Obraz zawierający tekst, Czcionka, symbol, Grafika

Opis wygenerowany automatycznieObraz zawierający tekst, clipart

Opis wygenerowany automatycznie

**numer sprawy: OR-D-III.272.142.2023.AP**

**załącznik nr 1 do specyfikacji warunków zamówienia (SWZ**

**Symbol CPV: …………………………………….**

Przedmiotem zamówienia jest Dostawa Zestawu zasilania (stacja zasilania, dodatkowa bateria) oraz stacji zasilania na potrzeby społeczności lokalnych i regionalnych Ukrainy w ramach projektu transgranicznego pt: „Wsparcie przy zabezpieczeniu podstawowych potrzeb obywateli ukraińskich” w ramach Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020, realizowanego w ramach Europejskiego Instrumentu Sąsiedztwa.

**Część I** – 1 sz. Zestaw Stacji zasilania (1 szt. stacji zasilania, 1 szt. agregat prądotwórczy do stacji zasilania, 1 szt. dodatkowa bateria do stacji zasilania).

**Cześć II** – 67 szt. Stacji zasilania.

**Opis poszczególnych części zamówienia:**

**Część I: Zestaw Stacji Zasilania.** (1 szt. stacji zasilania, 1 szt. agregat prądotwórczy do stacji zasilania, 1 szt. dodatkowa bateria do stacji zasilania).

Stacja zasilania.

1. Mobilna stacja zasilania, przystosowana do pracy ciągłej;
2. Pojemność: min. 3,6 kWh z możliwością zwiększenia;
3. Typ baterii: LFP;
4. Funkcje: funkcja szybkiego ładowania stacji, funkcja zasilania awaryjnego EPS;
5. Wyjście czystego napięcia dla portów AC: 3600 W łącznie (źródło 7200W), 230V~ (50Hz/60Hz)
6. Liczba portów USB typu C: min. 2;
7. Liczba portów USB typu A: min. 2;
8. Liczba wyjść DC 5521: min. 2;
9. Liczba wejść zasilania AC: min. 4;
10. Możliwość ładowania stacji przez panele fotowoltaiczne (11-150V 15A Max, 1600W Max), oraz możliwość ładowania z ładowarki samochodowej (12V/24V) automatyczna współpraca z generatorem prądotwórczym oraz dodatkowymi bateriami.
11. Stacja ładowania powinna być wyposażona w wyświetlacz przedstawiającym parametry pracy;
12. Stacja zasilania powinna być fabrycznie nowa dostarczona z zestawem akcesoriów niezbędnych do uruchomienia oraz pracy do pierwszego serwisu producenta bez żadnych dodatkowych zakupów.
13. Monitorowanie parametrów stacji zasilania za pomocą pilota lub aplikacji telefonicznej.
14. Waga maksymalna 50 kg. Kółka transportowe oraz uchwyty transportowe zintegrowane z obudową.
15. Systemy zabezpieczające: zabezpieczenie nadnapięciowe, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed nadmierną temperaturą, zabezpieczenie przeciwpożarowe, zabezpieczenie przed niską temperaturą, zabezpieczenie przed niskim napięciem, zabezpieczenia nadprądowe.

Generator prądotwórczy.

1. Inwertorowy generator prądotwórczy zasilany dwoma rodzajami paliwa: LPG oraz benzyną;
2. Moc znamionowa (AC i DC): benzyna: 1800 W (moc szczytowa 1900 W); LPG: 1600 W (moc szczytowa 1700 W);
3. Sposób rozruchu: elektryczny, sterowanie za pomocą aplikacji, auto-start, rozruch ręczny;
4. Zabezpieczenia: Alert CO, alert paliwa, alert oleju, ochrona przed przeciążeniem, ochrona przed przekroczeniem określonych wartości temperatury, zabezpieczenie obwodu;
5. Rodzaj silnika: czterosuwowy;
6. Funkcja automatycznego wyłączania przy niskim poziomie oleju;
7. Pojemność zbiornika na paliwo: min. 4 l;
8. Generator będzie wyposażony w: wyświetlacz, czujnik CO;
9. Automatyczna praca wraz ze stacją zasilania (włączanie i wyłączanie automatyczne).
10. W skład wyposażenia generatora będzie wchodzić:

* Instrukcja obsługi w j. polskim lub angielskim,
* Kabel do podłączenia dodatkowego akumulatora,
* Lejek do oleju,
* Śrubokręt,
* Gniazdo świecy zapłonowej,
* Przedłużka łamana,
* Klucz dwustronny,
* Wąż do LPG,

1. Generator prądotwórczy powinien być fabrycznie nowy dostarczony z zestawem akcesoriów niezbędnych do uruchomienia oraz pracy (w tym do automatycznej pracy ze stacją zasilania) do pierwszego serwisu producenta bez żadnych dodatkowych zakupów (z wyjątkiem paliwa oraz gazu LPG).

Bateria do stacji zasilania.

1. Bateria zwiększająca pojemność stacji zasilania;
2. Kompatybilna ze stacją zasilania;
3. Pojemność min. 3,6 kWh;
4. Bateria typu LFP;
5. W skład wyposażenia baterii wchodzić będzie: przewód umożliwiający podłączenie do stacji zasilania, karta gwarancyjna oraz instrukcja obsługi w języku polskim lub angielskim;
6. Żywotność baterii minimum: 3500 cykli do 80% pojemności;
7. Bateria wyposażona będzie w wyświetlacz przedstawiający parametry pracy urządzenia oraz schowek umożliwiający przechowywanie innych akcesoriów;
8. Dodatkowa bateria musi być fabrycznie nowa dostarczona wraz z zestawem akcesoriów niezbędnych do uruchomienia bez dodatkowych zakupów.
9. Waga maksymalna 40 kg. Kółka transportowe oraz uchwyt transportowe zintegrowane z obudową.
10. Dodatkowa bateria do Stacji zasilania powinna być fabrycznie nowa dostarczona z zestawem akcesoriów niezbędnych do uruchomienia oraz pracy (wymagana automatyczna praca ze stacją zasilania) do pierwszego serwisu producenta bez żadnych dodatkowych zakupów.

**Część II: 67 szt. Stacji zasilania.**

Stacja zasilania.

1. Mobilna stacja zasilania, przystosowana do pracy ciągłej;
2. Pojemność: min. 3,6 kWh z możliwością zwiększenia;
3. Typ baterii: LFP;
4. Funkcje: funkcja szybkiego ładowania stacji, funkcja zasilania awaryjnego EPS;
5. Wyjście czystego napięcia dla portów AC: 3600 W łącznie (źródło 7200W), 230V~ (50Hz/60Hz)
6. Liczba portów USB typu C: min. 2;
7. Liczba portów USB typu A: min. 2;
8. Liczba wyjść DC 5521: min. 2;
9. Liczba wejść zasilania AC: min. 4;
10. Możliwość ładowania stacji przez panele fotowoltaiczne (11-150V 15A Max, 1600W Max), oraz możliwość ładowania z ładowarki samochodowej (12V/24V) automatyczna współpraca z generatorem prądotwórczym oraz dodatkowymi bateriami.
11. Stacja ładowania powinna być wyposażona w wyświetlacz przedstawiającym parametry pracy;
12. Stacja zasilania powinna być fabrycznie nowa dostarczona z zestawem akcesoriów niezbędnych do uruchomienia oraz pracy do pierwszego serwisu producenta bez żadnych dodatkowych zakupów.
13. Monitorowanie parametrów stacji zasilania za pomocą pilota lub aplikacji telefonicznej.
14. Waga maksymalna 50 kg. Kółka transportowe oraz uchwyty transportowe zintegrowane z obudową.
15. Systemy zabezpieczające: zabezpieczenie nadnapięciowe, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed nadmierną temperaturą, zabezpieczenie przeciwpożarowe, zabezpieczenie przed niską temperaturą, zabezpieczenie przed niskim napięciem, zabezpieczenia nadprądowe.

**Pozostałe warunki zamawiającego:**

1. Gwarancja jakości na przedmiot zamówienia minimum 24 miesiące;
2. Zamawiający wymaga, by realizacja przedmiotu zamówienia obejmowała wszystkie koszty związane z transportem, dostawą, wniesieniem;
3. Miejsce dostawy - Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, przy   
   ul. Skoczylasa 4, 03-469 Warszawa, lub inne miejsce zlokalizowane w Warszawie.
4. **Zasady wykonywania dostaw**

1. Dostawa będzie zrealizowana w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 14.00 po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego e-mailem, o planowanym terminie dostawy. Zamawiający może odmówić odbioru dostawy, jeśli nastąpi ona po godz. 14.00 – niezależnie od zaistniałych przyczyn opóźnienia dostawy.
2. Przedmiot zamówienia zostanie rozładowany przez Wykonawcę we wskazanym przez Zamawiającego pomieszczeniu.
3. Wykonawca zobowiązany jest dostarczać przedmiot zamówienia wolny od wad fizycznych i prawnych oraz nie naruszających praw osób trzecich.
4. Koszty dostawy i rozładunku w miejsce wskazane przez Zamawiającego obciążają Wykonawcę i nie stanowią dla Wykonawcy podstawy do dodatkowych należności.
5. W przypadku nieterminowej dostawy Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie odbierania jej bez jakichkolwiek konsekwencji.
6. Zamawiający wyznaczy osoby, które w dniu dostawy dokonają odbioru dostarczonych sprzętów
7. Każdy nieprawidłowy, uszkodzony bądź wadliwy sprzęt zostanie zwrócony Wykonawcy co zostanie potwierdzone na sporządzonym protokole reklamacyjnym.
8. **Zasady pakowania i znakowania**
   1. Wykonawca zobowiązuje się do oznakowania stacji zasilania, generatora prądotwórczego do stacji zasilania oraz dodatkowej baterii do stacji zasilania cz. I, a także stacji zasilania cz. II etykietą zgodnie ze wzorem dostarczonym przez zamawiającego. Etykieta musi być wykonana w wersji kolorowej.
   2. Wykonawca zobowiązuje się do oznakowania opakowań zbiorczych etykietą którą Zamawiający dopuści do znakowania.

ZAŁ. NR 1.\_WZÓR ETYKIETY