

Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*	z dnia <i>04.05.2022</i>	Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę PUIW: <b>zgodnie z załącznikiem nr 1</b>
--	--------------------------	--

1.

Oświadczenie o ryzyku: **Użycie materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno – użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowych Dokumentacjach Techniczno – Technologicznych (WDTT) i wzorach przedmiotów, szczególnie w zakresie kolorystycznym i składu materiału zasadniczego oraz:**  
**- parametrów odporności tkaniny zasadniczej na odbarwienia,**  
**- zgodności kolorystycznej dodatków z tkaniną zasadniczą.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno – użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/zamawiającego\*:**Dokładne sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych do wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.**

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

2.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych oraz materiałów i dodatków niezgodnych z WDTT.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/zamawiającego\*:**Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobów z WDTT i wzorami przedmiotów.**

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

3.

Oświadczenie o ryzyku: **Użycie guzików mundurowych wykonanych niezgodnie z WDTT i wzorami przedmiotów oraz Normą Obronną NO-83-A202:2020.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/ zamawiającego\*: **Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności guzików mundurowych z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów oraz Normie Obronnej.**

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania



4.					
Oświadczenie o ryzyku: <b>Niezgodne z WDTT i wzorami przedmiotów, cechowanie wyrobu (informacje na wszystkich informacyjnych i etykietach jednostkowych).</b>					
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania.</b>					
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/ zamawiającego*: Wymaga wzmocnienia nadzoru nad prawidłowością procesu cechowania.					
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania					

\* niepotrzebne skreślić

**SZEF**  
**SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

SZEF  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych

.....  
płk Witold FEDEJKO 04.05.2022r.

Załącznik nr 1

Zestawienie Przedmiotów Umundurowania i Wyekwipowania do Arkusza Analizy Ryzyka, podlegających ocenie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1628), w trybie I:

1. Mundur galowy Marynarki Wojennej.
2. Mundur galowy damski (ze spódnicą) Marynarki Wojennej.
3. Mundur wyjściowy Marynarki Wojennej.
4. Mundur wyjściowy damski (ze spódnicą) Marynarki Wojennej.
5. Mundur służbowy Marynarki Wojennej KRWP.
6. Spodnie wyjściowe Marynarki Wojennej.
7. Spodnie wyjściowe damskie Marynarki Wojennej.
8. Spodnie wyjściowe letnie damskie Marynarki Wojennej.
9. Spodnie wyjściowe letnie Marynarki Wojennej.
10. Spódnica wyjściowa Marynarki Wojennej.
11. Spódnica wyjściowa letnia Marynarki Wojennej.
12. Bluza wyjściowa marynarska KRWP.
13. Spodnie wyjściowe marynarskie KRWP.

**Uwaga :**

Zmiana trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów określonych w Grupie 14. Przedmioty zaopatrzenia mundurowego (wskazane lp.3, lp.8, lp.9, lp.10) Załącznika do Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa zgodnie z Decyzją nr 1 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 23.03.2022 r. i Decyzją nr 2 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 22.04.2022 r.

Institucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiającej/RPW*	z dnia 04.05.2022	Arkusze Analizy Ryzyka do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę PUIW: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ płaszczy Marynarki Wojennej,</li> <li>▪ płaszczy damskich Marynarki Wojennej.</li> </ul>
---	-------------------	---

1.

Oświadczenie o ryzyku: **Zastosowanie w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno-użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowych Dokumentacjach Techniczno-Technologicznych (WDTT) i wzorach przedmiotów, szczególnie w zakresie:**

- parametrów odporności tkaniny zasadniczej na odbarwienia,
- parametrów guzików – zgodność z normą NO-83-A202:2020,
- zgodności kolorystycznej dodatków z tkaniną zasadniczą.

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno-użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Szczegółowe sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych, badań laboratoryjnych i ocena organoleptyczna potwierdzająca zgodność parametrów techniczno-użytkowych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

2.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów, szczególnie w zakresie zgodności wymiarów przedmiotu z tabelą wymiarów określoną w WDTT do produkcji seryjnej.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wzmocnienie nadzoru nad stosowanymi procesami technologicznymi, sprawdzenie w trakcie produkcji (szycia na miarę) zgodności wykonywania wyrobu z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotu.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

3.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodne z WDTT i wzorami przedmiotów cechowanie (informacje na wszystkich informacyjnych oraz etykietach).**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności pakowania, składania i cechowania z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

SZEUF

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ

SZEUF

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych

.....  
*Jeszkowski*  
 płk Witold FEDEJKO 04.05.2022.

\* niepotrzebne skreślić

Opracowała : Marta Rusjan SSMund. (tel. 261 416 568)

Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*		z dnia <u>04.05.2022</u>		Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę/ usługę szycia na miarę PUiW: zgodnie z załącznikiem nr 1		
1.						
Oświadczenie o ryzyku: <b>Użycie materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno – użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowej Dokumentacji Techniczno – Technologicznej (WDTT) i wzorze przedmiotu, szczególnie w zakresie kolorystycznym i składu materiału zasadniczego.</b>						
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno – użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) wyrobu z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorem przedmiotu.</b>						
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej /organu logistycznego/ zamawiającego*: Dokładne sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych do wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorze przedmiotu.						
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>	
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania						
2.						
Oświadczenie o ryzyku: <b>Niezgodność wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorze przedmiotu.</b>						
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości u wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych oraz materiałów i dodatków niezgodnych z WDTT.</b>						
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego*: Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z WDTT i wzorem przedmiotu.						
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>	
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania						
3.						
Oświadczenie o ryzyku: <b>Niezgodne z WDTT i wzorem przedmiotu cechowanie wyrobu (informacje na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych).</b>						
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości. Brak sprawdzenia zgodności cechowania.</b>						
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego*: Wymaga wzmocnienia nadzoru nad prawidłowością procesu cechowania.						
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>	
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania						

\* niepotrzebne skreślić

**SZEF**  
**SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

SZEF  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektorat

płk Witold FEDEJKO 05.05.2022.

Załącznik nr 1

Zestawienie Przedmiotów Umundurowania i Wyekwipowania do Arkusza Analizy Ryzyka, podlegających ocenie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1628), w trybie I:

1. Mundur wyjściowy Wojsk Lądowych,
2. Mundur wyjściowy Sił Powietrznych,
3. Mundur wyjściowy damski (ze spódnicą) Wojsk Lądowych,
4. Mundur wyjściowy damski (ze spódnicą) Sił Powietrznych,
5. Spodnie wyjściowe Sił Powietrznych,
6. Spodnie wyjściowe damskie Wojsk Lądowych,
7. Spodnie wyjściowe damskie Sił Powietrznych,
8. Spodnie wyjściowe letnie Wojsk Lądowych,
9. Spodnie wyjściowe letnie Sił Powietrznych,
10. Spodnie wyjściowe letnie damskie Wojsk Lądowych,
11. Spodnie wyjściowe letnie damskie Sił Powietrznych,
12. Bluza olimpijka Sił Powietrznych,
13. Bluza olimpijka damska Sił Powietrznych.

**Uwaga :**

Zmiana trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów określonych w Grupie 14. Przedmioty zaopatrzenia mundurowego (wskazane lp.3, lp.8, lp.9, lp.10) Załącznika do Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa zgodnie z Decyzją nr 1 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 23.03.2022 r. i Decyzją nr 2 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 22.04.2022 r.

Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*	z dnia <i>04.05.2022</i>	Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę <b>zgodnie z załącznikiem nr 1</b>
--	--------------------------	--

1.

Oświadczenie o ryzyku: **Zastosowanie w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno-użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej (WDTT) i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej, szczególnie w zakresie zgodności kolorystycznej i składu materiału zasadniczego.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno-użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	16
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Szczegółowe sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych i badań laboratoryjnych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

2.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/ działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	16
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wzmocnienie nadzoru nad stosowanymi procesami technologicznymi, sprawdzenie w trakcie produkcji (szyciu na miarę) zgodności wykonywania wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

3.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodne z WDTT i wzorami przedmiotów do produkcji seryjnej cechowanie (informacje na wszywkach i etykietach) i pakowanie.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/ działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania i pakowania wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności cechowania z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów do produkcji seryjnej.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

SZEf

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ

SZEf  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektoratu Weryfikacji i Zorczyjnych

*Jasglos D.*  
płk. inż. J. FEDEJKO

*04.05.2022*

\* niepotrzebne skreślić

Zestawienie Przedmiotów Umundurowania i Wyekwipowania do Arkusza Analizy Ryzyka, podlegających ocenie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1628), w trybie I:

1. Kapelusz damski oficera starszego Marynarki Wojennej.
2. Kapelusz damski oficera młodszego Marynarki Wojennej.
3. Kapelusz damski podoficera i szeregowego Marynarki Wojennej.

Opracowała : Marta Rusjan SSMund. (tel. 261 416 568)



Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*	z dnia 04.05.2022	Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę PUIW: zgodnie z załącznikiem nr 1
--	-------------------	---

1.

Oświadczenie o ryzyku: **Zastosowanie w produkcji (szyciu na miarę) płaszczy materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno-użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowych Dokumentacjach Techniczno-Technologicznych (WDTT) i wzorach płaszczy, szczególnie w zakresie:**

- płaszcze przeznaczone dla żołnierzy Wojsk Lądowych – zgodności kolorystycznej tkaniny zasadniczej,
- płaszcze przeznaczone dla żołnierzy Sił Powietrznych – parametrów odporności tkaniny zasadniczej na odbarwienia.

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno-użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) płaszczy z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach płaszczy.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Szczegółowe sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych i badań laboratoryjnych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) płaszczy z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach płaszczy.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

2.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania płaszczy z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach płaszczy.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wzmocnienie nadzoru nad stosowanymi procesami technologicznymi, sprawdzenie w trakcie produkcji (szyciu na miarę) zgodności wykonywania płaszczy z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach płaszczy.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

3.

Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodne z WDTT i wzorami płaszczy cechowanie (informacje na wszystkich informacyjnych oraz etykietach jednostkowych).**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach płaszczy.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wymaga wzmocnienia nadzoru nad prawidłowością procesu cechowania.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

SZEF

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ

SZEF

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych

płk Witold FEDEJKO

04.05.2022



Zestawienie przedmiotów umundurowania i wyekwipowania (PUIW) do Arkusz Analizy Ryzyka podlegających ocenie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa ( Dz. U. z 2021 r. poz. 1628 ), w trybie I:

1. Płaszcz damski Sił Powietrznych.
2. Płaszcz damski Wojsk Lądowych.
3. Płaszcz Wojsk Lądowych.
4. Płaszcz Sił Powietrznych.

Opracowała : Marta Rusjan SSMund. (tel. 261 416 568)



Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*	z dnia <u>04.05.2022</u>	Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę ▪ <b>ubioru członka korpusu Weteranów Walk o Niepodległość RP</b>
--	--------------------------	---

1.  
 Oświadczenie o ryzyku: **Zastosowanie w produkcji (szyciu na miarę) ubiorów materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno-użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wymaganiach Techniczno-Użytkowych (WTU) do produkcji seryjnej, szczególnie w zakresie zgodności kolorystycznej materiału zasadniczego.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno-użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) ubioru z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: **Dokładne sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych do wykonania ubiorów z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

2.  
 Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania ubiorów z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/ działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: **Wzmocnienie nadzoru nad stosowanymi procesami technologicznymi, sprawdzenie w trakcie produkcji (szyciu na miarę) zgodności wykonywania ubiorów z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

3.  
 Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodne z WTU do produkcji seryjnej cechowanie (informacje na wszystkich i etykietach).**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/ działu kontroli jakości. Brak sprawdzenia zgodności cechowania ubiorów.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: **Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności cechowania ubiorów z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

\* niepotrzebne skreślić

**SZEF  
 SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
 Inspektoratu Wspierania Sił Zbrojnych

*Witold*  
 płk Witold FEDEJKO

04.05.2022

**Uwaga :**

Zmiana trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów określonych w Grupie 14. Przedmioty zaopatrzenia mundurowego (wskazane lp.3, lp.8, lp.9, lp.10) Załącznika do Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa zgodnie z Decyzją nr 1 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 23.03.2022 r. i Decyzją nr 2 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 22.04.2022 r.

Opracowała : Marta Rusjan SSMund. (tel. 261 416 568)



Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*	z dnia <i>04.05.2022</i>	<p style="text-align: center;"><b>Arkusz Analizy Ryzyka</b> Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>czapek rogatywek (ubiór członka korpusu Weteranów Walk o Niepodległość RP),</b></li> <li>▪ <b>czapek furażerek (ubiór członka korpusu Weteranów Walk o Niepodległość RP).</b></li> </ul>
--	--------------------------	--

1.  
Oświadczenie o ryzyku: **Zastosowanie w produkcji (szyciu na miarę) czapek materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno-użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wymaganiach Techniczno-Użytkowych (WTU) do produkcji seryjnej, szczególnie w zakresie zgodności kolorystycznej materiału zasadniczego.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno-użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) czapek z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Szczegółowe sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych i badań laboratoryjnych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) czapek z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania			

2.  
Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania czapek z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wzmocnienie nadzoru nad stosowanymi procesami technologicznymi, sprawdzenie w trakcie produkcji (szyciu na miarę) zgodności wykonywania czapek z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania			

3.  
Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodne z WTU do produkcji seryjnej cechowanie (informacje na wszywkach i etykietach).**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania czapek.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wzmocnić nadzór nad prawidłowością procesów cechowania czapek z wymaganiami określonymi w WTU do produkcji seryjnej.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania			

\* niepotrzebne skreślić



**SZEF**  
**SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

SZEF  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
inspekcji i wsparcia sił zbrojnych

*Witold*  
płk. Witold FEDEJKO 04.05.2022r.

**Uwaga :**

Zmiana trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów określonych w Grupie 14. Przedmioty zaopatrzenia mundurowego (wskazane lp.3, lp.8, lp.9, lp.10) Załącznika do Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa zgodnie z Decyzją nr 1 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 23.03.2022 r. i Decyzją nr 2 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 22.04.2022 r.

Opracowała : Marta Rusjan SSMund. (tel. 261 416 568)

Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*	z dnia 04.05.2022	Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę ▪ furażerek Wojsk Lądowych, ▪ furażerek galowych Wojsk Lądowych, ▪ furażerek Sił Powietrznych, ▪ furażerek galowych Sił Powietrznych.
--	-------------------	--

1.  
 Oświadczenie o ryzyku: **Zastosowanie w produkcji (szyciu na miarę) furażerek materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno-użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej (WDTT) i wzorach furażerek, szczególnie w zakresie zgodności kolorystycznej i składu materiału zasadniczego.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno-użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) furażerek z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach furażerek.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	16
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Szczegółowe sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych i badań laboratoryjnych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) furażerek z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach furażerek.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

2.  
 Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodność wykonania furażerek z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach furażerek.**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	16
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	----

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wzmocnienie nadzoru nad stosowanymi procesami technologicznymi, sprawdzenie w trakcie produkcji (szyciu na miarę) zgodności wykonywania furażerek z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach furażerek.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

3.  
 Oświadczenie o ryzyku: **Niezgodne z WDTT i wzorami furażerek cechowanie (informacje na wszystkich informacyjnych i etykietach jednostkowych).**

Przyczyna(y) ryzyka: **Niewystarczająca kontrola jakości. Brak sprawdzenia zgodności cechowania furażerek z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach furażerek.**

Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
---------------	--------------------	---	---------------------------------	---	-----------------------	---

Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego\*: Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności cechowania z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach furażerek.

Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>	Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>	Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>
---	--	--	---

Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania

\* niepotrzebne skreślić

SZEF

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ

SZEF

SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
 Inspektorat Wzrostu i Zdrowia

Opracowała : Marta Rusjan SSMund. (tel. 261 416 568)

.....  
 ptk Witold ZDEBKO 04.05.2022

Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*		z dnia <u>04.05.2022</u>		Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę / usługę szycia na miarę PUiW: <b>zgodnie z załącznikiem nr 1</b>			
1.							
Oświadczenie o ryzyku: <b>Użycie materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno – użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowych Dokumentacjach Techniczno – Technologicznych (WDTT) i wzorach przedmiotów, szczególnie w zakresie kolorystycznym i składu materiału zasadniczego.</b>							
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno – użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji (szyciu na miarę) mundurów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.</b>							
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36	
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/zamawiającego*: Dokładne sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych do wykonania mundurów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.							
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania							
2.							
Oświadczenie o ryzyku: <b>Niezgodność wykonania mundurów z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach przedmiotów.</b>							
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych oraz materiałów i dodatków niezgodnych z WDTT.</b>							
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36	
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/ zamawiającego*: Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności wykonania mundurów z WDTT i wzorami przedmiotów.							
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania							
3.							
Oświadczenie o ryzyku: <b>Niezgodne z WDTT i wzorami mundurów cechowanie wyrobów (informacje na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych).</b>							
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki /działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania.</b>							
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	9	
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/ organu logistycznego/ zamawiającego*: Wymaga wzmocnienia nadzoru nad prawidłowością procesu cechowania.							
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania							

\* niepotrzebne skreślić

**SZEF**  
**SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

SZEF  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektoratu Wojsk Sił Powietrznych  
.....  
*Fajka D.*  
PK WIDOKI TELEFONICZNE 04.05.2022r.

Załącznik nr 1

Zestawienie Przedmiotów Umundurowania i Wyekwipowania do Arkusza Analizy Ryzyka, podlegających ocenie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1628), w trybie I:

1. Mundur galowy Wojsk Lądowych.
2. Mundur galowy Sił Powietrznych.
3. Mundur galowy generalski Wojsk Lądowych.
4. Mundur galowy generalski Sił Powietrznych.
5. Mundur galowy damski (ze spódnicą) Wojsk Lądowych.
6. Mundur galowy damski (ze spódnicą) Sił Powietrznych.

**Uwaga :**


Zmiana trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów określonych w Grupie 14. Przedmioty zaopatrzenia mundurowego (wskazane lp.3, lp.8, lp.9, lp.10) Załącznika do Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa zgodnie z Decyzją nr 1 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 23.03.2022 r. i Decyzją nr 2 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 22.04.2022 r.



Instytucja ekspercka /Organ Logistyczny/zamawiający/RPW*		z dnia <u>04.05.2022</u>		Arkusz Analizy Ryzyka Do klauzuli jakościowej na dostawę/ szycie na miarę : <b>PUIW zgodnie z załącznikiem nr 1</b>		
1.						
<b>Oświadczenie o ryzyku: Użycie materiałów zasadniczych i dodatków o parametrach techniczno – użytkowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w Wojskowych Dokumentacjach Techniczno – Technologicznych (WDTT) i wzorach koszul i koszulobluź, szczególnie:</b>						
<b>a) w zakresie tkanin;</b>						
– parametrów barw,						
– masy powierzchniowej,						
<b>b) sposobu wykończenia guzików odzieżowych – barwienia perłowego w masie.</b>						
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Brak sprawdzenia zgodności parametrów techniczno – użytkowych materiałów zasadniczych i dodatków zastosowanych w produkcji/ szyciu na miarę koszul i koszulobluź z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach koszul i koszulobluź.</b>						
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/zamawiającego*: Dokładne sprawdzenie parametrów techniczno-użytkowych materiałów i dodatków krawieckich zastosowanych do wykonania koszul i koszulobluź z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach koszul i koszulobluź (nadzór nad procesami produkcyjnymi).						
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>	
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania						
2.						
<b>Oświadczenie o ryzyku: Niezgodność wykonania koszul i koszulobluź z wymaganiami określonymi w WDTT i wzorach koszul i koszulobluź, szczególnie w zakresie zgodności z tabelami wymiarów stałych i pomocniczych umieszczonych w WDTT.</b>						
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Zastosowanie niewłaściwych procesów technologicznych oraz materiałów i dodatków niezgodnych z WDTT.</b>						
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	9	Indeks Ryzyka = W x P	36
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/zamawiającego*: Wymaga dokładnego sprawdzenia zgodności wykonania koszul i koszulobluź z WDTT i wzorami koszul i koszulobluź. Monitorowanie pomiarów na odpowiednich etapach produkcji.						
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>	
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania						
3.						
<b>Oświadczenie o ryzyku: Niezgodne z WDTT i wzorami koszul i koszulobluź cechowanie wyrobów (informacje na wszystkich informacyjnych i etykietach jednostkowych).</b>						
Przyczyna(y) ryzyka: <b>Niewystarczające działania komórki/działu kontroli jakości wykonawcy. Brak sprawdzenia zgodności cechowania.</b>						
Ocena ryzyka:	Wpływ (1, 4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4
Pole uwag i zaleceń instytucji eksperckiej/organu logistycznego/zamawiającego*: Wymaga wzmocnienia nadzoru nad prawidłowością procesu cechowania.						
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występujące i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występujące i nienadzorowane <input type="checkbox"/>	
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania						

**SZEF**  
**SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

SZEF  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ  
Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych

  
płk. Witold FEDEJKO 04.05.2022 r.

\* niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 1

Zestawienie Przedmiotów Umundurowania i Wyekwipowania do Arkusza Analizy Ryzyka, podlegających ocenie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1628), w trybie I:

1. Koszula koloru białego.
2. Koszula damska koloru białego.
3. Koszula koloru khaki.
4. Koszula damska koloru khaki.
5. Koszula koloru stalowego.
6. Koszula damska koloru stalowego.
7. Koszulobluza damska z krótkimi rękawami koloru białego.
8. Koszulobluza z długimi rękawami koloru khaki.
9. Koszulobluza damska z długimi rękawami koloru khaki.
10. Koszulobluza z długimi rękawami koloru stalowego.
11. Koszulobluza damska z długimi rękawami koloru stalowego.
12. Koszulobluza z krótkimi rękawami koloru khaki.
13. Koszulobluza damska z krótkimi rękawami koloru khaki.
14. Koszulobluza z krótkimi rękawami koloru stalowego.
15. Koszulobluza damska z krótkimi rękawami koloru stalowego.

**Uwaga :**

Zmiana trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów określonych w Grupie 14. Przedmioty zaopatrzenia mundurowego (wskazane lp.3, lp.8, lp.9, lp.10) Załącznika do Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa zgodnie z Decyzją nr 1 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 23.03.2022 r. i Decyzją nr 2 Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej z dnia 22.04.2022 r.