

Zakres Prac

Jest możliwość że podczas remontu sąsiedni młyn będzie pracował.

1.	<p>Przygotowanie młyna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odwłazowanie dwóch komór młyna - Zabezpieczenie terenu oraz rozsprzęgnięcie młyna - Ściągnięcie siatek osłonowych i ogrodzeniowych młyna cementu nr 4 - Wymiana sznurów uszczelniających na włazach - Montaż nowych szpilek na włazach (w miejscu uszkodzonych)
2.	<p>Przegroda</p> <ul style="list-style-type: none"> - szlifowanie szczelin płyt sitowych przegrody – 28 płyt (Materiał płyty stal wysoko chromowa) wg wskazań Inspektora Nadzoru - Demontaż połowy przegrody – wypalenie śrub mocujących płyty - Demontaż uszkodzonej konstrukcji sita środkowego - Kontrola konstrukcji przegrody pod kątem defektów i pęknięć spoin - Montaż nowej konstrukcji sita środkowego - Montaż płyt sitowych przegrody - Dokręcenie śrub momentem 1900Nm - Prace spawalnicze według wskazań inspektora
3.	<p>Młyn</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przegląd wyłytowania młyna - Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych śrub - Wymiana uszkodzonych płyt I i II komory mielącej - Regeneracja kapliczki wlotowej i wylotowej pod kątem przetarć – regeneracja - Przegląd ślimaka wlotowego i wylotowego młyna. Przegląd tulei wylotowej(kontrola spawów) - Przegląd dwuklap na wylocie młyna – regulacja i ewentualna wymiana łożysk. - kontrola panewek na wale głównym (przystawka napędu) - kontrola łożysk i tulei stożkowych (23052) rycla. Wymiana smaru w łożyskach rycla - Wybranie smaru spod przekładni zębatej otwartej - Wymycie wieńca do kontroli - Kontrola styków spawalniczych na obwodzie walczaka młyna - Kontrola śrub mocowania dennicy do kołnierza walczaka młyna - Przegląd i ewentualna regeneracja wlotu pod przenośnikiem zbiorczym taśmowym wagowym (harding). -Kontrola panewek wału głównego z zębatką. Wymiana smaru i kontrola wkładek sprzęgłowych w sprzęgłach Pencoflex 670LL - Kontrola wieńca zębatego, styków wieńca i śrub mocowania dennicy do walczaka i wieńca do dennicy -Kontrola wnętrza zazębienia przekładni głównej firmy Zamech. Przegląd i ewentualna wymiana łożysk w przekładni. Czyszczenie korpusu przekładni. Wymiana oleju i odpowietrznika VG-3. Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic. -Kontrola sprzęgła elastycznego Omega E120 (pomiedzy przekładnią,a silnikiem) i ewentualna wymiana. Montaz śrub mocowania sprzęgła M20x40 kl 8.8.
4.	<p>Łożyska karkowe</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiana uszczelnień korpusów łożysk karkowych - wymiana uszkodzonych szpilek - wyczyszczenie dennicy wylotowej i wlotowej w celu badan defektoskopowych

	- Czyszczenie korpusów łożysk karkowych z pozostałości po oleju i wyplukanie. Wymiana uszczelnień w łożyska oraz kontrola panewek(pomiary). Czyszczenie odkamieniaczem chłodnic.
5.	Przygotowanie młyna do oddania do ruchu - Porządki i segregacja odpadów - Włazowanie młyna. - Montaż siatek zabezpieczających - Zasprzęglenie młyna i oddanie do ruchu
Przenośnik wagowy harding	Wymiana elementów zgarniaka
	Kontrola bębnow napinającego i napędowego. Wymiana uszkodzonych łożysk
	Wymiana taśmy
	Regeneracja wysypu pod zbiornikiem

Opracował: Piotr Sempryk