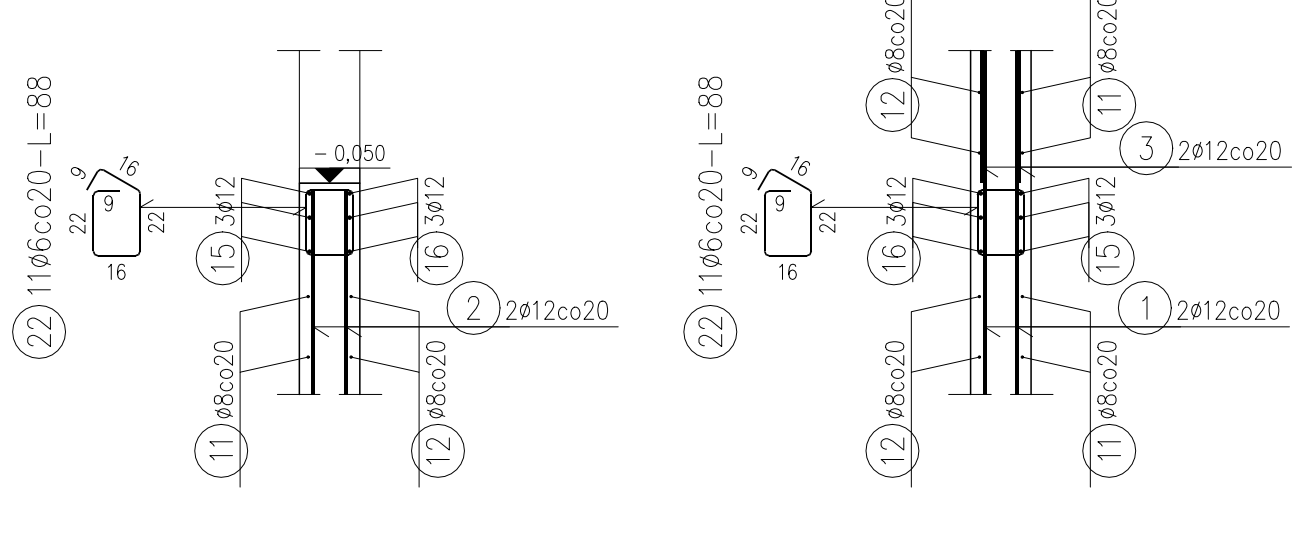
WIENIEC W2 - szt.1  
SKALA 1:25



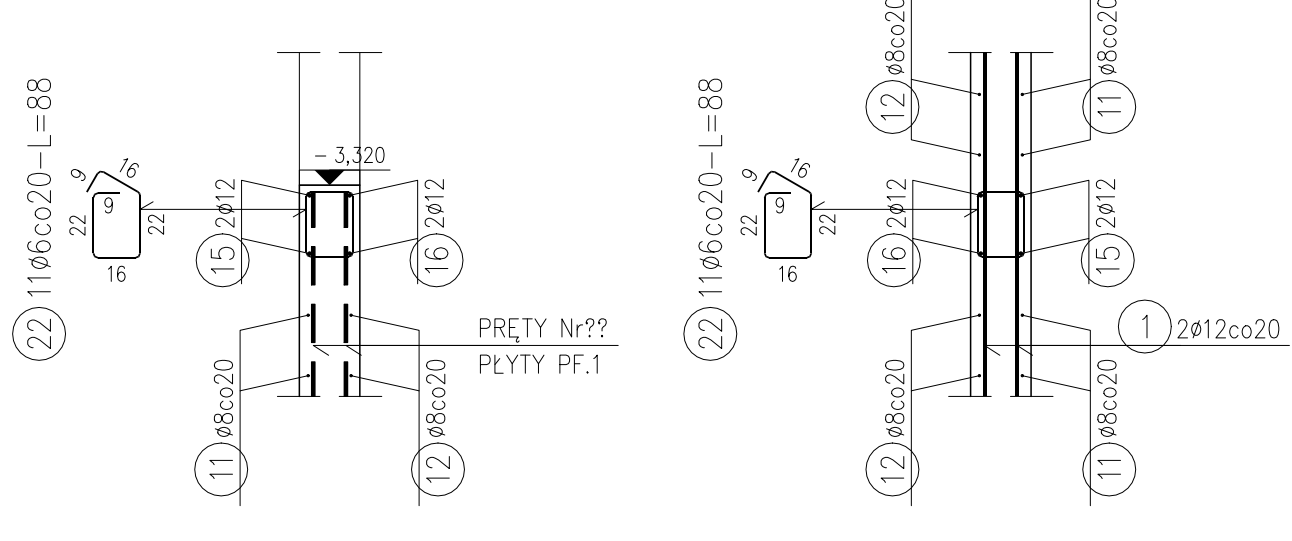
WIENIEC W1 - szt.1  
SKALA 1:25



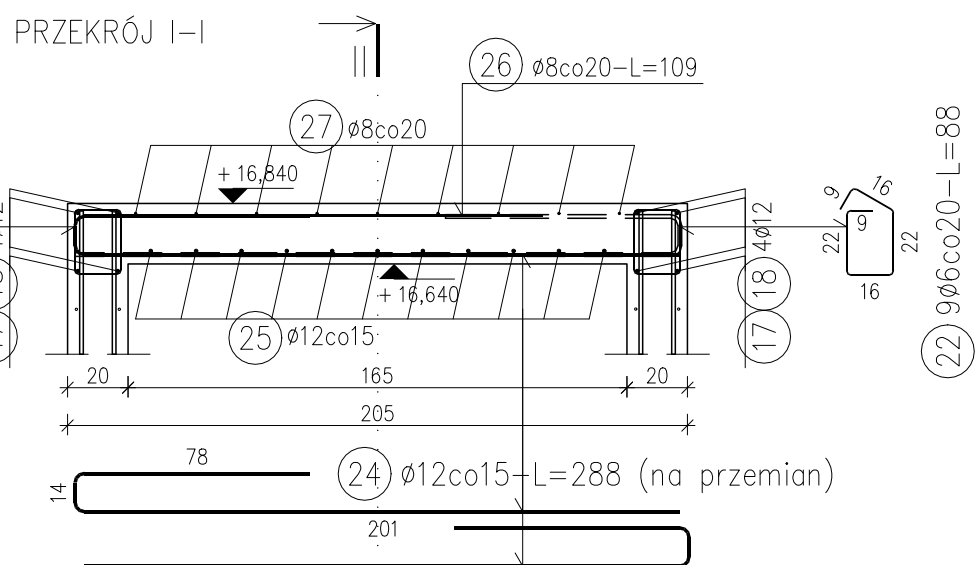
WIENIEC W0 - szt.1  
SKALA 1:25



WIENIEC W01 - szt.1  
SKALA 1:25

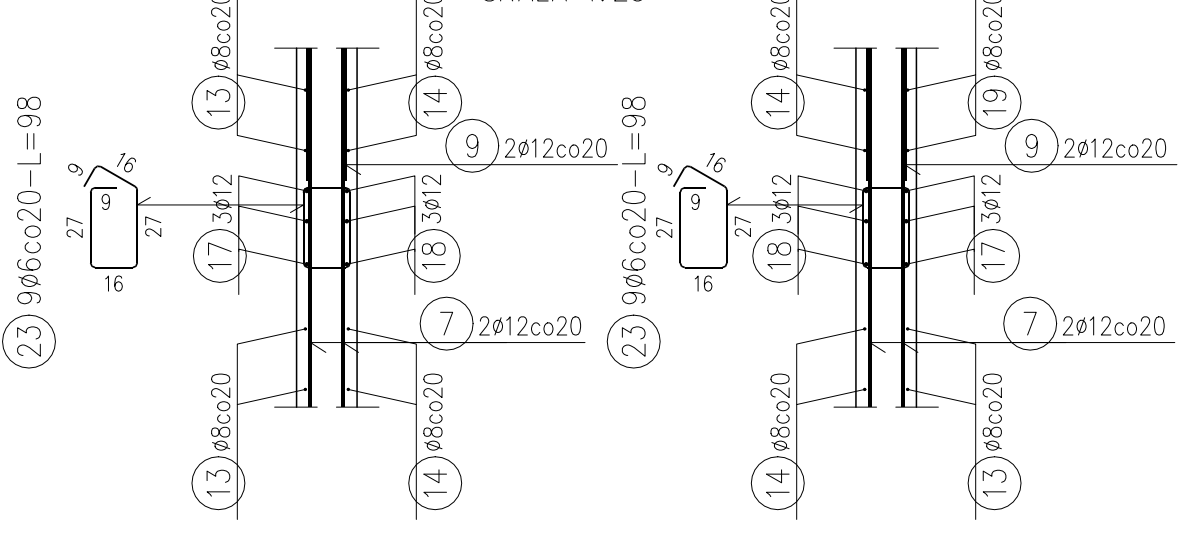


STROP NAD SZYBEM SKALA 1:25

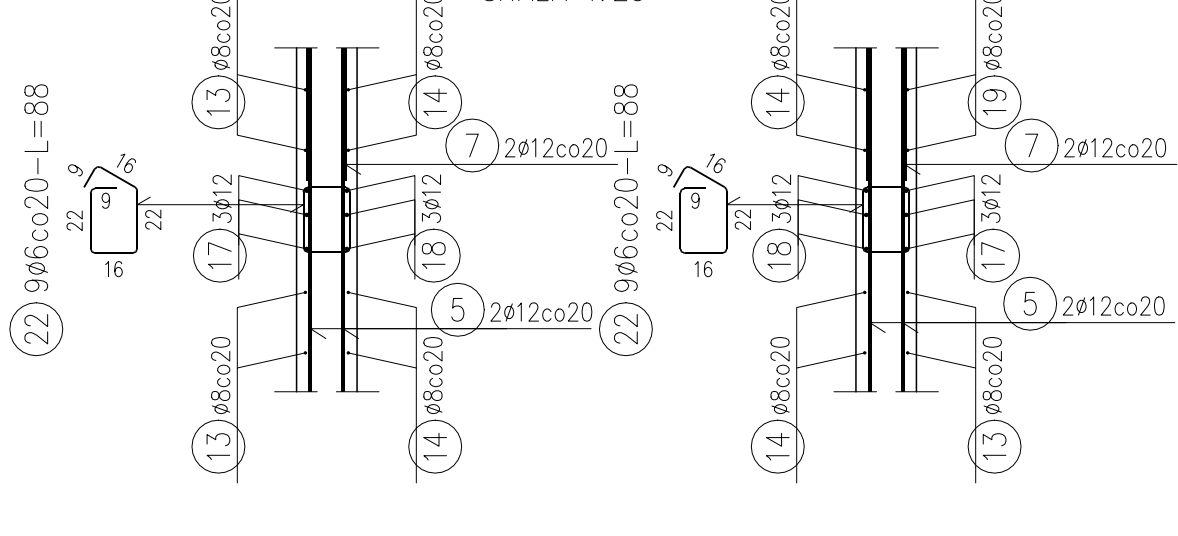


UWAGA! W STROPIE OSADZIĆ OSPRZĘT ORAZ WYKONAĆ OTWÓR WENTYLACYJNY WG PROJ. DŹWIGOWEGO.

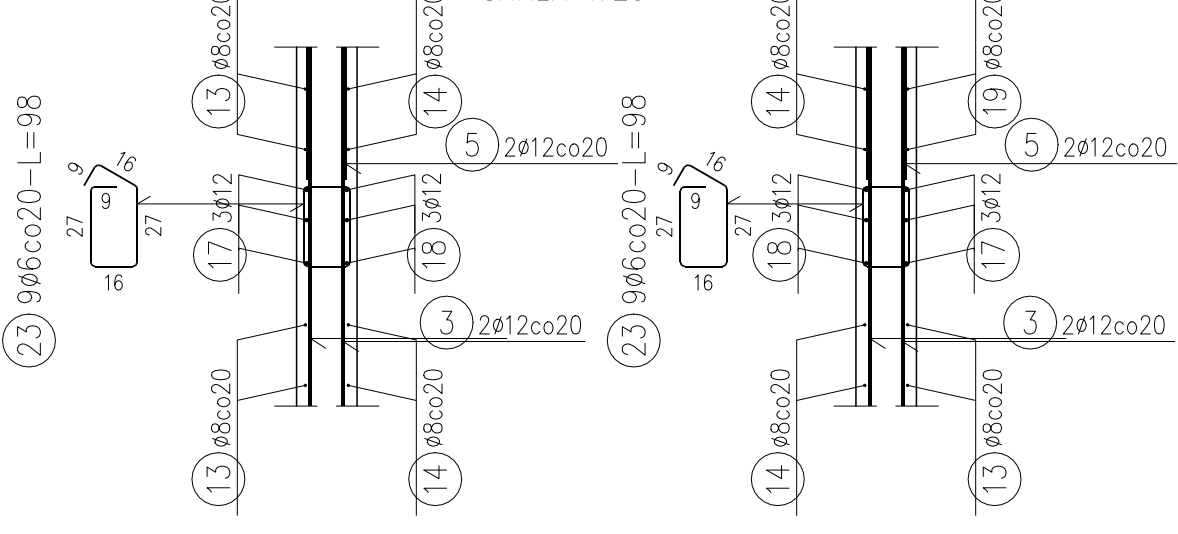
WIENIEC W3' - szt.1  
SKALA 1:25



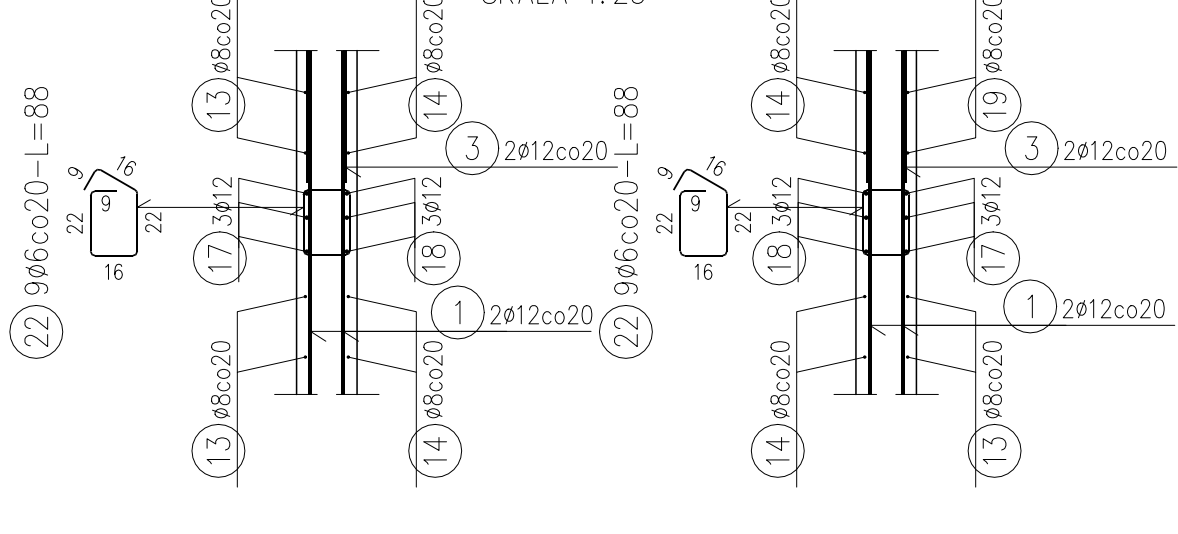
WIENIEC W2' - szt.1  
SKALA 1:25



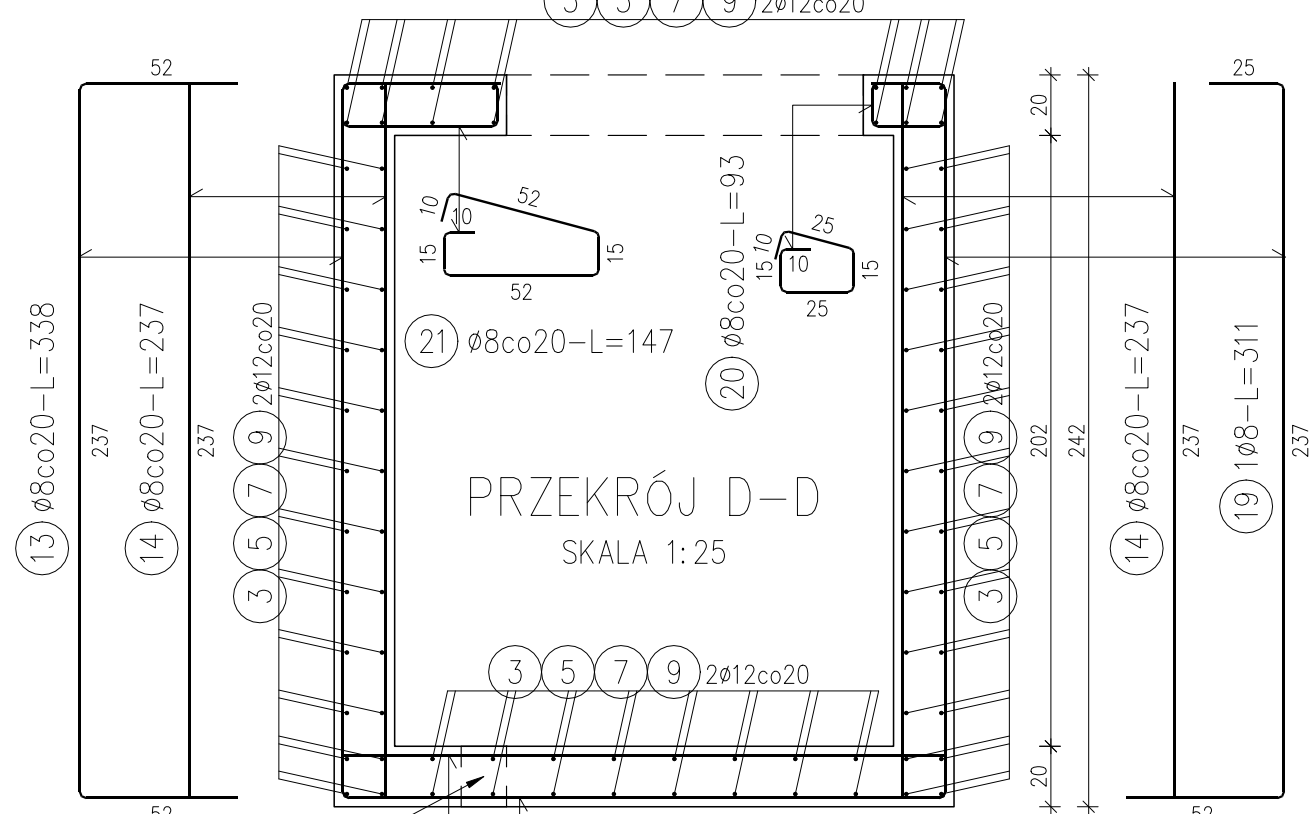
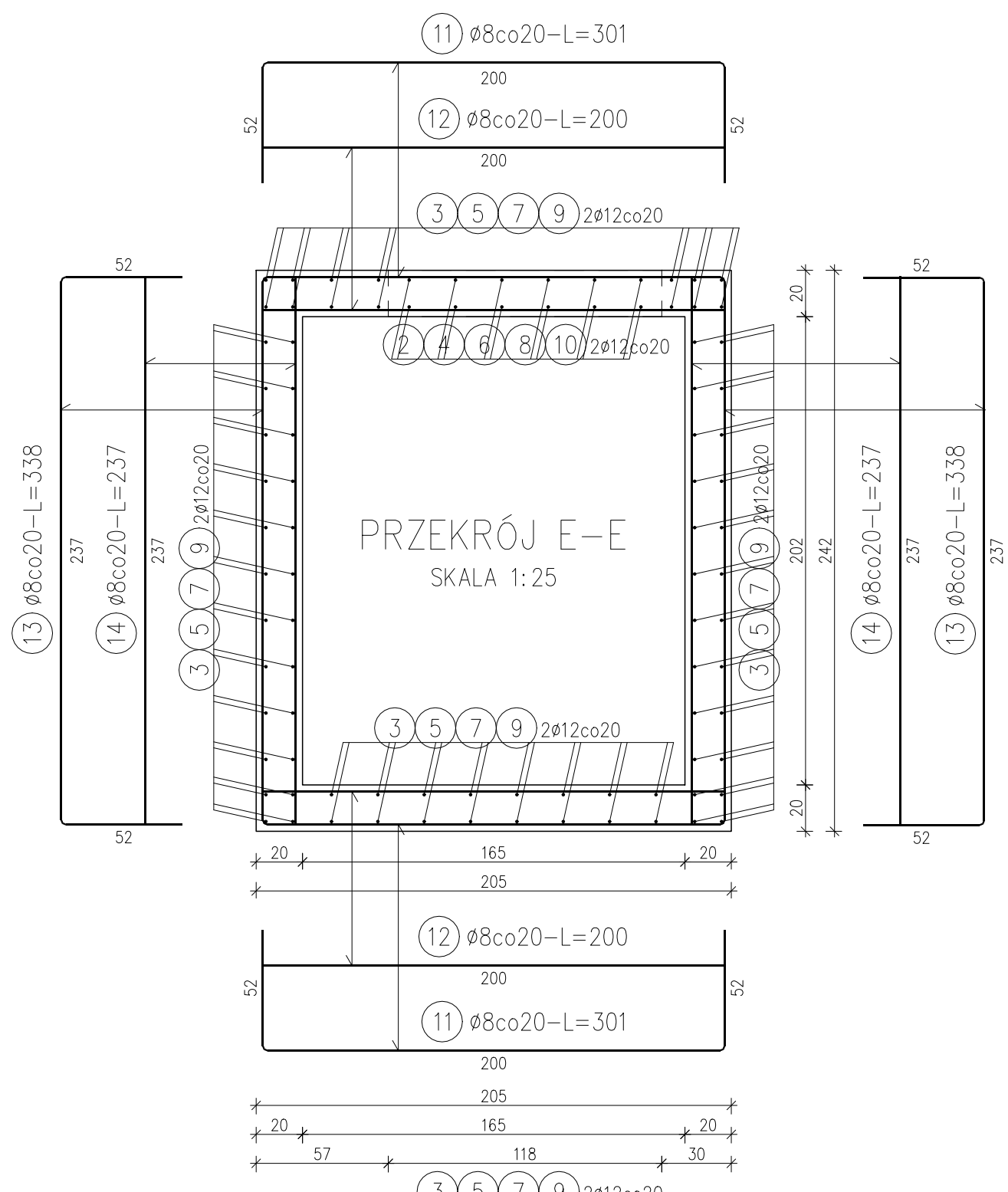
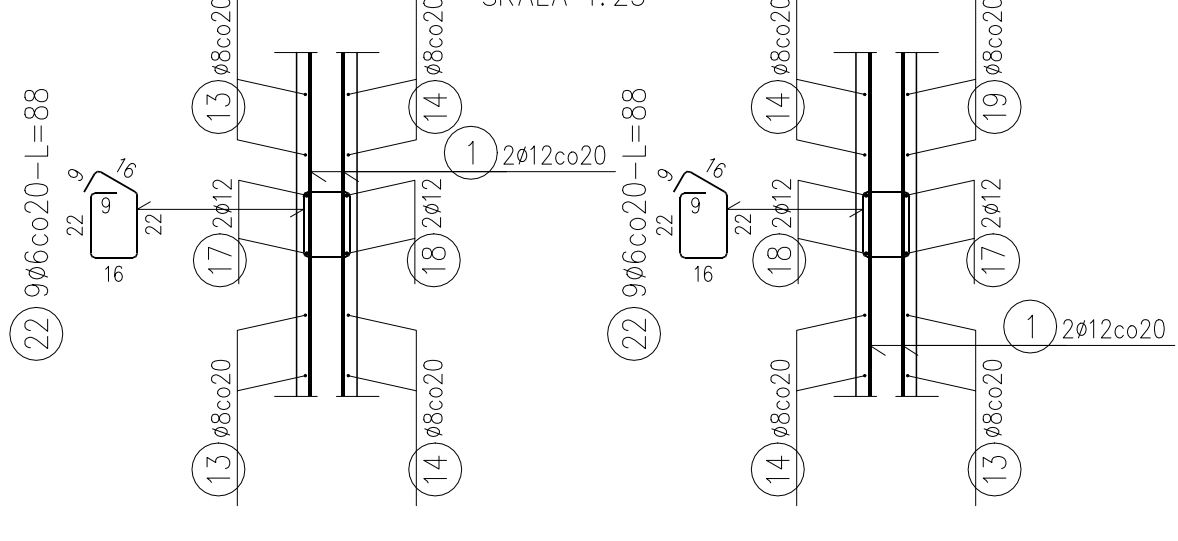
WIENIEC W1' - szt.1  
SKALA 1:25



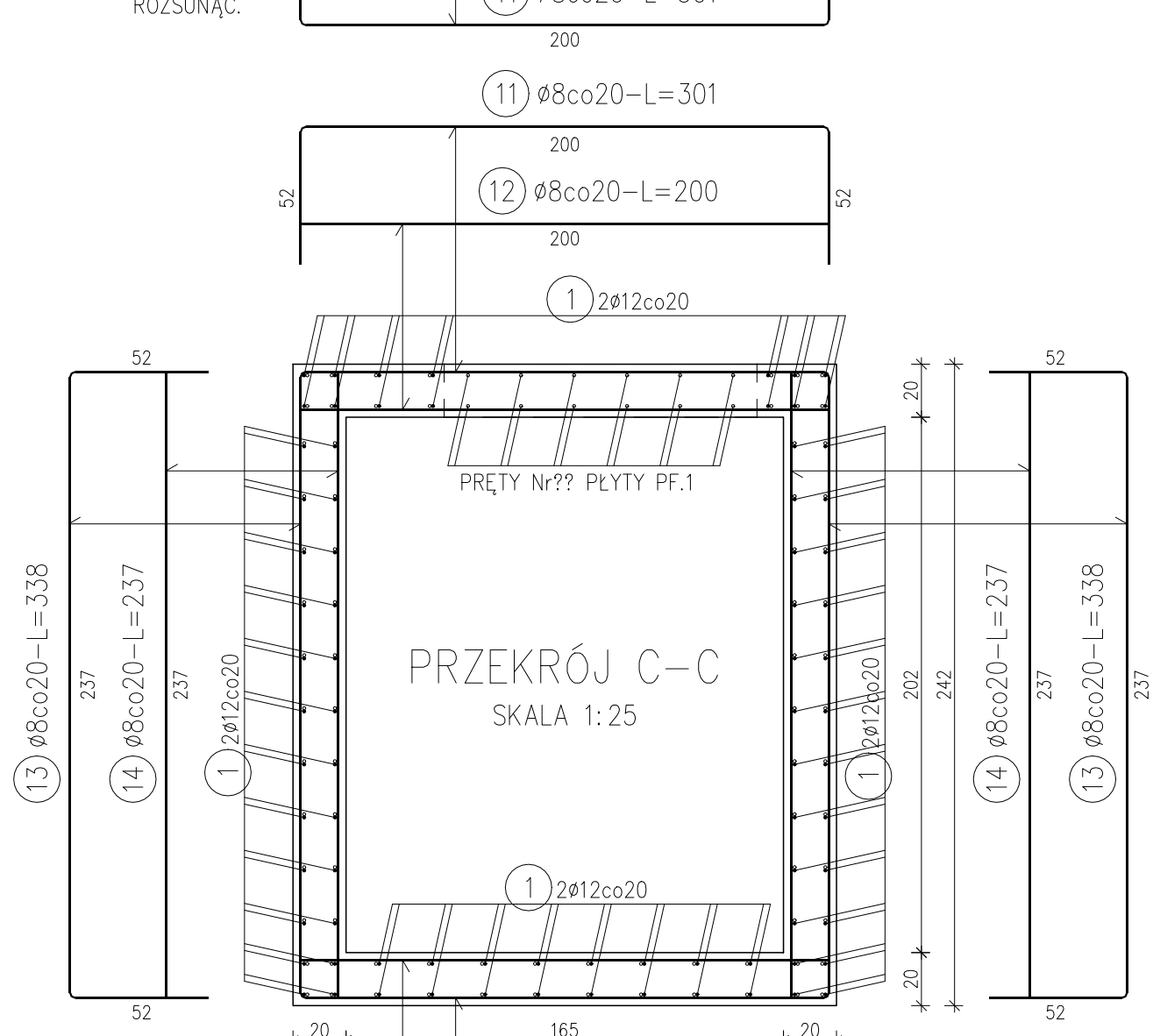
WIENIEC W0' - szt.1  
SKALA 1:25



WIENIEC W01' - szt.1  
SKALA 1:25



UWAGA! NA OSTATNIEJ KONDYGNACJI WYKONAĆ 2x OTWÓR Ø100 PRZY POSADZCE, LOKALIZACJA WG. PROJEKTU DŹWIGOWEGO. ZBROJENIE GŁÓWNE W MIEJSCU OTWÓRU ROZSUNĄC.



ZESTAWIENIE STALI

Nr prz.	Ø	Stal	Długość prz. [m]	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna B500SP
[1]	[mm]	[1]	[1]	[1]	[1]	[1]	[m]
1	12	B500SP	4,82	78	1	78	3,75,98
2	12	B500SP	1,00	12	1	12	12,00
3	12	B500SP	5,18	78	1	78	404,04
4	8	B500SP	2,11	12	1	12	25,32
5	12	B500SP	5,07	78	1	78	398,46
6	12	B500SP	2,00	12	1	12	24,00
7	12	B500SP	5,19	78	1	78	404,02
8	8	B500SP	2,12	12	1	12	25,44
9	12	B500SP	3,83	78	1	78	298,74
10	12	B500SP	1,58	12	1	12	16,56
11	8	B500SP	3,01	135	1	135	406,35
12	8	B500SP	2,00	135	1	135	270,00
13	8	B500SP	3,39	135	1	135	456,30
14	8	B500SP	2,37	180	1	180	450,30
15	12	B500SP	3,02	42	1	42	126,84
16	12	B500SP	2,00	42	1	42	84,00
17	12	B500SP	3,39	32	1	32	108,48
18	12	B500SP	2,37	32	1	32	75,84
19	8	B500SP	3,11	55	1	55	171,05
20	8	B500SP	0,33	55	1	55	51,15
21	8	B500SP	1,47	55	1	55	80,85
22	8	B500SP	0,88	160	1	160	140,80
23	8	B500SP	0,58	110	1	110	107,20
24	12	B500SP	2,88	14	1	14	40,32
25	12	B500SP	1,65	11	1	11	35,75
26	8	B500SP	1,09	10	1	10	10,90
27	8	B500SP	1,46	9	1	9	13,14
Razem długość prętów							248,60
Masa jednostkowa							1910,04
Masa prętów dla danej średnicy							0,995
Masa łączna							1910,04
UWAGA: Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi przęła metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.							2990,6

UWAGA:  
1. Wymiary podane w "cm".  
2. Nie należy mierzyć wymiarów z rysunku. Wymiary sprawdzić na budowie przed rozpoczęciem prac budowlanych.  
3. Projekt należy rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi i projektem architektonicznym.  
4. Prace budowlane należy prowadzić w taki sposób aby nie naruszyć konstrukcji nośnej istniejącego budynku. Wszystkie roboty rozbiórkowe i adaptacyjne należy prowadzić ze szczególną ostrożnością. W przypadku zauważenia jakichkolwiek objawów wpływu prowadzonych robót na stan budynku (odkształcenia, pęknięcia, zarysowania) należy je wstrzymać, obiekt zabezpieczyć i bezzwłocznie wezwać projektanta konstrukcji.  
5. Różnice na rysunku podane w stosunku do projektowanej rzędnej zera posadzki parteru.  
6. Otwór w istniejącym stropie, w którym umieszczony zostanie szyb windowy, należy wykonać po zamontowaniu stalowej konstrukcji wsporczej.

BETON	Klasa wytrzymałości betonu fck	C25/30 (B30)
	Klasa ekspozycji	XC1
	Długość	2,5cm
STAL	Stal konstrukcyjna	A400 (B500)
	Stal zbrojeniowa	A400 (B500)
	Stal zbrojeniowa	A400 (B500)
	Stal zbrojeniowa	A400 (B500)
	Stal zbrojeniowa	A400 (B500)
	Stal zbrojeniowa	A400 (B500)
DREWNO	Klasa drewna	-

BIURO PROJEKTÓW KONSTRUKCJI  
mgr inż. Filip Rosiak  
93-323 Łódź, ul. Serdeczna 3/3  
t.904603040  
f.rosiak@biuroprojektow.pl

mgr inż. Filip Rosiak  
mgr inż. Katarzyna Kaczmarek  
mgr inż. Katarzyna Kaczmarek

K-06