



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

## Załącznik nr 1

### Szczegółowy opis przedmiotu

Zamawiający wskazuje minimalne, wymagane parametry techniczne, cechy użytkowe oraz jakościowe przedmiotu zamówienia.

Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia o parametrach i funkcjonalnościach nie gorszych niż wymagane.

Dostarczony przez Wykonawcę przedmiot zamówienia musi być dopuszczony do użytku zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wolny od wad fizycznych i prawnych.

Wszelkie zapisy zawarte w SWZ wskazujące na typ, znaki towarowe lub pochodzenie przedmiotu zamówienia należy odczytywać wraz z wyrazami „lub równoważne”.

Nazwy własne są przykładowe, nie wskazują na konkretny wyrób lub konkretnego producenta.

Wykonawca, oferując przedmiot równoważny do opisanego w SWZ jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów użytkowych, funkcjonalnych i jakościowych, określonych przez Zamawiającego w specyfikacji, jako parametry równoważności.

W przypadku gdy Zamawiający wskazuje normy, atesty i certyfikaty dopuszcza również rozwiązania równoważne.

Obowiązek udowodnienia, że oferowane rozwiązanie lub produkt są równoważne spoczywa na Wykonawcy.

Ilekcroć w treści SWZ bądź w załącznikach, Zamawiający powołuje się na jakiegokolwiek normy, atesty lub certyfikaty należy odczytywać wraz z wyrazami „lub równoważne”. Wykonawca może wykorzystać normy, atesty lub certyfikaty w stosunku do nich równoważne.

Dla mebli biurowych Zamawiający dopuszcza tolerancję +/-2% wymiarów zewnętrznych mebli podanych w opisie przedmiotu zamówienia. Tolerancja nie dotyczy wymiarów elementów konstrukcyjnych, takich jak grubość płyty.

Oferta Wykonawcy musi zawierać oznaczenie: producenta, systemu oraz symbolu oferowanego wyposażenia.



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, wykonane ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza zarówno zmontowanie mebli u Zamawiającego lub dostarczanie w całości i ustawienie w pomieszczeniach, w miejscach wskazanych przez Zamawiającego. Wszystkie zaproponowane meble muszą być seryjnie produkowane.

Zamawiający potwierdzi wybraną kolorystykę na etapie zawarcia umowy.

W ramach zamówienia Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny dostarczonych mebli i krzeseł. Warunki gwarancji i serwisu zostały szczegółowo określone umowie i wynikają z treści oferty.

Na podstawie art. 441 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający w trakcie realizacji zamówienia przewiduje możliwość skorzystania z prawa opcji.

Przedmiot zamówienia obejmuje prawo opcji w ramach, którego Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokupienia dodatkowych mebli, krzeseł wchodzących w podstawowy zakres zamówienia.

Zakres – ilość sztuk w ramach opcji została określona poniżej

Zamawiający przewiduje możliwość skorzystania z prawa opcji wg następujących zasad:

- prawo opcji przewiduje możliwość zwiększenia zamówienia podstawowego o ilości wskazane poniżej
- Zamawiający jest uprawniony do skorzystania z prawa opcji w okresie maksymalnie do 12 miesięcy od dnia podpisania umowy;
- dostawy wraz z montażem i ustawieniem w ramach prawa opcji będą realizowane w terminie nie dłuższym niż wynikają z formularza oferty w odniesieniu do terminu dostawy dotyczącego zamówienia podstawowego po zgłoszeniu przez Zamawiającego o chęci skorzystania z prawa opcji;
- skorzystanie z prawa opcji nie stanowi zmiany umowy;
- uruchomienie opcji może nastąpić w zależności od potrzeb Zamawiającego;
- Wykonawcy nie przysługuje prawo domagania się realizacji zamówienia w zakresie poszerzonym, jeżeli Zamawiający nie skorzysta z prawa opcji;



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

– uruchomienie opcji nastąpi poprzez złożenie przez Zamawiającego oświadczenia woli w przedmiocie skorzystania z opcji w określonym przez niego zakresie;

– cena jednostkowa zakupu w ramach prawa opcji dodatkowych mebli, krzeseł będzie wynikać z cen jednostkowych podanych w formularzu ofertowym;

wszystkie wymagania zawarte w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia dotyczące zamówienia podstawowego dotyczą także zamówienia w ramach prawa opcji.

Okoliczności skorzystania z prawa opcji wskazano

#### **Minimalne parametry ww. mebli:**

##### **1. Biurko 54 sztuk zamówienie podstawowe oraz w ramach prawa opcji 12 sztuk.**

###### **– parametry minimalne:**

- Wymiary minimalne: 1400x800x740 mm
  - Blaty wykonane z płyty melaminowanej min. 28mm o gęstości min. 650 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności min. E1. Właściwości płyty:
    - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
    - odporność na działanie czynników chemicznych
    - odporność na działanie temperatury
  - Blaty biurek dwustronnie laminowane oklejane obrzeżem PCV 2mm w dekorze płyty odpornym na uderzenia mechaniczne. W biurku wykonane 2 przeloty kablowe fi 80 z możliwością prowadzenia kablowego: poziome i pionowe, wraz z przepustem. Przelotka w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego
- Stelaż biurka przykręcany jest do dolnej części blatu za pomocą śrub wkręcanych w wpustki tworzywowe wbijane w blat, celem wielokrotnego łatwego montażu i demontażu biurka nie niszcząc przy tym żadnego z elementów.
- Stelaż biurka:
    - Min. wys. stelaża biurka ze stelażem musi wynosić 740mm
    - Możliwość wielokrotnego montażu i demontażu biurek bez wpływu na konstrukcję i stabilność biurka
    - Stelaż i blaty biurek zespolone ze sobą za pomocą śrub



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

- Kolumny nóg posiadają pionowe prowadzenie okablowania, kanał kablowy można w łatwy sposób otworzyć za pomocą metalowej osłony mocowanej np. na magnesach.
- Podstawa biurka musi być wykonana z blachy malowanej proszkowo na kolor metalik (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia-
- Poziomowanie - przy pomocy wkręcanych w aluminium część nogi stopek o średnicy 60mm.
- Stelaż biurka musi być ergonomiczny tj, elementy konstrukcyjne biurka nie mogą przeszkadzać w prawidłowym siedzeniu pracownikom przy biurku.
- Stopa stelaża musi być wykonana z aluminium

Biurko musi posiadać rozwiązanie umożliwiające poziome prowadzenia okablowania wraz z wtyczkami urządzeń biurowych.

#### **Kolorystyka:**

- Płyta i obrzeża min. 6 kolorów w tym dąb kanadyjski, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu-pół mat, alu, biały, antracyt, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

•

#### **Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary lub równoważne.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości lub równoważne.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 lub równoważne i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5. lub równoważne
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999 lub równoważne, PN-EN 311:2004 lub równoważne.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 lub równoważna i klasyfikację E1 lub równoważne, zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 (lub równoważne) dla całego systemu meblowego lub równoważne.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważne, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne .

Zdjęcie poglądowe\*.



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

Zmawiający informuje, iż posiada już poniższe biurka. Wyposażając nowe biuro chce zachować jednorodność wyglądu mebli biurowych.



## 2. Biurko – prawo opcji – sztuk 5

- opis jak w pkt 1 z zastrzeżeniem, że istnieje możliwość regulacja wysokości blatu w zakresie 620-820mm.

## 3. Biurko duże kontowe – zamówienie podstawowe 7 sztuk oraz w ramach prawa opcji 3 sztuki.

### – parametry minimalne:

- Wymiary minimalne: 1600x120x740 mm
- Blaty wykonane z płyty melaminowanej min. 28mm o gęstości min. 650 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności min. E1 (lub równoważne). Właściwości płyty:
  - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
  - odporność na działanie czynników chemicznych
  - odporność na działanie temperatury
- Blaty biurek dwustronnie laminowane oklejane obrzeżem PCV 2mm w dekorze płyty odpornym na uderzenia mechaniczne. W biurku wykonane 2 przeloty kablowe fi 80 z możliwością prowadzenia kablowego: poziome i pionowe, wraz z przepustem. Przelotka w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

Stelaż biurka przykręcany jest do dolnej części blatu za pomocą śrub wkręcanych w wpustki tworzywowe wbijane w blat, celem wielokrotnego łatwego montażu i demontażu biurka nie niszcząc przy tym żadnego z elementów.

- Stelaż biurka:
  - Min. wys. stelaża biurka ze stelażem musi wynosić 740mm
  - Możliwość wielokrotnego montażu i demontażu biurek bez wpływu na konstrukcję i stabilność biurka
  - Stelaż i blaty biurek zespolone ze sobą za pomocą śrub
  - Kolumny nóg posiadają pionowe prowadzenie okablowania, kanał kablowy można w łatwy sposób otworzyć za pomocą metalowej osłony mocowanej np. na magnesach.
  - Podstawa biurek musi być wykonana z blachy malowanej proszkowo na kolor metalik (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia-
  - Poziomowanie - przy pomocy wkręcanych w aluminiową część nogi stopek o średnicy 60mm.
  - Stopa stelaża musi być wykonana z aluminium
- Biurko musi posiadać rozwiązanie umożliwiające poziome prowadzenia okablowania wraz z wtyczkami urządzeń biurowych.

#### Kolorystyka:

- – Płyta i obrzeża min. 6 kolorów w tym dąb kanadyjski, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- – Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu-pół mat, alu, biały, antracyt, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- 

#### **Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**

- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości lub równoważne.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 lub równoważne i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5. lub równoważne
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999 lub równoważne, PN-EN 311:2004 lub równoważne.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 lub równoważne, zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważne, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne .



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

•

Zdjęcie poglądowe\*.



Zmawiający informuje, iż posiada już poniższe biurka. Wyposażając nowe biuro chce zachować jednorodność wyglądu mebli biurowych.

4. **Biuurko prawo opcji sztuk 2** – opis jak w pkt 3 z zastrzeżeniem, że istnieje możliwość regulacja wysokości blatu w zakresie 620-820mm.
  
5. **Kontener mobilny – zamówienie podstawowe 54 sztuk, zamówienie w ramach prawa opcji 5 sztuk.**  
**parametry minimalne:**
  - Wymiary w mm (szerokość/głębokość/wysokość): min. 402/600/590
  - głębokość szuflad – 500mm
  
  - Kontener wykonany z płyty melaminowanej min. 18mm o gęstości minimalnej 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności co najmniej E1. Właściwości płyty:
    - odporność na ścieranie i zarysowanie
    - odporność na działanie czynników chemicznych
    - odporność na działanie temperatury
  
  - Wyroby powinny być oklejane obrzeżem PVC min. 0,5mm i PVC min. 2 mm (wieniec górny, czoło szuflad i tylnie krawędzie kontenera) odpornym na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane.
  - Kontener powinien posiadać blat górny grubości min. 18mm.



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

- Kontener powinien być wyposażony w kółka jezdne (dwa z hamulcem i dwa bez hamulca) o średnicy min. 50mm.
- Kontener powinien posiadać wkłady płytowe. Szuflady umocowane na stalowych, cichobieżnych prowadnicach rolkowych malowanych proszkowo z samodomykiem grawitacyjnym wytrzymujące obciążenie min 25kg zapewniające łatwy min. 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia. Zamek centralny zabezpieczający meble przed niepowołanym dostępem i umożliwiający jednoczesne zamykanie wszystkich szuflad.
- Kontener powinien posiadać możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz.
- Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy i wykonana z tego samego materiału.
- Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.
- Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady
- Kontener wyposażony w 3 równej wysokości szuflady oraz tworzywowy wkład piórnikowy instalowany w górnej szufladzie
- Uchwyt aluminiowy do otwierania szuflad

**Korpus połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.**

**Kolorystyka:**

- Płyta i obrzeża min. 6 kolorów w tym dąb kanadyjski, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

**Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**

Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania- Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą lub równoważne.

Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla) lub równoważny.





The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważny.

Zdjęcie poglądowe\*.

Zmawiający informuje, iż posiada już poniższe kontenery. Wyposażając nowe biuro chce zachować jednorodność wyglądu mebli biurowych.



#### 6. Kontener mobilny duży– zamówienie podstawowe 7 sztuk, w ramach prawa opcji 3 sztuki

##### parametry minimalne:

- Wymiary w mm (szerokość/głębokość/wysokość): min. 402/600/740
- głębokość szuflad – 500mm
- Kontener wykonany z płyty melaminowanej min. 18mm o gęstości minimalnej 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności co najmniej E1. Właściwości płyty:
  - odporność na ścieranie i zarysowanie
  - odporność na działanie czynników chemicznych
  - odporność na działanie temperatury
- Wyroby powinny być oklejane obrzeżem PVC min. 0,5mm i PVC min. 2 mm (wieniec górny, czoło szuflad i tylnie krawędzie kontenera) odpornym na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane.
- Kontener powinien posiadać blat górny grubości min. 18mm.
- Kontener powinien być wyposażony w kółka jezdne (dwa z hamulcem i dwa bez hamulca) o średnicy min. 50mm.
- Kontener powinien posiadać wkłady płytowe. Szuflady umocowane na stalowych, cichobieżnych prowadnicach rolkowych malowanych proszkowo z samodomykiem



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

grawitacyjnym wytrzymałemu obciążeniu min 25kg zapewniające łatwy min. 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia. Zamek centralny zabezpieczający meble przed niepowołanym dostępem i umożliwiający jednoczesne zamykanie wszystkich szuflad.

- Kontener powinien posiadać możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz.
- Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy i wykonana z tego samego materiału.
- Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.
- Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady
- Kontener wyposażony w 4 równej wysokości szuflady oraz tworzywowy wkład piórnikowy instalowany w górnej szufladzie

**Korpus połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.**

**Kolorystyka:**

- – Płyta i obrzeża min. 6 kolorów w tym dąb kanadyjski, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

**Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**

– Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania- Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą lub równoważne.

– Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla) lub równoważny.

– Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważny.

Zdjęcie poglądowe\*.



Fundusze Europejskie  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



Fundacja na rzecz  
Nauki Polskiej

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego





The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14



Zmawiający informuje, iż posiada już poniższe kontenery. Wyposażając nowe biuro chce zachować jednorodność wyglądu mebli biurowych.

**7. Szafa ubraniowo-aktowa – zamówienie podstawowe 12 sztuk, w ramach prawa opcji 5 sztuk.**

- Wymiary w mm (szerokość/głębokość/wysokość): min. 801 x 432 x 1833
- Szafa - Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty melaminowanej min. 18mm o gęstości minimalnej 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności co najmniej E1. Właściwości płyty:
  - odporność na ścieranie i zarysowanie
  - odporność na działanie czynników chemicznych
  - odporność na działanie temperatury
- Szafa oklejana obrzeżem PCV min. 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PCV min. 2mm.
- Szafa powinna posiadać ścianę tylną z płyty min. 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty min. 28mm. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane.
- Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia.
- Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
- Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne.
- Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy
- Uchwyty do otwierania drzwi aluminiowe
- Drzwi dwuskrzydłowe. Drzwi wyposażone w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia min 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania.
- Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi
- Szafa wyposażona w górnej części w 1 półkę płytową na całą jej szerokość oraz przegrodę pionową montowaną między półką górną a wieńcem dolnym. Przegroda dzieli szafę na szerokość na 2 części w stosunku 1/2. Strona lewa szafy wyposażona w 3 półki, strona prawa wyposażona w wysuwany, metalowy drążek na wieszaki



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

ubraniowe typu „puzon„ mocowany od spodu do górnej półki. Półki i przegroda wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25mm- półki i 18mm- przegroda. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

- Szafa posiada nóżki do regulacji jej poziomu

#### **Kolorystyka:**

- – Płyta i obrzeża min. 6 kolorów w tym dąb kanadyjski, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- 

#### **Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**

Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne, PN-EN 16121+A:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez inny kraj , jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju) lub równoważne.

– Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla) lub równoważne.

– Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważne.

Zdjęcie poglądowe\*.





The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

Zmawiający informuje, iż posiada już poniższe kontenery. Wyposażając nowe biuro chce zachować jednorodność wyglądu mebli biurowych.

Regał z drzwiczkami zakrywającymi dwie półki.

3 półki otwarte.

#### **8. Szafa aktowa jedna część otwarta druga część zamykana drzwiczkami – zamówienie podstawowe 50 sztuk w ramach prawa opcji 10 sztuk**

- Wymiary w mm (szerokość/głębokość/wysokość): min. 801 x 432 x 1833 Szafa - Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty melaminowanej min. 18mm o gęstości minimalnej 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności co najmniej E1. Właściwości płyty:
  - odporność na ścieranie i zarysowanie
  - odporność na działanie czynników chemicznych
  - odporność na działanie temperatury
- Szafa oklejana obrzeżem PCV min. 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PCV min. 2mm.
- Szafa powinna posiadać ścianę tylną z płyty min. 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty min. 28mm.
- Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia.
- Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
- Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne.
- Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy
- ½ szafy 3 półki otwarte.
- Kolorystyka wewnątrz szafy zgodna z kolorystyką zewnętrzną
- Półki wyposażone w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.
- Druga część szafy wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe. Drzwi wyposażone w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia min. 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania.
- Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi
- Wewnątrz 3 półki
- Półki wyposażone w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.
- Uchwyty do otwierania drzwi aluminiowe
- Szafa posiada nóżki do regulacji jej poziomu



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

#### **Kolorystyka:**

- – Płyta i obrzeża min. 6 kolorów w tym dąb kanadyjski, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- 

#### **Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**

Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 (lub równoważna) Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne, PN-EN 16121+A:2017-11 (lub równoważna) Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem – Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez inny kraj, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju) lub równoważne.

– Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla) lub równoważne.

– Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważne.

Zdjęcie poglądowe\*.



#### **9. Krzesło biurowe obrotowe – zamówienie podstawowe 54, w ramach prawa opcji 12**

·Podstawa



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

Pięcioramienna, czarna poliamidowa, fi 710 mm.

### minimalne parametry:

- Mechanizm: synchroniczny, regulacja głębokości, możliwość swobodnego kołysania się
- Zagłówek: stały, z tworzywa sztucznego
- Podparcie łądźwi: manualne, regulowane na wysokość
- Oparcie: siatkowe
- Siedzisko: tapicerowane
- Podłokietniki: 3D, ramię: stal chromowana, czarny poliamid, nakładka: czarny poliuretan
- Podstawa: : Ø 682 mm, 5-ramienna, aluminium polerowane
- Kółka: Ø 65 mm, do miękkich powierzchni, samohamowne, czarne
- Pianka siedziska: cięta

### Wymiary minimalne:

- Wysokość zagłówek: 175 mm
- Szerokość zagłówek: 234 mm
- Szerokość oparcia: 453 mm
- Głębokość powierzchni siedziska: 450 mm
- Długość oparcia: 510 mm
- Długość zagłówek: 130 mm
- Całkowita wysokość regulowana w zakresie: 1050-1185 mm
- Wysokość siedziska regulowana w zakresie: 440-565 mm
- Wysokość oparcia: 615 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Głębokość siedziska regulowana w zakresie: 400-460 mm

### Siedzisko

Szkielet wykonany z wielowarstwowej sklejki (min 5) o grubości min. 10 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości min 45 mm i gęstości min 34 kg/m<sup>3</sup>.



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

### **Oparcie**

Szkielet wykonany z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF), tapicerowany czarną poliestrową siatką.

ramka z tworzywa sztucznego obciągnięta wysokogatunkową siatką tapicerską. Regulowana góra- dół (100mm) poduszka podparcia lędźwi. Oparcie wspiera się na szkielecie stalowym

Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1 Kąt pochylenia oparcia min 20° zsynchronizowany z kątem odchylenia siedziska min 10°

Możliwość blokady oparcia w min 4 pozycjach

Regulacja siły oporu oparcia za pomocą korbki regulacja głębokości siedziska min 50 mm i kąta ujemnego siedziska min 2°

Regulacja wysokości oparcia

Anti - Shock- zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego.

### **Podparcie lędźwi**

Wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF), regulacja wysokości w zakresie 100 mm.

### **Podłokietniki**

Wykonane ze stali i poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF) malowane proszkowo na kolor czarny z czarnymi miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Zakres regulacji podłokietników:

\* wysokość 80 mm (góra/dół)

\* szerokość 50 mm (regulacja na boki)

\*głębokość nakładki 70 mm (przód/tył)

### **Zaglówek**

Stały, wykonany z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF)

**Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które na żądanie należy przedstawić Zamawiającemu:**







The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14

- atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1:2020 lub równoważne, PN-EN 1335-2:2019 lub równoważne, PN-EN 1728:2012/AC:2013 lub równoważne, PN-EN 1022:2019 lub równoważne.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a – zgodnie z normą wg EN ISO 12947-2 lub równoważne.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność- wg normy BS 5852: Część 1 lub równoważne.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4- wg normy EN ISO 12945-2 lub równoważne.
- Tapicerka – atest kolorów na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4- wg normy EN ISO 105-X12:2002 lub równoważne.
- Tapicerka – atest na odporność na światło: poziom min. 5- wg normy EN ISO 105 B02 lub równoważne.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważne, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

Zdjęcie poglądowe\*



The project has received funding from: the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No 857543; MAB "Center of Excellence for nanophotonicS advencEd Materials and novel crystal growth - Based technoLogiEs - ENSEMBLE"; Projekt MAB Nr Umowy: MAB/2020/14



Zmawiający informuje, iż posiada już poniższe krzesła. Wyposażając nowe biuro chce zachować jednorodność wyglądu mebli biurowych.