

SPECYFIKACJA - ZJEŻDŻALNIE

1. ZJEŻDŻALNIA NR 1 o średnicy 1000 m i długości ok. 34,7 m z laminatu poliestrowo – szklanego.

2. ZJEŻDŻALNIA NR 2 szerokości 220 cm i długości około 15,8 m z laminatu poliestrowo – szklanego.

3. WODNY PLAC ZABAW

1. Zjeżdżalnia – rynna fi 600 i długości ok. 4,72 m
2. Zjeżdżalni szeroka płaska szer. 220 cm i długości ok. 6 m
3. Zjeżdżalni rurowej spiralnej fi 800 i dł. ok. 7,5 m
4. Słoneczniki tryskacze (2 szt.)
5. Grzyb spływający wodą
6. Wiadro na wysięgniku
7. Podesty trójkątne usytuowane na wysokości 1,5 m
8. Kurtyna wodna na podeście startowym
9. Balustrady
10. Kurtyna wodna (3 bramki)

Konstrukcja wsporcza ze stali nierdzewnej.

ZJEŻDŻALNIE WYPOSAZONE OBOWIĄZKOWO:

- tablice informacyjne w formie Piktogramów
- Sygnalizację START-STOP
- Dokumentację powykonawczą

CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY ŚLIZGU

Elementy ślizgu wykonane są z laminatu poliestrowego zbrojonego włóknem szklanym. Wykonuje się je metodą ręcznego laminowania. Metoda ta pozwala uzyskać odpowiednie proporcje szkła do żywicy. Element startowy zjeżdżalni ma pochwyt ze stali nierdzewnej.

KONSTRUKCJA ŚLIZGU

Ślizgi z laminatu poliestrowego zbrojonego włóknem szklanym (laminat poliestrowo-szklany), pokrywanego żelkotem.

Kołnierze łączące elementy ślizgu wzmocnione warstwami zbrojenia szklanego.

Kołnierze elementów łączone śrubami ze stali nierdzewnej i uszczelniane uszczelką płaską samoprzylepną, wypełnienie połączenia elastycznym klejem o normatywnych parametrach.

MATERIAŁY UŻYTE DO PRODUKCJI

Wszystkie zastosowane do produkcji materiały muszą posiadać stosowne certyfikaty.

KONSTRUKCJA NOŚNA

Wykonana ze stali ocynkowanej ogniowo.