

PRZEKRÓJ P1 – PRZESKODY ŻELBETOWE SKATEPARKU

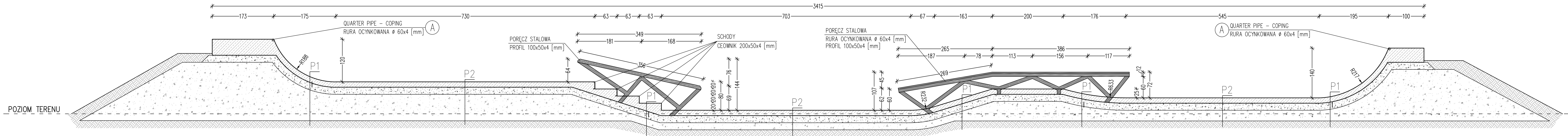
POWIERZCHNIA ZATARTA RĘCZNIE
BETON RECEPTUROWY C35/45 ZBROJONY SIATKĄ Z PRĘTÓW \varnothing 8 mm O OCZKACH 15x15 cm, HYDROTECHNICZY W8, MROZOODPORNY F150 Z DODATKIEM PYŁU KRZEMIONKOWEGO W ILOŚCI 30 KG/M3 gr. 15 cm, ZACIERANY NA GŁADKO, ZABEZP. PREPARATEM DO PIELĘGNACJI BETONU
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 20 cm – FRAKCJE 0–31,5 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 20 cm – FRAKCJE 31,5–63,0 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
GRUNT NOŚNY

PRZEKRÓJ P2 – PŁYTA ŻELBETOWA SKATEPARKU

POWIERZCHNIA ZATARTA MECHANICZNIE
BETON C30/37 ZBROJONY SIATKĄ Z PRĘTÓW \varnothing 8 mm O OCZKACH 15x15 cm HYDROTECHNICZY W8, MROZOODPORNY F150, gr. 15 cm ZACIERANY NA GŁADKO, ZABEZP. PREPARATEM DO PIELĘGNACJI BETONU
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 20 cm – FRAKCJE 0–31,5 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 20 cm – FRAKCJE 31,5–63,0 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
GRUNT NOŚNY

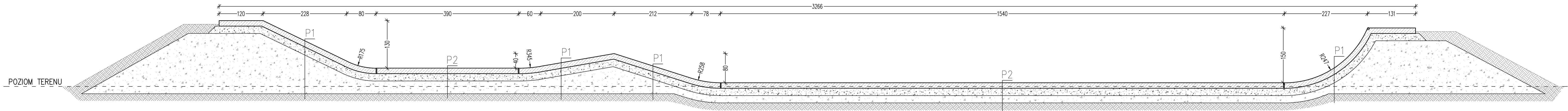
PRZEKRÓJ A–A

1:50



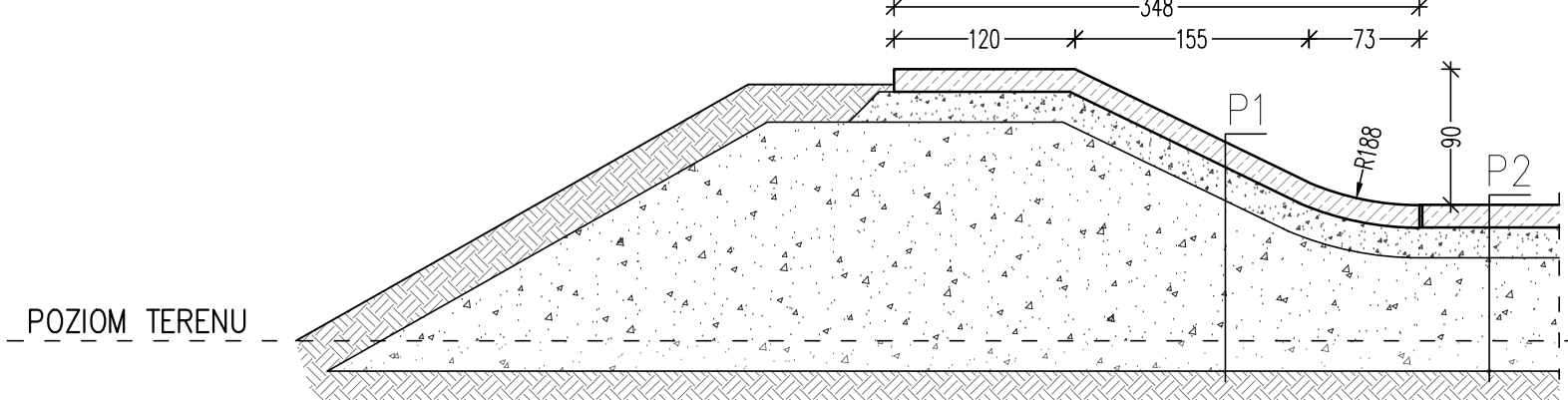
PRZEKRÓJ B–B

1:50



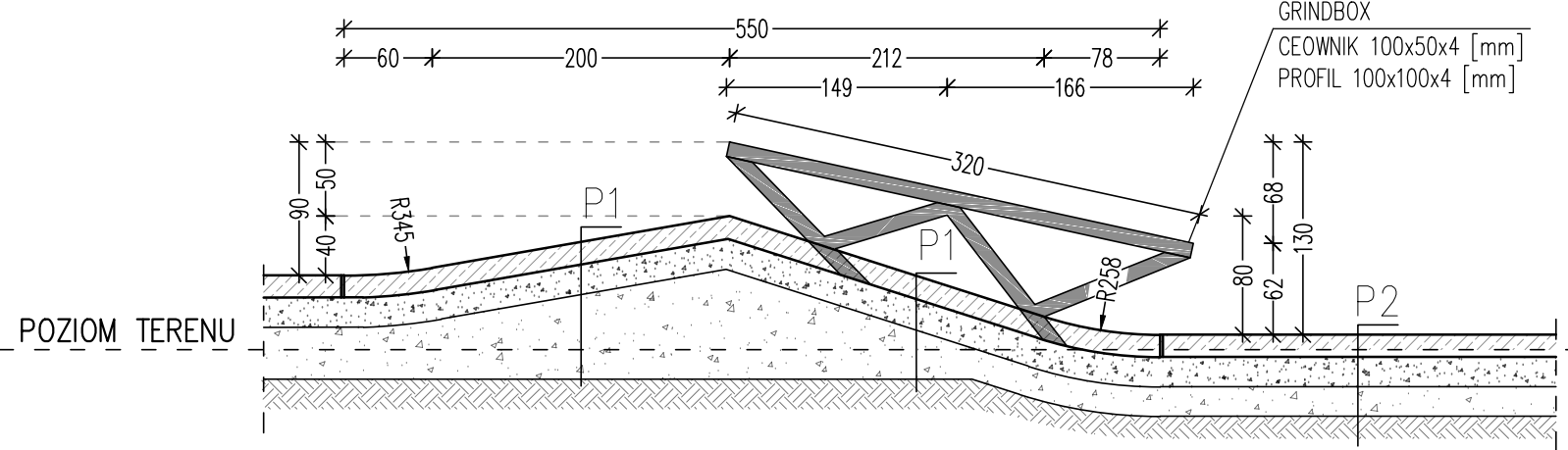
PRZEKRÓJ C–C

1:50



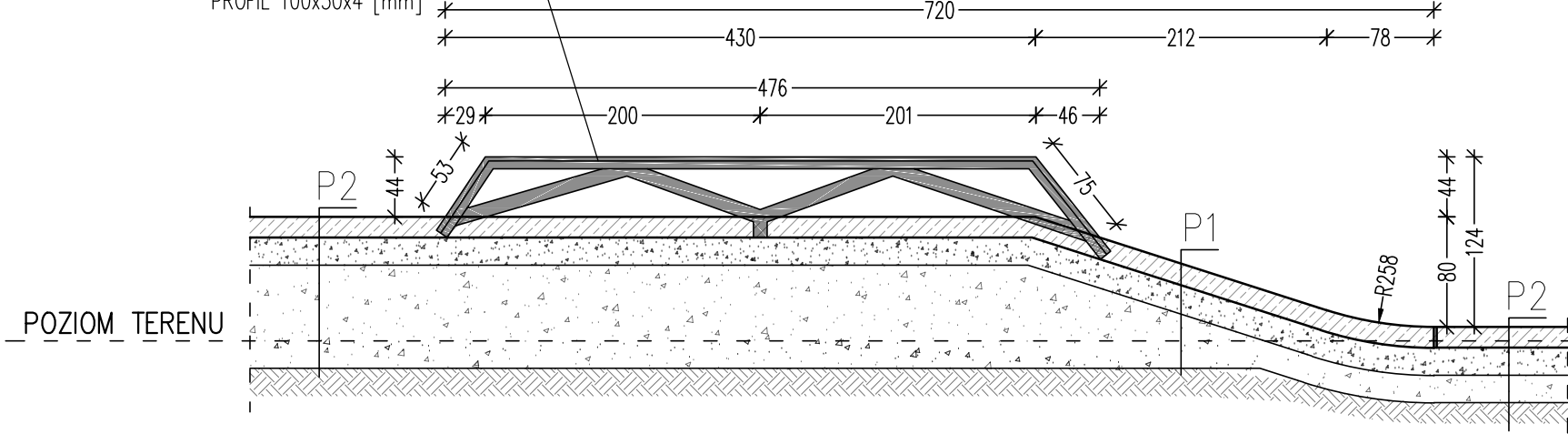
PRZEKRÓJ D–D

1:50



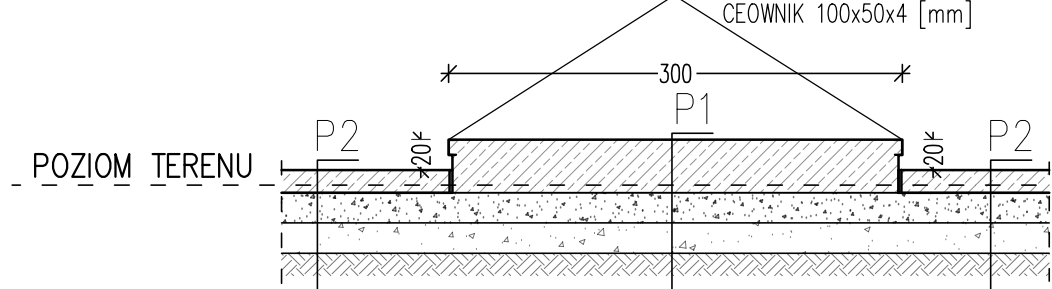
PRZEKRÓJ E–E

1:50



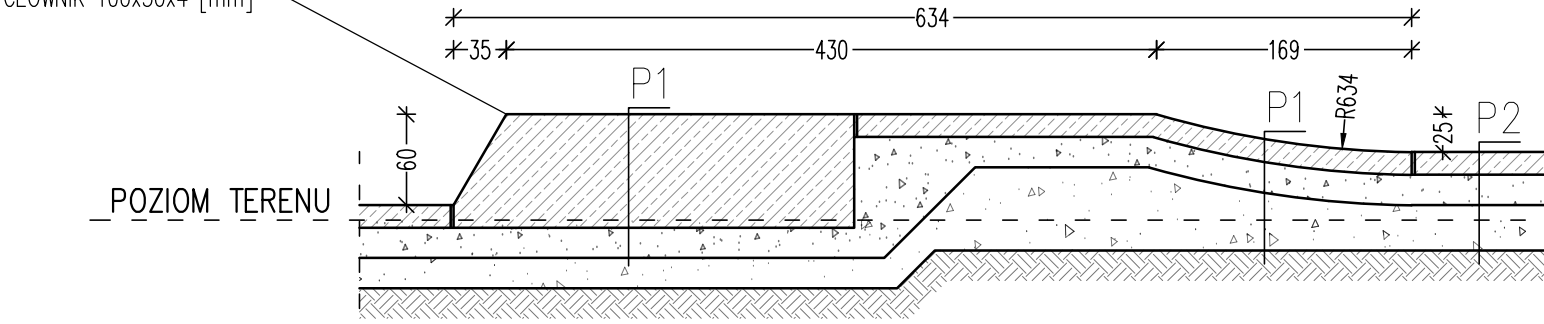
PRZEKRÓJ G–G

1:50



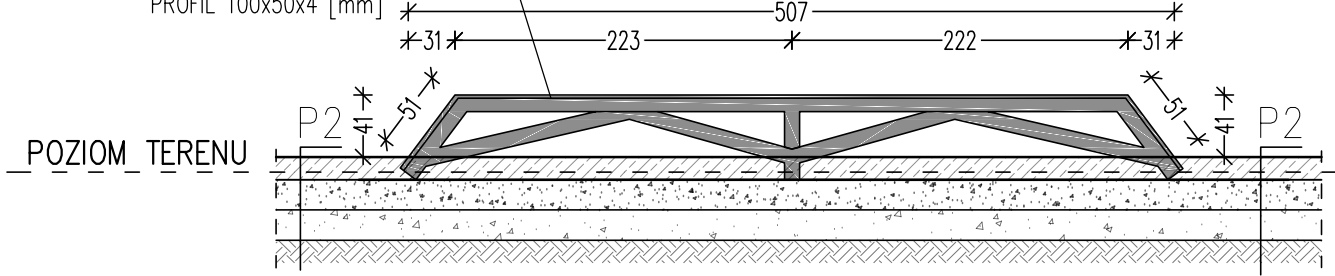
PRZEKRÓJ H–H

1:50



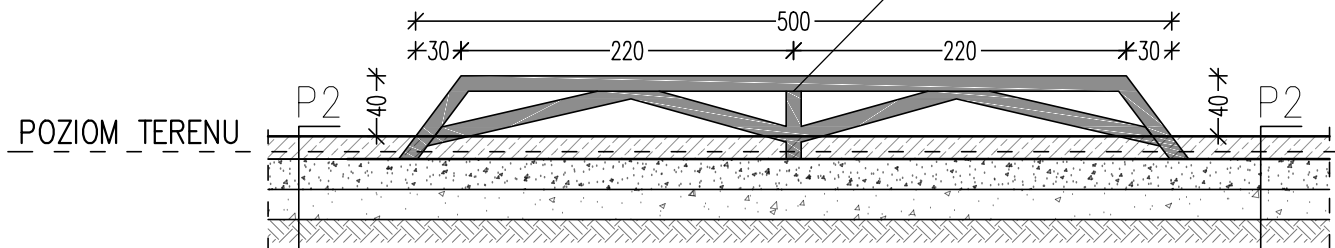
PRZEKRÓJ F–F

1:50



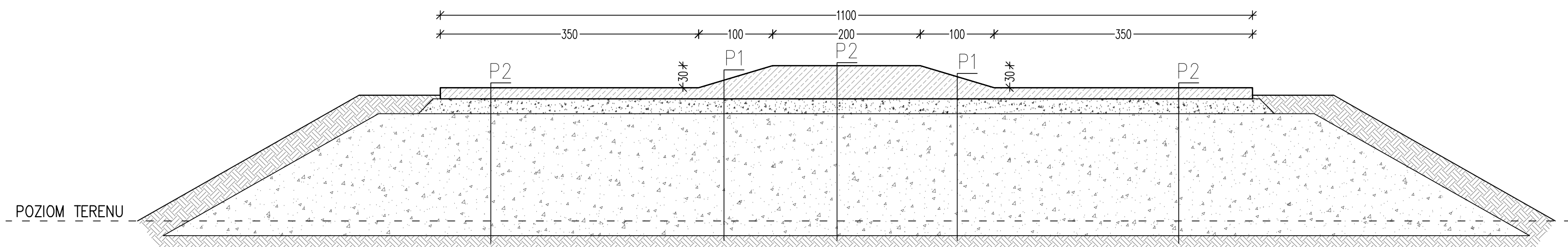
PRZEKRÓJ I–I

1:50



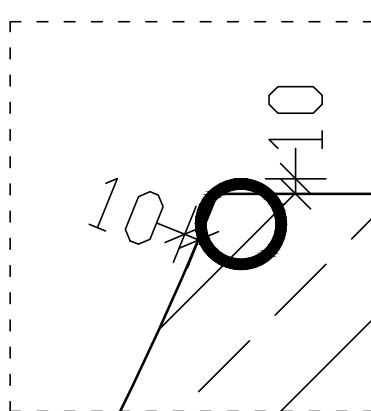
PRZEKRÓJ J–J

1:50



DETAL "A"

1:5



UWAGI:

A UWAGI OGÓLNE:
STOSOWAĆ SIĘ DO UWAG ZAWARTYCH W OPISIE TECHNICZNYM I NA RYSUNKACH.
Wszystkie wymiary podano w centymetrach.
Wszystkie prace wykonawcze pod nadzorem osoby uprawnionej.
Zgodnie z zasadami BHP oraz ogólnymi zasadami technicznymi.
B. WYKONANIE ODCIĘCIA ŻELBETOWEJ
B.1. WYKONANIE ODCIĘCIA ŻELBETOWEJ WŁ. EN-1992-1-1
B.2. WIEZIANIE BETONOWA ZADŁOŻC

MATERIAŁY:	BETON	F150 W8 C30/37
PLYTA	BETON	F150 W8 C30/37
PRZESKODY	BETON	F150 W8 C30/37
RECEPTUROWY	BETON	F150 W8 C30/37
z dodatkami pyłu krzemionkowego w ilości 30 kg/m3		
STAL ZBROJENIOWA	A-IIIIN	B550S
ciężko min. 25mm		

ELEMENTY SKATEPARKU MUSZĄ POSIADAĆ CERTYFIKATY OZNACZONE
ZNAKIEM ZGODNOŚCI T+M Z NORMĄ PN-EN 14974 + A1 : 2010.
CERTYFIKATY TE MUSZĄ BYĆ POTWIERDZENIEM KONTROLI
BEZPIECZYSTWA PRODUKTU, ORAZ ODEJMOWAĆ MONITOROWANIE
PRODUKCJI PRZEZ NEZALEŻNĄ I ZATWIERDZONĄ JEDNOSTKĘ BADAWCZĄ

W CELU ZAPEWNIENIA JAK NALEPSZEJ JAKOŚCI I WALEŻNOŚCI
ZYMNOŚCI SKATEPARKU NIE DOPUSZCZA SIĘ WYKONYWANIA
ELEMENTÓW W INNEJ TECHNOLOGII NIŻ MONOLITYCZNE WYLEWANEJ NA
MIEJSKO. NIE DOPUSZCZA SIĘ STOSOWANIA PREFABRYKATÓW
BETONOWYCH.

NIE DOPUSZCZA SIĘ SZLIFOWANIA PRZESKODY –PRZESKODY MUSZĄ
BYĆ ZATARTE NA GŁADKO RĘCZNIE.

modus	ul. Marcinkowska 21/3A, 31-579 Kraków	ul. + 48 517 443 388 email: biuro@modus-modus.pl
BUDOWA SKATEPARKU Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ		
ADRES	UL. PROF. SIERPIŃSKIEGO 4, 22-200 WŁODAWA	
INWESTOR	GMINA MIEJSKA WŁODAWA	
	ALEJA JOZEFA PIŁBUSDZKIEGO 41	
	22-200 WŁODAWA	
Tytuł	PRZEKROJE I DETALE	
PROJEKTOWA	mgr inż. Piotr Prostecki	PRZEBUDOWA
SPRACOWA	mgr inż. Jarosław Sława	PRZEBUDOWA
BRANŻA	DATA	SKALA
KONSTRUKCJA	11.2021 r.	PT
		1:50
		K-02
WNIOSK: PRACOWNIA WŁ. EN-1992-1-1, B.2. WIEZIANIE BETONOWA ZADŁOŻC		