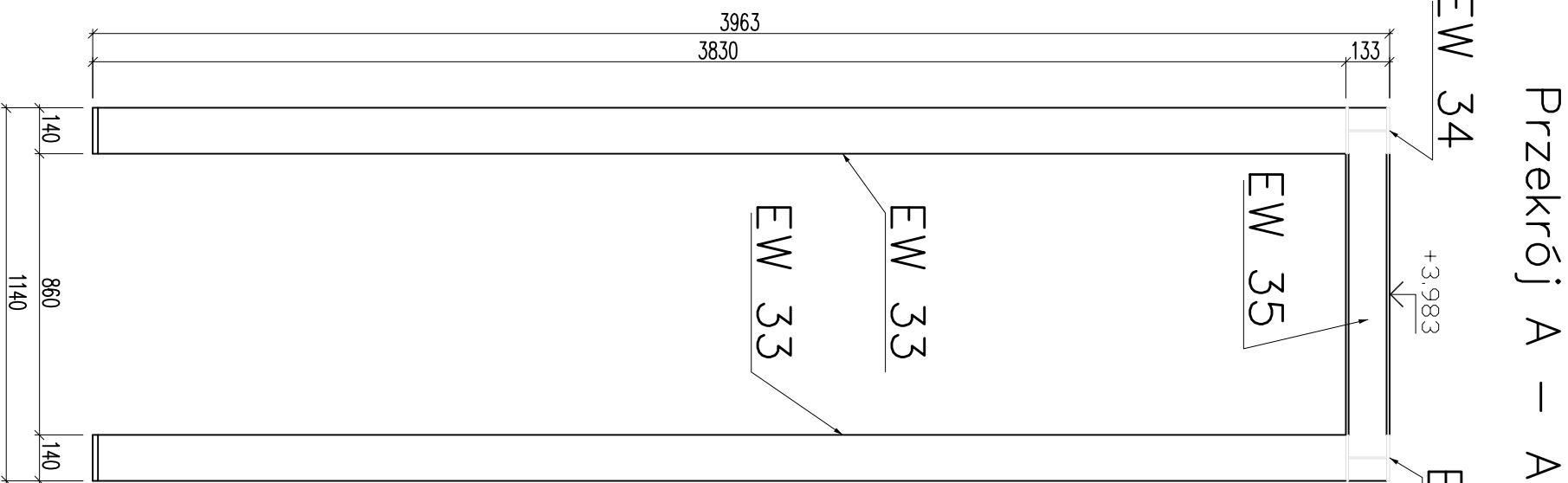
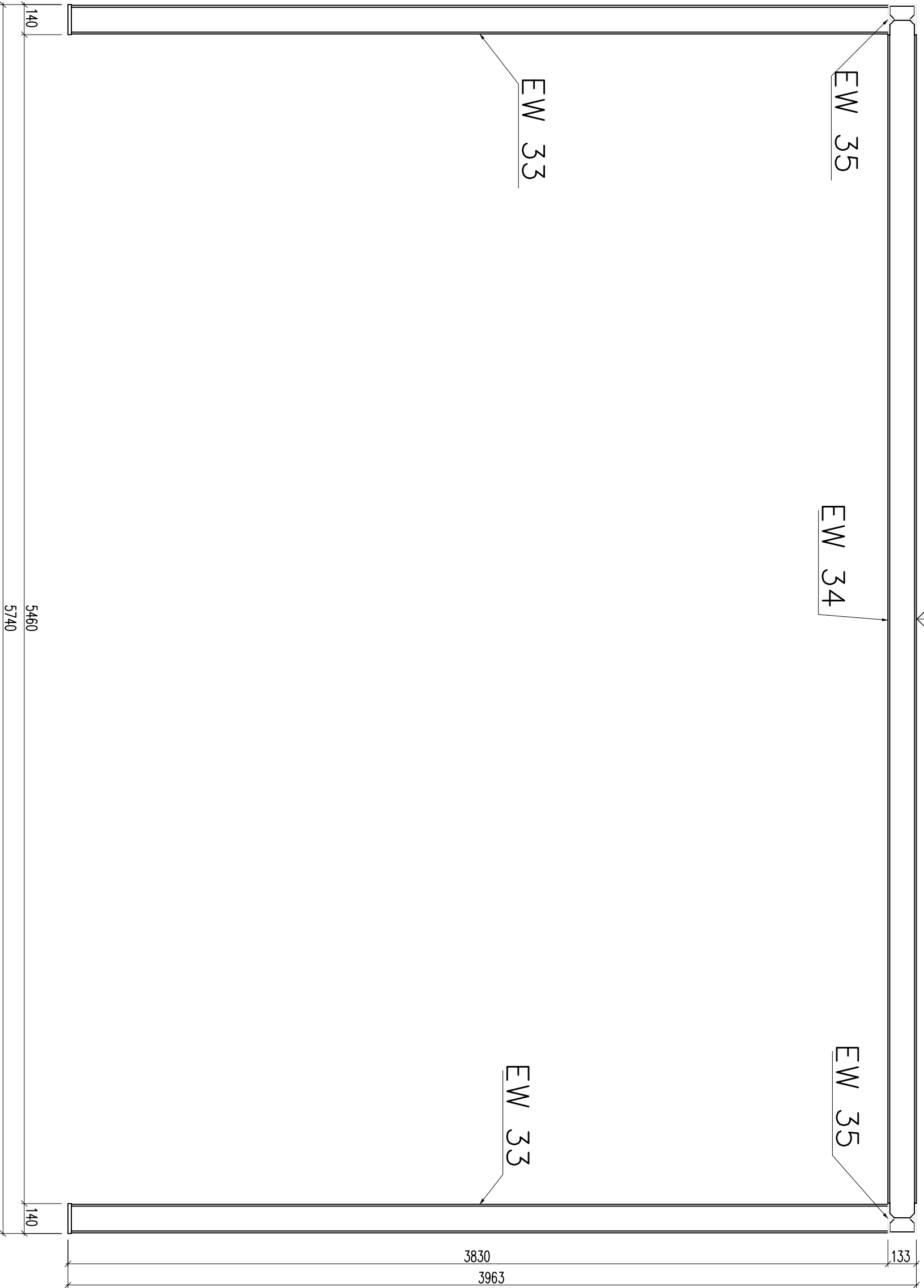


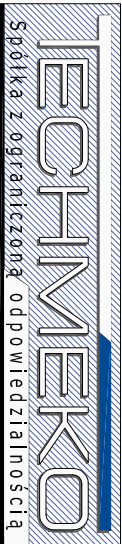
Przekrój B – B  
+3,983



Stal profilowa:  
S235

UWAGI:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN-EN 1990-2.
- POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN-EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN-EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
- KONSTRUKCJE STALOWĄ WYKONAĆ I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200
- SPOINY CZŁOTOWE WYKONYWAĆ NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G
- SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
- GRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI Sg 2 WG PN-ISO 8501-1.
- KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN-EN 1990-2.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WYKONAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C4.
- DLA KONSTRUKCJI NIE JEST WYMAGANE ZABEZPIECZENIE PROŻ.
- DO MONTAŻU STOSOWAĆ ZESTAWY ŁĄCZNIKÓW OCYNKOWANE OGNIOWO:
  - ŚRUBY KL. 5,8 ZGODNE Z PN-EN ISO 4014.
  - NAKRĘTKI ZGODNE Z EN ISO 4032.
  - PODKŁADKI ZGODNE Z PN-EN 7089.
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
- RYŚ. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI ORAZ OPISEM TECHNICZNYM

0		18.09.2020 r.	WYDANIE DO REALIZACJI		A.S.	
Revizja:	Data	Opis:				
OBIEKT:	BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy; działki nr: 418/25; 489/25					
TEMAT:	Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną					
INWESTOR:	Ciepłownia Rydułtowy ul. Plebiscyowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Plebiscyowa 50, 44-280 Rydułtowy					
Tytuł rysunku:	KONSTRUKCJA WSPORCZA KP-4 - RZUT - PRZEBROJE			Branża: KONSTRUKCJA		
Funkcja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:		Data: 02. 2020 r.	
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI		116/00		Numer projektu:	
Sprawił:					T_03_20	
Opracował:	inż. Arkadiusz SZOSTEK				Format: Skala:	
Opracował:					A2 1:20	
44-207 Rydułk ul. Gliwicka 177 A tel. +48 32 44 09 300 fax. +48 32 44 09 312						Nr rysunku: <b>KW/35</b>

UWAGA: słupy mocować do posadzki za pomocą kotłów HILTI HIT-V-5,8 M12 i M16 wklejanych na żywicy HIT-HY 200-A na min 100mm. Pod słupy wykonać podewkę z zaprawy PCI Repaflo w gr. 2cm.