

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa mebli biurowych na rzecz Mazowieckiego Zarządu Dróg Wojewódzkich w Warszawie

CPV: 39130000-2 Meble biurowe
39111100-4 Siedziska obrotowe
39121000-6 Biurka i stoły

A. Opis przedmiotu zamówienia – część ogólna

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych mebli biurowych, w tym krzesel obrotowych i krzesel konferencyjnych, na rzecz Mazowieckiego Zarządu Dróg Wojewódzkich w Warszawie.
2. Wspólny Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów przedmiotu zamówienia +/-3% w stosunku do określonych w opisie przedmiotu zamówienia, z wyłączeniem krzesel obrotowych i krzesel konferencyjnych.
3. Wspólny Zamawiający wymaga, aby Wykonawca przed przystąpieniem do wykonywania przedmiotu zamówienia dostarczył Jednostkom do akceptacji próbki kolorów płyt i tkanin tapicerskich:
 - 1) w zakresie krzesel: do wyboru min. 10 kolorów ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Jednostkę. Wykonawca przed realizacją musi uzyskać akceptację Jednostki w zakresie oferowanej tkaniny. Jednostka lub Wspólny Zamawiający może wymagać przedstawienia kolorystyki do akceptacji przed podpisaniem umowy.
 - 2) w zakresie pozostałych mebli, z wyłączeniem szafy metalowej: płyta meblowa – jasny buk lub równoważny, do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstaw biurek i stolików wymagana możliwość wyboru koloru min. białego lub szarego. Ostateczna kolorystyka zostanie wskazana przez Jednostkę. Wykonawca przed realizacją zamówienia musi uzyskać akceptację Jednostki w zakresie kolorystyki. Jednostka lub Wspólny Zamawiający może wymagać przedstawienia kolorystyki do akceptacji przed podpisaniem umowy.
4. Wspólny Zamawiający zastrzega, że Jednostki mogą zatrzymać próbki, o których mowa w pkt. 3 (m.in. w celu porównania ich z płytami/tkaninami, z których wykonane będą dostarczone meble).
5. Wspólny Zamawiający wymaga wniesienia mebli biurowych do wskazanych przez Jednostki pomieszczeń.
6. Na wniosek Jednostek Wykonawca zobowiązany będzie wraz z meblami dostarczyć instrukcje/zalecenia/ wytyczne dotyczące konserwacji mebli.
7. Wspólny Zamawiający wymaga, aby dostarczony asortyment będący przedmiotem zamówienia posiadał:
 - 60-miesięczną gwarancję – dla krzesel obrotowych,

- 24-miesięczną gwarancję – dla krzesel konferencyjnych i pozostałych mebli biurowych,
 - gwarancję dożywotnią – dla okuć w meblach biurowych.
8. Termin dostawy: do 37 dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy, jednak nie później niż do 31 grudnia 2024 roku (łącznie z przewidzianą opcją).
Miejsce dostawy: ul. Kolejowa 5/7, 01-217 Warszawa.
9. Wykonawca przekaże Jednostce klucze serwisowe, pasujące do wszystkich wkładek do zamków zamontowanych w dostarczonych szafach i kontenerach oraz klucze umożliwiające wymianę wkładek we wszystkich zamkach zamontowanych w dostarczonych szafach i kontenerach.
10. Wspólny Zamawiający wymaga, aby dla krzesel obrotowych, oferta zawierała:
- protokół oceny ergonomicznej potwierdzający spełnienie wymagań ergonomicznych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 18 października 2023 r. zmieniającym zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 2023, poz. 2367),
 - dokument potwierdzający zgodność z normą PN-EN 1335-1:2020-09 oraz z normą PN-EN 1335-2:2019-03 (wymiary, bezpieczeństwo) lub aktualnymi normami równoważnymi w zakresie wymiarów i bezpieczeństwa, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju,
 - kartę katalogową (kartę produktu), zawierającą co najmniej model krzesła, nazwę producenta, rysunek lub zdjęcie proponowanego wyrobu, wymiary oraz szczegóły techniczne krzesła pozwalające zweryfikować czy proponowany model spełnia wymagania określone w opz.
11. Wspólny Zamawiający wymaga, aby każdy z dostarczonych wyrobów był trwale oznaczony, tj. posiadał następującą informację pozwalającą na identyfikację Wykonawcy:
- nazwę producenta i symbol wyrobu,
 - nazwę wykonawcy zamówienia,
 - numer umowy.
- Ww. oznaczenie powinno znajdować się w miejscach:
- szafy, kontenery: po stronie zewnętrznej mebla, ścianka tylna,
 - biurka, stoliki: pod blatem,
 - krzesła obrotowe, krzesła konferencyjne: pod siedziskiem.
12. Wszystkie zamieszczone przykładowe zdjęcia mają charakter poglądowy, są jedynie przykładem graficznym i nie stanowią obligatoryjnego wzoru.

B. Opis przedmiotu zamówienia – podział na części

Część I – Dostawa krzesel

Zamówienie w części podstawowej:

Lp.	Przedmiot zakupu	Ilość (szt.)
1.	Krzesło obrotowe	20
2.	Krzesło konferencyjne	120

Zamówienie w części uwzględniającej prawo opcji:

Lp.	Przedmiot zakupu	Ilość (szt.)
1.	Krzesło obrotowe	10
2.	Krzesło konferencyjne	20

Część II – Dostawa mebli biurowych

Zamówienie w części podstawowej:



Lp.	Przedmiot zakupu	Ilość (szt.)
1.	Szafa aktowa	286
2.	Szafa aktowa (niska) - typ 1	150
3.	Szafa aktowa (niska) - typ 2	20
4.	Nadstawka na szafę aktową	250
5.	Szafa ubraniowa	66
6.	Szafa metalowa	6
7.	Biurko pracownicze	150
8.	Biurko pomocnicze	8
9.	Kontener mobilny	150
10.	Stolik okrągły	16
11.	Stół konferencyjny	18
12.	Łącznik do biurek (półkole)	32

Zamówienie w części uwzględniającej prawo opcji:




Lp.	Przedmiot zakupu	Ilość (szt.)
1.	Szafa aktowa	20
2.	Biurko pomocnicze	10
3.	Szafa aktowa (niska) - typ 2	10
4.	Stolik okrągły	6
5.	Stół konferencyjny	6
6.	Łącznik do biurek (półkole)	6



C. Opis przedmiotu zamówienia – szczegółowy opis mebli




Lp.	Nazwa asortymentu i wymiary	Opis przedmiotu zamówienia	Zdjęcie poglądowe
1	<p>Krzeseł obrotowe</p> <p>Wymiary: Szerokość oparcia: 420–450 mm Wysokość oparcia: 570–640 mm Szerokość siedziska: 450– 480 mm Głębokość powierzchni siedziska: 420–450 mm z regulacją głębokości w zakresie min. 50 mm. Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 420 – 440 mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130 mm Wysokość całkowita 950–1180 mm Średnica podstawy: 680-720 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie tapicerowane. • Oparcie z tylną osłoną wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym. • Szkielet oparcia wykonany z tworzywa sztucznego, obłożony pianką trudnopalną, wylewaną (w formach oparcia) o grubości min. 25 mm. • Szkielet siedziska wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10-12 mm, obłożony pianką trudnopalną wylewaną (w formach siedziska) o grubości min. 50 mm; kąt pochylenia oparcia powinien wynosić min. 21 stopni zsynchronizowany z siedziskiem min. 10 stopni, możliwość regulacji siły oporu oparcia. • Oparcie z możliwością regulacji wysokości min. 70 mm i możliwością blokady w min. 10 pozycjach. • Regulację głębokości siedziska w zakresie min. 50 mm. • Oparcie o kanciastych kształtach wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo-krzyżowy. • Możliwość obrotu wokół osi pionowej o 360 stopni. • Osłona w postaci ramki z widocznym lub ukrytym żebrowaniem (poziowym lub pionowym). W przypadku dostarczenia krzesła obrotowego z ukrytym żebrowaniem, Zamawiający wymaga przedstawienia dokumentacji potwierdzającej zastosowanie w dostarczonych krzesłach żebrowania. • Łącznik oparcia wykonany ze stalowego płaskownika o grubości min. 8 mm. • Funkcja pochylenia siedziska do przodu min. 2 stopnie, zsynchronizowana z pochyleniem oparcia min. 5 stopni. • Możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach. • Mechanizm synchroniczny umożliwiający swobodne kołysanie się - oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem. • Mechanizm zabezpieczający przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady (tzw. ANTI-SHOCK). • Płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. • Mechanizmy regulacji wysokości siedziska i pochylenia oparcia łatwo dostępne i proste w obsłudze oraz tak usytuowane, aby regulację można było wykonywać w pozycji siedzącej. • Podłokietniki regulowane na wysokość w zakresie min. 80 mm. • Podłokietniki wykonane z czarnego tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym. Nakładka podłokietnika wykonana z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. • Podstawę krzesła pięcioramienną wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. • Kółka o średnicy fi min. 60 mm do powierzchni twardych lub miękkich w zależności od wyboru Jednostki. <p>Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład: 100% poliester, • Gramatura: min. 250 g/m², • Ścieralność: min. 150 000 cykli Martindala, • Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub norm równoważnych. 	


2	<p>Krzesełko konferencyjne</p> <p>Wymiary: Szerokość siedziska: 440–480 mm Głębokość siedziska: 400–440 mm Wysokość siedziska: 450–470 mm Wysokość całkowita: 800–840 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Stelaż krzesła wykonany na bazie rury metalowej malowany na kolor czarny. • Podstawa i oparcie siedziska wykonane z tworzywa sztucznego. • Siedzisko wyściełane pianką ciętą, oparcie wyściełane pianką ciętą. <p>Krzesełko powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład: 100% poliester • Gramatura: min. 250/g/m² • Ścieralność: min. 150 000 cykli Martindala • Niepalność: wg. EN 1021-1/, EN 1021-2 lub norm równoważnych 	
3	<p>Szafa aktowa</p> <p>Wymiary: Wysokość: 1880 mm Szerokość: 800 mm Głębokość: 420 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Płyta wiórowa o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka), zachowane usłojenie pionowe. • Korpus szafy w całości klejony. • Zamek baszkwilowy z blokadą drzwi stanowiący trzypunktowy system ryglowania. • Lewe i prawe drzwi góra/dół wyposażone wewnątrz w metalowe bolce lub blaszki zapobiegające wpadaniu drzwi do środka. • Zamek zlicowany z powierzchnią drzwi z funkcją ryglowania na górze i dole umieszczony na wysokości min. 80 cm. • Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, obydwa klucze łamane, na cylindrze wybity numer zamka. W przypadku, gdy klucz zostanie zagubiony, musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub proszkowo na kolor satyny, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na dwóch śrubach. • Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru płyty oraz grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. Doklejka wtopiona w krawędź płyty. • Wieniec górny i dolny z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm, korpus i front wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Dla pleców Wspólny Zamawiający dopuszcza płytę o grubości min. 8 mm. Plecy muszą być wklejone na całej długości w nafrezowane rowki w bokach i wienicach. Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm z możliwością regulacji na całej wysokości co 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 320 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki. Boki cofnięte o grubość płyty drzwi. • Na jednym z drzwi po stronie wewnętrznej zamontowana na całej ich długości listwa przymykowa z tworzywa sztucznego tworząca dodatkową powierzchnię przylegania drzwi do drugich drzwi. • Szafa wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi. • Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +/- 15 mm. 	
4	<p>Szafa aktowa (niska) – typ 1</p> <p>Wymiary: Wysokość: 720 mm Szerokość: 800 mm Głębokość: 420 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Płyta wiórowa o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka), zachowane usłojenie pionowe. • Korpus szafy w całości klejony. • Zamek baszkwilowy z blokadą drzwi stanowiący trzypunktowy system ryglowania. • Lewe i prawe drzwi góra/dół wyposażone wewnątrz w metalowe bolce lub blaszki zapobiegające wpadaniu drzwi do środka • Zamek zlicowany z powierzchnią drzwi z funkcją ryglowania na górze i dole umieszczony na wysokości min. 80 cm. • Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, obydwa klucze łamane, na cylindrze wybity numer zamka. W przypadku, gdy klucz zostanie zagubiony, musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. 	

		<ul style="list-style-type: none"> • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub proszkowo na kolor satyny, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na dwóch śrubach. • Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru płyty oraz grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. Doklejka wtopiona w krawędź płyty. • Wieniec górny i dolny z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm, korpus i front wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę o grubości min. 8 mm. Plecy muszą być wklejone na całej długości w nafrezowane rowki w bokach i wieńcach. Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm z możliwością regulacji na całej wysokości co 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 320 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 1 półkę. Boki cofnięte o grubość płyty drzwi. • Na jednym z drzwi po stronie wewnętrznej zamontowana na całej ich długości listwa przymykowa z tworzywa sztucznego tworząca dodatkową powierzchnię przylegania drzwi do drugich drzwi. • Szafa wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. • Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +/- 15 mm. 	
5	<p>Szafa aktowa (niska) – typ 2</p> <p>Wymiary: Wysokość: 1200 mm Szerokość: 800 mm Głębokość: 420 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Płyta wiórowa o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka), zachowane usłojenie pionowe. • Korpus szafy w całości klejony. • Zamek baszkiłowy z blokadą drzwi stanowiący trzypunktowy system ryglowania. • Lewe i prawe drzwi góra/dół wyposażone wewnątrz w metalowe bolce lub blaszki zapobiegające wpadaniu drzwi do środka • Zamek zlicowany z powierzchnią drzwi z funkcją ryglowania na górze i dole umieszczony na wysokości min. 80 cm. • Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, obydwa klucze łamane, na cylindrze wybity numer zamka. W przypadku, gdy klucz zostanie zagubiony, musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub proszkowo na kolor satyny, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na dwóch śrubach. • Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru płyty oraz grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. Doklejka wtopiona w krawędź płyty. • Wieniec górny i dolny z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm, korpus i front wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę o grubości min. 8 mm. Plecy muszą być wklejone na całej długości w nafrezowane rowki w bokach i wieńcach. Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm z możliwością regulacji na całej wysokości co 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 320 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 2 półki. Boki cofnięte o grubość płyty drzwi. • Na jednym z drzwi po stronie wewnętrznej zamontowana na całej ich długości listwa przymykowa z tworzywa sztucznego tworząca dodatkową powierzchnię przylegania drzwi do drugich drzwi. • Szafa wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. • Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +/- 15 mm. 	
6	<p>Szafa ubraniowa</p> <p>Wymiary: Wysokość: 1880 mm Szerokość: 800 mm Głębokość: 420 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Płyta wiórowa o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka), zachowane usłojenie pionowe. • Korpus szafy w całości klejony. • Zamek baszkiłowy z blokadą drzwi stanowiący trzypunktowy system ryglowania. • Zamek zlicowany z powierzchnią drzwi z funkcją ryglowania na górze i dole umieszczony na wysokości min. 80 cm. • Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, obydwa klucze łamane, na cylindrze wybity numer zamka. W przypadku, gdy klucz zostanie zagubiony, musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. 	

		<ul style="list-style-type: none"> • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub proszkowo na kolor satyny, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na dwóch śrubach. • Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru płyty oraz grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. Doklejka wtopiona w krawędź płyty. • Wieniec górny i dolny z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm, korpus i front wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę o grubości min. 8 mm. Plecy muszą być wklejone na całej długości w nafrezowane rowki w bokach i wieńcach. Boki cofnięte o grubość płyty drzwi. • Szafa wyposażona w wysuwany wieszak oraz jedną półkę. Półka wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, zabezpieczona przed wysunięciem, oklejona z każdej strony. • Na jednym z drzwi po stronie wewnętrznej zamontowana na całej ich długości listwa przymykowa z tworzywa sztucznego tworząca dodatkową powierzchnię przylegania drzwi do drugich drzwi. • Szafa wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi. • Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +/- 15 mm. 	
7	<p>Szafa metalowa</p> <p>Wymiary: Wysokość: 199 cm Szerokość: 100 cm Głębokość: 43 cm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Korpus i drzwi wykonane z blachy stalowej o grubości min. 0,7 mm. • Dwustronny system ryglujący drzwi (rygle pionowe góra - dół). • Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami. • Zamek kluczowy Eurolock z uchwytem. • Min. cztery półki metalowe z możliwością regulacji za pomocą zaczepów wykonanych z blachy. • Szafa malowana lakierem proszkowym na kolor szary. • Instrukcja obsługi szafy. 	
8	<p>Nadstawka na szafę aktową</p> <p>Wymiary: Wysokość: 740 mm Szerokość: 800 mm Głębokość: 420 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Nadstawka wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Nadstawka dwupoziomowa zamknięta na całej wysokości. • Płyta wiórowa o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka), zachowane usłojenie pionowe. • Korpus nadstawki w całości klejony. • Zamek baszkwilowy z blokadą drzwi stanowiący trzypunktowy system ryglowania. • Lewe i prawe drzwi góra/dół wyposażone wewnątrz w metalowe bolce lub blaszki zapobiegające wpadaniu drzwi do środka. • Zamek zlicowany z powierzchnią drzwi z funkcją ryglowania na górze i dole. • Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, obydwa klucze łamane, na cylindrze wybity numer zamka. W przypadku, gdy klucz zostanie zagubiony, musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub proszkowo na kolor satyny, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na dwóch śrubach. • Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru płyty oraz grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. Doklejka wtopiona w krawędź płyty. • Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej o grubości min 25 mm, korpus i front wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę o grubości min. 8 mm. Plecy muszą być wklejone na całej długości w nafrezowane rowki w bokach i wieńcach. Półka wykonana z płyty o grubości min. 18 mm z możliwością regulacji na całej wysokości co 32 mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 320 mm, półka oklejona z każdej strony. Boki cofnięte o grubość płyty drzwi. 	

		<ul style="list-style-type: none"> • Na jednym z drzwi po stronie wewnętrznej zamontowana na całej ich długości listwa przymykowa z tworzywa sztucznego tworząca dodatkową powierzchnię przylegania drzwi do drugich drzwi. • Nadstawka wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. 	
9	<p>Biurko pracownicze – typ 1</p> <p>Wymiary: Długość: 1600 mm Głębokość: 800 mm Wysokość regulowana w zakresie min. 680–830 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Biurko prostokątne na 2 nogach z panelem dolnym (płytą czołową). • Wymagana regulacja wysokości biurka od poziomu min. 680 mm w zakresie min. 150 mm. • Blat biurka wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty matowa, antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka). • Blat biurka w kształcie prostokąta, przykręcony do stelaża za pomocą śrub (nie wkrętów). W blacie dwie przelotki na kable z tworzywa sztucznego w kolorze buk o średnicy 60 mm. Przelotki w lewym i prawym rogu (śruba przykręca do gniazda z gwintem umieszczonym w blacie). • Biurko wyposażone w płytową osłonę (płytę czołową) w kolorze blatu o wymiarach 1250 x 500 mm, zamocowaną na kątownikach w min. 2 gniazdach w każdej z płyt, zapewniających sztywność konstrukcji. Kątowniki wraz z płytą czołową powinny być przymocowane jedną stroną do blatu biurka. Osłona wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1 dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. Odległość płyty osłonowej od dolnej powierzchni blatu max 70 mm. • Krawędzie boczne blatu oraz płyty osłonowej wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru blatu o grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. • Stelaż biurka o konstrukcji stalowej samonośnej malowany proszkowo na kolor szary, składający się z zespalanych ze sobą elementów nóg stanowiących boki biurka i skręconych dwoma metalowymi wspornikami podblatowymi, oddalonymi od siebie o 40 cm. Nogi połączone poprzeczkami wykonanymi z metalowych profili zamkniętych, zapewniających sztywność całej konstrukcji stelaża. Nogi biurka w kształcie litery "C" składające się ze stopy ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie, minimalna długość stopy nogi 750 mm – powinna być wykonana z jednolitego profilu metalowego, kolumny nogi stanowią dwie rury stalowe o średnicy min. 40 mm, oddalone od siebie o min. 100 mm. W konstrukcji nogi zamontowane 2 osłony z blachy stalowej giętej o długości min. 500 mm (montowane po stronie zewnętrznej i wewnętrznej, posiadające wypukłe wcięcia ułatwiające wprowadzanie kabla). Osłony montowane i demontowane bez użycia narzędzi. Zamawiający nie dopuszcza powstawania w czasie użytkowania efektu akustycznego w postaci ocierania elementów metalowych („brzęczenia”, „drżenia”). • Biurko musi posiadać możliwość regulacji wysokości w zakresie min. 150 mm. Regulacja wysokości powinna zostać zapewniona dzięki teleskopowemu wykonaniu kolumn nóg. 	
10	<p>Biurko pomocnicze – typ 1</p> <p>Wymiary: Długość: 1600 mm Głębokość: 600 mm Wysokość: 680–720 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS o grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Powierzchnia blatu matowa. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo na kolor szary. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krawędzi blatu. Rama niespawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15 mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanych, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. 	
11	<p>Kontener mobilny</p> <p>Wymiary: Wysokość: 560 mm Szerokość: 430 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kontener wykonany z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie zgodnie z normą DIN EN 14322:3A lub równoważną. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka). • Kontener wyposażony w trzy metalowe szuflady z pojedynczą ścianką oraz szufladę - piórnik. Piórnik wykonany z tworzywa sztucznego z prowadnicą ślizgową z min. sześcioma wgłębieniami na spinacze, długopisy itp. Szuflady wyposażone w prowadnice 	

	<p>Głębokość: 600 mm</p>	<p>rolkowe lub kulkowe umożliwiające wysuw szuflad min. 80% oraz w uchwyty metalowe w kształcie litery C, zabezpieczone galwanicznie lub proszkowo na kolor satyny o rozstawie min. 120 mm mocowane na 2 śrubach.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krawędzie wykończone doklejką z tworzywa sztucznego w kolorze nawiązującym do koloru płyty oraz grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm. • Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera. • Kontener na czterech kółkach obrotowych o wys. min. 30 mm, zamykany na zamek centralny (funkcja powodująca blokadę wszystkich szuflad łącznie z szufladą - piórnikiem) z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, obydwa klucze łamane, na cylindrze wygrawerowany numer zamka. W przypadku zagubienia klucza musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. • W kontenerze mechanizm zabezpieczający przed jednoczesnym wysuwem dwóch szuflad. Kontener w całości klejony oraz zmontowany fabrycznie. 	
<p>12</p>	<p>Stolik okrągły</p> <p>Wymiary: Średnica: 800 mm Wysokość: 720 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm. Płyty wiórowa w klasie higieniczności E1 dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie według normy DIN EN 14322:3A lub równoważnej. • Powierzchnia płyty antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka). • Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm i promieniu zaokrąglenia min. 3 mm, dopasowaną kolorystycznie do płyty. • Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej. Noga o przekroju koła fi min. 60 mm. Stopa w kształcie krzyżaka o rozpiętości ramion min. 700 mm. Na końcu ramion zamontowane okrągłe stopki z tworzywa sztucznego do poziomowania o średnicy min. 40 mm. Wysokość stolika min. 720 mm. • Kolor stelaża – szary. 	
<p>13</p>	<p>Stół konferencyjny</p> <p>Wymiary: Długość: 1500 mm Szerokość: 800 mm Wysokość: 750 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Blat wykonany z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości i klasie odporności na ścieranie według normy DIN EN 14322:3A lub równoważnej. • Blat o grubości min. 25 mm. Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm. • Powierzchnia płyty matowa, antyrefleksyjna, bez porów przypominających strukturę drewna (gładka). • Stelaż metalowy wykonany z lakierowanych profili metalowych, ze względu na stabilność konstrukcji średnica profili nie może być mniejsza niż 25 mm. Stelaż malowany proszkowo na kolor szary. Podstawa nogi wykonana w kształcie litery „T” oraz wyposażona w stopki regulacyjne wykonane z tworzywa sztucznego o zakresie regulacji min. 0-10 mm, uniemożliwiające mechaniczne uszkodzenie powierzchni podczas przesuwania. • Noga przymocowana do blatu stołu za pomocą mechanizmu sprężynowo zapadkowego, który umożliwia szybkie złożenie nogi stołu. Mechanizm uniemożliwia otwarcie nóg podczas przenoszenia stołu. Element obrotowy mechanizmu wykonany z tworzywa sztucznego, profil zapadkowy-metalowy. Mechanizm tak skonstruowany, aby bez użycia dodatkowych narzędzi pozwalał na szybkie złożenie i rozłożenie nóg stołu. • Stół wyposażony w dodatkowe zapinki boczne łączące elementy zespolonego stołu w jedną bryłę i polepszającą stabilność całości. 	

14	<p>Łącznik do biurek (półkole)</p> <p>Wymiary: Promień: R800 mm Średnica: 1600 mm Wysokość: 680-720 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS o grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Powierzchnia blatu matowa. • Podstawa: 2 nogi metalowe, malowane proszkowo na kolor szary, wykonana z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm. Noga powinna posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15 mm. Nogi powinny być montowane do blatu łącznikiem metalowym, odlewanym oraz z 3 elementami metalowymi ok. 200 mm x 70 mm montowanymi od spodu blatu wzdłuż średnicy, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż. 	
----	--	--	---