

10 Dane techniczne

10.1 Wymagania dotyczące zasilania

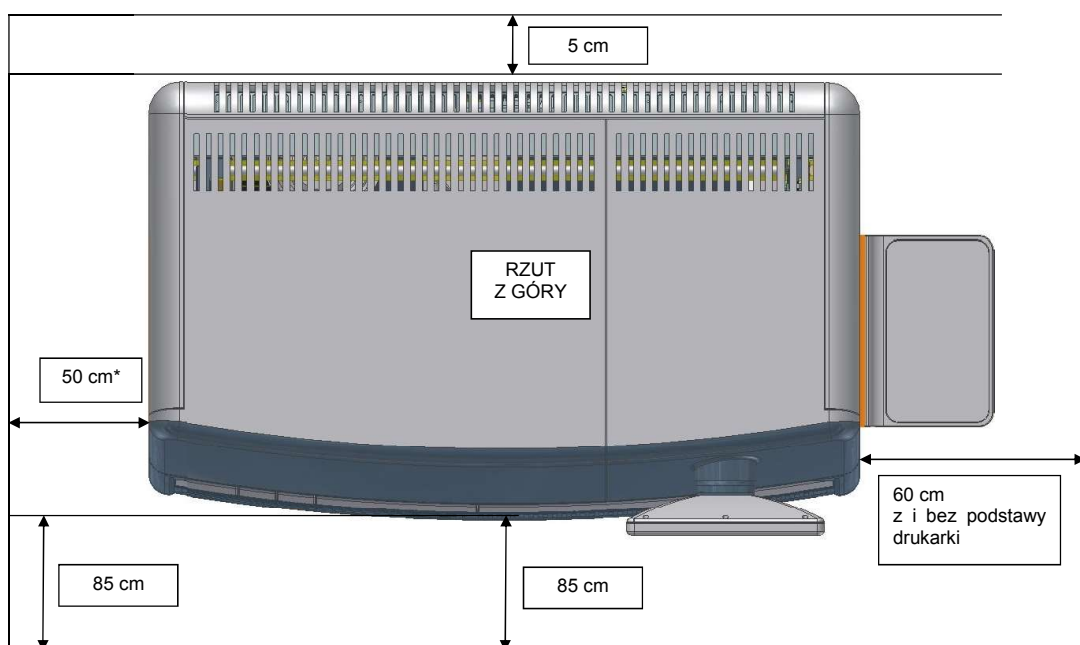
System	
Napięcie:	100–240 V +/- 10%
Częstotliwość:	50–60 Hz
Pobór mocy:	średnio 400 W (maksymalnie 550 W) średnio: 1365 BTU (maksymalnie: 1877 BTU)
Zakres prądu wejściowego:	6–2,5 A
Bezpieczniki:	250VAC T6.3AH (wielkiej mocy) 5x20 mm

Komputer	
Napięcie:	100–240 V
Częstotliwość:	50–60 Hz
Pobór mocy:	średnio: 300 W (średnio: 1024 BTU)
Znamionowy prąd wejściowy:	8 A/4 A

10.4 Wymiary

Kompletny system	
Szerokość:	LIAISON® XL: 150 cm (59 cali) LIAISON® XL LAS: 172 cm (68 cali)
Głębokość:	90 cm (35,5 cala), bez monitora
Wysokość:	Z zamkniętymi górnymi pokrywami: 150–165 cm (59–65 cali) (stopka regulacji wysokości), bez monitora. Z otwartymi górnymi pokrywami: 233–248 cm (92–98 cali) (stopka regulacji wysokości).

10.5 Przeświet systemu



Rysunek 10-1: Przeświet systemu

* Lewy przeświet nie dotyczy systemu **LIAISON[®] XL LAS**.

10.6 Masa

Kompletny system

LIAISON® XL:	315 kg (695 funtów)
LIAISON® XL LAS:	325 kg (717 funtów)

Ustawić instrument na stabilnej podłodze o odpowiedniej nośności.

Uwaga: powyższe zdanie powinno zostać potraktowane jako uwaga ogólna, której nie dotyczą wyjątki wskazane w §1.12 i §1.13, opisujące proces instalacji i deinstalacji analizatora.

10.7 Warunki środowiskowe

Warunki środowiskowe:	Niniejsza norma dotyczy sprzętu przeznaczonego do bezpiecznej eksploatacji w następujących warunkach: Wewnątrz budynków.
Temperatura:	Pracy: od 15 do 32 °C Magazynowanie: od 5 do 45 °C Transport: od -20 do 60 °C
Wilgotność:	Pracy: 10–85% bez kondensacji Magazynowanie: 10–90% bez kondensacji Transport: 10–90% bez kondensacji
Stopień zanieczyszczenia:	2 (EN 61010-1)
Klasa instalacji:	2 (EN 61010-1)
Oświetlenie słoneczne:	Brak bezpośredniego oświetlenia słonecznego. Może mylić czujniki optyczne i wpływać na wydajność.
Wysokość nad poziomem morza:	Praca do 3000 m nad poziomem morza. Przechowywanie: takie jak wymagane do transportu lotniczego.
Zapylenie:	Bez nadmiernego zapylenia

10.8 Hałas

W prawidłowej pozycji operatora:	63,9 dBA
W pozycjach obserwatorów:	61,4 dBA

10.9 Zakres temperatury

Otoczenie:	15–32 °C (59–89,6 °F)
Inkubator:	36,5–38,5 °C (97,7–101,3 °F)
Wewnątrz systemu:	Temperatura otoczenia ± 5 °C (± 9 °F)
Komora ładowania odczynników:	11–15 °C (51, 8–59 °F)
Komora ładowania próbek:	Temperatura otoczenia ± 3 °C ($\pm 5,4$ °F)
Probówki starterowe:	35,5–37,5 °C (95,9–99,5 °F)

10.10 Jakość wody

Woda stosowana do rozcieńczeń i rekonstrukcji odczynników i materiałów eksploatacyjnych Liaison XL powinna spełniać definicję „Instrument Feed Water” (Woda do zasilania aparatów) zgodnie z normą CLSI „Preparation and Testing of Reagent Water in the Clinical Laboratory; Approved Guideline – Fourth Edition” (Przygotowywanie i badanie wody do analiz w laboratorium klinicznym, zatwierdzone wytyczne — czwarte wydanie).

W szczególności woda powinna mieć następującą charakterystykę:

- pH: 5,0–8,0
- przewodnictwo: $<2 \mu\text{Si}/\text{cm}$
- oporność właściwa: $>0,5 \text{ M Ohm-cm}$
- Całkowity węgiel organiczny: $<500 \text{ ppb}$
- SiO_2 : $<1,0 \text{ ppm}$
- Bakterie: $<10 \text{ CFU}/\text{m}$