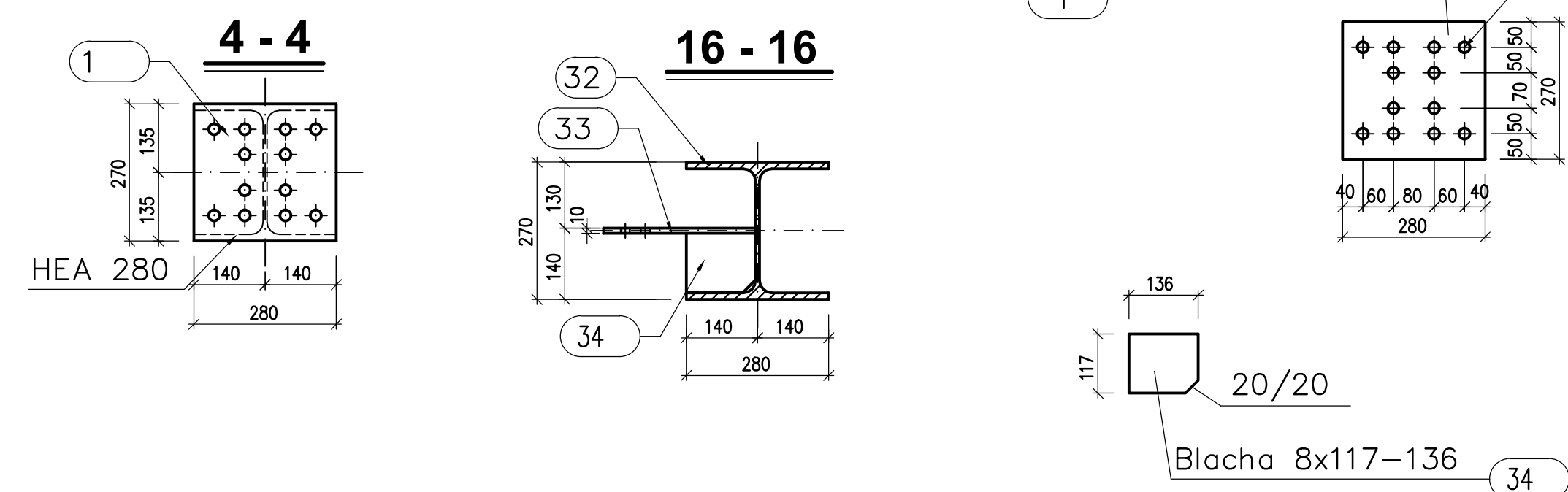
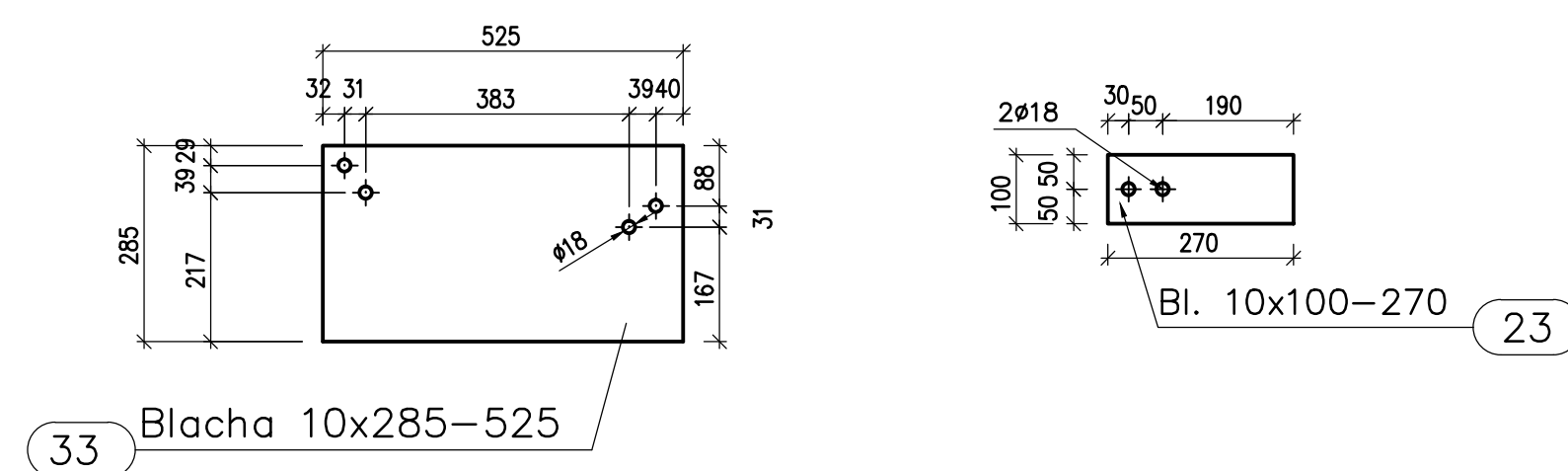
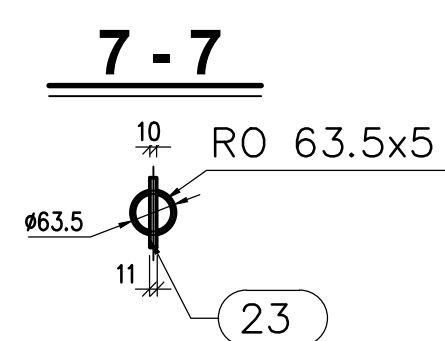


Technical drawing of a steel beam connection. The drawing shows a side view of a beam with a central section labeled '32' and 'HEA 280-3771'. The beam is supported by two vertical plates labeled '33' and '34'. The connection is secured with bolts labeled '1' and '(12x)HV M20x85/10.9'. Dimensions are provided for the beam length (2281, 517, 1023), bolt spacing (16, 4), and plate thickness (25). The total length of the assembly is 3771 and 3821.



Technical drawing of a horizontal beam assembly. The beam is labeled "RO 63.5x5, L=2701" and "31 EL. 7". It is supported by two vertical brackets, each labeled "(2x) M16x60/8.8". The drawing shows various dimensions: a total length of 2701, a bracket width of 270, and a bracket height of 7. The beam is divided into sections of 50, 190, and 100. A callout "23" points to the beam's end. A dimension of 2501 is shown for the distance between the brackets.



1. WYKAZ ELEMENTÓW WYSYŁKOWYCH NR 2.4.1
2. SPOINY NIEOPISANE NALEŻY WYKONAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW JAKO
 - a) pachwinowe dwustronne o grubości $a=0,5g$ cieńszego elementu.
 - b) pachwinowe jednostronne o grubości $a=0,7g$ cieńszego elementu
 - c) spoiny czołowe o grubości cieńszego spośród spawanych elementów.
 - d) minimalna grubość spoiny $a=3\text{ mm}$
 - e) spoinę czołową () szlifować ze wzgl. na położenie krętek

$$\pm 0,000 = 169,000 \text{ m npm}$$
[illegible]