**DOTYCZY ZADANIA NR 1**

**Technologia wykonania poszczególnych mebli i zabudów – zgodnie z opisem poniżej:**

**Technologia 1.1**

**Meble wykonane z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia po podpisaniu umowy w ciągu 3 dni roboczych:

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 lub równoważnym dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem i certyfikatem ISO 13485 lub równoważnym – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją.

1. Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami ) wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3, oznaczonej klasą higieniczności E1**.** Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
2. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 100 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
3. Blaty biurek i stołów wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej, pokrytej laminatem HPL, odpornym na wysoką temperaturę i zarysowania. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna (załącznik 2 do SWZ)
4. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie z certyfikatem bakteriostatyczności lub równoważnym.

6.1 Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

6.2 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

1. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocią za pomocą okleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
2. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
3. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie metalowej . Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od wysokości frontu – możliwość montażu zamka – w szafkach do 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy , -w szafach powyżej 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny ( poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin), zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
4. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane Z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Możliwość zastosowania w szafkach z szufladami, zarówno mobilnych jak i stacjonarnych, zamka patentowego centralnego z kluczem łamanym. Zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
5. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. Wyposażone w mechanizm samodomykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top lub równoważne
z powłoką galwanizowaną.
6. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
7. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

**Technologia 1.2**

**Meble ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia po podpisaniu umowy w ciągu 3 dni roboczych:
	1. Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych).
	2. Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie stateczności i wytrzymałości konstrukcji oraz bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 lub równoważnym dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem i certyfikatem ISO 13485 lub równoważnym – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie objętym certyfikacją.
2. Korpusy mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.
3. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie. Nóżki cofnięte względem tyłu zabudowy, umożliwiając dostosowanie zabudowy do ściany w przypadku występowania zaoblenia podłoga-ściana (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
4. Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.
5. Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny ( również w elemencie frontowym ) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Wkłady w komplecie z szufladami.
6. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Wymiary zastosowanych szuflad określa specyfikacja asortymentowa.
7. Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie z certyfikatem bakteriostatyczności lub równoważnym.
	1. Blaty robocze ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm.
	2. Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.
8. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione. Rodzaj blatu, umywalek lub zlewów określa specyfikacja asortymentowo-techniczna (załącznik nr 2 do SWZ)
9. Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewnia szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu), wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone - wykonane ze szkła bezpiecznego. W zależności od wysokości frontu – możliwość montażu zamka – w szafkach do 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy , -w szafach powyżej 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny ( poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna (załącznik nr 2 do SWZ)
10. Kuwety i kosze zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą. Rodzaj i wymiary koszy i kuwet określa specyfikacja asortymentowo- techniczna (załącznik nr 2 do SWZ).
	1. Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przeźroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej . Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami.
	2. Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami.

 Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet gwarantujący dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą

 funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe

1. Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę.
2. Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samodomykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.
3. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji (załącznik nr 2 do SWZ).