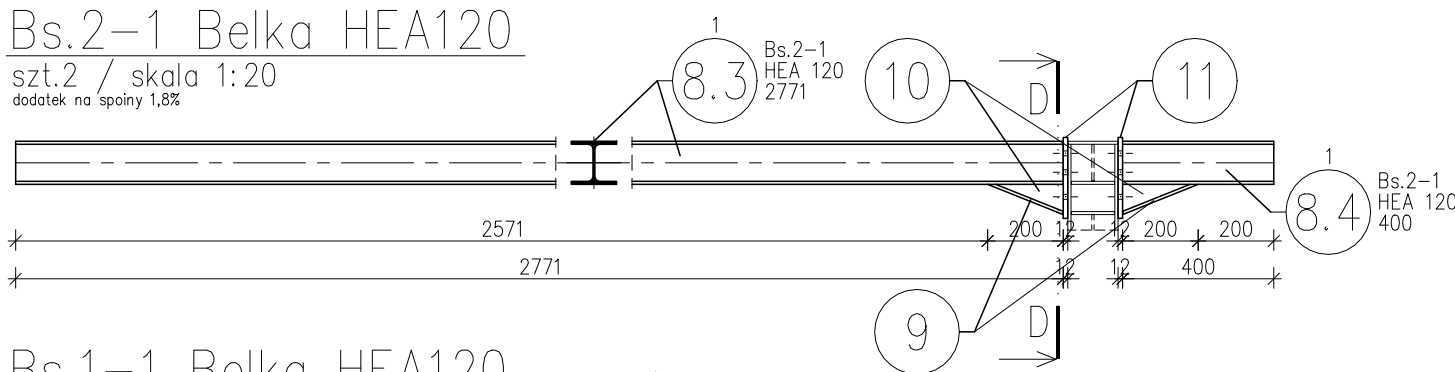


Bs.2-1 Belka HEA120

szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%



Bs.1-1 Belka HEA120

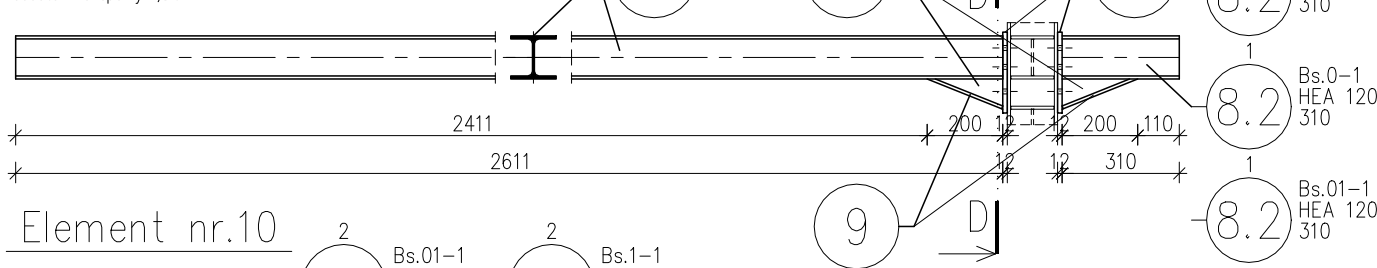
szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%

Bs.0-1 Belka HEA120

szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%

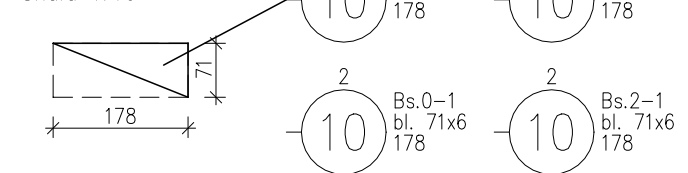
Bs.01-1 Belka HEA120

szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%



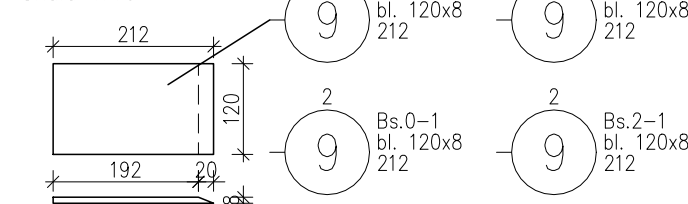
Element nr.10

Skala 1:10



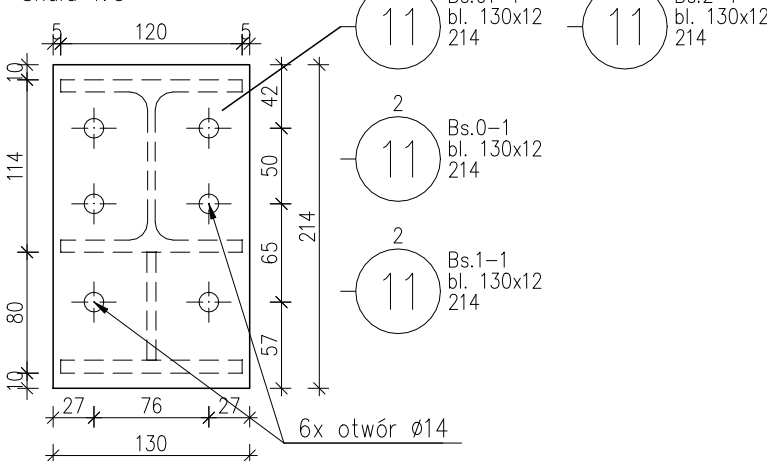
Element nr.9

Skala 1:10



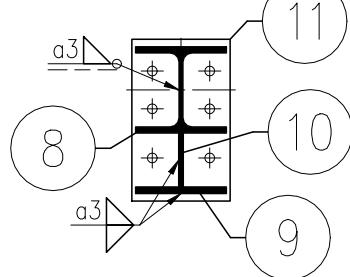
Element nr.11

Skala 1:5



PRZEKRÓJ D-D

Skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt]	jedn.	Masa [kg]	Materiał
Bs.0-1			2szt.			
8.2	HEA 120	310	1	19,9	6,2	S235JR
9	bl. 120x8	212	2	7,536	1,6	S235JR
10	bl. 71x6	178	2	3,344	0,6	S235JR
11	bl. 130x12	214	2	12,246	2,6	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	15,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,3
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	32,2

Bs.0-2	IPE 120	2574	1	10,4	26,8	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	26,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,5
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	27,3

Bs.01-1	HEA 120	2611	1	19,9	52	S235JR
8.1	HEA 120	310	1	19,9	6,2	S235JR
9	bl. 120x8	212	2	7,536	1,6	S235JR
10	bl. 71x6	178	2	3,344	0,6	S235JR
11	bl. 130x12	214	2	12,246	2,6	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	67,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	1,2
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	138

Bs.01-2	IPE 120	2574	1	10,4	26,8	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	26,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,5
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	27,3

Bs.1-1	HEA 120	2611	1	19,9	52	S235JR
8.1	HEA 120	310	1	19,9	6,2	S235JR
9	bl. 120x8	212	2	7,536	1,6	S235JR
10	bl. 71x6	178	2	3,344	0,6	S235JR
11	bl. 130x12	214	2	12,246	2,6	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	67,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	1,2
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	138

Bs.1-2	IPE 120	2574	1	10,4	26,8	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	26,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,5
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	27,3

Bs.2-1	HEA 120	2611	1	19,9	52	S235JR
8.1	HEA 120	2771	1	19,9	55,1	S235JR
8.4	HEA 120	400	1	19,9	8	S235JR
9	bl. 120x8	212	2	7,536	1,6	S235JR
10	bl. 71x6	178	2	3,344	0,6	S235JR
11	bl. 130x12	214	2	12,246	2,6	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	124,7
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	2,2
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	253,8

Bs.2-2	IPE 120	2574	1	10,4	26,8	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	26,8
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,5
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	27,3

RAZEM NA RYSUNKU	[kg]	671,2	
------------------	------	-------	--

ST-01 Stężenie ø12

szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%

ST-1 Stężenie ø12

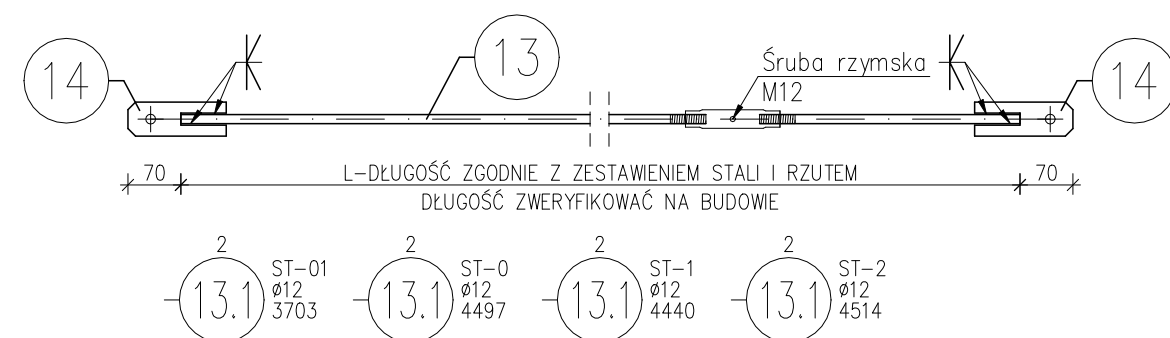
szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%

ST-0 Stężenie ø12

szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%

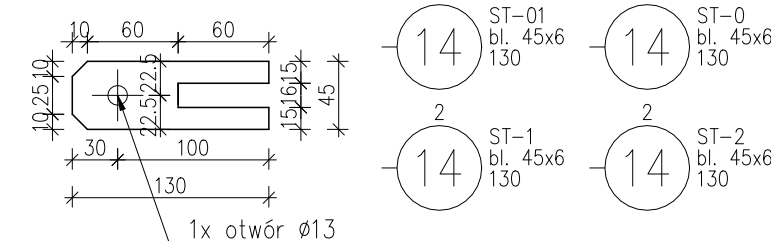
ST-2 Stężenie ø12

szt.2 / skala 1:20
dodatek na spoiny 1,8%



Element nr.14

Skala 1:5



ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt]	jedn.	Masa [kg]	Materiał
ST-0			2szt.			
13.1	ø12	4497	2	0,888	4	S235JR
14	bl. 45x6	130	2	2,12	0,3	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	8,6
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,2
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	17,6

ST-01	ø12	3703	2	0,888	3,3	S235JR
13.1	ø12	3703	2	0,888	6,6	S235JR
14	bl. 45x6	130	2	2,12	0,3	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	7,2
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,1
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	14,6

ST-1	ø12	4440	2	0,888	3,9	S235JR
13.1	ø12	4440	2	0,888	7,8	S235JR
14	bl. 45x6	130	2	2,12	0,3	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	8,4
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,2
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	17,2

ST-2	ø12	4514	2	0,888	4	S235JR
13.1	ø12	4514	2	0,888	8	S235JR
14	bl. 45x6	130	2	2,12	0,3	S235JR
Razem masa 1 elementu					[kg]	8,6
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,2
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	17,6

RAZEM NA RYSUNKU	[kg]	67	
------------------	------	----	--

UWAGA:

- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 (PN-EN 1090).
- Rysunki szczegółowe należy rozpatrywać łącznie z rzutami.
- Elektroda EB 1.46 PN-91/M69430
- Elementy zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Wymiary podano w 'mm'. Wymiary sprawdzić na budowie przed rozpoczęciem prac budowlanych.
- Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełen przetop łączonego elementu. Wszystkie nieoznaczone połączenia montażowe elementów wykonać spoiną czołową na pełen przetop oraz wykonać badania spoin.
- Wszystkie spoiny pachwinowe oraz wszystkie nieoznaczone spoiny wykonać jako spoiny pachwinowe, obustronne o grubości 0,5 cieńszego elementu na całej długości styku. W przypadku spoin jednostronnych wykonać je o grubości 0,7 cieńszego elementu na całej długości spoiny.
- Połączenia śrubowe elementów wykonać zgodnie z rys. K-04, przy pomocy klasy 8.8.

STAL: S235 JR
ŚRUBY: M12 KL.8.8
M16 KL.8.8
ELEKTRODA: EB 1.46

nazwa inwestycji		nazwa rysunku		nr rys.	
projekt budowlany PRZEBUDOWY BUDYNKU WYDZIAŁU		STALOWA KONSTRUKCJA WSPORCZA – BELKI I STĘŻENIA		K-08	
studium		skala		rewizja	
06.2020		PW		1:20/10/5	
nr. str.		—		—	