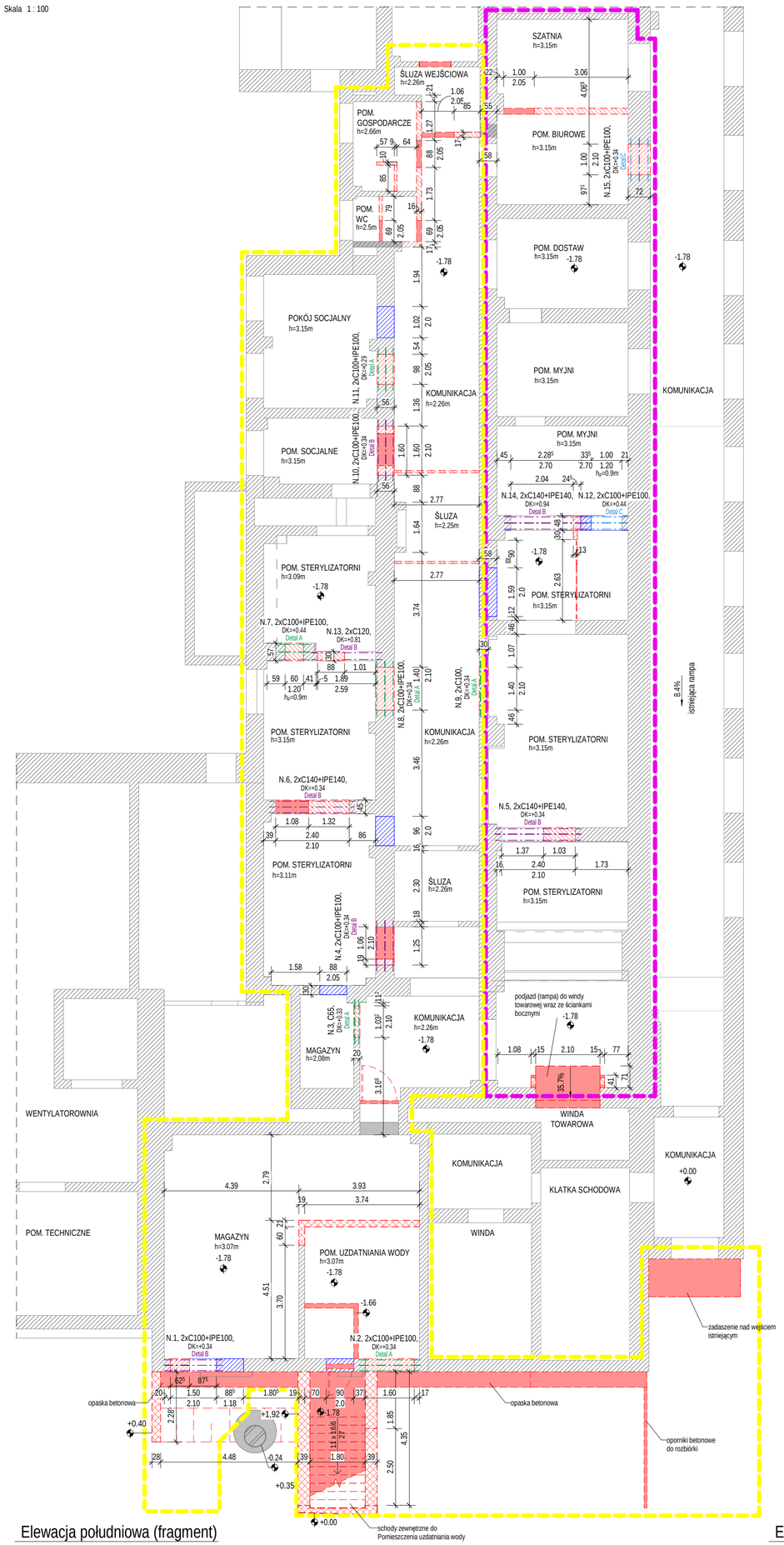
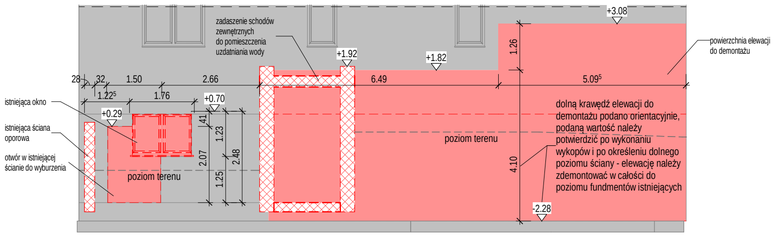
Wyburzenia oraz rozbiórki ścian w istniejącej sterylizatorni. Rzut projektowanych nadproży.

Skala 1 : 100



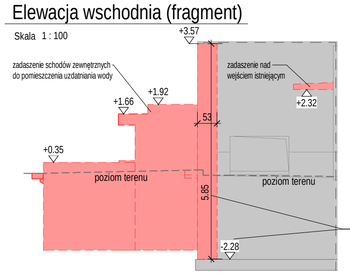
Elewacja południowa (fragment)

Skala 1 : 100



Elewacja wschodnia (fragment)

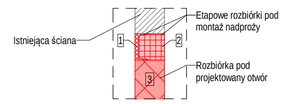
Skala 1 : 100



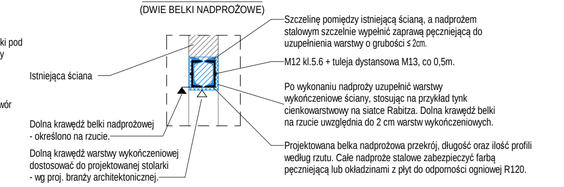
DETAL A - WYKONANIE NOWEGO OTWORU

1. Wykonanie poduszek z zaprawy wyrównawczej o grubości 4cm, pod osadzenie belek nadprożowych.
2. Wykonanie bruzdy pod osadzenie pierwszej belki nadprożowej [1]
3. Osadzenie belki nadprożowej - belkę zlicować z powierzchnią warstwy nośnej ściany oraz zaklinować i wypełnić zaprawą pęczniejącą przestrzeń pomiędzy dźwigarem, a murem.
4. Wykonanie bruzdy pod osadzenie drugiej belki nadprożowej (i jeżeli wskazano - trzeciej belki nadprożowej) [2].
5. Osadzenie drugiej belki nadprożowej - belkę zlicować z powierzchnią warstwy nośnej ściany oraz zaklinować i wypełnić zaprawą pęczniejącą przestrzeń pomiędzy dźwigarem, a murem. W przypadku nadproża złożonego z trzech belek stalowych, jako drugą należy osadzić belkę IPE w osi konstrukcyjnej ściany. Jako ostatni osadzić ceownik i zlicować go z warstwą nośną ściany (jak wskazano na detalu).
6. Nawiercenie w połowie wysokości belek otworów oraz przeprowadzenie przez nie oraz przez projektowane tuleje dystansowe nagwintowanych sworzni i złączenie nimi belek.
7. Wykonanie projektowanego otworu w istniejącej ścianie [3].
8. Uzupełnienie istniejących warstw wykończeniowych poprzez np. narzucenie tynku na zamontowanej wcześniej siatce Rabitza.

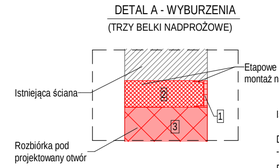
DETAL A - WYBURZENIA (DWIE BELKI NADPROŻOWE)



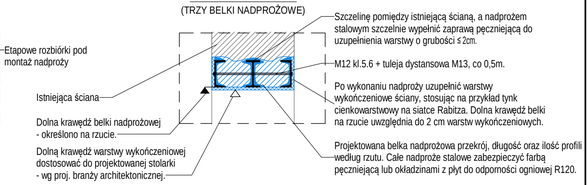
DETAL A - MONTAŻ (DWIE BELKI NADPROŻOWE)



DETAL A - WYBURZENIA (TRZY BELKI NADPROŻOWE)



DETAL A - MONTAŻ (TRZY BELKI NADPROŻOWE)



UWAGA!
• Detale wymiany nadproży pokazano schematycznie. Grubość istniejącej ściany oraz ilość, długość i rodzaj profili stalowych dokładnie wskazano na rzucie.

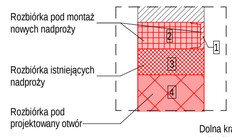
DETAL B - POSZERZENIE ISTNIEJĄCEGO OTWORU / PRZESUNIĘCIE ISTNIEJĄCEGO OTWORU

Istniejące nadproże - brak możliwości etapowego demontażu istniejącego nadproża (Sposób A - nadproże w całości monolityczne):
1. Wykonanie zamurowania otworu do określonych wymiarów (dotyczy otworu przesuwanego).
2. Wykonanie poduszek z zaprawy wyrównawczej o grubości 4cm, pod osadzenie belek nadprożowych.
3. Wykonanie bruzdy pod osadzenie nowej belki nadprożowej [1].
4. Zamontowanie belki nadprożowej oraz zaklinowanie i wypełnienie zaprawą pęczniejącą przestrzeni pomiędzy dźwigarem, a murem.
5. Wykonanie bruzdy pod osadzenie drugiej belki nadprożowej (i jeżeli wskazano - trzeciej belki nadprożowej) [2].
6. Osadzenie drugiej belki nadprożowej - belkę zlicować z powierzchnią warstwy nośnej ściany oraz zaklinować i wypełnić zaprawą pęczniejącą przestrzeń pomiędzy dźwigarem, a murem. W przypadku nadproża złożonego z trzech belek stalowych, jako drugą należy osadzić belkę IPE w osi konstrukcyjnej ściany. Jako ostatni osadzić ceownik i zlicować go z warstwą nośną ściany (jak wskazano na detalu).
7. Nawiercenie w połowie wysokości belek otworów oraz przeprowadzenie przez nie oraz przez projektowane tuleje dystansowe nagwintowanych sworzni i złączenie nimi belek.
8. Demontaż istniejącej belki nadprożowej [3].
9. Rozbiórka otworu do projektowanych wymiarów [4].
10. Wykonanie obniżenia dolnej krawędzi projektowanego otworu według uwag wskazanych na detalu.
11. Uzupełnienie istniejących warstw wykończeniowych poprzez np. narzucenie tynku na zamontowanej wcześniej siatce Rabitza.

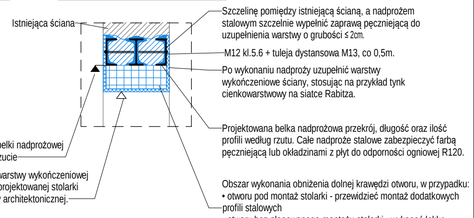
Istniejące nadproże wykonane z belek stalowych (Sposób B - sposób alternatywny):
1. Wykonanie zamurowania otworu do określonych wymiarów ściany (dotyczy otworu przesuwanego).
2. Wykonanie poduszek z zaprawy wyrównawczej o grubości 4cm, pod osadzenie belek nadprożowych.
3. Odsłonięcie nadproża z warstw wykończeniowych. Wykonanie podparcia ściany zastrzałami co pół metra na szerokości planowanego poszerzenia otworu. Rozbiórka ściany pod montaż tymczasowej belki nadprożowej [1]. Montaż tymczasowej belki nadprożowej.
4. W przypadku występowania łączenia belek nadprożowych, należy rozmontować mocowania łączące dwie belki stalowe.
5. Demontaż pierwszej belki nadprożowej [2].
6. Wykonanie bruzdy pod nowe nadproże o wymaganej długości.
7. Zamontowanie belki nadprożowej oraz zaklinowanie i wypełnienie zaprawą pęczniejącą przestrzeni pomiędzy górną stopką dźwigara, a murem.
8. Wykonanie rozbiórki pozostałej istniejącej belki nadprożowej oraz części muru pod osadzenie drugiej oraz (gdy wskazano) trzeciej belki nadprożowej [3].
9. Osadzenie drugiej belki nadprożowej - belkę zlicować z powierzchnią warstwy nośnej ściany oraz zaklinować i wypełnić zaprawą pęczniejącą przestrzeń pomiędzy dźwigarem, a murem. W przypadku nadproża złożonego z trzech belek stalowych, jako drugą należy osadzić belkę IPE w osi konstrukcyjnej ściany. Jako ostatni osadzić ceownik i zlicować go z warstwą nośną ściany (jak wskazano na detalu).
10. Nawiercenie w połowie wysokości belek otworów oraz przeprowadzenie przez nie oraz przez projektowane tuleje dystansowe nagwintowanych sworzni i złączenie nimi belek.
11. Demontaż zastrzałów oraz tymczasowej belki nadprożowej. Uzupełnienie ubytków w ścianie nośnej.
12. Rozbiórka otworu do projektowanych wymiarów [4].
13. Uzupełnienie istniejących warstw wykończeniowych poprzez np. narzucenie tynku na zamontowanej wcześniej siatce Rabitza.

UWAGA!
• Detale wymiany nadproży pokazano schematycznie. Grubość istniejącej ściany oraz ilość, długość i rodzaj profili stalowych dokładnie wskazano na rzucie.
• Poszerzenie oraz przesunięcie istniejącego otworu, wykonanego z wykorzystaniem dwóch belek nadprożowych, należy wykonać analogicznie jak dla detali z trzema belkami nadprożowymi.

DETAL B - WYBURZENIA (SPOSÓB A)

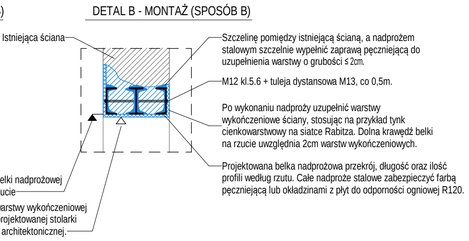


DETAL B - MONTAŻ (SPOSÓB A)



DETAL B - WYBURZENIA (SPOSÓB B)

DETAL B - MONTAŻ (SPOSÓB B)

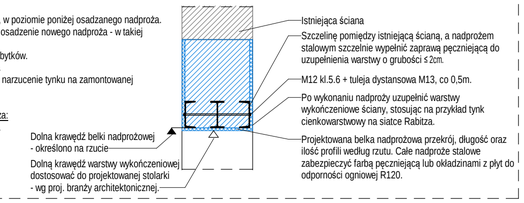


DETAL C - ZMNIEJSZENIE ISTNIEJĄCEGO OTWORU

Zmniejszenie otworu wymagające osadzenia nowego nadproża:
1. Wykonanie zamurowania otworu do projektowanych wymiarów, w poziomie poniżej osadzanego nadproża.
2. Jeżeli to konieczne, wykonanie bruzd w istniejącej ścianie pod osadzenie nowego nadproża - w takiej sytuacji należy podeprzeć zastrzałami nadproże istniejące.
3. Osadzenie nowego nadproża, zaklinowanie oraz wypełnienie ubytków.
4. Wykonanie zamurowania otworu do projektowanych wymiarów.
5. Uzupełnienie istniejących warstw wykończeniowych poprzez np. narzucenie tynku na zamontowanej wcześniej siatce Rabitza.

Zmniejszenie otworu nie wymagające osadzenia nowego nadproża:
1. Wykonanie lekkiej zabudowy z płyt G-K na profilach stalowych.

DETAL C - MONTAŻ



UWAGI OGÓLNE

1. Rysunki konstrukcyjne rozpatrywać wraz z opisem do projektu konstrukcji oraz projektami branżowymi.
2. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
3. Wykucia w ścianach pod nadproża wykonać z zachowaniem szczególnej ostrożności.
4. Kształtowniki stalowe należy skręcić ze sobą za pomocą śrub w rozstawie co 0,5m.
5. Poduszki z zaprawy wyrównawczej wykonać w taki sposób, aby docelowa powierzchnia podparcia belek stalowych w całości spoczywała na projektowanym podparciu.
6. Po umieszczeniu nadproży i wypełnieniu ubytków zaprawą należy odtworzyć warstwy wykończeniowe. Uzupełnienie istniejących warstw wykończeniowych zlicować z nowoprojektowaną wykończoną krawędzią ściany.
7. Przed podjęciem prac związanych z osadzeniem belek należy je zabezpieczyć farbą antykorozyjną.
8. Gabaryty otworów drzwiowych i okiennych dopasować do zamawianego asortymentu stolarki.
9. Nadproża stalowe należy opierać na nośnej części ściany na głębokość co najmniej 20cm z każdej strony.
10. Projektowane belki nadprożowe zabezpieczyć farbą pęczniejącą lub okładzinami z płyt do odporności ogniowej R120.
11. Nie wykonywano odkrywek istniejących nadproży. Możliwość wymiany istniejących nadproży na nowe, przy użyciu rozwiązań podanych w niniejszym opracowaniu, należy zweryfikować na etapie budowy. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia wymiany belek nadprożowych, skontaktować się z Projektantem.
12. Nie wykonywano odkrywek istniejących ścian.
13. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia z konieczności zastosowania takiego elementu (w porozumieniu z Inwestorem, a także z projektantem).
14. Wszystkie niezależne części konstrukcyjne budynku należy wykonać w sposób zapewniający pełną stabilność w trakcie budowy. W razie konieczności stosować tymczasowe podpory, stężenia lub boczne stemplowania.

UWAGA - OTWORY W ŚCIANACH NOŚNYCH

Ostateczne przejścia kanałów wentylacyjnych przez ściany nośne potwierdzić z projektem branży sanitarnej.
Nad otworami o szerokości 15cm < b < 60cm, w ścianach nośnych należy wstawić nadproża co najmniej 2xHEA100, chyba, że ze względów montażowych (np. duża grubość ściany > 30cm) wymagana będzie większa ilość belek.
Otwory w ścianach nośnych o szerokości większej niż podana powyżej, do uzgodnienia z projektantem konstrukcji.

UWAGA

• Po potwierdzeniu w czasie wykopu pod projektowany budynek, wyników opinii geotechnicznej wykonanej przez pracownię projektową GEOEKO, z terenu przeznaczonego pod posadowienie projektowanego łącznika, należy usunąć grunty nienośne oraz wszelkiego rodzaju odpady. Następnie ponownie wykonać opinię geotechniczną w poziomie posadowienia celem ustalenia warunków gruntowych panujących pod projektowanym budynkiem (co na etapie projektowania było niemożliwe ze względu na napotkane odpady betonowe). Celem weryfikacji obliczeń statycznych skontaktować się z Projektantem.

UWAGA

W trakcie opracowywania przedmiotowej dokumentacji projektowej niezależna jednostka opracowuje na zlecenie Zamawiającego ekspertyzę techniczną, pożarowo-budowlaną, której zakres obejmuje cały budynek, w którym zlokalizowana jest Centralna Sterylizatornia. Jeżeli w ekspertyzie (i odstępstwie od obowiązujących przepisów technicznych wydanym przez Wojewódzkiego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej) zawarte zostaną zalecenia i wymagania do spełnienia dotyczące obszaru Centralnej Sterylizatorni, to są one dla Wykonawcy obiektu obowiązkowe do spełnienia, jako warunek konieczny ukończenia robót budowlanych i uzyskania niezbędnych odbiorów. Jakiekolwiek opracowania projektowe niezbędne do wykonania, a wynikające z ww. ekspertyzy bądź odstępstwa nie są objęte niniejszą dokumentacją projektową.

DANE MATERIAŁOWE

Gatunek stali konstrukcyjnej:	S235
Klasa wytrzymałości śrub:	5.6
Klasa wykonania konstrukcji:	EXC2
Zabezpieczenie antykorozyjne:	C1
Zabezpieczenie ppoż. konstrukcji stalowej	R120
Kolor:	wg projektu branży arch.

OPIS POZYCJI NADPROŻY

POZYCJA	ILOŚĆ	TYP	DETAL	DŁUGOŚĆ JEDN.	CIĘŻAR JEDN.	CIĘŻAR CAŁKOWITY
N.1	2	C100	Detal B	1.90 m	24.68 kg	49.36 kg
N.1	1	IPE100	Detal B	1.90 m	14.77 kg	14.77 kg
N.2	2	C100	Detal A	2.00 m	25.98 kg	51.96 kg
N.2	1	IPE100	Detal A	2.00 m	15.55 kg	15.55 kg
N.3	2	C65	Detal A	1.45 m	12.70 kg	25.41 kg
N.4	2	C100	Detal B	1.65 m	21.43 kg	42.86 kg
N.4	1	IPE100	Detal B	1.65 m	12.83 kg	12.83 kg
N.5	2	C140	Detal B	2.80 m	54.62 kg	109.24 kg
N.5	1	IPE140	Detal B	2.80 m	35.18 kg	35.18 kg
N.6	2	C140	Detal B	2.80 m	54.62 kg	109.24 kg
N.6	1	IPE140	Detal B	2.80 m	35.18 kg	35.18 kg
N.7	2	C100	Detal A	1.00 m	12.99 kg	25.98 kg
N.7	1	IPE100	Detal A	1.00 m	7.77 kg	7.77 kg
N.8	2	C100	Detal A	1.80 m	23.38 kg	46.76 kg
N.8	1	IPE100	Detal A	1.80 m	13.99 kg	13.99 kg
N.9	2	C100	Detal A	1.80 m	23.38 kg	46.76 kg
N.10	2	C100	Detal B	2.00 m	25.98 kg	51.96 kg
N.10	1	IPE100	Detal B	2.00 m	15.55 kg	15.55 kg
N.11	2	C100	Detal A	1.40 m	18.18 kg	36.37 kg
N.11	1	IPE100	Detal A	1.40 m	10.88 kg	10.88 kg
N.12	2	C100	Detal C	1.40 m	18.18 kg	36.37 kg
N.12	1	IPE100	Detal C	1.40 m	10.88 kg	10.88 kg
N.13	2	C120	Detal B	2.30 m	37.35 kg	74.71 kg
N.14	2	C120	Detal B	2.70 m	43.85 kg	87.70 kg
N.14	1	IPE120	Detal B	2.70 m	27.11 kg	27.11 kg
N.15	2	C100	Detal C	1.40 m	18.18 kg	36.37 kg
N.15	1	IPE100	Detal C	1.40 m	10.88 kg	10.88 kg
RAZEM	: 42					1041.60 kg

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

PRZEKRÓJ	ILOŚĆ	SUMARYCZNA DŁUGOŚĆ	KLASA STALI	CIĘŻAR CAŁKOWITY
C65	2	2.90 m	S235	25.41 kg
C100	20	32.70 m	S235	424.74 kg
C120	4	10.00 m	S235	162.41 kg
C140	4	11.20 m	S235	218.47 kg
IPE100	9	14.55 m	S235	113.11 kg
IPE120	1	2.70 m	S235	27.11 kg
IPE140	2	5.60 m	S235	70.36 kg
RAZEM	: 42	79.65 m		1041.60 kg

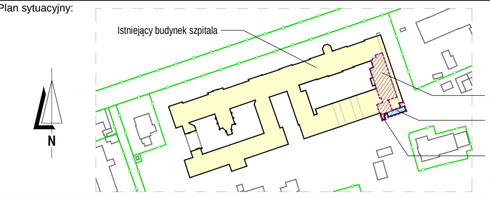
LEGENDA

- obszar objęty opracowaniem - ETAP I
- obszar objęty opracowaniem - ETAP II
- Istniejąca konstrukcja murowana (przekrój) - bez zmian
- Projektowane wypełnienia istniejących otworów w ścianach konstrukcyjnych (przekrój)
- Projektowane rozbiórki i wyburzenia ścian konstrukcyjnych (przekrój)
- Projektowane rozbiórki i wyburzenia ścian działowych (przekrój)
- Projektowane rozbiórki i wyburzenia (widok)
- Osie projektowanych belek nadprożowych z uwzględnieniem sposobu montażu według wskazanych detali
- N.1 Pozycja projektowanego nadproża
- DK Dolna krawędź projektowanego nadproża

±0.00 = 157.19 m n.p.m.

Indeks	Opis zmiany	Nazwisko	Data

Plan sytuacyjny:



Inwestor:

SZPITAL UNIWERSYTECKI IM. KAROLA MARCINKOWSKIEGO W ZIELONEJ GÓRZE SP. Z O. O. Z SIEDZIBĄ W ZIELONEJ GÓRZE

65-046 Zielona Góra, ul. Zyty 26

Projekt:

REMONT I PRZEBUDOWA OBSZARU ISTNIEJĄCEJ CENTRALNEJ STERYLIZATORNI WRAZ Z WYMIANĄ I UZUPEŁNIENIEM URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH ORAZ ROZBUDOWA BUDYNKU C1 REALIZOWANE W RAMACH INWESTYCJI POD NAZWĄ "ROZBUDOWA CENTRALNEJ STERYLIZATORNI W SZPITALU UNIWERSYTECKIM IM. KAROLA MARCINKOWSKIEGO W ZIELONEJ GÓRZE SP. Z O. O."

Adres obiektu:

Zielona Góra, ul. Zyty 26

Działki nr 61/11, obręb ewidencyjny 0017,

Stadium dokumentacji / branża:

Projekt techniczny, wykonawczy / konstrukcja

Oznakowanie planu:

Projektowane rozbiórki. Nadproża nad projektowanymi otworami oraz przejściami. Rysunek szalunkowy.

Generalny Projektant:

Nr projektu (ARCUS)		Faza	Nr rysunku	Index
1408 49		56	KW 0001	

Główny. proj.: Skala: 1:100

Telefon: 68 320 33 49 Plik: 56 KW 0001 .dwg

Data: 08.11.2021

Projektował:	mgr inż. Jakub Kostyszyn	Upr. bud. LBS/0010/PBKb/18	Sprawdził: mgr inż. Krzysztof Tomala LBS/0106/PBKb/18
Opracował:	mgr inż. Sebastian Schmidt	Upr. bud. -	

ARCUS
Consult Zielona Góra Sp. z o.o.
ul. Chemiczna 5, 65-713 Zielona Góra
Tel./fax: 68 320 33 49
email: office@arcus-consult.pl