# Załącznik nr 1

**Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa sitopiaskownika na potrzeby oczyszczalni ścieków w miejscowości Truskolasy przy ul. Kamiennej 41 gmina Wręczyca Wielka.

Sitopiaskownik montowany będzie w pomieszczeniu zamkniętym ogrzewanym.

**Wymagania ogólne sitopiaskownika**

- wysoka skuteczność separowania skratek

- wysoka skuteczność separowania piasku

- pełna automatyzacja

- bezpieczeństwo bezawaryjnej pracy

- łatwy dostęp do wszystkich elementów mechanicznych

- wygodna obsługa

- wysoka jakość używanych materiałów konstrukcyjnych

- prosta obsługa

- łatwa wymiana wszystkich części ekspoloatacyjnych tj. szczotek czyszczących część perforowaną

**Szczegółowe wymagania sitopiaskownika:**

* **Sito:**
1. Sito ze stali nierdzewnej,
2. Rama wsporcza sita z przyłączami ze stali nierdzewnej
3. Przenośnik ślimakowy zagęszczający i usuwający skratki.
4. Spirala przenośnika wykonana ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie.
5. Silnik i przekładnia wysokiej jakości
6. Szczotka czyszcząca część perforowaną sita z okuwką ze stali nierdzewnej
7. Obudowa urządzenia ze stali nierdzewnej
8. Czujniki poziomu ścieku oraz przelewu: czujniki konduktometryczne lub sonda hydrostatyczna
* **Piaskownik poziomy**
1. Zbiornik podłużny wykonany ze stali nierdzewnej
2. Przenośnik ślimakowy transportujący piasek wzdłuż zbiornika. Spirala przenośnika wykonana ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie.
3. Przenośnik ślimakowy usuwający piasek z urządzenia. Spirala przenośnika wykonana ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie.
4. Konstrukcja wsporcza ze stali nierdzewnej AISI 316L
* **Tablica kontrolno – sterująca:**
1. Zabezpieczenie termiczne napędów
2. Sterownik programowalny
3. Panel operatorski wyświetlający wszystkie informacje związane z pracą urządzenia i występującymi podczas pracy stanami awaryjnymi. System sterowania z panelu umożliwia zmianę wszelkich parametrów pracy z poziomu wyświetlacza oraz załączenie każdego napędu w trybie ręcznym
4. Tablica zabezpieczona przed niekorzystnym działaniem wilgoci
5. Sterownik wyposażony w moduł umożliwiający komunikację z nadrzędnym systemem sterowania
* **Instalacja grzewcza**
1. Kabel grzejny samoregulujący
2. Pełna mineralna w obudowie ze stali nierdzewnej
3. Czujniki temperatury
* **Ewentualna instalacja odtłuszczania i napowietrzania ścieków**
1. Zbiornik zintegrowany z sitopiaskownikiem ze stali nierdzewnej AISI 316L
2. System napowietrzania (dmuchawa i dyfuzory rurowe)
3. Zgarniacz radialny tłuszczu z przekładnią wolnoobrotową
4. Przenośnik ślimakowy usuwający tłuszcz. Spirala przenośnika wykonana ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie
* **Minimalne parametry techniczne**

|  |
| --- |
|  |
| **Parametr** | **Jednostka** |  |
| Przepustowość  | l/s | 30- 60 |
| Średnica otworu sita | mm | 3 – 6 |
| Średnica rury wlotowej | 250 |
| Średnica rury wylotowej | 300 |
| Zdolność usuwania piasku | % | 90% dla cząstek >0,2 mm |

* **Szkolenie pracowników**
1. Dostawca urządzeń, zobowiązany jest przeprowadzić szkolenie obsługi i nadzoru bezpośredniego stacji odwadniania osadu. Szkolenie powinno być przeprowadzane na gotowym do eksploatacji (rozruchu) obiekcie.
2. Pa szkoleniu pracownicy powinni poznać: zasady działania, konstrukcję i charakterystyki zastosowanych urządzeń, czynności obsługowe i konserwacyjne, systemy alarmowe i sposoby postępowania w przypadku nieprawidłowości oraz zasady BHP na stanowisku pracy.
* **Wymagany zakres prac do wykonania przez Wykonawcę:**
1. Przed dostawą urządzenia należy przesłać karty katalogowe producenta do akceptacji przez Zamawiającego. 2
2. Uruchomienie urządzenia, testowanie i sporządzenie protokołu.
3. Przeprowadzenie szkolenia z obsługi i eksploatacji urządzenia dla wskazanych przez Zamawiającego pracowników użytkownika.
4. Dostarczenie harmonogramu czynności serwisowych w okresie gwarancyjnym urządzenia.

RYSUNEK POGLĄDOWY URZĄDZENIA ISTNIEJACEGO NA OBIEKCIE

