

# **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**„Wyposażenie ruchome dla obiektu: INKUBATOR  
PRZEDSIĘBIORCZOŚCI BUDYNEK BIUROWO-USŁUGOWY  
przy Al. 23 Stycznia / ul. Toruńska, 86-300 Grudziądz”**

## Spis treści:

<b>1. WSTĘP</b>	<b>3</b>
1.1. Przedmiot opracowania	3
1.2. Zakres opracowania	3
1.3. Zakres dostaw i montażu	3
1.4. Ogólne wymagania dotyczące dostaw i montażu	3
<b>2. MATERIAŁY</b>	<b>3</b>
2.1. Wymagania ogólne	3
2.2. Wyposażenie ruchome	5
<b>3. SPRZĘT</b>	<b>36</b>
<b>4. TRANSPORT</b>	<b>37</b>
<b>5. WYKONANIE MONTAŻU</b>	<b>37</b>
5.1. Ogólne zasady wykonania montażu	37
5.2. Warunki przystąpienia do montażu	37
5.3. Wymagania podstawowe	37
5.4. Montaż	38
<b>6. KONTROLA JAKOŚCI</b>	<b>38</b>
<b>7. OBMIAR</b>	<b>38</b>
<b>8. ODBIÓR</b>	<b>39</b>
<b>9. PODSTAWA PŁATNOŚCI</b>	<b>39</b>
<b>10. PRZEPISY ZWIĄZANE</b>	<b>39</b>

# ST-M.01 – WYPOSAŻENIE RUCHOME

## 1. WSTĘP.

### 1.1. Przedmiot opracowania.

Przedmiotem niniejszego opracowania (OPZ) są wymagania w zakresie dostawy i montażu wyposażenia ruchomego dla obiektu: INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI BUDYNEK BIUROWO-USŁUGOWY przy Al. 23 Stycznia / ul. Toruńska, 86-300 Grudziądz.

### 1.2. Zakres opracowania.

Niniejsze opracowanie jako część dokumentów przetargowych i kontraktowych, należy odczytywać i rozumieć w odniesieniu do wykonania dostaw i montażu opisanych w punkcie 1.1, które zostaną zrealizowane w ramach zadania: „Wypożyczenie ruchome dla obiektu: INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI BUDYNEK BIUROWO-USŁUGOWY przy Al. 23 Stycznia / ul. Toruńska, 86-300 Grudziądz”.

### 1.3. Zakres dostaw i montażu.

Niniejsze opracowanie obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie prac związanych z dostawą i montażem wyposażenia ruchomego.

### 1.4. Ogólne wymagania dotyczące dostaw i montażu.

Dostawca jest odpowiedzialny za jakość wyposażenia i jego montażu oraz za zgodność z Umową, Dokumentacją Projektową, Opisem Przedmiotu Zamówienia i poleceniami Inspektora Nadzoru (Autorskiego i Inwestorskiego).

Decyzje Zamawiającego dotyczące akceptacji lub odrzucenia materiałów lub elementów wyposażenia oparte będą na wymaganiach sformułowanych w Umowie, Dokumentacji Projektowej, OPZ.

W przypadku wprowadzenia zmian bez uzgodnienia z Inspektorem Nadzoru – Dostawca na swój koszt usunie niewłaściwe elementy. Polecenia Inspektora Nadzoru przy realizacji dostaw i montażu wyposażenia będą wykonywane niezwłocznie, nie później niż w czasie przez niego wyznaczonym, po ich otrzymaniu przez Dostawcę pod groźbą wstrzymania dostawy i montażu. Skutki finansowe z tego tytułu poniesie Dostawca.

## 2. MATERIAŁY.

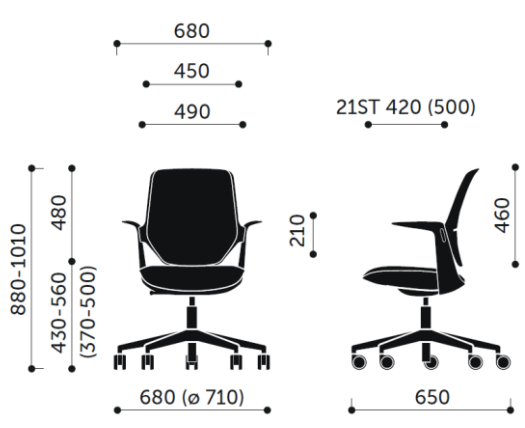
### 2.1. Wymagania ogólne.


1. Wymagania nie uwzględnione w niniejszym opracowaniu dot. między innymi: terminu, sposobu realizacji, odbioru przedmiotu zamówienia, , gwarancji itp. określone zostały w SWZ lub Umowie.
2. Zamawiający wymaga, aby dostarczane meble były nowe i odpowiadały co do jakości, wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania, były wolne od wad fizycznych i prawnych oraz nie obciążone prawem osób trzecich.
3. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 2% chyba, że w treści opisu danej pozycji w OPZ, podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

4. Dostawca dostarczy niezbędne atesty, certyfikaty, aprobaty, dopuszczenia, itp. dla stosowanych materiałów oraz elementów wyposażenia na zasadach i w terminach określonych w OPZ, SWZ lub Umowie.
5. Zdjęcia zawarte w niniejszym OPZ służą jedynie określeniu ogólnego kształtu/wyglądu mebla, są to zdjęcia poglądowe. Wizualny wygląd mebli może odbiegać od zdjęć, pod warunkiem, że spełniają wszystkie określone w OPZ warunki.
6. Całość umeblowania dobrana została w sposób podkreślający i uzupełniający główne idee rozwiązań przestrzennych obiektu. Całość dobrego umeblowania stanowi integralną część rozwiązań projektu wnętrz.
7. Meble bezwzględnie należy przewozić w oryginalnych opakowaniach fabrycznych, w sposób określony przez producenta oraz w sposób uniemożliwiający ich zniszczenie. Meble winny znajdować się w opakowaniu fabrycznym do czasu jego montażu. Element uszkodzony należy wymienić na nowy.
8. Zaproponowane rozwiązania, muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych ustawieniach, konfiguracjach i będzie możliwe ich domówienie w przyszłości.
9. Przed realizacją dostawy należy przedstawić przedstawicielowi Zamawiającego: egzemplarze ekspozycyjne umeblowania wraz z próbnikami płyt, laminatów, lakierów, tapicerki, okuć i innych elementów detali wykończenia – minimum 1 egzemplarz, siedziska należy przedstawić w 2–3 egzemplarzach na okres minimum 3 tygodni przed planowaną dostawą, w celu sprawdzenia walorów użytkowania. Całość będzie podlegała ocenie i końcowej akceptacji. W egzemplarzach ekspozycyjnych należy zawrzeć wszystkie miejsca trudne, które wymagają dodatkowych akcesoriów i akceptacji detali.
10. Przed montażem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją montażu, wszystkie niejasności konsultować z producentem. Elementy przeznaczone do montażu magazynować w opakowaniach fabrycznych, rozpakowywać na miejscu montażu, pozostałe w opakowaniu instrukcje, gwarancje, numery serii, itp. starannie zbierać do przekazania Zamawiającemu. Należy zastosować narzędzia, materiały pomocnicze, itp. zgodne z wymaganiami zawartymi w instrukcji montażu mebli. Należy zwracać uwagę na fakturę, kolor, detale wykończenia produktów – w przypadku rozbieżności odkładać produkty odbiegające od pozostałych, o rozbieżnościach należy powiadomić Zamawiającego. Montaż wykonywać z najwyższą starannością.
11. W celu potwierdzenia, że oferowane produkty odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia na wezwanie Zamawiającego, w trakcie realizacji Umowy, poniższych materiałów:
  - Opisu technicznego oferowanych mebli, spełniających wymagania Zamawiającego określone w niniejszym OPZ, zawierającego zdjęcia/rysunki techniczne lub katalog oferowanych mebli, a także wskazanie parametrów i wymiarów oferowanych mebli, nazwy producenta, marki, typu i modelu.
  - Katalogów oferowanych mebli (lub zestawienia elementów) na dowód, iż są to produkty systemowe, seryjnie produkowane dla odpowiednich pozycji zgodnie z OPZ.

- Próbek płyt, laminatów, lakierów, tapicerki, okuć i innych elementów detali wykończenia.

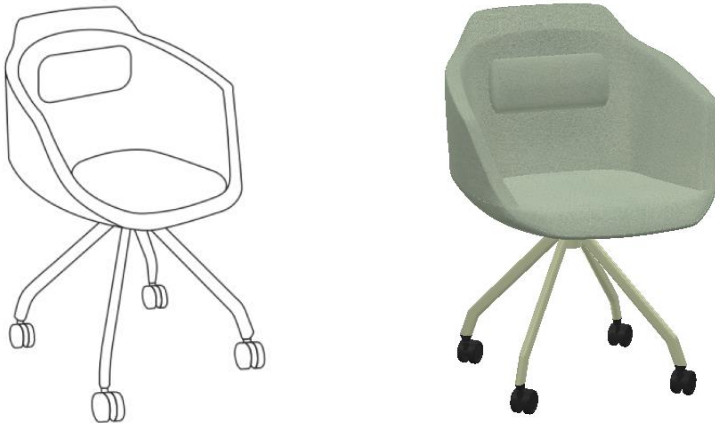
## 2.2. Wyposażenie ruchome.

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.01</b>
Nazwa	Fotel biurowy pracowniczy regulowany
Wymiary (mm)	<p> Wysokość całkowita: 880-1010  Wysokość siedziska: 370-560  Wysokość oparcia: 460-480  Głębokość: 420/500/650  Szerokość: 450/490/680 </p> 
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>• Podstawa w kolorze czarnym lub szarym RAL 7043 lub jasnoszarym RAL 7047 - do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki tworzywa w każdym z podanych kolorów.</li> <li>• Wybarwienia elementów plastikowych: - czarne, - szare (RAL 7043), - jasnoszare (RAL 7047) – do wyboru Zamawiającego. W skład elementów plastikowych wchodzi: oparcie i podłokietniki. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki tworzywa w każdym z podanych kolorów.</li> </ul>
Widok	

	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, w kolorze czarnym lub szarym RAL 7043 lub jasnoszarym RAL 7047 - do wyboru Zamawiającego.</li> <li>• Samohamowne twarde kółka jezdne do miękkich powierzchni, średnica 65mm</li> <li>• Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska, obudowa w kolorze czarnym lub jasnoszarym RAL 7047 - do wyboru Zamawiającego.</li> <li>• Wybarwienia elementów plastikowych: - czarne, - szare (RAL 7043), - jasnoszare (RAL 7047) – do wyboru Zamawiającego. W skład elementów plastikowych wchodzi: oparcie i podłokietniki.</li> <li>• Mechanizm synchroniczny, samoważący (SYNCHRO SELF), umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska przy jednoczesnym automatycznym, dopasowaniu siły odchylania oparcia do wagi użytkownika. Mechanizm pozwala na blokowanie oparcia w pozycji bazowej oraz maksymalnym odchyleniu. System ANTI SHOCK zapobiega uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.</li> <li>• Oparcie krzesła wykonane z poliamidu w kolorze jak wyżej (do wyboru Zamawiającego), z poziomą szczeliną na wysokości mocowania podłokietników, z tapicerowaną nakładką na przedniej części oparcia wykonaną z pianki poliuretanowej o gęstości 35 kg/m<sup>3</sup>, tapicerowanej tkaniną, szczelina o wymiarze 290mmx9mm.</li> <li>• Siedzisko krzesła wykonane z poliamidu, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 70 kg/m<sup>3</sup></li> </ul>

- Podłokietniki z tworzywa sztucznego w kolorze jak wyżej (do wyboru Zamawiającego), w postaci jednolitego elementu, zintegrowane z oparciem oraz mechanizmem krzesła.
- Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Wykonawca załączy oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Siedzisko oraz nakładka oparcia tapicerowane tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 320g/m<sup>2</sup> z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 180 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2), odporność barwy na tarcie 4-5 (EN ISO 105-X12) oznaczenie formaldehydu (PN-EN ISO 14184-1), odporność barwy na działanie potu – 5 (PN-EN ISO 105-E04), odporność barwy na rozpuszczalniki organiczne 5 (PN-EN ISO 105-X-05), odporność na przesunięcie w szwie- 3mm, kat A(PN-EN ISO 13936-2), odporność barwy na plamienie wodą 5(BS EN ISO 105 E16) wymagany certyfikat Ecolabel. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002; 1335-2:2019 (bezpieczeństwo, ochrona zdrowia), wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Wymagane potwierdzenie zgodności z wymogami Möbelfakta (trwałość, bezpieczeństwo, dbałość o środowisko i odpowiedzialność społeczna).
- Deklaracja **EPD** potwierdzająca, że producent ogranicza i optymalizuje wpływ procesów produkcyjnych na środowisko.
- Wykonawca dostarczy wszystkie wymienione atesty i certyfikaty,

	<p>wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Do każdej pozycji należy przygotować kartę katalogową ze zdjęciem, nazwą i symbolem oferowanego produktu, nazwą producenta oraz specyfikacją techniczną.</li> <li>• Wszystkie oferowane produkty mają pochodzić z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta, nie dopuszcza się oferty na produkty nie produkowane seryjnie lub modyfikowane w celu spełnienia zapisów OPZ.</li> </ul>
--	--

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.02</b>
Nazwa	Fotel konferencyjny na kółkach
Wymiary (mm)	<p>Wysokość całkowita - 850  Wysokość siedziska – 485  Wysokość oparcia - 400  Głębokość siedziska – 530  Głębokość całkowita - 600  Szerokość całkowita – 600</p>
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż (podstawa) - jasny szary półmat RAL 7044, ciemny szary półmat RAL 7042, ciemny zielony półmat RAL 6012, bordowy półmat RAL 3007, czerwony półmat RAL 3016, perłowy biały półmat RAL 1013, oliwkowy półmat RAL 6013, niebieski półmat RAL5003, ceglasty półmat RAL 0404040, żółty półmat RAL 0807060, beżowy półmat RAL 0608005, czarny półmat RAL 9005 - do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki w każdym z oferowanych kolorów w formacie minimum A5.</li> </ul>
Widok	



Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podstawa 4-ro ramienna metalowa, malowana proszkowo.</li> <li>• Siedzisko nieobrotowe.</li> <li>• Nogi z profilu owalnego 30×18mm, grubość ścianki 1,5 mm; gięte CNC.</li> <li>• Kółka twarde do powierzchni miękkich.</li> <li>• Skład polyester pochodzący z recyklingu 97%, poliester 3%.</li> <li>• Gramatura 305g/m2.</li> <li>• Odporność na ścieranie 60,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2).</li> <li>• Odporność na pilling skala 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2EN ISO 12945-2, 4-5.</li> <li>• Odporność na światło skala 1-8, maks. 8 - EN ISO 105-B02, 5-8.</li> <li>• Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 105x12.</li> <li>• Trudnozapalność CA TB 117-2013 ASTM E 84 klasa I BS EN 1021-1 Papierosy BS EN 1021-2 Match BS 476 część 7 klasa I.</li> </ul>
-----------	--

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.03</b>
Nazwa	Fotel recepcyjny z zagłówkiem
Wymiary (mm)	Wysokość całkowita 1020-1150 Wysokość siedziska 410-546 Wysokość oparcia 620 Głębokość 610 Szerokość 610
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4</li> <li>• Podstawa pięcioramienna i elementy tworzywowe w kolorze grafitowym. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę tworzywa w podanym kolorze.</li> <li>• Podłokietniki, mechanizm i kółka w kolorze czarnym.</li> </ul>
Widok	

	 
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, malowana proszkowo na kolor grafitowy.</li> <li>• Samohamowne twarde kółka jezdne fi 65mm.</li> <li>• Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.</li> <li>• Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokadę tego ruchu, wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.</li> <li>• Siedzisko wyściełane wylewaną pianką PU, gęstość pianki siedziska minimum 60 kg/m<sup>3</sup>.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie minimum 60mm.</li> <li>• Plastikowe, elastyczne oparcie krzesła wykonane z materiału stanowiącego mieszankę PP oraz GB (polipropyleny z kulkami szklanymi), wraz z zintegrowanym powyżej części podparcia lędźwiowego tworzywem polimerowym doskonale przystosowuje się do wszelkich ruchów: rotacyjnych, bocznych i wstecznych tułowia, co wymiennie wpływa na zwiększenie komfortu siedzenia. Oparcie posiada zagłówek regulowany w zakresie wysokości i głębokości względem oparcia, wyściełane wylewaną pianką PU, gęstość pianki oparcia minimum 50 kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>• Podłokietniki fotela czarne, z nakładką wykonaną z miękkiego poliuretanu, z możliwością płynnej regulacji w zakresie 360 stopni.</li> <li>• Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.</li> <li>• Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.</li> <li>• Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ścieralność: 110 tys. cykli Martindala ( tolerancja +/- 500 cykli)</li> <li>• Trudnopalność: atest trudnopalności (papieros)</li> <li>• Odporność na światło: min. 4</li> <li>• Odporność na piling: min. 4</li> <li>• Skład : 100% poliester</li> <li>• Gramatura: min. 350 g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> </ul>
--	---

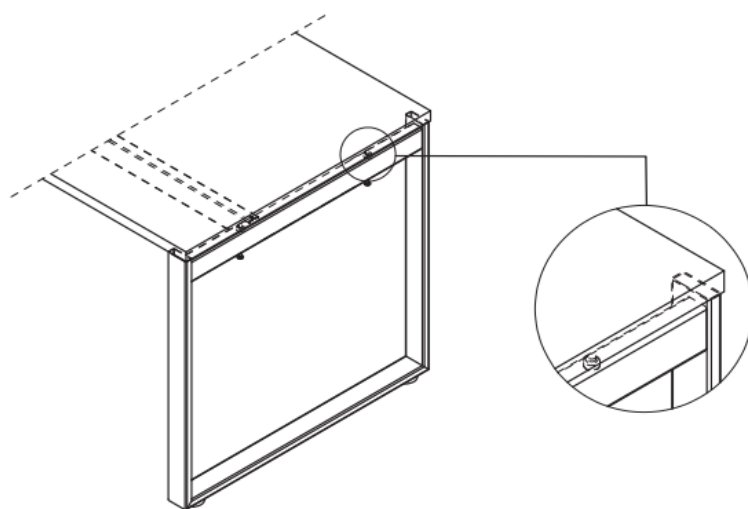
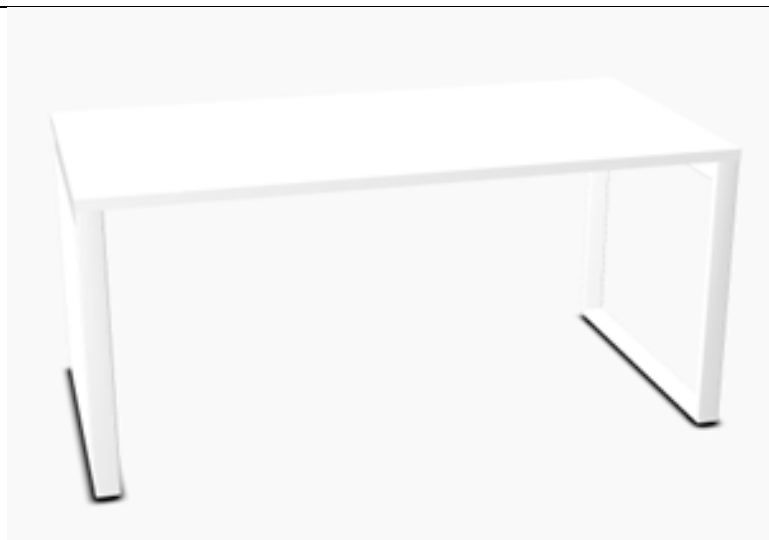
Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.04</b>
Nazwa	Krzesło konferencyjne sztaplowane
Wymiary (mm)	Wysokość krzesła 850 mm Szerokość krzesła 520 mm Głębokość krzesła 530 mm Szerokość siedziska 405 mm Szerokość oparcia 395 mm Wysokość siedziska 445 mm Wysokość oparcia 405 mm

	<p>Głębokość siedziska 435 mm</p> 
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kubełek sklejka pokryta obustronnie CPL kolor biały lub antracyt lub czarny – do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki sklejki w każdym z podanych kolorów.</li> <li>Stelaż malowany proszkowo w minimum 9 kolorach – do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki w każdym z oferowanych kolorów. RAL 1023, RAL 3020, RAL 5018, RAL 6018, RAL 9010, RAL 7024, RAL 7022, RAL 9005, metalik połysk.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>Krzesło konferencyjne na 4 nogach bez podłokietników.</li> <li>Funkcja sztaplowania minimum 8 sztuk (wskazane 10 szt.)</li> <li>Funkcja łączenia w rzędy.</li> <li>Łącznik krzeseł zamocowany do siedziska.</li> <li>Dystanse zabezpieczające przed zarysowaniem podczas sztaplowania.</li> <li>Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm.</li> <li>Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.</li> <li>Kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem CPL w kolorze białym. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.</li> <li>Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku</li> </ul>

	<p>widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Oparcie łagodnie zwęża się ku górze do szerokości 330 mm</li> <li>• Kubełek siedziska ze sklejki o właściwościach trudno – palnych i nietoksycznych</li> <li>• Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury malowanej o średnicy 18x2 mm.</li> <li>• Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami.</li> <li>• Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem zaślepione stopkami</li> <li>• Nogi wystają poza obrys siedziska</li> <li>• Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.</li> </ul> <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Świadectwo z badań PN-EN 1728:2012 PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, Dokument zawierający wymagania PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-0;</li> </ul>
--	---

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.05</b>
Nazwa	Biurko pracownicze
Wymiary (mm)	1600x800x740h
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego blatu grubości 28mm w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały półmat RAL 9010. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>

Widok



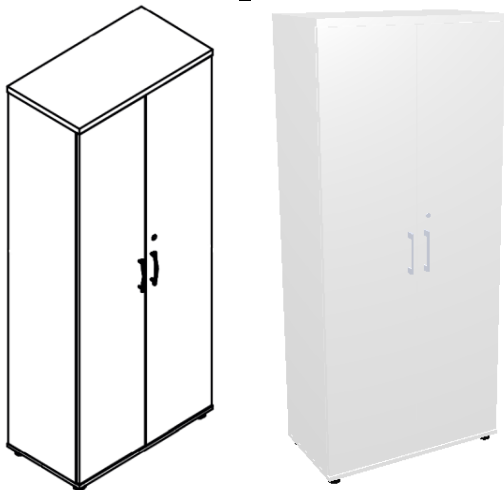
Parametry

- Blat wykonany z płyty wiórowej 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Właściwości płyty:</li> <li>• Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>• Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>• Odporność na działanie temperatury.</li> <li>• Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>• Błat roboczy biurka wykonany z płyty 28mm oklejany ABS grubości 2mm w całości, krawędzie blatu oklejane maszynowo w technologii PUR, także krawędzie krzywoliniowe wyrobów oklejane na maszynach typu CNC w technologii PUR co sprawia, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką i płytą jest niewidoczna.</li> <li>• Nogi biurek wykonane z profilu metalowego 60x20, spawy profili wykonane w sposób niewidoczny dla użytkownika. Stelaż posiada regulację wys. w zakresie ~15mm.</li> <li>• Cały stelaż malowany jest farbą proszkową utwardzaną piecowo, nogi i łączyna powlekane są dodatkową warstwą lakieru poprawiając odporność na uderzenia.</li> <li>• Pomiędzy blatem a stelażem dystans 10mm.</li> </ul>
--	---

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.06</b>
Nazwa	Kontener podblatowy mobilny.
Wymiary (mm)	416x600x586h
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Płyta – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanej płyty grubości 18mm w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	 <p>The image shows two views of the container. On the left is a technical line drawing of a rectangular box with four casters and a handle. On the right is a photograph of the same container, which is white with a black interior and a black handle.</p>
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontener wykonany z płyty wiórowej grubości 18mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.</li> <li>Właściwości płyty:</li> <li>• Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>• Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>• Odporność na działanie temperatury.</li> </ul>

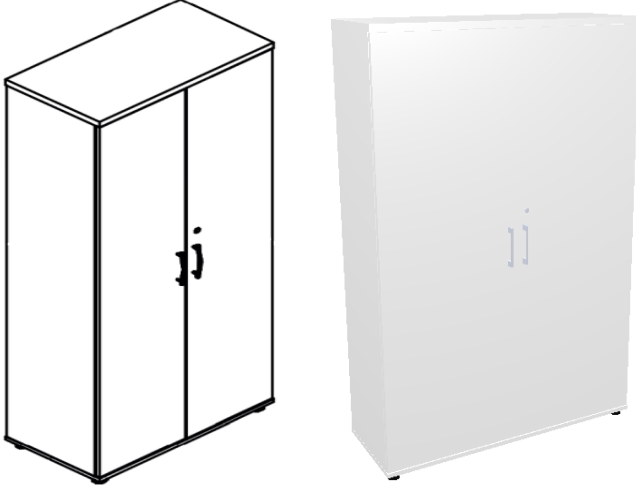
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>• Krawędzie oklejane obrzeżem ABS grubości 2mm, krawędzie oklejane maszynowo w technologii PUR.</li> </ul> <p>Właściwości kontenera:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontener musi posiadać wkłady metalowe o wymiarach wewnętrznych ok.:330/490/80mm.</li> <li>• Kontener musi być wyposażony w piórnik tworzywowy umożliwiający organizowanie przestrzeni w szufladzie.</li> <li>• Wkłady kontenera muszą być montowane na stalowych prowadnicach kulkowych z cichym domykiem wytrzymujące obciążenie 25kg zapewniające łatwy 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia.</li> <li>• Kontener musi posiadać zamek centralny z funkcją stop control plus (możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady oraz blokowanie wysunięcia wszystkich szuflad po przechyleniu całego mebla).</li> <li>• Kontener musi być wyposażony w łamany klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka.</li> <li>• Poziomowanie mebla ma odbywać się za pomocą kółek o wys. 50 mm (dwa z hamulcem i dwa bez hamulca).</li> <li>• Kontener nie może posiadać uchwytów, pomiędzy płytą okładzinową przykręcaną do boku kontenera a tylną częścią czoła.</li> </ul>
--	---

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.07</b>
Nazwa	Szafa zamykana.
Wymiary (mm)	801x600x1833h
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Płyta – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanej płyty grubości 18mm i 28mm w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	

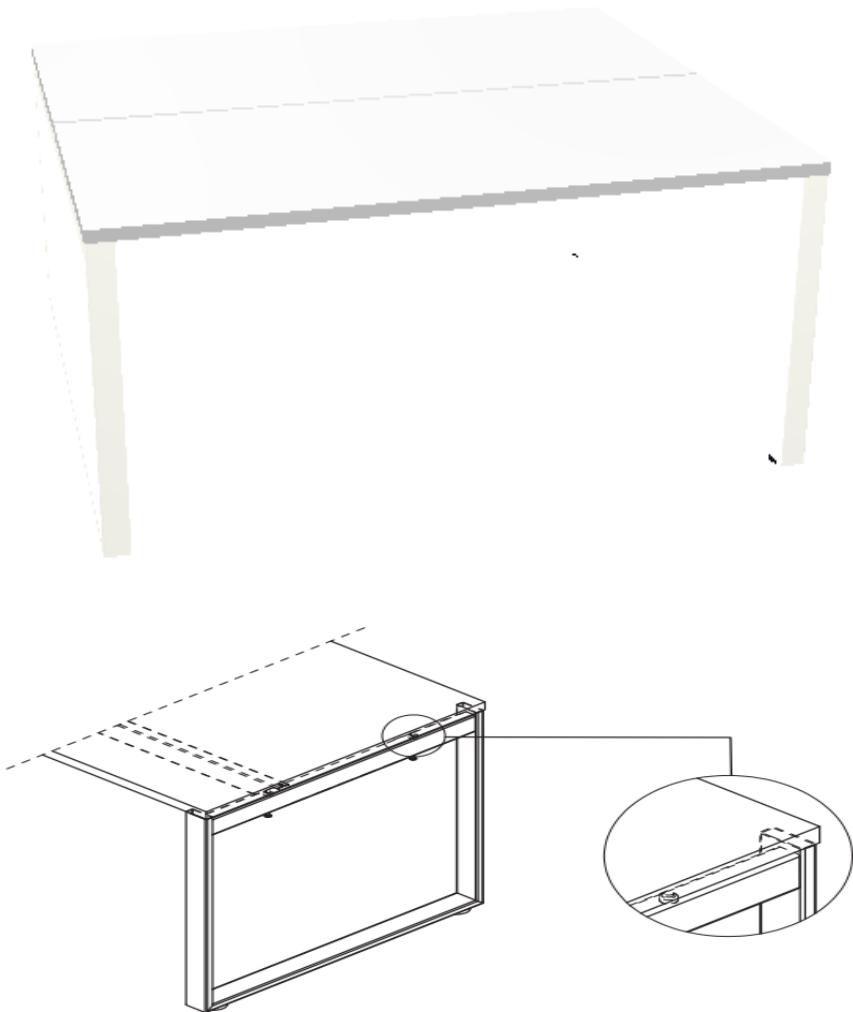


Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>Szafa wykonany z płyty wiórowej grubości 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.</li> <li>Właściwości płyty:</li> <li>Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>Odporność na działanie temperatury.</li> <li>Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>Krawędzie oklejane obrzeżem ABS grubości 2mm, krawędzie oklejane maszynowo w technologii PUR.</li> <li>Wszystkie widoczne krawędzie szafy oklejane ABS.</li> <li>Szafa posiada ścianę tylną z płyty HDF 3 mm. Wieniec górny wykonany jest z płyty 28mm.</li> <li>Półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.</li> <li>W szafach mają być zamontowane regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</li> <li>Szafa z zamkiem w kombinacji klucz 1: 1000.</li> <li>Uchwyty mają być wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk.</li> <li>Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe.</li> <li>Fronty (drzwi) - płyta grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii PUR.</li> <li>Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową.</li> <li>Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów „FGV” o możliwym kącie otwarcia 110°. Mają być wyposażone w nakładki spowalniające. Amortyzator drzwiowy mocowany ma być na ramię drzwi metodą zatrzaskową oraz posiadać system regulacji siły domyku. Korpus wykonany z tworzywa.</li> <li>Szafa musi spełniać normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2004, PN-EN 14073-3:2006, <u>PN-EN 527-3:2004</u></li> </ul>
-----------	--

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.08</b>
Nazwa	Szafa aktowa
Wymiary (mm)	1200x385x1833h
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>Płyta – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do</li> </ul>

	akceptacji próbkę oferowanej płyty grubości 18mm i 28mm w formacie minimum A4.
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>Szafa wykonany z płyty wiórowej grubości 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.</li> <li>Właściwości płyty: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>- Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>- Odporność na działanie temperatury.</li> </ul> </li> <li>Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>Krawędzie oklejane obrzeżem ABS grubości 2mm, krawędzie oklejane maszynowo w technologii PUR.</li> <li>Wszystkie widoczne krawędzie szafy oklejane ABS.</li> <li>Szafa posiada ścianę tylną z płyty HDF 3 mm. Wieniec górny wykonany jest z płyty 28mm.</li> <li>Szafa wykonana z wewnętrzną przegrodą pionową w celu usztywnienia jej konstrukcji i zwiększenia nośności półek.</li> <li>Półki mocowane za pomocą złączy „zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem.</li> <li>W szafach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</li> <li>Szafa z zamkiem w kombinacji klucz 1: 1000.</li> <li>Uchwyty zastosowane w wyrobie mają być wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk.</li> <li>Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe.</li> <li>Fronty (drzwi) - płyta grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii PUR.</li> <li>Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową.</li> <li>Fronty będą mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów „FGV” o możliwym kącie otwarcia 110°. Wyposażone będą w nakładki spowalniające. Amortyzator drzwiowy mocowany na ramię drzwi metodą zatrzaskową oraz posiada system regulacji siły domyku. Korpus wykonany będzie z tworzywa.</li> <li>Szafa musi spełniać normy bezpieczeństwa i higieny pracy zgodne z:</li> </ul>

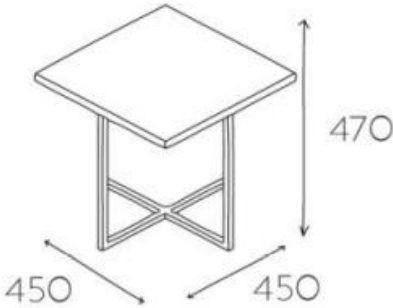
	PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2004, PN-EN 14073-3:2006, <u>PN-EN 527-3:2004</u>
--	---


Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.09</b>
Nazwa	Stół konferencyjny modułowy
Wymiary (mm)	1600x1410x740h
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego blatu grubości 28mm w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały półmat RAL 9010. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	

Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Błat wykonany z płyty wiórowej 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.</li> <li>• Właściwości płyty: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>- Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>- Odporność na działanie temperatury.</li> </ul> </li> <li>• Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>• Błat roboczy biurka wykonany z płyty 28mm oklejany ABS grubości 2mm w całości, krawędzie blatu oklejane maszynowo w technologii PUR, także krawędzie krzywoliniowe wyrobów oklejane na maszynach typu CNC w technologii PUR.</li> <li>• Nogi biurka wykonane z profilu metalowego 60x20, spawy profili wykonane w sposób niewidoczny dla użytkownika. Stelaż ma posiadać regulację wys. w zakresie ~15mm.</li> <li>• Cały stelaż malowany farbą proszkową utwardzaną piecowo, nogi i łączyna powlekane mają być dodatkową warstwą lakieru poprawiając odporność na uderzenia.</li> <li>• Pomiedzy blatem a stelażem dystans 10mm.</li> </ul>
-----------	--

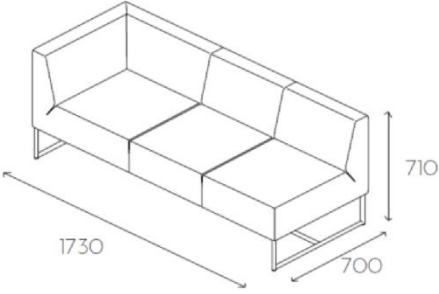

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.10</b>
Nazwa	Stół jadalniany
Wymiary (mm)	2600x1200x740h
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Błat – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego blatu grubości 28mm w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały półmat RAL 9010. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	

Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat wykonany z płyty wiórowej 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.</li> <li>• Właściwości płyty: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>- Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>- Odporność na działanie temperatury.</li> </ul> </li> <li>• Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>• Blat roboczy biurka wykonany z płyty 28mm oklejany ABS grubości 2mm w całości, krawędzie blatu oklejane maszynowo w technologii PUR, także krawędzie krzywoliniowe wyrobów oklejane na maszynach typu CNC w technologii PUR.</li> <li>• Blat o wymiarach 2600x1200x28h przestaje poza stelaż na długości po 300mm z każdej strony a na szerokości po 200mm z każdej strony.</li> <li>• Nogi biurka wykonane z profilu metalowego 40x40, spawy profili wykonane w sposób niewidoczny dla użytkownika. Stelaż posiada regulację wys. w zakresie ~15mm.</li> <li>• Cały stelaż malowany ma być farbą proszkową utwardzaną piecowo, nogi i łączyna powlekane dodatkową warstwą lakieru poprawiając odporność na uderzenia.</li> <li>• Pomiędzy blatem a stelażem dystans 10mm.</li> <li>• Stelaż powinien mieć wymiary 2000x800x712h.</li> </ul>
-----------	--


Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.11</b>
Nazwa	Stolik kawowy kwadratowy
Wymiary (mm)	450x450x470h 
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat – biały pastel. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego blatu grubości 18mm w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały półmat RAL 9010. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>

Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat wykonany z płyty wiórowej 18mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.</li> <li>• Właściwości płyty: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dużą odporność na ścieranie i zarysowanie.</li> <li>- Odporność na działanie czynników chemicznych.</li> <li>- Odporność na działanie temperatury.</li> </ul> </li> <li>• Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02.</li> <li>• Blat stolika wykonany z płyty 28mm oklejany ABS grubości 2mm w całości, krawędzie blatu oklejane maszynowo w technologii PUR.</li> <li>• Stolik kawowy z blatem w kształcie prostokąta równobocznego.</li> <li>• Blat wykonany z materiałów drewnopochodnych pokryty melaminą.</li> <li>• Stelaż / podstawa wykonana z metalowego malowanego proszkowo profilu o przekroju 15x15mm.</li> <li>• Stelaż na czterech nogach zamontowanych do blatu pod kątem 90 stopni.</li> <li>• Naprzeciwległe nogi połączone ze sobą na dolnej i górnej krawędzi takim samym profilem, z którego same są wykonane.</li> <li>• Nogi i profil łączą się pod kątem 90 stopni.</li> <li>• Profile łączące krzyżują się ze sobą w połowie ich długości i tworzą kąt prosty.</li> <li>• Każda z nóg przyporządkowana jest do jednego boku blatu i wychodzi dokładnie z środka tego boku.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.12</b>
Nazwa	Sofa narożna lewa
Wymiary (mm)	• Szerokość całkowita sofy 1730.


	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysokość całkowita 710.</li> <li>• Głębokość całkowita 700.</li> </ul> 
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały RAL 9010 drobna struktura. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofa z oparciem i prawym podłokietnikiem bez lewego podłokietnika (z perspektywy siedzącego).</li> <li>• Na siedzisku widoczne dwa wcięcia, które mają za zadanie wyodrębnić trzech miejsc siedzących.</li> <li>• Nogi wykonane z metalowego profilu o wymiarze 20x20mm i wysokości 200mm, malowane proszkowo na kolor RAL 9010 z efektem drobnej struktury.</li> <li>• Profil metalowy tworzy ramkę.</li> <li>• Konstrukcja stelaża wykona z drewna i materiałów pochodnych. Siedziskowa część mebla z dodatkowymi sprężynami falistymi.</li> <li>• Minimalna gęstość pianek siedziskowych to 40kg/m3, oparciowych 35kg/m3.</li> <li>• Tkanina obiciowa wykonana w 100% z poliestru.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wytrzymałość na ścieranie &gt;75000 cykli Martindale, odporność na światło: 6 według normy ISO 105 – X12, Ognioodporność potwierdzona certyfikatem EN-1021-1&amp;2.</li> </ul>
--	---


Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.13</b>
Nazwa	Sofa
Wymiary (mm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość całkowita sofy 1560.</li> <li>Wysokość całkowita 710.</li> <li>Głębokość całkowita 700.</li> </ul>
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>Stelaż – biały RAL 9010 drobna struktura. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sofa z oparciem bez lewego i prawego podłokietnika.</li> <li>Na siedzisku widoczne dwa wcięcia, które mają za zadanie wyodrębnić trzy miejsca siedzących.</li> <li>Nogi wykonane z metalowego profilu o wymiarze 20x20mm i wysokości 200mm, malowane proszkowo na kolor RAL 9010 z efektem drobnej struktury.</li> <li>Profil metalowy tworzy ramkę.</li> <li>Konstrukcja stelaża wykonana z drewna i materiałów pochodnych. Siedziskowa część mebla z dodatkowymi sprężynami falistymi.</li> <li>Minimalna gęstość pianek siedziskowych to 40kg/m<sup>3</sup>, oparciowych 35kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>Tkanina obiciowa wykonana w 100% z poliestru.</li> <li>Wytrzymałość na ścieranie &gt;75000 cykli Martindale, odporność</li> </ul>



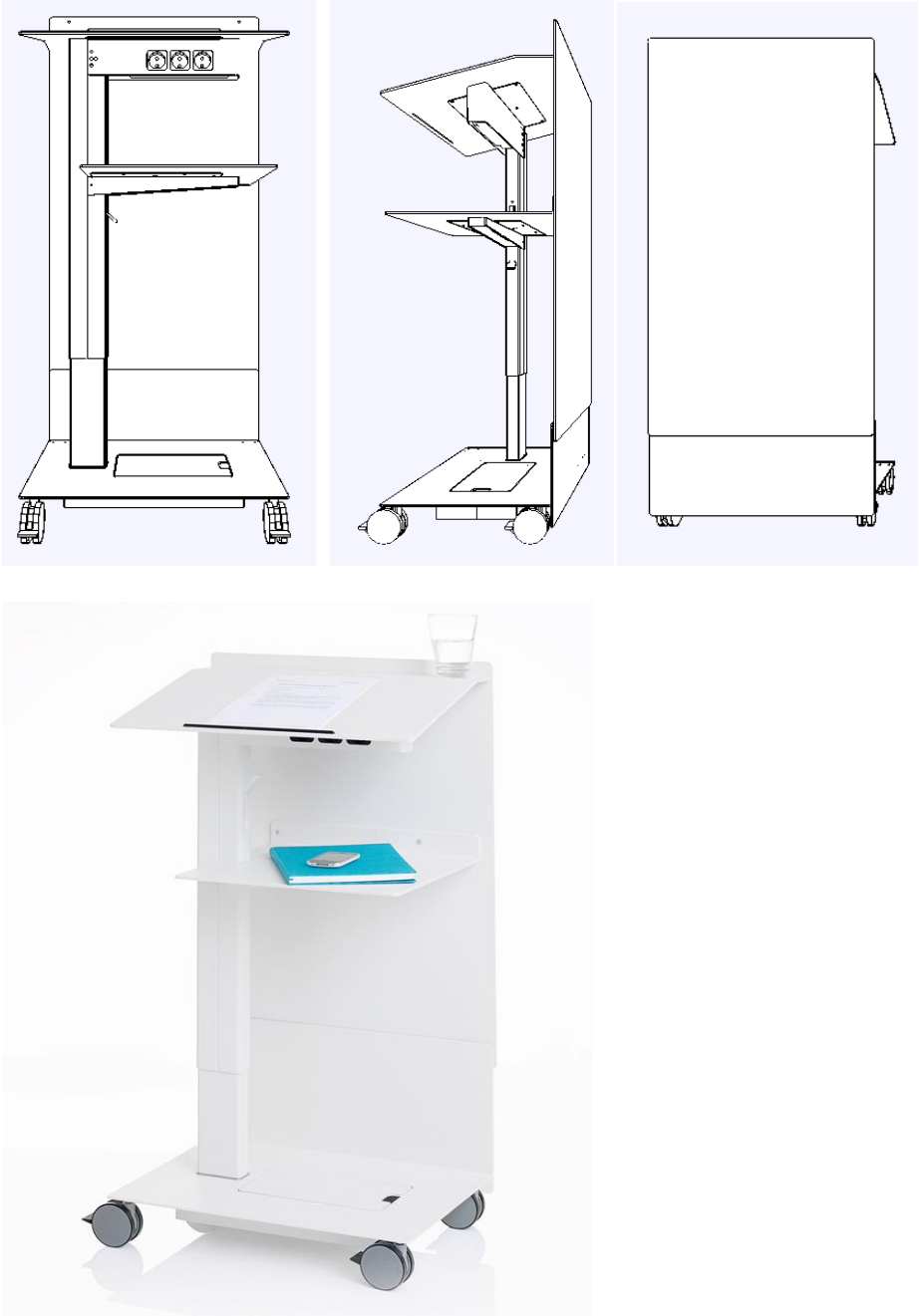
	na światło: 6 według normy ISO 105 – X12, Ognioodporność potwierdzona certyfikatem EN-1021-1&2.
--	---

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.14</b>
Nazwa	Sofa narożna prawa
Wymiary (mm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Szerokość całkowita sofy 1730.</li> <li>• Wysokość całkowita 710.</li> <li>• Głębokość całkowita 700.</li> </ul>
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały RAL 9010 drobna struktura. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofa z oparciem i lewym podłokietnikiem bez prawego podłokietnika (z perspektywy siedzącego).</li> <li>• Na siedzisku widoczne dwa wcięcia, które mają za zadanie wyodrębnić trzech miejsc siedzących.</li> <li>• Nogi wykonane z metalowego profilu o wymiarze 20x20mm i wysokości 200mm, malowane proszkowo na kolor RAL 9010 z efektem drobnej struktury.</li> <li>• Profil metalowy tworzy ramkę.</li> <li>• Konstrukcja stelaża wykonana z drewna i materiałów pochodnych. Siedziskowa część mebla z dodatkowymi sprężynami falistymi.</li> <li>• Minimalna gęstość pianek siedziskowych to 40kg/m3, oparciowych 35kg/m3.</li> <li>• Tkanina obiciowa wykonana w 100% z poliestru.</li> <li>• Wytrzymałość na ścieranie &gt;75000 cykli Martindale, odporność</li> </ul>

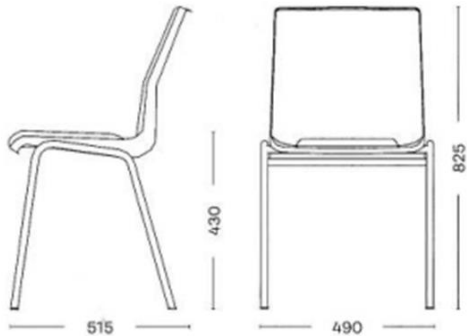


	na światło: 6 według normy ISO 105 – X12, Ognioodporność potwierdzona certyfikatem EN-1021-1&2.
--	---


Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.15</b>
Nazwa	Pufa
Wymiary (mm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Szerokość całkowita 890.</li> <li>• Wysokość całkowita 410.</li> <li>• Głębokość całkowita 700.</li> </ul>
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>• Stelaż – biały RAL 9010 drobna struktura. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pufa.</li> <li>• Nogi wykonane z metalowego profilu o wymiarze 20x20mm i wysokości 200mm, malowane proszkowo na kolor RAL 9010 z efektem drobnej struktury.</li> <li>• Profil metalowy tworzy ramkę.</li> <li>• Konstrukcja stelaża wykonana z drewna i materiałów pochodnych. Siedziskowa część mebla z dodatkowymi sprężynami falistymi.</li> <li>• Minimalna gęstość pianek siedziskowych to 40kg/m<sup>3</sup>, oparciowych 35kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>• Tkanina obiciowa wykonana w 100% z poliestru.</li> <li>• Wytrzymałość na ścieranie &gt;75000 cykli Martindale, odporność na światło: 6 według normy ISO 105 – X12, Ognioodporność potwierdzona certyfikatem EN-1021-1&amp;2.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.16</b>
Nazwa	Katedra dla prelegentów


Wymiary (mm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysokość całkowita 1027 - 1227.</li> <li>• Szerokość całkowita 600</li> <li>• Głębokość całkowita 480.</li> </ul>
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metal malowany proszkowo na kolor biały RAL 9016 lub RAL 9010.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mównica wykonana z metalu z regulacją wysokości w zakresie od 1027mm do 1227mm.</li> <li>• Na kółkach o średnicy 65mm z hamulcem.</li> <li>• Uzbrojona w potrójne gniazdo zasilające znajdujące się pod</li> </ul>

	<p>blatem górnym z przewodem o długości minimum 3 m.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wyposażona w półkę na laptopa lub notatki.</li> <li>• Podstawa wyposażona w schowek na np. media port.</li> </ul>
--	---

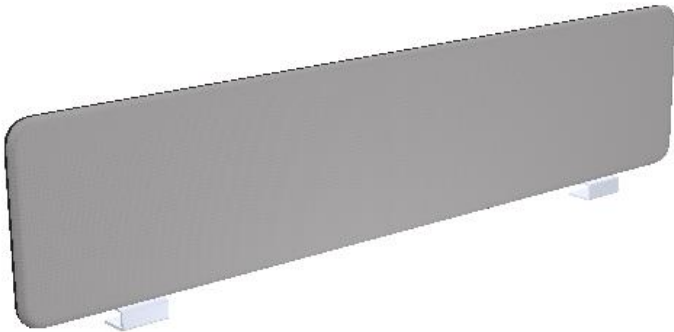
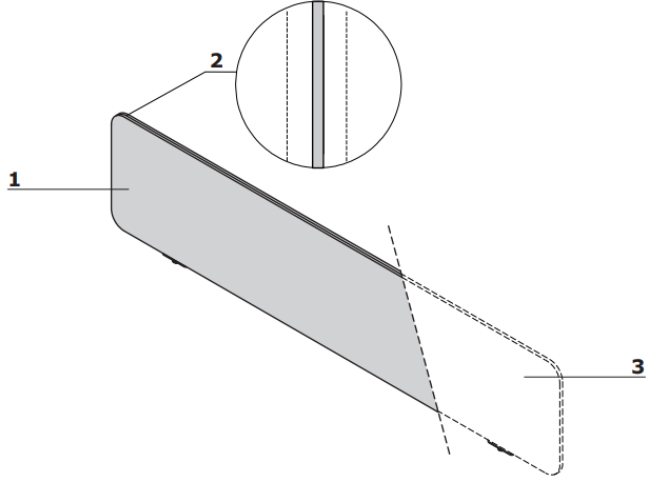
Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.17</b>
Nazwa	Krzesło socjalne.
Wymiary (mm)	<p>Wysokość całkowita: 825  Wysokość siedziska: 430  Głębokość: 515  Szerokość: 490</p> 
Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kubełek siedziska w minimum 7 kolorach – do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki tworzywa w każdym z oferowanych kolorów.</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stelaż w minimum 8 kolorach – do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki w każdym z oferowanych kolorów.</li> </ul> 
Widok	

	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Krzesło konferencyjne na czterech nogach o prostym ergonomicznym designie.</li> <li>• Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 19 x 1,5 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, nogi biegnące wzdłuż bocznej krawędzi siedziska, połączone między sobą wspornikami łączącymi je pod siedziskiem krzesła.</li> <li>• Stelaż zakończony stopkami filcowymi.</li> <li>• Kubełek krzesła wykonany z polipropylenu z charakterystycznym otworem w dolnej części oparcia.</li> <li>• Krzesło z możliwością sztaplowania do 12 sztuk.</li> <li>• Wymagany certyfikat zgodności z normą EN 16139 oraz EN1729.</li> <li>• Wymagane potwierdzenie zgodności z wymaganiami Möbelfakta.</li> <li>• Krzesło posiada certyfikat GREENGUARD oraz EPD (Środowiskowa Deklaracja Produktu).</li> </ul>



Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.18</b>
Nazwa	Szafa metalowa gospodarcza.
Wymiary (mm)	800x490x1800h
Kolorystyka	RAL 7035 (jasny popiel)
Widok	

	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dwudrzwiowa szafa wyposażona t w prawym pionie w półkę górną zamocowaną na stałe, 3 metalowe wieszaki boczne (haczyki) zamocowane na bocznej ścianie oraz metalowy owalny drążek na wieszaki ubraniowe.</li> <li>• Pod półką pionowa przegroda (zamocowana na stałe), dzieląca komorę ubraniową na dwie części. W lewym pionie znajdują się 3 półki zamocowane na stałe, dzielące komorę na 4 części.</li> <li>• Drzwi posiadające otwory wentylacyjne, otwory te mają mieć kształt przetłoczeń o wymiarze 60x12mm. (ilość przetłoczeń na jednych drzwiach to 16 szt. – 2x4 szt. na górze i 2x4 sz. na dole drzwi).</li> <li>• Drzwi zamocowane na ocynkowanych zawiasach wewnętrznych. Każde skrzydło drzwiowe ma być wzmocnione jest od wewnątrz profilowaną blachą dającą im odpowiednią sztywność.</li> <li>• Szafa wykonana z blachy czarnej o grubości 0.6mm-1,0mm, malowana farbami proszkowymi (epoksydowo- poliestrowymi) w kolorze RAL 7035 (jasny popiel),</li> <li>• Każde drzwi zamykane mają być zamkiem krzywkowym z ryglowaniem w jednym punkcie. Możliwość zastosowania klucza Master (opcja).</li> <li>• Całość osadzona na cokole wykonanym z blachy ocynkowanej (malowanej) o grubości 1.0mm,</li> <li>• Drzwi lewe szafy otwierają się na lewą stronę, Drzwi prawe na prawą stronę.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.19</b>
Nazwa	Przegroda biurkowa tapicerowana.
Wymiary (mm)	1590x30x350h

Kolorystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tapicerka jasnoszara lub miętowa do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji minimum 5 próbek tkaniny w różnych odcieniach w formacie minimum A4.</li> <li>• Elementy metalowe (uchwyty) – biały półmat RAL 9010. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbkę oferowanego koloru w formacie minimum A4.</li> </ul>
Widok	
Parametry	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Panel tapicerowany, możliwość wpinania szpilek.</li> <li>2. Element dekoracyjny, pasek tworzywowy, kolor: biały</li> <li>3. Konstrukcja - płyta wiórowa pokryta obustronnie pianką poliuretanową.</li> </ol>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uchwyty metalowe do mocowania do blatu biurka malowane proszkowo.</li> <li>• Tapicerka – skład polyester 100%.</li> <li>• Gramatura 366g/m2.</li> <li>• Odporność na ścieranie PN_EN ISO 12947 - 2:2 100,000</li> <li>• Odporność na pilling skala 1-8, max. 8, PN-EN ISO 105 - B02 (3-4).</li> <li>• Odporność na światło skala 1-5, max. 5, PN-EN 1021 - 2,</li> </ul>


	PN-EN 1021-1. • Odporność koloru na ścieranie skala 1-5, max. 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche (4-5)).
--	--

Symbol	oznaczenie na rys. <b>M.20.</b>
Nazwa	Wieszak
Wymiary (mm)	<p>Wysokość całkowita: 1670          Głębokość: 440          Szerokość: 510</p> 
Kolorystyka	<p>Wieszak w minimum 7 kolorach – do wyboru Zamawiającego. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji próbki w każdym z oferowanych kolorów.</p> <p>Czarny, metalik, RAL 1000 (beżowo-zielony), RAL 2012 (pomarańczowy), RAL 6034 (turkusowy), RAL 7005 (szary), RAL 9016 (biały).</p>
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wieszak ubraniowy wykonany ma być z profili stalowych o przekrojach:             <ul style="list-style-type: none"> <li>Dolna część wieszaka – elipsa 35 x 20 x 1,5 mm;</li> <li>Górna część wieszaka – rura fi 20 x 1,5 mm;</li> </ul> </li> </ul>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm;</b></li> <li>• <b>Wyposażony w trzy ramiona oraz trzy uchwyty do wieszania ubrań.</b></li> <li>• Wieszak produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.</li> </ul>
--	--


### **Wyposażenie gastronomii**

Symbol	oznaczenie na rys. <b>W.01</b>
Nazwa	Zlewozmywak jednokomorowy
Wymiary (cm)	(szer. × wys. × głęb.): 70 x 43,2 x 60
Kolorystyka	Stal nierdzewna
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zlewozmywak przemysłowy do montażu naściennego.</li> <li>• Stal szlachetna, powierzchnie szlifowane matowe, grubość materiału 1 mm.</li> <li>• Głęboko tłoczona, bezspoinowo wspawana niecka bez przelewu</li> <li>• Półka armaturowa 80 mm.</li> <li>• Odpływ 1 1/2" dwuczęściowy z rurą przelewową perforowaną ze stali szlachetnej i rurą z tworzywa sztucznego.</li> <li>• Tylne krawędzie przyścienna 100 mm.</li> <li>• Wsporniki montażowe.</li> <li>• Bateria umywalkowa ścienna, stal polerowana, jednouchwytowa, dźwignia, z areatorem.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>W.02</b>
--------	--------------------------------

Nazwa	Zlewozmywak dwukomorowy
Wymiary (cm)	(szer. × wys. × głęb.): 120 x 43,2 x 70
Kolorystyka	Stal nierdzewna
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zlewozmywak przemysłowy do montażu naściennego</li> <li>• Stal szlachetna, powierzchnie szlifowane matowe, grubość materiału 1 mm.</li> <li>• 2 głęboko tłoczone, bezspoinowo wspawane niecki bez przelewu</li> <li>• Półka armaturowa 100 mm.</li> <li>• Odpływ 1 1/2" dwuczęściowy z rurą przelewową perforowaną ze stali szlachetnej i rurą z tworzywa sztucznego.</li> <li>• Tylne krawędzie przyścienna 100 mm.</li> <li>• Wsporniki montażowe.</li> <li>• Bateria umywalkowa ścienna, stal polerowana, jednouchwytowa, dźwignia, z areatorem.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>W.03</b>
Nazwa	Zlew gospodarczy
Wymiary (cm)	(szer. × wys. × głęb.): 60 × 70 × 59,8
Kolorystyka	Stal nierdzewna

Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stojąca komora gospodarcza</li> <li>• Stal szlachetna, powierzchnia szlifowana matowa, grubość materiału 1 mm.</li> <li>• Niecka wspawana bezspoinowo.</li> <li>• Krawędź niecki z okalającym progiem przelewowym.</li> <li>• Bez półki na armaturę.</li> <li>• Listwa tylna wys. 50 mm.</li> <li>• Przelew rurkowy G 1 1/2 B ze stali szlachetnej.</li> <li>• Odpływ tylny lewy. Odchylany ruszt ze stali szlachetnej z odbojem.</li> <li>• Podstawa z fartuchami ze stali szlachetnej.</li> <li>• Każdy fartuch o wysokości 300 mm, wszystkie krawędzie zawinięte.</li> <li>• Cztery nogi z regulacją wysokości do 25 mm w celu wyrównania nierówności podłogi.</li> <li>• Z tyłu poprzeczka wzmacniająca.</li> <li>• Podstawa skręcona z komorą.</li> <li>• Bateria umywalkowa ścienna, stal polerowana, jednouchwytowa, dźwignia, z areatorem.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>W.04</b>
Nazwa	Umywalka
Wymiary (cm)	46x50cm (gł. x szer.)
Kolorystyka	Biały

Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Umywalka wisząca prostokątna, ceramiczna.</li> <li>• Bateria umywalkowa nablutowa o wym. 14,9x15,5x3,4cm, kolor stal polerowana, jednouchwytowa, dźwignia, z areatorem.</li> <li>• Syfon chromowany.</li> </ul>

Symbol	oznaczenie na rys. <b>W.05</b>
Nazwa	Miska ustępowa
Wymiary (cm)	53x35x32,2cm (gł. x wys. x szer.)
Kolorystyka	Biały
Widok	
Parametry	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Miska ustępowa lejowa, wisząca, bez wewnętrznego kołnierza, z powłoką, z deską wolnoopadającą.</li> <li>• Stelaż podtynkowy w wersji slim, gr. 8cm.</li> <li>• Przycisk spłukiwania o wym. 197x156x11mm w kolorze chrom.</li> </ul>

### 3. SPRZĘT.

Montaż można wykonać ręcznie lub przy użyciu innych specjalistycznych narzędzi. Dostawca przystępujący do wykonywania montażu powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu (ręczne narzędzia montażowe, itp.), zgodnie z wytycznymi technicznymi i technologicznymi. Dostawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i montażu. Sprzęt do zastosowania podczas wykonywania montażu:

- poziomica,
- pion,
- metr,
- śrubokręty,
- młotki ręczne,
- wiertarki,
- wkręta.

#### **4. TRANSPORT.**

Warunki transportu zgodne z wytycznymi technicznymi i technologicznymi wybranego producenta. Wykonawca zabezpiecza transportowane meble, zabudowy, wyposażenie i osprzęt we własnym zakresie i jest w pełni odpowiedzialny za jakość przewozu.

Materiały należy przewozić krytymi środkami transportowymi. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych. Materiały należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się lub utratą stateczności podczas transportu.

Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych materiałów i sprzętów. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

#### **5. MONTAŻ.**

##### **5.1. Ogólne zasady montażu.**

Dostawca jest odpowiedzialny za montaż oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych prac montażowych oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, OPZ, umową oraz poleceniami Inspektora Nadzoru.

##### **5.2. Warunki przystąpienia do montażu.**

Przed przystąpieniem do robót montażowych należy:

- a) Sprawdzić zgodność dostarczonych mebli, wyposażenia i osprzętu z Dokumentacją Projektową, OPZ, umową, uzgodnieniami poczynionymi z Zamawiającym.
- b) Sprawdzić jakość mebli, wyposażenia i osprzętu z Dokumentacją Projektową, OPZ, umową i uzgodnieniami poczynionymi z Zamawiającym,
- c) Sprawdzić wymiary dostarczonych mebli, wyposażenia i osprzętu z Dokumentacją Projektową, OPZ, umową i uzgodnieniami poczynionymi z Zamawiającym.
- d) Sprawdzić lokalizację wyposażenia.

##### **5.3. Wymagania podstawowe.**

Dostawca przed przystąpieniem do prac musi wykonać niezbędne pomiary.

#### **5.4. Montaż.**

Rozmieszczenie wyposażenia według rysunków Dokumentacji Projektowej.

Przed montażem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją montażu, wszystkie niejasności konsultować z producentem. Elementy przeznaczone do montażu magazynować w opakowaniach fabrycznych, rozpakowywać na miejscu montażu, pozostałe w opakowaniu instrukcje, gwarancje, numery serii, itp. starannie zbierać do przekazania Zamawiającemu. Należy zastosować narzędzia, materiały pomocnicze, itp. zgodnie z wymaganiami zawartymi w instrukcji fabrycznej. Należy zwracać uwagę na fakturę, kolor, detale wykończenia produktów – w przypadku rozbieżności odkładać produkty odbiegające od pozostałych, o rozbieżnościach należy powiadomić Zamawiającego. Montaż wykonywać z najwyższą starannością.

Wyposażenie należy zamontować w sposób umożliwiający bezpieczne ich użytkowanie.

W pierwszej kolejności należy montować zabudowy i stałe elementy wyposażenia. Należy ściśle stosować się do zaleceń producenta systemów ujętych w Dokumentacji Projektowej. Przed wykonaniem ostatecznego montażu elementów, należy przeprowadzić montaż próbny. Uchwyty należy montować na końcu.

Dokładność wykonania powinna odpowiadać wymogom dla prac montażowych.

Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie elementów w pionie i poziomie.

Wszystkie elementy ruchome należy sprawdzić pod względem poprawności działania.

#### **6. KONTROLA JAKOŚCI.**

Badanie użytych materiałów należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości, wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami Dokumentacji Projektowej i OPZ.

Badanie jakości gotowych elementów powinno obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów i wykończenia powierzchni,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie zabezpieczenia antykorozyjnego,
- sprawdzenie poprawności działania elementów ruchomych,
- z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

Badanie jakości montażu powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie usztywnienia pomiędzy elementami,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z Dokumentacją Projektową, OPZ, Umową, uzgodnieniami poczynionymi z Zamawiającym.
- roboty podlegają odbiorowi.

#### **7. OBMIAR.**

Jednostką pomiarową jest sztuka lub komplet wyposażenia.

## **8. ODBIÓR.**

Podstawą odbioru wyposażenia i montażu jest protokół odbioru, który potwierdza zgodność wyposażenia i jego montażu z Dokumentacją Projektową, OPZ, uzgodnieniami dokonanymi z Zamawiającym.

Odbioru dokonuje Inspektor Nadzoru lub inna osoba upoważniona przez Zamawiającego do odbioru.

Do odbioru końcowego Wykonawca zobowiązany jest przygotować dokumenty określone w OPZ.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.**

Podstawy płatności określa Umowa.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE.**

1. PN-EN 1021-1:2014-12 Meble - Ocena zapalności mebli tapicerowanych - Część 1: Źródło zapłonu: tlący papieros
2. PN-EN 1021-2:2014-12 Meble - Ocena zapalności mebli tapicerowanych - Część 2: Źródło zapłonu: równoważnik płomienia zapalki
3. PN-EN 1022:2019-03 Meble - Meble do siedzenia - Oznaczanie stateczności
4. PN-EN 1023-1:2001 Meble biurowe - Przegrody - Część 1: Wymiary
5. PN-EN 1023-3:2002 Meble biurowe - Przegrody - Część 3: Metody badań
6. PN-EN 12720+A1:2014-02 Meble - Ocena odporności powierzchni na zimne płyny
7. PN-EN 12721+A1:2014-02 Meble - Ocena odporności powierzchni na ciepło w próbie na mokro
8. PN-EN 12727:2016-12 Meble - Siedziska szeregowe - Wymagania dotyczące bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości
9. PN-EN 13336:2013-03 Skóra wyprawiona - Właściwości skór tapicerskich - Wytyczne do selekcjonowania skór meblowych
10. PN-EN 1335-1:2020-09 Meble biurowe - Krzesło biurowe do pracy - Część 1: Wymiary - Wyznaczanie wymiarów
11. PN-EN 1335-2:2019-03 Meble biurowe - Krzesło biurowe do pracy - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa
12. PN-EN 13721:2006 Meble - Ocena współczynnika odbicia powierzchni
13. PN-EN 13722:2006 Meble - Ocena połysku powierzchni
14. PN-EN 13759:2012 Meble - Urządzenia sterujące dla mebli do siedzenia i sof z funkcją rozkładania - Metody badań
15. PN-EN 14072:2006 Szkło w meblach - Metody badań
16. PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych
17. PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa
18. PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji
19. PN-EN 14465:2005/A1:2007 Tekstylia - Wyroby meblowe - Specyfikacja i metody badań
20. PN-EN 14703:2010 Meble - Łączniki do siedzisk do użytku niedomowego połączonych w rzędy - Wymagania wytrzymałościowe i metody badań
21. PN-EN 15060:2007 Farby i lakiery - Przewodnik do klasyfikacji i doboru systemów powłokowych na materiały drewnopochodne stosowane na meble do wnętrz
22. PN-EN 15185:2011 Meble - Ocena odporności powierzchni na ścieranie

- 23.PN-EN 15186:2012 Meble - Ocena odporności powierzchni na zarysowanie
- 24.PN-EN 15187:2007 Meble - Ocena odporności powierzchni na działanie światła
- 25.PN-EN 15338+A1:2010 Okucia meblowe - Wytrzymałość i trwałość elementów wysuwanych oraz ich części
- 26.PN-EN 15372:2016-12 Meble - Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo - Wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem
- 27.PN-EN 15570:2010 Okucia meblowe - Wytrzymałość i trwałość zawiasów oraz ich elementów - Zawiasy o pionowej osi obrotu
- 28.PN-EN 15618+A1:2012 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi - Wyroby meblowe - Klasyfikacja i metody badania
- 29.PN-EN 15706:2009 Okucia meblowe - Wytrzymałość i trwałość prowadnic do drzwi przesuwanych
- 30.PN-EN 15828:2011 Okucia meblowe - Wytrzymałość i trwałość zawiasów oraz ich elementów - Podpory i zawiasy o pionowej osi obrotu
- 31.PN-EN 15939:2019-10 Okucia meblowe- Wytrzymałość i dopuszczalne obciążenia urządzeń mocujących meble do ściany
- 32.PN-EN 15973:2011 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi - Wyroby meblowe - Odporność na zabrudzenie
- 33.PN-EN 16014:2011 Okucia do mebli - Wytrzymałość i trwałość mechanizmów do zamykania
- 34.PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności
- 35.PN-EN 16122:2012 Meble do przechowywania użytkowane w mieszkaniu i poza mieszkaniem - Metody badań wytrzymałości, trwałości i stateczności
- 36.PN-EN 16139:2013-07 Meble - Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo - Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem
- 37.PN-EN 16337:2013-11 Okucia meblowe - Wytrzymałość i nośność podpór do półek
- 38.PN-EN 16955:2017-06 Okucia meblowe - Stożkowe rury ciśnieniowe samonośnych sprężyn gazowych do regulacji wysokości siedzisk - Metody badań oraz wymagania wytrzymałości i trwałości
- 39.PN-EN 17214:2019-11 Wizualna ocena powierzchni mebli
- 40.PN-EN 1728:2012 Meble - Meble do siedzenia - Metody badań wytrzymałości i trwałości
- 41.PN-EN 1729-1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 1: Wymiary funkcjonalne
- 42.PN-EN 1729-2+A1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i metody badań
- 43.PN-EN 1730:2013-04 Meble - Stoły - Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości
- 44.PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary
- 45.PN-EN 527-2+A1:2019-08 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości
- 46.PN-ISO 4211-4:1999 Meble - Badanie powierzchni - Ocena odporności na uderzenie

**Wykonawca jest zobowiązany również do przestrzegania innych norm i przepisów krajowych, związanych z pracami objętymi Umową, związanych z w/wym. normami, ale niewymienionych w niniejszym OPZ. W przypadku**



rozbieżności dotyczących wymagań określonych w obowiązujących dokumentach umownych, normach, przepisach i rozporządzeniach należy przyjąć wymagania wyższe. Wymagania wyższe należy rozumieć jako bardziej rygorystyczne, bezpieczniejsze, lepsze, zapewniające zachowanie stanu granicznego nośności i użytkowania z większą rezerwą, itd.