



ZAPYTANIE OFERTOWE – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Usługi serwisowe maszyn i urządzeń do produkcji substratów torfowych

1. Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług serwisowych, dokonywanie konserwacji technicznych oraz usuwanie awarii, które głównie dotyczyć mają maszyn i urządzeń do produkcji substratów torfowych w Gospodarstwie Szkółkarskim Mielno, Mielno 164, 14-107 Gierzwałd, w okresie do 31.05.2023 r.

Maszyny i urządzenia objęte zakresem przeglądów, konserwacji oraz usuwania awarii to:

- linia technologiczna do produkcji substratów torfowych w całym zakresie (od miejsca zasypu komponentów do miejsca uzyskania gotowego worka z substratem),
- system odpylania linii technologicznej do produkcji substratów torfowych (centrala filtrująca, centrala sterująca automatyczna, instalacja rurowa, instalacja hermetyzacji),
- zespół przygotowania powietrza na potrzeby linii technologicznej do produkcji substratów oraz systemu odpylania (sprężarka, osuszacz, zbiornik z instalacją sprężonego powietrza i inne),
- owijarka palet,
- linia siewu Javo.

Świadczenie usługi polega na wykonywaniu:

- przeglądu głównego linii technologicznej do produkcji substratów torfowych,
- przeglądu głównego systemu odpylania linii technologicznej do produkcji substratów torfowych wraz z przeglądem zespołu przygotowania powietrza,
- przeglądów okresowych (linia technologiczna do produkcji substratów torfowych, owijarka palet),
- konserwacji technicznej (wykonywanej w trakcie przeglądów),
- usuwania powstałych awarii.

Zakres czynności przeglądu głównego linii technologicznej do produkcji substratów torfowych obejmuje:

przebieg i weryfikację ogólną maszyn i urządzeń, w tym sprawdzenie poprawności działania poszczególnych podzespołów maszyn, sprawdzenie i pomiar zespołów dławicowych, styków i zespołów uszczelniających, przegląd i badanie łożysk, sprzęgieł i czopów wałów, przekładni zębatych, łańcuchów napędowych, pędni, urządzeń ciernych, armatury, przewodów elektrycznych, izolacji maszyn elektrycznych, wykonanie pomiarów luzów, określenie stopnia zużycia i czasów pracy zespołów i części, sprawdzenie i wyregulowanie dokładności pracy maszyny zgodnie z ustaloną dla niej klasą dokładności, wyważenie urządzeń napędowych maszyny lub urządzenia technologicznego, sprawdzenie działania przyrządów pomiarowo-kontrolnych i urządzeń regulacyjnych, czyszczenie i mycie poszczególnych elementów



maszyny lub urządzenia, mycie i czyszczenie układów smarowania i chłodzenia oraz wymiana olejów lub innych środków smarnych, usuwanie drobnych uszkodzeń, a także ewentualna wymiana niektórych części, wykonanie wszystkich czynności wchodzących w zakres obsługi codziennej, wykonanie innych, wyżej nieujętych czynności, wymaganych do poprawnego działania maszyny, wykonanie wpisów w dokumentacji linii z przeglądu maszyn i określenie harmonogramu wymiany podzespołów, o ile będzie taka konieczność.

Przegląd główny linii technologicznej do produkcji substratów torfowych należy wykonać do 30.11.2022 r.

Zakres czynności przeglądu głównego systemu odpylania linii technologicznej do produkcji substratów torfowych oraz przeglądu zespołu przygotowania powietrza obejmuje:

sprawdzenie poprawności i skuteczności działania poszczególnych podzespołów oraz stanu zużycia wkładów filtracyjnych specjalistycznym sprzętem, oczyszczenie wkładów filtracyjnych lub w miarę potrzeb wymianę wkładów filtracyjnych, sprawdzenie działania układu pneumatycznego, sprawdzenie szczelności instalacji rurowej, sprawdzenie i pomiar zespołów dławicowych, styków i zespołów uszczelniających, czyszczenie, mycie i smarowanie poszczególnych elementów urządzeń, wykonanie wszystkich czynności wchodzących w zakres obsługi codziennej, wykonanie wpisów z przeglądu w dokumentacji systemu odpylania i określenie harmonogramu wymiany podzespołów, o ile będzie taka konieczność, usuwanie drobnych uszkodzeń, a także ewentualna wymiana niektórych części. Przegląd główny systemu odpylania należy wykonać do 30.11.2022 r.

Zakres czynności przeglądu okresowego linii technologicznej do produkcji substratów torfowych i owijarki palet obejmuje:

- kontrolowanie stanu technicznego maszyn i urządzeń,
- usuwanie zauważonych wad oraz usterek,
- ustalenie stopnia zużycia części i mechanizmów (określenie koniecznej wymiany) oraz sprawdzenie, czy mechanizmy nie zostały nadmiernie rozregulowane.

Szacuje się wykonanie 10-u przeglądów okresowych (pierwszy do 15.09.2021 r., pozostałe po przepracowaniu kolejnych 160 motogodzin).

Naprawa zgłoszonych awarii

Wykonane naprawy objęte będą 24 miesięczną gwarancją jakości. Ustalony czas przyjazdu na zgłoszenie awarii wynosi max. 3 dni robocze.

2. Warunki wymagane od Wykonawców:

Wykonawca składający ofertę musi prowadzić działalność związaną z przedmiotem zamówienia, na potwierdzenie tego faktu złoży razem z ofertą **aktualny odpis z właściwego rejestru (KRS) lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej**.