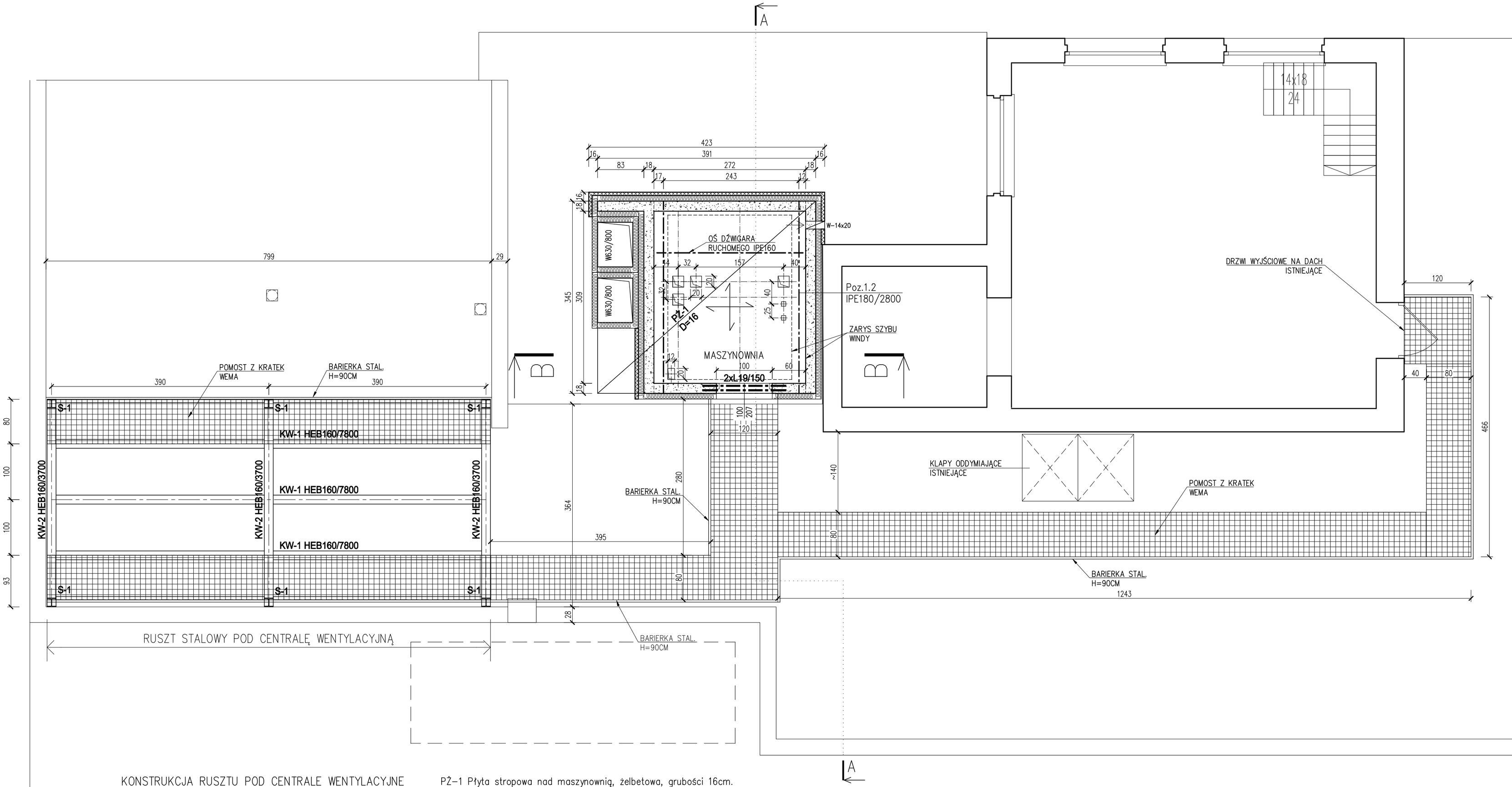

KONSTRUKCJA RUSZTU POD CENTRALE WENTYLACYJNE
SPAWANA Z KSZTALTOWNIKÓW STALOWYCH HEB160
ŁĄCZNA MASA RUSZTU G=2000 KG

PODPARCIE POMOSTÓW Z KRATEK WEMA WYKONAC
NALEZY Z CEOWNIKÓW STALOWYCH UPE120.
ŁACZNA MASA STALI CEOWEJ G=750 KG

PŻ–1 Płyta stropowa nad maszynownią, żelbetowa, grubości 16cm.
Zbrojenie wg rysunku szczegółowego płyty stropowej.

W podłodze maszynowni, czyli stropie nadszybia znajdują się otwory technologiczne.
Wymiary otworów oraz ich usytuowanie należy uzgodnić z dostawcą dźwigu,
dostosować do wybranego typu dźwigu.

Ściany maszynowni murowane z bloczków sylikatowych gr. 18cm kl. 10 na zaprawie klejowej.

Beton C25/30
Stal zbrojeniowa B500SP
Stal profilowa S235

LEGENDA
- ściany istniejące
- projektowane ściany maszynowni
- warstwa licowa z cegły klinkierowej na konsolach stalowych kotwionych do ściany szybu
- izolacja termiczna z wełny mineralnej

OBIEKT:	DOBUDOWANIE DŹWIGU SZPITALNEGO do budynku Oddziału Nefrologii, Transplantolgii i Chorób Wewnętrznych		
FAZA:	PROJEKT WYKONAWCZY		
ADRES:	40–023 KATOWICE, UL. FRANCUSKA 20–24 DZ. NR 6, OBR. 0002 Dz. Bogucice–Zawodzie, AM 55		
INWESTOR:	SAMODZIELNY PUBLICZNY SZPITAL KLINICZNY IM. ANDRZEJA MIELĘCKIEGO ŚLĄSKIEGO UNIWERSYTETU MEDYCZNEGO W KATOWICACH		
RYSUNEK 8 K	RZUT PODDASZA I DACHU		SKALA: 1:50 PODPIS:
KONSTRUKCJA	inż. Piotr Pawlukiewicz Upr. ANF 2/41/82	DATA: sierpień 2020 r.	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Kazimierz Dragan Upr. UAN.VI–7342/6/3/63/91		