

## ARKUSZ CENOWY (PAKIET NR 1)

### I. WYMAGANIA OGÓLNE MEBLI

1. Meble i urządzenia laboratoryjne powinny być zaprojektowane i wykonane przez producenta posiadającego certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-N-18001:2004 (dotyczący zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem oraz bezpieczeństwem i higieną pracy).
2. Meble i urządzenia laboratoryjne muszą posiadać Atest Higieniczny.
3. Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji elektrycznej. Transport, rozładunek i montaż oferowanych mebli musi być wykonywany przez uprawniony i autoryzowany serwis producenta, którego pracownicy posiadają odpowiednie uprawnienia np. uprawnienia typu E oraz D w zakresie urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych do 1 kV.
4. Meble i urządzenia laboratoryjne muszą mieć budowę modułową, w celu ułatwienia konfiguracji pomieszczenia i potencjalnych późniejszych zmian.
5. Stoły laboratoryjne (stanowiska robocze wraz z doprowadzonymi mediami) muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150:2004 „Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań”.
6. Urządzenia doprowadzające media na stanowiska robocze (przystawki instalacyjne) muszą być wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie jest pod napięciem, zabezpieczenie (wyłącznik) nadprądowe i gniazda elektryczne o szczelności IP44. Instalacja elektryczna musi spełniać wymagania normy PN-EN 61010-1 „Wymagania bezpieczeństwa elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych” (wymagane przez PN-EN 13150, pkt 6.5). Badania muszą być wykonane przez niezależne laboratoria akredytowane, a certyfikat wystawiony przez akredytowaną jednostkę certyfikującą w tym zakresie.
7. Wszystkie elementy/urządzenia oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilane energią elektryczną powinny posiadać deklarację zgodności CE.
8. Wszystkie metalowe elementy wyposażenia laboratoryjnego niepalne oraz odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność mebli na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej musi być potwierdzona dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej, zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową – wg normy PN-EN ISO 9227:2012 lub równoważnej, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważnej mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005 lub równoważnej, mają wynosić nie więcej niż 0 – dokument badań z w/w normami wydany przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.
9. Metalowe elementy pokryte farbą proszkową epoksydową ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy EN 13501-1+A1:2010, w zakresie reakcji na ogień według w/w normy.
10. Armatura laboratoryjna stosowana w meblach i urządzeniach, musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów (gazy, woda, sprężone powietrze, próżnia itp.) stosowanych podczas prac w laboratoriach.
11. Realizację zamówienia, po ewentualnym podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.

## II. WYMAGANIA OGÓLNE ELEMENTÓW MEBLI

### 1) STOŁY LABORATORYJNE

1. Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z kształownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 30x50x2mm (+/- 10%), ze stali konstrukcyjnej, malowanych proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi.
2. Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.
3. Konstrukcja stelaży stołów roboczych C-kształtnych i A-kształtnych musi umożliwiać poziomowanie w zakresie 20 mm. Stelaże wykonane z gotowych elementów (boki oraz poprzeczki). Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej. Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształowników stalowych 30x50x2mm) muszą być wyposażone w gwintowane złączki umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach z typoszeregu : 300, 400, 600 mm i szafek narożnikowych.
4. Otwarte końce kształowników stelaży zaślepione wkładkami z PCV.
5. Spawy boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią kształowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża.
6. Boki stelaży muszą być wyposażone w gwintowane złączki zamontowane od wewnętrznej strony boków stelaży umożliwiając przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych np. przystawek instalacyjnych.
7. Kształowniki, z których są wykonane stelaże stołów, muszą być zgodne z normą PN-EN 10219–1 i 2, PN-EN 10204-3.1 i posiadać deklaracje CE.

### 2) Blaty robocze / zestawy zlewowe stołów laboratoryjnych.

Blaty robocze wykonane z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi (około 98% materiału mineralnego, około 2% żywic poliestrowych (Atest Higieniczny i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dołączyć do oferty), o grubości minimum 18 mm maksimum 22 mm, bez płyty bazowej, wierzch i krawędzie dostępne dla personelu polerowane do połysku, jednolite w całym przekroju – wymiary zgodnie ze specyfikacją asortymentową.

### 3) Szafki laminowane.

1. Pod stelażami stołów oraz na przystawkach - szafki podwieszane i/lub przejezdne (ilości i typ według specyfikacji asortymentowej). Szerokość szafek 300, 400 i 600 mm ( ilości poszczególnych szerokości szafek i ich wyposażenie w szuflady lub półki – według specyfikacji asortymentowej).
2. Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami za pomocą śrub wkręcanych w złączki stelaża w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia. Demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.
3. Głębokość korpusów szafek podwieszanych minimum 510 mm, prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem minimum 150 mm (zgodnie z PN-EN13150).
4. Uchwyty szafek monolityczne, wykonane z pręta ze stali nierdzewnej lub stalowe malowane proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki (montowane w poziomie).

5. Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).
6. Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki, zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie, prowadnice szuflad rolkowe.
7. Wysokiej jakości zawiasy puszkowe z hamulcem z szybkim montażem i demontażem o kącie otwarcia min. 94°.
8. Czołowe elementy korpusu: boki, wieńce, półki, przegrody dzielące, maskownice wykonane z płyty wiórowej o grubość min.18 mm oklejone obrzeżem z PCV o grubości min. 2 mm, pozostałe niewidoczne elementy obrzeżem o grubości min. 0,5 mm.
9. Wszystkie krawędzie połączone z materiałem za pomocą atestowanego kleju poliuretanowego, który cechuje się znakomitą adhezją oraz dużą wytrzymałością. Powstająca spoina posiada doskonałe właściwości mechaniczne, wykazuje dużą odporność na czynniki biologiczne, środki chemiczne oraz wodę.
10. Budowa korpusu szafki z elementów złącznych - brak widocznych połączeń na boku korpusu.
11. Front szafek (ściana zewnętrzna i wewnętrzna) posiada powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie - laminat HPL, wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL o grubości od 0,6 mm do 1,3 mm, wykończone doklejką wykonaną z PCV, o grubości około 2 mm, celem potwierdzenia jakości laminatu HPL do oferty należy dołączyć Świadectwo Jakości Zdrowotnej wystawione przez niezależne laboratorium akredytowane, Atest Higieniczny wystawiony przez niezależne laboratorium akredytowane, Sprawozdanie z badań stopnia palności przez niezależne laboratorium akredytowane, potwierdzające, że jest to materiał trudno zapalny.
12. Ściana tylna szafek wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości min. 12 mm.
13. Szuflady metalowe o głębokości nie mniejszej niż 450 mm.
14. Półki wyposażone w system przypadkowego podniesienia, wyciągnięcia, pochyleń czy przesunięcia.

#### **4) PRZYSTAWKI INSTALACYJNE (Nadstawki przyściennie/wyspowe).**

1. Nadstawki zbudowane z blach stalowych grubości min. 1,5 mm oraz kształtowników stalowych zamkniętych, pokrytych farbą proszkową epoksydową.
2. Powinna istnieć możliwość dopasowania koloru zewnętrznego boku nadstawki do koloru frontów szafek.
3. Nadstawki muszą mieć budowę umożliwiającą zastosowanie jako przyściennie lub wyspowe, zróżnicowane tylko głębokością półek.
4. Boki nadstawek muszą licować z bokami stelaża i płyty roboczej, do której są mocowane, a w przypadku nadstawki przyściennej również z tylną krawędzią płyty.
5. Nadstawki zbudowane z dwóch boków o przekroju 150x60 mm (+/- 10%), w których powinna istnieć możliwość umieszczenia 4 gniazd 230V na jednym boku nadstawki, wyłącznika głównego i kontrolki sygnalizującej, że urządzenie jest pod napięciem. Boki nadstawki powinny być połączone poprzeczkami z kształtownika zamkniętego o przekroju 30x30x2 mm (=/-10%), na których posadowione są półki laminowane.

### III. SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA

1. STÓŁ PRZYŚCIENNY						
Parametry szczegółowe			Parametry oferowane	Ilość sztuk	Cena jednostkowa brutto	Wartość Brutto il. szt x cen.jed.br.
PRZYSTAWKI	1	Przystawka przyścienna o szerokości 1200 mm, bez mediów, bez instalacji elektrycznej.		1		
	2	Przystawka przyścienna o szerokości 1500 mm, bez mediów, bez instalacji elektrycznej.		1		
	3	Szafka 600 x 340 x 600 mm wisząca, laminowana, pełna - lewa.		2		
	4	Szafka 600 x 340 x 600 mm wisząca, laminowana, pełna – prawa.		2		
	5	Szafka 300 x 340 x 600 mm wisząca, laminowana, pełna – lewa.		1		
	6	Wspornik półek tylny 1200 mm.		1		
	7	Wspornik półek tylny 1500 mm.		1		
STÓŁ ROBOCZY	8	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200 x 600 mm, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.		1		
	9	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500 x 600 mm, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.		1		
	10	Stół roboczy wzmocniony – stelaż A – kształtny o gabarytach 1500 x 600 x 860 mm.		1		
	11	Stół roboczy – stelaż C – kształtny o gabarytach 1200 x 600 x 860 mm		1		
	12	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana – prawa.		1		
	13	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana – lewa.		1		

2. STÓŁ PRZYŚCIENNY Z WYSPĄ					
Parametry szczegółowe		Parametry oferowane	Ilość sztuk	Cena jednostkowa brutto	Wartość Brutto il. szt x cen.jed.br.
ZABUDOWA PRZYŚCIENNA	1	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500 x 600 mm, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.	2		
	2	Stół roboczy wzmocniony – stelaż A – kształtny o gabarytach 1500 x 600 x 860 mm (jeden bok A, drugi C).	2		
	3	Stół roboczy wzmocniony – stelaż A – kształtny o gabarytach 1500 x 600 x 860 mm.	1		
	4	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 2100 x 600 mm, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.	1		
	5	Stół roboczy – stelaż C – kształtny o gabarytach 600 x 600 x 860 mm.	1		
	6	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana – prawa.	2		
ZABUDOWA WYSPOWA	7	Nadstawka wyspowa 1200 mm, 2 x 2 gniazdami i 1 półka	2		
	8	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200 x 600 mm, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.	2		
	9	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200 x 750 mm, z żywicy fenolowej SPC, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym, z 2 otworami na nadstawkę (x2)konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.	2		
	10	Stół roboczy – stelaż C – kształtny o gabarytach 1200 x 600 x 860 mm.	2		
	11	Stół roboczy – stelaż C – kształtny o gabarytach 1200 x 750 x 860 mm.	2		
	12	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana – lewa.	3		
	13	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana – prawa.	3		
	14	Szafka 600 mm bez blatu, z 4 szufladami, podwieszana, laminowana.	2		
	15	Szafka 600 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, laminowana – lewa.	2		
	16	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1350 x 600 mm, z konglomeratu granitowo – kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym.	1		
	17	Stół roboczy wzmocniony – stelaż A – kształtny o gabarytach 1260 x 600 x 860 mm.	1		

3. SZAFKI WISZĄCE					
SZAFKI WISZĄCE	1	Szafka 600 x 340 x 600 mm wisząca, laminowana, pełna – lewa.		1	
	2	Szafka 600 x 340 x 600 mm wisząca, laminowana, pełna – prawa.		1	
	3	Szafka 800 x 340 x 600 mm wisząca, laminowana, pełna – prawa.		1	
	4	Listwa do zawieszania szafek na ścianę.		1	
<b>RAZEM CENA OFERTY BRUTTO W ZŁ</b>					

Wykonawca wpisuje w kolumnie oznaczonej (Parametry oferowane) parametry, które mają potwierdzić spełnianie szczegółowych parametrów określonych przez Zamawiającego w kolumnie oznaczonej (Parametry szczegółowe).

Data .....

.....  
 (podpis i pieczęć/kwalifikowany podpis elektroniczny  
 osoby uprawnionej do występowania w imieniu Wykonawcy)

## ARKUSZ CENOWY (PAKIET NR 2)

1. TABORET LABORATORYJNY WYSOKI					
Parametry szczegółowe		Parametry oferowane	Ilość sztuk	Cena jednostkowa brutto w zł	Wartość brutto w zł (ilość szt x cena jedn. brutto)
TABORETY LABORATORYJNE WYSOKIE	<b>siedzisko:</b> z czarnego poliuretanu z nisko wyprofilowanym oparciem odcinka lędźwiowego <b>regulacja wysokości siedziska:</b> za pomocą podnośnika pneumatycznego w zakresie 540 – 800 mm <b>podstawa:</b> na stopkach o średnicy do 600 mm <b>podnózek:</b> chromowany  Fotel powinien zostać wykonany zgodnie z normami dotyczącymi wymiarów, wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpiecznego użytkowania	<b>siedzisko:</b>  <b>regulacja wysokości siedziska:</b>  <b>podstawa:</b>  <b>podnózek:</b>  <b>Producent, nazwa i typ oferowanego taboretu laboratoryjnego: (dane obowiązkowe)</b> .....	12		
	<b>RAZEM CENA OFERTY BRUTTO W ZŁ</b>				

Uwaga: Wykonawca wpisuje w kolumnie oznaczonej (Parametry oferowane) parametry, które mają potwierdzić spełnianie szczegółowych minimalnych parametrów określonych przez Zamawiającego w kolumnie oznaczonej (Parametry szczegółowe). Dodatkowo w wyznaczonym miejscu kolumny oznaczonej (Parametry oferowane) Wykonawca wpisuje nazwę producenta, nazwę i typ zaoferowanego taboretu laboratoryjnego.

Data .....

.....  
(podpis i pieczęć/kwalifikowany podpis elektroniczny osoby uprawnionej do występowania w imieniu Wykonawcy)