PN\_59\_22\_Zał nr 3.6

Opis przedmiotu zamówienia**: Mikrotom rotacyjny z wyposażeniem – 1 sztuka**

**Oferuję:**

Model/typ

Producent/kraj

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania** | **Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu, opis lub wpisać tak)** |
| **1.** | Urządzenie fabrycznie nowe |  |
| **2.** | Mikrotom rotacyjny o napędzie ręcznym, umożliwiającym cięcie ręczne przy użyciu koła zamachowego. |  |
| **3.** | Budowa mikrotomu oparta na bezobsługowych prowadnicach krzyżowych (łożyska krzyżowo-liniowe) |  |
| **4.** | Urządzenie wyposażone w niewymagający konserwacji, bezluzowy napęd mikrometryczny z poziomym i pionowym przesuwem preparatu realizowanym za pomocą bezobsługowego łożyska rolkowego |  |
| **5.** | Regulowany przez Użytkownika system równoważenie siły kompensujący siłę odśrodkową powstającą w czasie cięcia, zapewniający lekkie działanie koła napędowego. Brak konieczności stosowania przeciwwagi w kole zamachowym |  |
| **6.** | Urządzenie wyposażone w uchwyt na nożyki oraz uchwyt na kasetki z preparatem |  |
| **7.** | System uchwytów i zacisków zapewniający stabilne i precyzyjne umocowanie preparatu |  |
| **8.** | System precyzyjnej orientacji przestrzennej preparatu ze wskazaniem położenia 0/0° oraz wskazaniami zmian co 2° |  |
| **9.** | Mocowanie preparatu w uchwycie z możliwością precyzyjniej regulacji w płaszczyźnie X i Y o kąt 8°. |  |
| **10.** | System szybkiej wymiany uchwytów |  |
| **11.** | Możliwość pracy w dwóch trybach: cięcia i trymowania |  |
| **12.** | Możliwość cięcia w dwóch trybach: pełnego obrotu i kołysania |  |
| **13.** | Zakres grubości cięcia od 1µm do 60µmRegulacja w krokach:Od 1-10 µm co 1,0 µmOd 10 – 20 µm co 2,0 µmOd 20 – 60 µm co 5,0 µm |  |
| **14.** | Funkcja trymowania z możliwością ustawienia 10 µm lub 30 µm |  |
| **15.** | Urządzenie musi być wyposażone w funkcję cichej retrakcji o ok. 40 µm z możliwością wyłączenia. |  |
| **16.** | Ergonomicznie umiejscowione koło przesuwu zgrubnego z możliwością dowolnego wyboru kierunku obrotu. Przełącznik z tyłu urządzenia. |  |
| **17.** | Poziomy zakres ruchu głowicy min. 24 mm. |  |
| **18.** | Zakres pionowego przesuwu głowicy: max.70 mm |  |
| **19.** | Zakres powierzchni cięcia:- bez retrakcji – minimum 69 mm- z retrakcją – minimum 62 mm |  |
| **20.** | Antystatyczna taca na ścinki o pojemności co najmniej 1400ml, zapewniająca łatwe czyszczenie i zapobiegająca przyleganiu parafiny. |  |
| **21.** | Duża powierzchnia górna z wyjmowaną tacką. |  |
| **22.** | Uchwyt na nożyki mikrotomowe na ostrza zarówno nisko i wysokoprofilowe, wyposażony w osłonę ostrza.  |  |
| **23.** | Możliwość przesuwu uchwytu na nożyki w osi wschód-zachód (co najmniej trzy pozycje) oraz w osie północ-południe (co najmniej 24 mm). |  |
| **24.** | Regulacja kąta nachylenia noża w zakresie od 0° do 10°. |  |
| **25.** | Urządzenie musi być wyposażone w dwa niezależne systemy blokowania koła zamachowego umożliwiające zatrzymanie koła w dowolnej pozycji. |  |
| **26.** | Certyfikat CE IVD |  |
| **27.** | Maksymalne wymiary urządzenia: Szerokość: do 480mm, Głębokość: do 620mm; Wysokość: do 305mm; Waga co najmniej 31kg. |  |
| **28.** | Nie dopuszcza się urządzeń powystawowych i potestowych |  |

*Formularz należy podpisać*

*kwalifikowanym podpisem elektronicznym*

podpisy osób/-y uprawnionych/-ej