SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY

Znak sprawy: FZ-240-15/2024

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ

o wartości równej lub większej niż progi unijne wskazane w art. 3 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie ustawy z 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych – zwanej dalej „p.z.p.”.

**Przedsięwzięcie jest dofinansowane z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności.**

**I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

**1. Zamawiającym jest:**

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY

ul. Duchnicka 3

01-796 Warszawa

Tel: 228539700

Email: SEKRETARIAT@WIT.LUKASIEWICZ.GOV.PL

www.wit.lukasiewicz.gov.pl

platformazakupowa.pl/pn/wit

**II.DEFINICJE**

Użyte w Specyfikacji Warunków Zamówienia oraz załącznikach terminy mają następujące znaczenie:

1. **„Ustawa Pzp”** - ustawa z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 t.j.);

2. **„Wykonawca”** - należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która oferuje na rynku wykonanie robót budowlanych lub obiektu budowlanego, dostawę produktów lub świadczenie usług lub ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego;

3. **„OPZ” –** Opis przedmiotu zamówienia;

4. **„SWZ” –** Specyfikacja Warunków Zamówienia;

5. **„Platforma zakupowa” lub „Platforma” lub „System”** – należy przez to rozumieć narzędzie umożliwiające realizację procesu związanego z udzielaniem zamówień publicznych w formie elektronicznej służące w szczególności do przekazywania ofert, oświadczeń;

6. **„Zamawiający”** – należy przez to rozumieć Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny;

7. **„pisemne”** – należy przez to rozumieć sposób wyrażenia informacji przy użyciu wyrazów, cyfr lub innych znaków pisarskich, które można odczytać i powielić, w tym przekazywanych przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.

**III.SPOSÓB KOMUNIKACJI ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI**

1. Postępowanie oznaczone jest znakiem: **FZ-240-15/2024**

Wykonawcy winni we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powoływać się na wyżej podane oznaczenie.

2. Postępowanie prowadzone jest poprzez bezpłatną Platformę Zakupową, dostępną pod adresem **https://platformazakupowa.pl/pn/wit**

3. Korzystanie z Platformy jest bezpłatne.

4. W przedmiotowym postępowaniu Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji elektronicznie za pośrednictwem Platformy.

5. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia lub informacje, które wpłyną do Zamawiającego, uważa się za dokumenty złożone w terminie, jeśli ich czytelna treść dotrze do Zamawiającego przed upływem tego terminu. Za datę wpływu oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przekazywanych na adres e-mail Zamawiającego przyjmuje się datę dostarczenia wiadomości na adres e-mail Zamawiającego. Za datę wpływu oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich złożenia/wysłania na Platformie.

6. Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktu z Wykonawcami:

Marlena Rydel, Mateusz Saczywko

7. Ogólne zasady korzystania z Platformy:

Wymagania techniczne i organizacyjne wysyłania i odbierania dokumentów elektronicznych, elektronicznych kopii dokumentów i oświadczeń oraz informacji przekazywanych przy ich użyciu opisane zostały w Regulaminie korzystania z Platformy Zakupowej. Regulamin dostępny jest pod adresem platformazakupowa.pl

**IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest **WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**

2. Nazwy i kody zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

42940000-7 - Maszyny do obróbki cieplnej tworzyw

3. Szczegółowe wymagania związane z realizacją zamówienia oraz informacje niezbędne do sporządzenia oferty zawiera „Opis przedmiotu zamówienia”, który stanowi **załącznik nr 1 do SWZ.**

4. Realizacja zamówienia będzie odbywała się na warunkach określonych we **wzorze umowy, stanowiącym załącznik nr 2 do SWZ.**

5. Wobec szacunkowej wartości zamówienia wynoszącej mniej niż 1 700 000 euro, może być ono zrealizowane nawet przez mikro/małego/średniego przedsiębiorcę. Mając na uwadze, że ustawa Prawo przedsiębiorców za Mikro przedsiębiorcę uznaje podmiot, który w co najmniej jednym z dwóch ostatnich lat obrotowych zatrudniał średniorocznie mniej niż 10 osób oraz osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyborów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczających równowartości w złotych 2 000 000 euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 2 000 000 euro, zamawiający uznał, że skala zamówienia umożliwia ubieganie się o udzielenie zamówienia nawet Mikro przedsiębiorcom również w przypadku nie przewidzenia udzielenia zamówienia w częściach. W związku z czym podział zamówienia na części nie poszerzyłby kręgu podmiotów mogących wziąć w nim udział. Zgodnie z uzasadnieniem do Dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie zamówień publicznych, uchylającej dyrektywę 2004/18/WE jednym z celów obowiązującej dyrektywy było ułatwienie udziału małych i średnich przedsiębiorstw w zamówieniach publicznych.

6. INFORMACJA O WIZJI LOKALNEJ

Zgodnie z art. 131 ust. 2 pkt. 1) Zamawiający wymaga złożenia oferty, po odbyciu przez wykonawcę wizji lokalnej. Zamawiający odrzuci ofertę wykonawcy który nie odbył wizji lokalnej, na podstawie art. 226 ust. 1 pkt. 18) Ustawy Pzp.

Zamawiający przewiduje indywidualne ustalenie przez Zamawiającego z zainteresowanym Wykonawcą, terminy wizji lokalnej.

W celu umówienia się wizję lokalną, Wykonawca powinien skontaktować się przez platformę na której prowadzone jest postępowanie z Zamawiającym w celu zgłoszenia chęci wzięcia udziału w wizji lokalnej.

Z powodu organizacyjnych, zgłoszenia należy dokonywać w terminach do 16 grudnia 2024 r. a wizje wyznaczane będą indywidualnie.

**V.MIEJSCE I TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Termin realizacji zamówienia: do dnia 30 października 2025 r.

**VI.WZÓR UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego określone zostały **w załączniku nr 2 do SWZ.**

**VII.WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

1) nie podlegają wykluczeniu

2) spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

a) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym

Zamawiający nie określa szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w tym zakresie.

1. b) kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów

Zamawiający nie określa szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w tym zakresie.

1. c) sytuacji ekonomicznej lub finansowej

Zamawiający nie określa szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w tym zakresie.

d) zdolności technicznej lub zawodowej.

a) Zamawiający uzna powyższy warunek za spełniony, jeżeli wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 3 (trzech) lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał należycie co najmniej 3 dostawy których przedmiotem zamówienia były nagrzewnice indukcyjne (urządzenia do nagrzewania indukcyjnego) - rozumiane jako trzy odrębne umowy, o nominalnej mocy grzewczej co najmniej 100 kilowatów każda albo o wartości łącznej nie mniejszej niż 2 000 000 zł brutto każda.

UWAGA!

Zamawiający zastrzega, że w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, niniejszy warunek musi być spełniony łącznie przez Wykonawców.

W przypadku wyrażenia wartości dostaw w walucie innej niż PLN, Zamawiający dokona przeliczenia według kursu średniego publikowanego przez Narodowy Bank Polski w dniu publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o zamówieniu.

2. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, w stosownych sytuacjach oraz w odniesieniu do konkretnego zamówienia, lub jego części, polegać na zdolnościach technicznych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków prawnych.

3. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów, musi udowodnić zamawiającemu, że realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.

4. Zamawiający ocenia, czy udostępniane wykonawcy przez inne podmioty zdolności techniczne, pozwalają na wykazanie przez wykonawcę spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz bada, czy nie zachodzą, wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia.

5. W odniesieniu do warunków dotyczących zdolności technicznej, wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, wykonawcy mogą polegać na zdolnościach innych podmiotów, jeśli podmioty te zrealizują roboty budowlane lub usługi, do realizacji których te zdolności są wymagane.

6. Zamawiający pomocniczo przedstawia wzór zobowiązania do udostępnienia zasobów, który stanowi **Załącznik nr 4 do SWZ**.

7. Jeżeli zdolności techniczne lub zawodowe podmiotu udostępniającego zasoby nie potwierdzają spełniania przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub zachodzą, wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, zamawiający żąda, aby wykonawca w terminie określonym przez zamawiającego zastąpił ten podmiot innym podmiotem lub podmiotami albo wykazał, że samodzielnie spełnia warunki udziału w postępowaniu.

8. Wykonawcy mogą **ubiegać się wspólnie o udzielenie zamówienia**. W takim przypadku:

1) Wykonawcy występujący wspólnie są zobowiązani do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia publicznego.

2) Oryginał pełnomocnictwa opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia lub kopia potwierdzona notarialnie, opatrzona kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez notariusza, powinny być załączone do oferty i zawierać w szczególności wskazanie:

a) postępowania o zamówienie publiczne, którego dotyczą,

b) wszystkich wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia wymienionych z nazwy z określeniem adresu siedziby,

c) ustanowionego pełnomocnika oraz zakresu jego umocowania.

3) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenia potwierdzające brak podstaw wykluczenia i spełnianie warunków w postepowaniu składa każdy z wykonawców. Oświadczenia te potwierdzają brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w zakresie, w jakim każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.

4) Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia dołączają do oferty oświadczenie, z którego wynika, które roboty budowlane/dostawy/usługi (w zależności co jest przedmiotem postępowania), wykonają poszczególni wykonawcy.

5) Oświadczenia i dokumenty potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

**VIII.PODSTAWY WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się, z zastrzeżeniem postanowień ust. 3, Wykonawcę w przypadku stwierdzenia, że wystąpiła wobec niego którakolwiek z przesłanek wskazanych w art. 108 ust.1 ustawy Pzp.

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający wykluczy również wykonawcę w przypadku stwierdzenia, że wystąpiła wobec niego którakolwiek z przesłanek wskazanych w art. 109 ust. 1 pkt 4, 5, 8, 10 ustawy Pzp.

3. Postanowienia ust. 1 i 2 stosuje się do podmiotów trzecich, na zasoby, których Wykonawca powołuje się w celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

4. Z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wyklucza się:

1. wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, dalej „u.s.r.z.p.w.a.u.”
2. wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 u.s.r.z.p.w.a.u.
3. wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 u.s.r.z.p.w.a.u.

5. Z postępowania wyklucza się wykonawcę, który należy do którejkolwiek z kategorii podmiotów wymienionych w art. 5k ust. 1 rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576. Z postępowania wyklucza się także podwykonawców, dostawców i podmioty, na których zdolności wykonawca lub koncesjonariusz polega, w przypadku, gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia lub koncesji, jeżeli taki podwykonawca, dostawca, podmiot, na którego zdolności wykonawca polega, należy do którejkolwiek z kategorii podmiotów wymienionych w Artykule 5k ust. 1 rozporządzenia 833/2014.

4. Wykonawca nie podlega wykluczeniu w okolicznościach określonych w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 5 lub art. 109 ust. 1 pkt 4, 5, 8, 10 ustawy Pzp, jeżeli udowodni zamawiającemu, że spełnił łącznie następujące przesłanki:

1) naprawił lub zobowiązał się do naprawienia szkody wyrządzonej przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem, w tym poprzez zadośćuczynienie pieniężne;

2) wyczerpująco wyjaśnił fakty i okoliczności związane z przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem oraz spowodowanymi przez nie szkodami, aktywnie współpracując odpowiednio z właściwymi organami, w tym organami ścigania, lub zamawiającym;

3) podjął konkretne środki techniczne, organizacyjne i kadrowe, odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom, wykroczeniom lub nieprawidłowemu postępowaniu, w szczególności:

a) zerwał wszelkie powiązania z osobami lub podmiotami odpowiedzialnymi za nieprawidłowe postępowanie wykonawcy,

b) zreorganizował personel,

c) wdrożył system sprawozdawczości i kontroli,

d) utworzył struktury audytu wewnętrznego do monitorowania przestrzegania przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów,

e) wprowadził wewnętrzne regulacje dotyczące odpowiedzialności i odszkodowań za nieprzestrzeganie przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów.

5. Zamawiający ocenia, czy podjęte przez wykonawcę czynności, o których mowa w ust. 4, są wystarczające do wykazania jego rzetelności, uwzględniając wagę i szczególne okoliczności czynu wykonawcy. Jeżeli podjęte przez wykonawcę czynności, o których mowa w ust. 4, nie są wystarczające do wykazania jego rzetelności, zamawiający wyklucza wykonawcę.

6. Wykonawca może zostać wykluczony przez Zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

**IX.PODMIOTOWE ŚRODKI DOWODOWE**

1. Zamawiający informuje, że **skorzysta** z możliwości przewidzianej w art. 139 ust. 1 ustawy Pzp, tj. dokonania oceny ofert, a następnie zbadania, czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w Postępowaniu.

2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1 wykonawca nie jest obowiązany do złożenia wraz z ofertą oświadczenia JEDZ, o którym mowa w ust. 4.

3. Wykonawca, w przypadku polegania na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby składa wraz z oświadczeniem, o którym mowa w ust. 2 także oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw do wykluczenia tego podmiotu oraz odpowiednio spełnianie warunków udziału w postępowaniu, w zakresie, w jakim wykonawca powołuje się na jego zasoby w formie dokumentu JEDZ.

4. Zamawiający przed udzieleniem zamówienia, wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym, nie krótszym niż 10 dni terminie, aktualnych na dzień złożenia następujących oświadczeń lub dokumentów:

Tabela 1. Wykaz dokumentów

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Dokument składany przez Wykonawcę, który posiada siedzibę lub miejsce zamieszkania na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej** | **Dokument składany przez Wykonawcę, który posiada siedzibę lub miejsce zamieszkania poza granicami Rzeczpospolitej Polskiej** | |
| 1. | **Oświadczenie Jednolity Europejski Dokument Zamówienia**   * Wykonawca składa oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału w postępowaniu w zakresie wskazanym w rozdziale VII i VIII SWZ. Wykonawca składa oświadczenie na formularzu JEDZ. JEDZ stanowi dowód potwierdzający brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu, na dzień składania ofert oraz stanowi dowód tymczasowo zastępujący wymagane przez zamawiającego podmiotowe środki dowodowe. * Wykonawca składa JEDZ w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego podpisanego kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w dokumencie rejestrowym właściwym dla formy organizacyjnej lub innym dokumencie. * Zamawiający tymczasowo oceni spełnianie warunków udziału w postepowaniu przez Wykonawcę na podstawie oświadczenia w części IV sekcja α JEDZ. * **JEDZ sporządza odrębnie:**   − **wykonawca/każdy spośród wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**. W takim przypadku JEDZ potwierdza brak podstaw wykluczenia wykonawcy oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu;  − **podmiot trzeci, na którego potencjał powołuje się wykonawca celem potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu**. W takim przypadku JEDZ potwierdza brak podstaw wykluczenia podmiotu oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim podmiot udostępnia swoje zasoby wykonawcy;   * Wykonawca sporządzi oświadczenie JEDZ za pośrednictwem:   − systemu dostępnego poprzez stronę internetową https://espd.uzp.gov.pl/ lub  − innych dostępnych narzędzi lub oprogramowania, które umożliwiają wypełnienie JEDZ i utworzenie dokumentu elektronicznego.   * Instrukcja wypełniania formularza JEDZ znajduje się na stronie internetowej Urzędu Zamówień Publicznych pod adresem:   Jednolity Europejski Dokument Zamówienia - Urząd Zamówień Publicznych - Portal Gov.pl (www.gov.pl) | | |
| 2. | Informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie:  - art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 Ustawy Pzp,  - art. 108 ust. 1 pkt 4 Ustawy Pzp, dotyczącej orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem; | | Informacja z odpowiedniego rejestru, takiego jak rejestr sądowy albo w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jego złożeniem;  Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się ww. dokumentów lub gdy dokumenty te nie odnoszą się do wszystkich przypadków, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 ustawy Pzp, zastępuje się je odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone pod przysięgą, lub, jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą, złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego, właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy. |
| 3 | Odpis lub informacja z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy, sporządzonych nie wcześniej niż 3 miesiące przed jej złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji;  UWAGA!  Dokument składa każdy Wykonawca.  W przypadku powołania się na zasoby innego podmiotu, Wykonawca składa dokument dotyczący tego podmiotu. | | Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji, nie ogłoszono upadłości, jego aktywami nie zarządza likwidator lub sąd, nie zawarł układu z wierzycielami, jego działalność gospodarcza nie jest zawieszona ani nie znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.  Dokumenty lub dokumenty powinny być wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed ich złożeniem.  Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się ww. dokumentu, zastępuje się go odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone pod przysięgą, lub, jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą, złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego, właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy. |
| 4 | Oświadczenie wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2021r. poz. 275 ), z innym wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej.  Wzór dokumentu stanowi załącznik nr 3 do SWZ. | | |
| 5 | W celu potwierdzenia spełniania przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej, Wykonawca składa:  1) Wykaz dostaw potwierdzających spełnienie warunków udziału w postepowaniu, opisanego w Rozdziale VII ust. 1 pkt 2 lit d) wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane lub są wykonywane oraz załączeniem dowodów określających, czy te usługi zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego usługi zostały wykonane, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy.  Wzór dokumentu stanowi załącznik nr 5 do SWZ.  W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokumenty składane są przez Pełnomocnika. | | |
| 6 | Oświadczenie dotyczące usług/dostaw jakie wykonają poszczególni Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia (jeśli dotyczy - załącznik nr 6); | | |
| 7 | Oświadczenia o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu wykonawcy/wykonawcy wspólnie ubiegającego się o udzielenie zamówienia dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego składane na podstawie art. 125 ust. 1 pzp. (załącznik nr 9) | | |

5. W zakresie nieuregulowanym SWZ, zastosowanie mają przepisy rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy (Dz. U. 2020 r., poz. 2415.)

6. Ocena spełniania warunków potwierdzających brak podstaw do wykluczenia zostanie dokonana na podstawie złożonych oświadczeń i dokumentów.

7. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokumenty składane są przez Pełnomocnika.

X.WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

1. Wykonawca przystępujący do postępowania jest zobowiązany, przed upływem terminu składania ofert, wnieść wadium w kwocie:

60 000 zł (słownie: sześćdziesiąt tysięcy złotych 00/100)

2. Wadium musi obejmować pełen okres związania ofertą określonego w Rozdziale XIV ust. 1 SWZ.

3. Wadium może być wniesione w jednej lub kilku następujących formach:

• pieniądzu – wymaganą kwotę należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:

z adnotacją „Wadium w Postępowaniu o nr FZ-240-15/2024”

Wadium musi wpłynąć na wskazany rachunek bankowy zamawiającego:

72 2490 0005 0000 4600 9924 8560

najpóźniej przed upływem terminu składania ofert (decyduje data wpływu na rachunek bankowy zamawiającego);

• gwarancjach bankowych;

• gwarancjach ubezpieczeniowych;

• poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.

4. Wadium wnoszone w poręczeniach lub gwarancjach należy załączyć do oferty w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego podpisanego kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez wystawcę dokumentu.

5. W przypadku wnoszenia przez wykonawcę wadium w formie gwarancji/poręczenia, gwarancja/poręczenie powinny być sporządzone zgodnie z obowiązującym prawem i zawierać następujące elementy:

• nazwę dającego zlecenie (wykonawcy), beneficjenta gwarancji (zamawiającego), gwaranta/poręczyciela oraz wskazanie ich siedzib. Beneficjentem wskazanym w gwarancji lub poręczeniu musi być Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, Duchnicka 3, 01-796 Warszawa.

• określenie wierzytelności, która ma być zabezpieczona gwarancją/poręczeniem,

• kwotę gwarancji/poręczenia,

• termin ważności gwarancji/poręczenia,

• zobowiązanie gwaranta, do zapłacenia kwoty gwarancji/poręczenia bezwarunkowo, na pierwsze pisemne żądanie zamawiającego, w sytuacjach określonych w art. 98 ust. 6 ustawy Pzp.

6. W przypadku, gdy wykonawca nie wniósł wadium lub wniósł je w sposób nieprawidłowy, lub nie utrzymywał wadium nieprzerwanie do upływu terminu związania ofertą bądź złożył wniosek o zwrot wadium w przypadku, o którym mowa w art. 98 ust. 2 pkt 3 ustawy Pzp, zamawiający odrzuci ofertę na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 14 ustawy Pzp.

7. Zamawiający dokona zwrotu wadium na zasadach określonych w art. 98 ust. 1–5 ustawy Pzp.

8. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami na podstawie art. 98 ust. 6 ustawy Pzp.

XI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

1. W celu obliczenia ceny oferty, wykonawca wypełnia formularz ofertowy – załącznik nr 7 do SWZ.
2. Rozliczenia będą prowadzone w złotych polskich lub w euro z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. Cena podana w formularzu ofertowym - załącznik nr 7 do SWZ musi uwzględniać wszystkie koszty realizacji umowy, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT. Cena ofertowa/ceny jednostkowe muszą obejmować wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, wszystkie inne koszty oraz ewentualne upusty i rabaty a także wszystkie potencjalne ryzyka ekonomiczne, jakie mogą wystąpić przy realizacji przedmiotu umowy, wynikające z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania umowy.
4. Podstawę do obliczenia ceny stanowi opis przedmiotu zamówienia zawarty w załączniku Nr 1 do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia oraz załącznik nr 2 do SWZ - PPU.
5. Cenę należy podać w EUR (w euro) lub w PLN (w złotych polskich) do dwóch miejsc po przecinku (z dokładnością do 1 eurocenta lub 1 grosza). UWAGA! Jeden eurocent i jeden grosz są najmniejszymi jednostkami monetarnymiw systemie pieniężnym i nie jest możliwe wyliczenie ceny końcowej, jeśli komponenty ceny (ceny jednostkowe) są określone za pomocą wielkości mniejszych niż 1 grosz lub 1 eurocent.. .

Wartości kwotowe ujęte jako wielkości matematyczne znajdujące się na trzecim i kolejnym miejscu po przecinku, w odniesieniu do nieistniejącej wielkości w polskim systemie monetarnym powodują, że tak wyrażona cena przedmiotu zamówienia dla powszechnego obrotu gospodarczego jest niemożliwa do wypłacenia.

Tym samym, ceny jednostkowe, stanowiące podstawę do obliczenia ceny oferty, muszą być podane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Jeżeli oferta będzie zawierała ceny jednostkowe wyrażone jako wielkości matematyczne znajdujące się na trzecim i kolejnym miejscu po przecinku, zostanie odrzucona na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 4 i 5 Ustawy.

1. Zgodnie z art. 225 Ustawy, jeżeli została złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, dla celów zastosowania kryterium ceny Zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć. W takiej sytuacji wykonawca ma obowiązek:
2. poinformowania Zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego;
3. wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;
4. wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym Zamawiającego, bez kwoty podatku;
5. wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą wykonawcy, będzie miała zastosowanie.
6. Informację w powyższym zakresie wykonawca składa w formularzu ofertowym - załącznik nr 7 do SWZ. Brak złożenia ww. informacji będzie postrzegany jako brak powstania obowiązku podatkowego u Zamawiającego.
7. Wykonawca zobowiązany jest zastosować stawkę VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy z 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
8. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
9. Nie dopuszcza się wariantowości cen.

XII.OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Składając ofertę w postaci elektronicznej Wykonawca zobowiązany jest złożyć dokumenty podpisane podpisem w formie elektronicznej przez osoby umocowane, za pośrednictwem Platformy.

2. Wykonawca składa ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w SWZ. Treść oferty musi odpowiadać treści SWZ.

3. Oferta winna być sporządzona w języku polskim i złożona pod rygorem nieważności w postaci elektronicznej.

4. Do oferty należy załączyć następujące oświadczenia i dokumenty:

1) Formularz ofertowy (załącznik nr 7 do SWZ)

Wymagana forma:

Formularz musi być złożony w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego podpisanego kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w dokumencie rejestrowym właściwym dla formy organizacyjnej lub innym dokumencie.

2) Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy)

• Gdy umocowanie osoby składającej ofertę nie wynika z dokumentów rejestrowych, wykonawca, który składa ofertę za pośrednictwem pełnomocnika, powinien dołączyć do oferty dokument pełnomocnictwa obejmujący swym zakresem umocowanie do złożenia oferty lub do złożenia oferty i podpisania umowy.

• W przypadku wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia wykonawcy są zobowiązani do ustanowienia pełnomocnika. Dokument pełnomocnictwa, z treści którego będzie wynikało umocowanie do reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia tych wykonawców, należy załączyć do oferty.

Wymagana forma:

- oryginał w postaci elektronicznej podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy/wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zgodnie z formą reprezentacji, określoną w dokumencie rejestrowym właściwym dla formy organizacyjnej, lub

- elektroniczna kopia dokumentu poświadczona za zgodność z oryginałem przez notariusza, tj. podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym osoby posiadającej uprawnienia notariusza.

3) Zobowiązanie podmiotu trzeciego (jeśli dotyczy - załącznik nr 4 do SWZ)

Zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby (lub inny podmiotowy środek dowodowy), potwierdza, że stosunek łączący wykonawcę z podmiotami udostępniającymi zasoby gwarantuje rzeczywisty dostęp do tych zasobów oraz określa w szczególności:

• zakres udostępnionych wykonawcy zasobów podmiotu udostępniającego zasoby;

• sposób i okres udostępnienia wykonawcy i wykorzystania przez niego zasobów podmiotu udostępniającego te zasoby przy wykonywaniu zamówienia;

• czy i w jakim zakresie podmiot udostępniający zasoby, na zdolnościach którego wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje roboty budowlane lub usługi, których wskazane zdolności dotyczą.

4) Dokument potwierdzający wniesienie wadium;

5) Zastrzeżenie tajemnicy przedsiębiorstwa – w sytuacji, gdy oferta lub inne dokumenty składane w toku postępowania będą zawierały tajemnicę przedsiębiorstwa, wykonawca, wraz z przekazaniem takich informacji, zastrzega, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazuje, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

6) Oświadczenia wykonawcy/wykonawcy wspólnie ubiegającego się o udzielenie zamówienia dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy Pzp (załącznik nr 8 do SWZ)

5. Ofertę należy złożyć w postaci elektronicznej na Platformie pod adresem: platformazakupowa.pl/pn/wit

6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

7. Zastrzeżenie dotyczące informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca zobowiązany jest złożyć w ofercie w sposób wyraźnie określający wolę ich utajnienia.

8. Składając ofertę w postaci elektronicznej na Platformie dokumenty „stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa” powinny zostać załączone w osobnym pliku wraz z jednoczesnym zaznaczeniem polecenia „Tajne". Wczytanie załącznika następuje poprzez polecenie „Dodaj".

XIII.TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć na Platformie pod adresem: platformazakupowa.pl/pn/wit do dnia:

**7 stycznia 2025 r. do godziny 09:00**

2. Otwarcie ofert nastąpi poprzez upublicznienie wczytanych na Platformie Ofert w dniu:

**7 stycznia 2025 r. o godzinie 09:30**

3. Zamawiający, najpóźniej przed otwarciem ofert, udostępnia na stronie internetowej prowadzonego postępowania informację o kwocie, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

4. Informacja z otwarcia Ofert opublikowana zostanie na Platformie zakupowej i zawierać będzie informacje o:

a) nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte;

b) cenach lub kosztach zawartych w ofertach.

5. W przypadku wystąpienia awarii systemu teleinformatycznego, która spowoduje brak możliwości otwarcia ofert w terminie określonym przez Zamawiającego otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po usunięciu awarii.

6. Zamawiający poinformuje o zmianie terminu otwarcia ofert na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

XIV.TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert przez okres 90 dni tj. do dnia 6 kwietnia 2025 r.

2. W przypadku, gdy wybór najkorzystniejszej oferty nie nastąpi przed upływem terminu związania ofertą określonego w SWZ, Zamawiający przed upływem terminu związania ofertą zwraca się jednokrotnie do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o wskazywany przez niego okres, nie dłuższy niż 60 dni.

3. Przedłużenie terminu związania oferta, o którym mowa w ust. 2, wymaga złożenia przez Wykonawcę pisemnego oświadczenia o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

4. Przedłużenie terminu związania ofertą jest dopuszczalne tylko z jednoczesnym przedłużeniem okresu ważności wadium albo jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą.

XV. BADANIE OFERT

1. Powołując się na art. 139. ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający najpierw dokona badania i oceny ofert, a następnie dokona kwalifikacji podmiotowej wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, w zakresie braku podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu.

2. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, jeśli wystąpi wobec niego którakolwiek z okoliczności wskazanych w art. 226 ust. 1 pkt 1-18 ustawy Pzp.

3. Zamawiający poprawia w ofercie:

1) oczywiste omyłki pisarskie;

2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek;

3) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty.

4. Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o poprawieniu jego oferty.

5. W przypadku, o którym mowa w ust. 3 pkt. 3 Zamawiający wyznacza Wykonawcy odpowiedni termin na wyrażenie zgody na poprawienie w ofercie omyłki lub zakwestionowanie sposobu jej poprawienia. Brak odpowiedzi w wyznaczonym terminie uznaje się za wyrażenie zgody na poprawienie omyłki.

6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń. Wykonawcy są zobowiązani do przedstawienia wyjaśnień w terminie wskazanym przez Zamawiającego.

7. Jeżeli Wykonawca nie złoży JEDZ, podmiotowych środków dowodowych, innych dokumentów lub oświadczeń składanych w postępowaniu lub są one niekompletne lub zawierają błędy, Zamawiający wzywa Wykonawcę odpowiednio do ich złożenia, poprawienia lub uzupełnienia w wyznaczonym terminie, chyba że oferta wykonawcy podlega odrzuceniu bez względu na ich złożenie, uzupełnienie lub poprawienie lub zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

XVI. OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT, WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OCENY OFERT

1. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu.

2. Za ofertę najkorzystniejszą, zostanie uznana oferta zawierająca najkorzystniejszy bilans punktów w kryteriach:

Cena: 50%

Termin dostawy: 20%

Okres gwarancji na wielofunkcyjne urządzenie z nagrzewnicą indukcyjną : 30%

1) Cena: 50 % - C

Opis sposobu oceny ofert dla kryterium C:

**Liczba punktów (max. 50) = cena brutto oferty z najniższą ceną / cena brutto oferty badanej x 50.**

Uwagi:

* Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku. W kryterium C, oferta może otrzymać maksymalnie 50 pkt, przy założeniu, że 1% = 1 pkt.
* Do oceny ofert w przedmiotowym kryterium Zamawiający przyjmie cenę oferty brutto z Formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1 do SWZ.

2) W ramach kryterium „termin odbioru technicznego” (rozumiany jako fizyczne złożenie i zmontowanie zakupionego Sprzętu w pełnej konfiguracji, jego wniesienie i ustawienie we wskazanym przez Zamawiającego miejscu użytkowania, a także instalację z podłączeniem do zasilania oraz uruchomienie sprawdzające poprawną pracę Sprzętu oraz poprawną pracę z innymi urządzeniami Zamawiającego) Zamawiający przyzna punkty na podstawie oświadczenia Wykonawcy przyzna punkty za szybszy termin dostawy (punkty w ramach kryterium nie sumują się, tj. można otrzymać max. 20 pkt.):

|  |  |
| --- | --- |
| Termin dostawy do 30 października 2025 r. | **0 pkt.** |
| Termin dostawy do 15pażdziernika 2025 r. | **5 pkt.** |
| Termin dostawy do 30 września 2025 r. | **10 pkt.** |
| Termin dostawy do 15 września 2025 r. | **15 pkt.** |
| Termin dostawy do 1 września 2025 | **20 pkt.** |

**Uwaga: Jeśli Wykonawca nic nie zaznaczy w oświadczeniu w zakresie przedmiotowego kryterium, Zamawiający uzna, że Wykonawca nie oferuje skróconego terminu dostawy i przyzna ofercie Wykonawcy, 0 pkt.**

3) Długość gwarancji: 30 % - G:

W ramach kryterium „Długość gwarancji” Zamawiający na podstawie oświadczenia Wykonawcy przyzna punkty za dodatkową gwarancje ponad wymaganą minimalną (punkty w ramach kryterium nie sumują się, tj. można otrzymać max. 30 pkt.) w zakresie urządzenia do nagrzewania indukcyjnego:

|  |  |
| --- | --- |
| Brak dodatkowej gwarancji – . gwarancja wynosząca 24 miesiące | **0 pkt.** |
| Dodatkowe 6 miesięcy gwarancji | **5 pkt.** |
| Dodatkowe 12 miesięcy gwarancji | **10 pkt.** |
| Dodatkowe 18 miesięcy gwarancji | **15 pkt.** |
| Dodatkowe 24 miesiące gwarancji | **20 pkt.** |
| Dodatkowe 30 miesiące gwarancji | **25 pkt.** |
| Dodatkowe 36 miesiące gwarancji | **30 pkt.** |

**Uwaga: Jeśli Wykonawca nic nie zaznaczy w oświadczeniu w zakresie przedmiotowego kryterium, Zamawiający uzna, że Wykonawca nie oferuje dodatkowej długości gwarancji i przyzna w tym kryterium, 0 pkt.**

3. Punktacja przyznawana ofertom w w/w kryteriach będzie liczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

4. Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana ta oferta, która uzyska najwyższą sumę punktów.

5. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowali w złożonych ofertach.

6. Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę w terminie związania ofertą określonym w rozdziale XIV SWZ ust. 1.

7. Jeżeli termin związania ofertą upłynie przed wyborem najkorzystniejszej oferty, Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta otrzymała najwyższą ocenę, do wyrażenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie pisemnej zgody na wybór jego oferty. W przypadku braku zgody oferta podlega odrzuceniu, a Zamawiający zwraca się o wyrażenie takiej zgody do kolejnego Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, chyba, że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania, o których mowa w art. 255 ustawy Pzp.

XVII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. Zamawiający wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 3% ceny całkowitej podanej w ofercie.
2. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.
3. Zabezpieczenie wnosi się przed zawarciem umowy.
4. Zabezpieczenie może być wnoszone, według wyboru Wykonawcy, w jednej lub w kilku następujących formach:

a) pieniądzu - Wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy Alior Bank S.A. o numerze 72 2490 0005 0000 4600 9924 8560

b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym;

c) gwarancjach bankowych;

d) gwarancjach ubezpieczeniowych;

e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9.11.2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości

1. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu Wykonawca może wyrazić zgodę na zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia.

XVIII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE MUSZĄ ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z uwzględnieniem art. 577 ustawy Pzp, w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 15 dni, jeżeli zostało przesłane w inny sposób.

2. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 1, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia złożono tylko jedną ofertę.

3. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu i terminie podpisania umowy.

4. Wykonawca, o którym mowa w ust. 3, ma obowiązek zawrzeć umowę w sprawie zamówienia na warunkach określonych w projektowanych postanowieniach umowy, które stanowią Załącznik Nr 2 do SWZ. Umowa zostanie uzupełniona o zapisy wynikające ze złożonej oferty.

5. Przed podpisaniem umowy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia (w przypadku wyboru ich oferty jako najkorzystniejszej) przedstawią Zamawiającemu umowę regulującą współpracę tych Wykonawców.

6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego Zamawiający może dokonać ponownego badania i oceny ofert spośród ofert pozostałych w postępowaniu Wykonawców albo unieważnić postępowanie.

XIX. ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCE WYKONAWCY

1. Wykonawcom, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej na zasadach przewidzianych w dziale IX ustawy Pzp (art. 505–590).

2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia oraz dokumentów zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy Pzp, oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców.

3. Odwołanie przysługuje na:

1) niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy;

2) zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy.

4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby. Odwołujący przekazuje kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

5. Odwołanie wobec treści ogłoszenia lub treści dokumentów zamówienia wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w DUUE lub zamieszenia dokumentów zamówienia na stronie internetowej.

6. Odwołanie wnosi się w terminie:

1) 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana przy użyciu środków komunikacji elektronicznej,

2) 15 dni od dnia przekazania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana w sposób inny niż określony w pkt 1).

7. Odwołanie w przypadkach innych niż określone w pkt 5 i 6 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.

8. Na orzeczenie Izby oraz postanowienie Prezesa Izby, o którym mowa w art. 519 ust. 1 ustawy Pzp, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.

9. W postępowaniu toczącym się wskutek wniesienia skargi stosuje się odpowiednio przepisy ustawy z dnia 17 listopada 1964 r. - Kodeks postępowania cywilnego o apelacji, jeżeli przepisy niniejszego rozdziału nie stanowią inaczej.

10. Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego w Warszawie - sądu zamówień publicznych, zwanego dalej "sądem zamówień publicznych".

11. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Izby, w terminie 14 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby lub postanowienia Prezesa Izby, o którym mowa w art. 519 ust. 1 ustawy Pzp., przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe jest równoznaczne z jej wniesieniem.

12. Prezes Izby przekazuje skargę wraz z aktami postępowania odwoławczego do sądu zamówień publicznych w terminie 7 dni od dnia jej otrzymania.

XX. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zamawiający przewiduje rozliczenia w walutach obcych – euro. W sytuacji złożenia oferty w euro, Zamawiający dokona przeliczenia według kursu średniego publikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia otwarcia ofert.

2. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, poza przypadkiem określonym w art. 261 ustawy Pzp.

3. Zamawiający przewiduje udzielania zaliczek na poczet wykonania zamówienia w wysokości nie większej niż 20% .

4. Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej, o której mowa w art. 311–315 ustawy Pzp.

5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej, o której mowa w art. 92 ustawy Pzp, tzn. oferty przewidującej odmienny sposób wykonania zamówienia niż określony w niniejszej SWZ.

6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert w postaci katalogów elektronicznych.

7. Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej, o której mowa w art. 227–238 ustawy Pzp.

XXI. KLAUZULA RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

a) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, ul. Duchnicka 3,01-796 Warszawa, [info@wit.lukasiewicz.gov.pl](mailto:info@wit.lukasiewicz.gov.pl)

b) inspektorem ochrony danych osobowych w SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY jest Pan/Pani: Jakub Kureczko, [Dane.osobowe@wit.lukasiewicz.gov.pl](mailto:Dane.osobowe@wit.lukasiewicz.gov.pl), 228539774.

c) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego pn. **WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**.

d) Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania.

e) Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem wynikającym z przepisów prawa.

f) Posiada Pani/Pan:

1. na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

2. na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z obowiązującymi przepisami oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);

3. na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego).Zgłoszenie żądania ograniczenia przetwarzania, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia.

4. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

g) Nie przysługuje Pani/Panu:

1. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;

2. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO; na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

3. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

XXII. ZAŁĄCZNIKI DO SWZ

Integralną częścią niniejszej SWZ stanowią następujące załączniki:

1. Opis przedmiotu zamówienia – Załącznik nr 1;

2. Projekt umowy w sprawie zamówienia publicznego – Załącznik nr 2;

3. Oświadczenie o grupie kapitałowej – Załącznik nr 3;

4. Wzór zobowiązania podmiotu trzeciego – Załącznik nr 4;

5. Wykaz dostaw – Załącznik nr 5;

6. Oświadczenie Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia – Załącznik nr 6;

7. Formularz Ofertowy – Załącznik nr 7;

8. Oświadczenie własne wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia w zakresie podstaw wykluczenia związanych z art. 5K Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o Szczególnych Rozwiązaniach W Zakresie Przeciwdziałania Wspieraniu Agresji Na Ukrainę Oraz Służących Ochronie Bezpieczeństwa Narodowego – Załącznik nr 8;

9. Oświadczenie o aktualności informacji – Załącznik nr 9.

Załącznik nr. 1

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest wielofunkcyjne urządzenie z nagrzewnicą indukcyjną do realizacji następujących procesów obróbki cieplnej metali i ich stopów:

Obróbka cieplna stali i stopów tytanu (hartowanie, przesycanie, wyżarzanie, odpuszczanie);

Lutowanie;

Łączenie (obkurczanie);

Przetapianie powłok z materiałów ferro- i paramagnetycznych;

Zgrzewanie;

Ogrzewanie pośrednie.

Urządzenie powinno składać się z następujących zespołów funkcjonalnych:

- zespół hartujący/grzewczy zintegrowany z systemem napędu wzbudnika, systemem mocowania i pozycjonowania przedmiotów obrabianych, systemem chłodzenia roztworem polimeru i z demontowalną komorą gazową;

- generator tranzystorowy;

- zespół sterowania urządzenia i akwizycji danych oraz systemów bezpieczeństwa obsługi;

- zestaw wzbudników indukcyjnych ze zintegrowanymi pierścieniami chłodzącymi;

- zestaw narzędziowo-warsztatowy do montażu wzbudników, ich wykonywania, regeneracji i modyfikacji;

- zespół chłodzenia cieczy hartującej w obiegu zamkniętym;

- zespół chłodzenia układów elektronicznych generatora w obiegu zamkniętym;

- zespół chłodzenia obiegu wzbudnika generatora w obiegu zamkniętym;

- zintegrowany kompresor sprężonego powietrza ze zbiornikiem buforowym;

- manipulator/dźwignik wspomagający do zakładania/zdejmowania ciężkich detali z pozycji obróbki.

Komora hartownicza powinna być wykonana z elementów ze stali niemagnetycznej, odpornej na korozję i na podwyższoną temperaturę. Powinna zostać wyposażona w uchwyt trójszczękowy, do którego mocowane są części obrabiane lub zamocowania/zaciski tych części. Uchwyt trójszczękowy powinien posiadać możliwość ruchu obrotowego z napędem o regulowanej prędkości obrotowej. Nad uchwytem trójszczękowym powinien zostać umiejscowiony kieł lub uchwyt stabilizujący element. Wysokość kła/uchwytu ustawiana może być ręcznie przez operatora za pomocą mechanizmu napędzanego silnikiem synchronicznym. Wzbudnik powinien być połączony za pośrednictwem złącz śrubowych z szynami/przewodami prądowymi generatora oraz złączkami hydraulicznymi kula/stożek z systemem chłodzenia wodnego. Wzbudnik ma możliwość ruchu w pionie i w poziomie w osi poprzecznej do osi urządzenia. Ruch w osi wzdłużnej realizowany jest poprzez ruch zespołu wzbudnika i transformatora. Ruch w tych trzech osiach realizowany jest również za pomocą serwonapędów. Łącznie w układzie ruchu zastosowane powinny zostać 4 serwonapędy i pomocniczo silnik krokowy kła. Serwonapędy sterowane będą poprzez sterownik PLC, który daje możliwość realizowania ruchu połączonego dwóch osi. Można zmieniać które osie mają być sprzężone. Możliwy powinien być ruch dwóch osi po prostej lub po łuku. Standardowe programy nagrzewania/hartowania powinny obejmować co najmniej:  
- program hartowania wałków (ustawienie w zadanej pozycji osi poziomych, ruch w pionie z zadaną prędkością podczas grzania, załączany lub wyłączany ruch obrotowy uchwytu trójszczękowego),  
- program hartowania kół zębatych prostych i skośnych,   
- program hartowania obwiedniowego.   
Możliwe powinno być również zrealizowanie innych sekwencji ruchu zgodnie ze ścieżką ruchu wzbudnika przeprowadzanego ręcznie przez operatora wzdłuż wybranej trajektorii i zapisywaną przez moduł programowania ruchu narzędzia sterownika serwonapędów, przy czym poza określeniem każdego segmentu toru XYZ aplikacja ta powinna wymagać co najmniej: jednoznacznej identyfikacji narzędzia (wzbudnika), wskazania punktu początkowego i punktu końcowego każdego segmentu toru oraz prędkości przemieszczania się wzbudnika wzdłuż zdefiniowanego toru. Każdy z tak opracowanych programów powinien móc składać się z co najmniej trzech sekwencji ruchu zdefiniowanego (zidentyfikowanego) wzbudnika.

W pamięci sterownika PLC powinna być możliwość zapisania co najmniej sześciu programów nagrzewania/hartowania. Ponadto sterownik powinien mieć zapewnioną możliwość kopiowania programów z/na dedykowany zewnętrzny nośnik danych lub zapasowy dysk.

Programy powinny umożliwiać dezaktywację zraszania lub ruchu obrotowego, umożliwiając realizację wszystkich procesów obróbki cieplnej metali i ich stopów, wymienionych na wstępie. W recepturach programowane powinny być podstawowe parametry technologiczne, takie jak strefa nagrzewania, prędkość posuwu wzbudnika, prędkość obrotowa elementu obrabianego, moc generatora, temperatura płynu chłodzącego, intensywność schładzania. Ustawienia parametrów obróbki w poszczególnych programach wizualizowane powinny być na ekranie panelu sterowniczego.

Komora hartownicza powinna być konstrukcyjnie połączona z szafą, w której znajduje się generator tranzystorowy. Generator ma jedno wyjście z możliwością przełączania zakresu częstotliwości pracy między niską a wysoką częstotliwością. Urządzenie powinno być wyposażone w obwody chłodzenia wodnego w obiegu zamkniętym oraz zewnętrzne wymienniki ciepła. W bocznej/górnej ścianie komory hartowniczej umieszczony powinien być kołnierz przyłączeniowy do dołączenia zewnętrznej instalacji wyciągowej. Urządzenie powinno zostać wyposażone w komorę utrzymującą atmosferę gazu ochronnego w niewielkim nadciśnieniu w stosunku do ciśnienia zewnętrznego. Konstrukcja komory uzgodniona zostanie z wybranym wykonawcą w szczegółach w oparciu o rodzaj stosowanego gazu ochronnego (azot lub argon) oraz rozmiar i kształt elementów nagrzewanych w komorze. Urządzenie ma posiadać możliwość załączania i wyłączania podawania gazu zgodnie z programem oraz prostą regulację dozowania/przepływu gazu ochronnego zaworem ręcznym. Realizowany przez pompę wraz z zaworem trójdrogowym oraz zaworem sterowanym proporcjonalnie. Wydatek będzie zadawany poprzez sterownik PLC.

Sterownik PLC poza sterowaniem ruchem wzbudnika służy do sterowania/monitorowania przepływu wody chłodzącej generator i wzbudnik, temperatury wody chłodzącej w kluczowych obwodach, sterowania/rejestracji temperatury nagrzewania, mocy, prądu, energii, częstotliwości, prędkości ruchu, przepływu chłodziwa, czasu podawania chłodziwa; temperatury chłodziwa, czas chłodzenia/hartowania, przepływu gazu obojętnego, czasu cyklu.

Sterownik powinien posiadać system bezpieczeństwa, blokad funkcjonalnych i zabezpieczenia termiczne. Stany alarmowe wyświetlane powinny być na wyświetlaczu, na którym oprócz bieżących alarmów i ostrzeżeń można będzie odczytać również historię alarmów.

Dane procesowe powinny być zapisywane w plikach przebiegu procesów w pamięci sterownika w liczbie co najmniej 6 procesów. Akwizycja danych procesowych z próbkowaniem z częstością dopasowaną do dynamiki procesów, nie większą, niż 0,5 sekundy. System akwizycji danych powinien umożliwić raportowanie i archiwizację trendów historycznych, danych procesowych, zużycia energii elektrycznej, alarmów historycznych. Dane procesowe powinny być zapisywane również w tabeli - standardowo jako średnie wartości odczytanych parametrów w poszczególnych etapach procesu. System akwizycji danych powinien posiadać możliwość eksportu danych procesowych na zewnętrzny nośnik danych w formacie przeznaczonym do importu przez arkusz kalkulacyjny MS Excel (csv z nazwami pól).

Urządzenie powinno posiadać następujące cechy techniczne:

Układ nagrzewnicy indukcyjnej powinien być wyposażony w:

- pionowe pozycjonowanie detali na wrzecionie obrotowym z podparciem, urządzenie jest hartownicą pionową;

- wyposażenie w mocowanie detali w  układzie kłów a także w uchwycie trójszczękowym samocentrującym/zamocowaniu;

-  system sterowania klasy PLC ruchem cewki indukcyjnej w kierunkach XYZ w zakresie pola roboczego X-Y 150 x 150 mm i w osi Z w zakresie do 1300-1350 mm (możliwość hartowania detali niesymetrycznych osiowo – np. miejsce pod panewkę korbowodu na wale korbowym);

- wyposażenie nagrzewnicy w komorę o ścianach gazoszczelnych do obróbki/hartowania detali w osłonie gazu obojętnego dla detali o długości do 800 mm;

-system dozowania gazu obojętnego zakończony złączem  do dołączenia zakładowej instalacji bądź butli gazów technicznych;

- wyposażenie w zestaw wzbudników indukcyjnych ze zintegrowanymi pierścieniami chłodzącymi:

a)           Induktory jednozwojowe do hartowania powierzchni zewnętrznej i długości 10 mm; średnice wewnętrzne 18, 23, 38, 63, 83, 113, 153, 203 mm

b)           Induktory do otworów – jednozwojowe do hartowania powierzchni wewnętrznej, długość wzbudników 10 mm, średnice zewnętrzne– 18, 28, 38, 58, 78, 98 mm

c)           Induktory do powierzchni płaskich (szerokość grzania w milimetrach) – 40, 60, 80, 120 mm;

- układ natrysku chłodziwa z regulacją podawania chłodziwa i pompą zwrotną;

-  układ chłodzenia generatora i wzbudników wodą demi w obiegu zamkniętym z wymiennikiem ciepła;

- układ chłodzenia hartownicy i wszystkich jej komponentów dostosowany do korzystania z roztworu wody z glikolem;

- system pomiaru temperatury detalu w punkcie rozgrzewania pirometrem dwubarwowym o zakresie od 400 oC do 1600 oC ;

-system odciągu oparów – zakończony kołnierzem przyłączeniowym do dołączenia zewnętrznej instalacji wyciągowej;

- system klasy PLC sterowania pracą urządzenia z monitorem ekranowym minimum 15 cali;

- system czujników przepływu wody chłodzącej generator i wzbudnik;

- monitorowanie parametrów pracy urządzenia ( co najmniej: temperatura wody chłodzącej, przepływ wody chłodzącej w kluczowych obwodach, temperatura komponentów mocy; system alarmów, zabezpieczeń i blokad mechanicznych i elektrycznych);

- akwizycja danych procesowych i przebiegi parametrów proces - lokalnie: energia, moc, temperatura nagrzewania, prędkość ruchu, przepływ chłodziwa, czas podawania chłodziwa; temperatura chłodziwa; częstotliwość, czas chłodzenia/hartowania, przepływ gazu obojętnego, czas cyklu;

- zintegrowany kompresor sprężonego powietrza ze zbiornikiem buforowym;

- **mobilny żuraw warsztatowy** do zakładania/zdejmowania ciężkich detali z pozycji obróbki o udźwigu minimum 250 kg i o następujących cechach technicznych:

* konstrukcja nośna umieszczona na czterech kołach, przy czym co najmniej jedna para kół musi być skrętna;
* wysokość podnoszenia detali w zakresie co najmniej 700mm – 2500 mm;
* obrotowe ramię o zakresie obrotów co najmniej 180°;
* możliwość zmiany zakresu zasięgu ramienia żurawia w zakresie co najmniej 750 mm – 1200 mm;
* podnoszenie ciężaru realizowane przy pomocy zintegrowanej pompy hydraulicznej;
* musi być wyposażony w hak o udźwigu co najmniej 250 kg;
* musi być wyposażony w demontowalny chwytak magnetyczny o udźwigu co najmniej 250 kg;

**- zestaw narzędziowo-warsztatowy do montażu wzbudników, ich wykonywania, regeneracji i modyfikacji, składający się z następujących urządzeń, narzędzi i oprzyrządowania:**

* **Urządzenie spawalnicze typu 1 o następującej specyfikacji**

- Napięcie zasilania: 230V / 115V

- regulowany zakres prądu spawania w zakresie co najmniej 5-230 A

- Zabezpieczenie: 16 A

- Cykl pracy TIG: 30% co najmniej 230A, 60% co najmniej 163A,100% co najmniej126A

- Cykl pracy MMA: 30% co najmniej 180A, 60% co najmniej 127A,100% co najmniej 99A

- Zakres ustawień TIG DC 230 V: 5A / 10.2V – 230A / 19.2V

- Zakres ustawień TIG AC 230 V: 15A / 10.6V –230A / 19.2V

- Zakres ustawień MMA 230 V: 10A / 20.4V - 180A / 27.2V

- Pobór mocy: nie więcej, niż 6 kVA

- Ciężar nie większy, niż 20 kg

- Klasa ochrony: IP23S

- Wymiary nie większe, niż dł/szer/wys: 500/230/400 mm.

* **Urządzenie spawalnicze typu 2 o następującej specyfikacji:**

- Napięcie zasilania: 230 V

- Tryb oszczędzania energii: nie więcej, niż50 W

- Zakres natężenia co najmniej : 30–210 A

- Zakres napięcia co najmniej: 12–26 V

- Średnica drutu stal niskostopowa i stal nierdzewna: 0,6–1,0 mm

- Średnica drutu rdzeniowego i aluminium: 0,6–1,0 mm

- regulowana prędkość podawania drutu co najmniej 2,0–16,5 m/min

- Maks. średnica szpuli: 100 mm, 200 mm

- Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu: co najmniej 82%

- Temperatura pracy w zakresie co najmniej -10 do +40°C

- Klasa ochrony: IP23S

- Wymiary dł. x szer. x wys. wraz z górnym uchwytem nie więcej, niż: 600 x 250 x 400 mm

- Masa nie więcej, niż 17kg

- Znamionowy prąd spawania MIG/MAG (GMAW):

- w zakresie 200 – 220 A / 24,5 V przy 30%

- w zakresie 130 - 140 A / 20,8 V przy 60%

- w zakresie 100 - 110 A / 19,2 V przy 100%

- Znamionowy prąd spawania MMA (SMAW)

- w zakresie 170 – 190 A / 27,2 V przy 30%

- w zakresie 110 - 120 A / 24,7 V przy 60%

- w zakresie 85 - 95 A / 23,6 V przy 100%

- Znamionowy prąd spawania TIG (GTAW)

- w zakresie 200 - 220 A / 18,0 V przy 30%

- w zakresie 130 - 140 A / 15,4 V przy 60%

- w zakresie 100 - 110 A / 14,2 V przy 100%

* **Stół spawalniczy**

- wymiary (dług. x gł. x wys. Ściany bocznej) 2400x1200x200 mm

- regulacja wysokości stołu w zakresie co najmniej 880-930 mm

- konstrukcja stołu wzmocniona żebrami

- grubość blatu: 12 mm

- materiał blatu: stal

- nogi stołu ze stopami

- siatka otworów 100x100 mm

- średnica otworów 28 mm

- trzy rzędy otworów w ścianie bocznej

**wraz z zestawem narzędzi do stołu spawalniczego** kompatybilnym z systemem otworów stołów spawalniczych fi 28 mm **o następującej zawartości:**

- 4 szt. zacisk mocujący

- 10 szt. trzpień mocujący szybkiego montażu

- 2 szt.  krążek ø100 mm

- 2 szt. stoper 150 mm

- 2 szt. stoper 225 mm

- 2 szt. winkiel płaski 275x150 mm

- 2 szt. winkiel płaski 320x150 mm

- 2 szt. kątownik 185x175 mm

- 1 szt. uchwyt do palnika

- 1 szt. półka na trzpienie s

* **Mobilne urządzenie odciągowe o następującej specyfikacji:**

- moc ssąca umożliwiająca przepływ co najmniej 1100 m³/h

- Wymiary (sz. x w. x g.) nie większe, niż 800 x 850 x 1000 mm

- ciężar nie więcej, niż 110 kg

- Silnik co najmniej 1.1 kW

- Napięcie przyłącza: 3 x 400 V / 50 Hz

- Prąd znamionowy co najmniej 2.3 A

- Napięcie sterownicze: 24 V, DC

- Poziom ciśnienia akustycznego nie większy, niż 72 dB

- dopuszczenie IFA: W3

System odciągu:

- system wymiennych filtrów

- Powierzchnia filtra co najmniej 17 m²

- Typ filtra: Kaseta filtracyjna

- Materiał filtracyjny: Włóknina szklana

- Stopień oczyszczania > 99.5 %

- Klasa filtra co najmniej E12

- Dodatkowy filtr wstępny

- liczba ramion odciągowych: 1

 - Typ ramienia odciągowego: Wykonanie z wężem ssącym

- Średnica ramienia odsysającego 150 mm

- Długość ramienia 3 m;

* **Przecinarka plazmowa o następującej specyfikacji:**

- Znamionowe napięcie zasilania: 230 V

- Moc wyjściowa znamionowa co najmniej 8,0 kW

- Prąd przy pracy 100%: co najmniej 20 A

- Prąd przy pracy 60%: co najmniej 30 A

- Prąd przy pracy 35%: co najmniej 40 A

- Bezstopniowa regulacja prądu cięcia

- Wymagany przepływ sprężonego powietrza nie więcej, niż 235 l/min

- Ciśnienie powietrza zasilającego do 9 bar

- wyposażony w szybkozłączkę pneumatyczną 6 mm

- Cięcie rozdzielające co najmniej 16mm

- Waga urządzenia nie więcej, niż: 12 kg

- Wymiary gabarytowe dł. x szer. x wys. nie więcej, niż 500x250x350 mm

- zawiera zestaw części zamiennych

* **Zestaw ścisków dźwigniowych szybkomocujących o następującej specyfikacji**:

- siła docisku co najmniej 1200 N

- materiał wykonania: stop magnezu

Zakresy mocowania:

- 120 mm – 4 szt.

- 160 mm – 4 szt.

- 200 mm – 4 szt.

- 250 mm – 4 szt.

* **Szczypce zaciskowe spawalnicze do łączenia rur o następującej charakterystyce**:

- posuw co najmniej 65 mm

- mocowanie rur w zakresie co najmniej 0 – 110 mm

- możliwość pracy w temperaturze co najmniej 200C

- waga nie większa, niż 1,5 kg

* **Ścisk śrubowy krawędziowy doczołowy o następującej charakterystyce:**

- ścisk z trzema wrzecionami dociskowymi

- zasięg roboczy co najmniej 0 – 80 mm

- wysięg co najmniej 80 mm

- ciężar nie większy, niż 2,5 kg

* **Obrotnik spawalniczy o następującej specyfikacji:**

- elektryczny napęd stołu

- moc silnika napędu co najmniej 125 W

- napięcie zasilania 230 V

- ręczna regulacja kąta pochylenia w zakresie co najmniej 0-135 stopni

- regulowana prędkość obrotowa stołu w zakresie   
co najmniej 0-5 obr/min

- nośność w pionie co najmniej 350 kg

- nośność w poziomie co najmniej 120 kg

- średnica stołu obrotnika co najmniej 330 mm

- ciężar nie większy niż 40kg.

* **Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych o następującej specyfikacji:**

- zakres lutowanych średnic rur co najmniej 6-54 mm

- zawiera co najmniej dwie pary elektrod pryzmowych

- zawiera co najmniej jedną parę elektrod sztabkowych

- cęgi lutownicze z przewodami o długości co najmniej 4 m.

- napięcie zasilania 230 V

- moc co najmniej 2000 W

- napięcie sterujące 24 V

- temperatura grzania co najmniej 900°C

- waga nie większa, niż 1 kg

Dodatkowe wyposażenie:

- włóknina do czyszczenia rur miedzianych – 10 szt.

- obcinak do rur miedzianych o średnicach co najmniej 3-35 mm

- lut miękki typu Cu3 w formie drutu o średnicy 3 mm, w ilości 250 g

- Pasta do lutowania miękkiego typu Cu3 w ilości 250 g

* **Wiertarka na stopie magnetycznej o następującej specyfikacji:**

- średnica chwytu freza 19 mm typu Weldon

- moc użyteczna co najmniej 1200 W

- dwubiegowa prędkość obrotowa: 1 bieg 300 obr/min;  
 2 bieg 450 obr/min

- maksymalny nacisk na wiertło co najmniej 310 kg

- maksymalna głębokość wiercenia co najmniej 50 mm

- długość skoku wiertarki co najmniej 147 mm

- uchwyt wiertarski 16 mm

- system beznarzędziowego zwalniania freza z uchwytu

- powierzchnia stopy magnetycznej co najmniej 85 x 160 mm

- siła magnesu co najmniej 3,8 kN

- zawiera zbiornik podawanego płynu do smarowania

- wyposażony w osłonę ochronną

- wyposażony w walizkę transportową

- napięcie zasilania 230V

- masa nie większa, niż 15 kg

* **Przecinarka taśmowa o następującej specyfikacji:**

- przecinarka taśmowa o geometrii poziomej

- wyposażone w regulowane hydraulicznie ramię do wykonywania   
cięć skośnych pod kątem do co najmniej 60 stopni

- ramię oraz imadło wykonane z żeliwa

- szerokość piły taśmowej 27 mm

- wyposażony w tensometr do napinania taśmy

- funkcja automatycznego wyłączenia cięcia przy pomocy   
wyłącznika krańcowego

- zakres cięcia na okrągło 90° co najmniej 225 mm

- zakres cięcia w kwadracie 90° co najmniej 200 x 200 mm

- zakres cięcia na płasko 90° co najmniej 245 x 150 mm

- zakres cięcia na okrągło 45° co najmniej 160 mm

- zakres cięcia w kwadracie 45° co najmniej 160 x 160 mm

- zakres cięcia na okrągło 60° co najmniej 100 mm

- zakres cięcia w kwadracie 60° co najmniej 100 x 100 mm

- wyposażony w imadło szybkomocujące

- wyposażony w podstawę roboczą o wysokości   
w zakresie 900-950 mm

- prędkość obrotowa taśmy co najmniej dwuzakresowa lub regulowana bezstopniowo w zakresie niższych obrotów nie więcej, niż 45 obr/min oraz wyższych co najmniej 90 obr/min

- wyposażony w wewnętrzny układ chłodzący z wanną oraz z pompą płynu chłodzenia o mocy co najmniej 50 W

- moc silnika S1 100% co najmniej 1,1 kW oraz S6 40% co najmniej 1,5 kW

- napięcie zasilania 3x400 V

- wymiary maszyny nie większe, niż (dł. x gł. x wys.) 1500 x 750 x 1800 mm

- waga nie większa, niż 200 kg

* **Szlifierka taśmowa do krawędzi o następującej specyfikacji:**

- wielkość stołu roboczego – szerokość co najmniej 850 mm oraz głębokość co najmniej 300 mm  
- regulacja wysokości stołu w zakresie co najmniej 90 mm  
- szerokość taśmy szlifierskiej co najmniej 150 mm

- wyposażony w napinacz taśmy szlifierskiej

- wyposażony w funkcję oscylacji  
- powierzchnia szlifowania płaskiego co najmniej 950 x 200 mm  
- regulowany zakres wychylania głowicy szlifierskiej co najmniej 0° – 90°   
- prędkość taśmy co najmniej 16 m/sek.  
- wyposażony w dodatkowy stół boczny o wymiarach 300 x 250 mm  
- wyposażony w ogranicznik wzdłużny i wychylny, obustronny ogranicznik skosu w zakresie co najmniej -45° do +45°

- koła zamachowe pokryte powłoką gumową  
- wyposażone w przyłącze odsysania do zewnętrznego układu odciągowego ø 100 mm  
- moc silnika co najmniej 2.1 kW oraz S1 100% co najmniej 1,5 kW  
- napięcie zasilania 3x400 V

- wyposażony w tacę na wióry

- w zestawie wyposażony w kompatybilną taśmę szlifierską

- wyposażony w podstawę wykonaną z blachy stalowej oraz szafkę na narzędzia  
- wymiary zewnętrzne nie większe, niż (szer. x gł. x wys.) 1400x700x1250  
- waga nie większa, niż 150 kg

* **Stacjonarna wiertarko – frezarka** **o następującej specyfikacji:**

- maksymalny rozmiar freza czołowego co najmniej 75 mm

- maksymalny rozmiar freza trzpieniowego co najmniej 25 mm

- odstęp wrzeciono / kolumna 180 mm

- regulowany odstęp wrzeciono / stół w zakresie co najmniej 134 - 495 mm

- skok kła co najmniej 70 mm

- regulowany zakres obrotów bezstopniowo na dwóch przełożeniach w zakresie I: 50-750 obr/min, II: 150-2250 obr/min

- wyposażony w chwyt trzpienia MK 3

- wyposażony w osłonę bezpieczeństwa

- wielkość robocza stołu co najmniej 840 x 210 mm

- droga przesuwu (oś x / y) co najmniej 560 / 210 mm

- odchylana głowica frezowa w zakresie co najmniej -90° do +90°

- regulacja wysokości głowicy frezowej w zakresie co najmniej 360mm

- wielkość rowków T 14 mm

- moc silnika S1 100% co najmniej 1,1 kW oraz S6 40% co najmniej 1,6 kW

- cyfrowy odczyt skoku wrzeciona i prędkości obrotowej

- napięcie zasilania 230 V

- wymiary zewnętrzne maszyny nie większe, niż 1100 x 750 x 1200 mm

- masa nie większa, niż 230 kg

- wyposażony w kompatybilną podstawę o wysokości roboczej w zakresie 700 – 750 mm umożliwiającą bezpieczne umieszczenie wiertarko – frezarki. Podstawa musi być wyposażona w szafkę, a blat mieć zakrzywione krawędzie

Podstawowe wymagane dane techniczne urządzenia do nagrzewania indukcyjnego

1.           Maksymalna średnica części: 350 [mm]

2.           Maksymalna długość części: 1200 [mm]

o            Dla mocowania w kłach: 1200 [mm]

3.           Maksymalny ciężar detalu: 100 [kG]

4.           Zakres osi Z: 1300-1350 [mm]

5.           Zakres osi Y: 150 mm

6.           Zakres osi X: 150 mm

7.           Zasilanie: 3x400 V, 50 Hz

8.           Moc oraz zakres częstotliwości pracy wybierany ręcznie:

* 80 - 120 [kHz]
* 15 - 40 [kHz]

9. Moc generatora

* 70 kW osiągana przy częstotliwości 120 kHz
* 110 kW osiągana przy częstotliwości 40 kHz

10. Maksymalna długość części dla komory gazoszczelnej 800 [mm]

11. Maksymalna przestrzeń posadowienia zespołów nagrzewnicy: 6000 x 4000 x 4500 (wys.) [mm]

Przedmiot zamówienia powinien zostać wyposażony w stosowną Dokumentację Techniczno-Ruchową, obejmującą w szczególności instrukcje obsługi i bezpieczeństwa obsługi, konserwacji i przeglądów technicznych, stanów awaryjnych i postępowania w przypadku ich wystąpienia. Przedmiot zamówienia zostanie wyposażony w dokumenty gwarancyjne, przy czym minimalny okres gwarancji na urządzenie powinien wynosić 24 miesiące z wyłączeniem maszyn i narzędzi wchodzących w skład zestawu narzędziowo-warsztatowego, w przypadku których dopuszcza się minimalny okres gwarancji zgodny z warunkami gwarancji producentów tych maszyn i narzędzi.

W zakresie zamówienia jest również ustawienie wielofunkcyjnego urządzenia do nagrzewania indukcyjnego w laboratorium Zamawiającego, podłączenie do instalacji mediów energetycznych i technologicznych, próby techniczne w miejscu zainstalowania i instruktaż obsługi.

Załącznik nr 2

- PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA UMOWY -

Załącznik nr 3

**OŚWIADCZENIE**

**O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI**

**DO GRUPY KAPITAŁOWEJ**

Na potrzeby postępowania pn.: **„WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**” oraz w nawiązaniu do art. 108 ust. 1 pkt. 5) ustawy Prawo zamówień publicznych z dn. 11 września 2019 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 t.j.) oświadczamy, że *(właściwe zaznaczyć, a przy opcji drugiej podać wymagane informacje):*

**☐ nie przynależymy do tej samej grupy kapitałowej** w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 275), wraz z innymi wykonawcami, którzy złożyli odrębne oferty,

**☐ przynależymy** do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 275), wraz z następującymi uczestnikami postępowania:

**……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

Do niniejszego oświadczenia załączamy (dotyczy wyłącznie wykonawców przynależących do grupy kapitałowej):

- dokumenty/informacje\*) potwierdzające przygotowanie oferty niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej

\*) niepotrzebne skreślić

…………………………, dnia …………………………

*(miejscowość)*

*……*………………………………………………

*(pieczęcie i podpisy osób uprawnionych)*

Załącznik nr 4

**ZOBOWIĄZANIE PODMIOTU TRZECIEGO**

**do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na potrzeby wykonania zamówienia (zgodnie z art. 118 ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 t.j.)**

Ja (my) niżej podpisany (i)

…………………………………………………………………………………………………………

*(imię i nazwisko osoby upoważnionej do reprezentowania podmiotu trzeciego)*

zobowiązuję się do oddania na potrzeby wykonania zamówienia pod nazwą:  
**WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**

następującemu Wykonawcy:

…………………………………………………………………………………….…………………..

*(nazwa i adres Wykonawcy)*

następujących zasobów (np.: wiedza i doświadczenie, potencjał techniczny, potencjał kadrowy, potencjał ekonomiczny lub finansowy):

…………………………………………………………………………………………………………

Oświadczam, iż:

1. udostępniam Wykonawcy ww. zasoby, w następującym zakresie:

……………………………………………………………………………………………………

*(należy wpisać nazwę, przedmiot zrealizowanych zamówień, podczas którego zdobyto doświadczenie będące przedmiotem niniejszego zobowiązania)*

1. sposób wykorzystania udostępnionych przeze mnie zasobów będzie następujący:

……………………………………………………………………………………………………

*(należy wpisać w jaki sposób doświadczenie podmiotu będzie wykorzystywane podczas realizacji zamówienia – potencjał techniczny, kadrowy, ekonomiczny lub finansowy)*

1. charakter stosunku łączącego mnie z Wykonawcą będzie następujący:

…………………………………………………………………………………………….………

*(należy wpisać stosunek prawny który będzie łączył podmiot trzeci z wykonawcą np.: podwykonawca na podstawie umowy o prace itp. a w przypadku potencjału technicznego, ekonomicznego oraz finansowego sposób użyczenia – umowa użyczenia, dzierżawy itp.)*

1. zakres mojego udziału przy wykonywaniu zamówienia będzie następujący:

……………………………………………………………………………………………………

*(należy wpisać w jakim zakresie podmiot trzeci będzie brał udział w realizacji zamówienia (jaki zakres będzie wykonywał w przedmiotowym zamówieniu)*

1. okres mojego udziału przy wykonywaniu zamówienia będzie następujący:

…………………………………………………………………………………………………………

*(należy wpisać okres, na który udostępnione zostaną zasoby przez podmiot trzeci w realizacji przedmiotowego zamówienia)*

…………………………, dnia …………………………

*(miejscowość)*

*……*………………………………………………

*(pieczęcie i podpisy osób uprawnionych do reprezentacji podmiotu)*

Załącznik nr 5

**WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Przedmiot dostawy** | **Dane odbiorcy** (nazwa, adres) | **Terminy wykonania**  (od – do) | **Wartość wykonanych lub wykonywanych dostaw** | **W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się  o udzielenie zamówienia:**  **Wskazać WYKONAWCĘ, który wykonywał wykazaną dostawę** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**UWAGA!**

**Do Wykazu należy dołączyć dokumenty potwierdzające należyte wykonanie wykazanych dostaw (dowody).**

**Dowodami w szczególności są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane (Zamawiający nie wskazuje konkretnych dokumentów, dla przykładu akceptowane będą m.in. podpisane bez uwag protokoły odbioru, listy intencyjne, potwierdzenie zapłaty pełnej kwoty zlecenia z jednoczesnym przedłożeniem kopii zlecenia itp.), a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy.**

.............................................................................

Podpis osoby / osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy

Załącznik nr 6

**OŚWIADCZENIE**

**Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**

**z art. 117 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych**

**w postępowaniu pn. WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**

My, Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Pełna nazwa Wykonawcy** | **Siedziba**  **(ulica, miejscowość)** | **NIP** | **Osoby uprawnione do Reprezentacji** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Niniejszym oświadczamy, że:

1. Warunek dotyczący uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej opisany w pkt. …. SWZ spełnia/ają w naszym imieniu Wykonawca/y:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Pełna nazwa Wykonawcy** | **Siedziba**  **(ulica, miejscowość)** | **Uprawnienia** | **Roboty budowlane, dostawy, usługi, które będą wykonywane przez Wykonawcę[[1]](#endnote-1)** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. Warunek dotyczący wykształcenia opisany w pkt. …. SWZ spełnia/ają w naszym imieniu Wykonawca/y:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pełna nazwa Wykonawcy** | **Siedziba**  **(ulica, miejscowość)** | **Roboty budowlane, dostawy, usługi, które będą wykonywane przez Wykonawcę** |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. Warunek dotyczący kwalifikacji zawodowych opisany w pkt. …. SWZ spełnia/ają w naszym imieniu Wykonawca/y:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pełna nazwa Wykonawcy** | **Siedziba**  **(ulica, miejscowość)** | **Roboty budowlane, dostawy, usługi, które będą wykonywane przez Wykonawcę** |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. Warunek dotyczący doświadczenia opisany w pkt. …. SWZ spełnia/ają w naszym imieniu Wykonawca/y:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pełna nazwa Wykonawcy** | **Siedziba**  **(ulica, miejscowość)** | **Roboty budowlane, dostawy, usługi, które będą wykonywane przez Wykonawcę** |
|  |  |  |
|  |  |  |

…………………………………………………… *(podpis)*

Załącznik nr 7

**OFERTA**

W postępowaniu pn.: **WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ** prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego przez Zamawiającego:

**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny**

ul. Racjonalizacji, nr 6/8, 02-673 Warszawa

w celu zawarcia umowy

złożona przez wykonawcę:

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa | **………………………………………………………** |
| Siedziba | **………………………………………………………** |
| Nr telefonu | **………………………………………………………** |
| Nr faksu | **………………………………………………………** |
| Adres poczty elektronicznej  (e-mail) | **………………………………………………………** |
| NIP | **………………………………………………………** |
| REGON | **………………………………………………………** |
| KRS / EDG | **………………………………………………………** |

**W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia należy powielić powyższą tabelę.**

Osoba/ osoby upoważniona/upoważnione do zawarcia umowy:

...................................................................................................................

imię, nazwisko, stanowisko

Osoba/ osoby upoważniona/upoważnione do kontaktów w sprawie oferty i realizacji umowy:

...................................................................................................................

imię, nazwisko, tel. fax., e-mail

zgodnie z wymogami zawartymi w SWZ oferujemy wykonanie całości przedmiotu zamówienia za wynagrodzeniem w kwocie ………………………………………………………. PLN brutto, w tym:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa** | **Ilość** | **Cena netto** | **Cena brutto** |
| Urządzenie do nagrzewania indukcyjnego | 1 |  |  |
| Mobilny żuraw warsztatowy | 1 |  |  |
| Urządzenie spawalnicze typu 1 | 1 |  |  |
| Urządzenie spawalnicze typu 2 | 1 |  |  |
| Stół spawalniczy | 1 |  |  |
| Zestaw narzędzi do stołu spawalniczego | 1 |  |  |
| Mobilne urządzenie odciągowe | 1 |  |  |
| Przecinarka plazmowa | 1 |  |  |
| Zestaw ścisków dźwigniowych szybkomocujących | 1 |  |  |
| Szczypce zaciskowe spawalnicze do łączenia rur | 1 |  |  |
| Ścisk śrubowy krawędziowy doczołowy | 1 |  |  |
| Obrotnik spawalniczy | 1 |  |  |
| Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych | 1 |  |  |
| Wiertarka na stopie magnetycznej | 1 |  |  |
| Przecinarka taśmowa | 1 |  |  |
| Szlifierka taśmowa do krawędzi | 1 |  |  |
| Stacjonarna wiertarko - frezarka | 1 |  |  |
| Razem: | |  |  |

Oferujemy termin dostawy do dnia:

|  |  |
| --- | --- |
| Termin dostawy | **Oferowany termin (należy zaznaczyć „X” tylko jeden z terminów)** |
| Termin dostawy do 30 września 2025 r |  |
| Termin dostawy do 15 września 2025 r. |  |
| Termin dostawy do 31 sierpnia 2025 r. |  |
| Termin dostawy do 15 sierpnia 2025 r. |  |
| Termin dostawy do 1 sierpnia 2025 r. |  |

**Uwaga: Jeśli Wykonawca nic nie zaznaczy w oświadczeniu w zakresie przedmiotowego kryterium, Zamawiający uzna, że Wykonawca nie oferuje skróconego terminu dostawy i przyzna ofercie Wykonawcy, 0 pkt. Jeżeli zaznaczony będzie więcej niż jeden z terminów, oferta zostanie odrzucona.**

Oferujemy długość gwarancji na urządzenie do nagrzewania indukcyjnego

|  |  |
| --- | --- |
| Oferowana długość gwarancji | **Oferowana gwarancja (należy zaznaczyć „X” tylko jedną oferowaną długość gwarancji)** |
| Brak dodatkowej gwarancji – gwarancja wynosząca 24 miesiące |  |
| Dodatkowe 6 miesięcy gwarancji |  |
| Dodatkowe 12 miesięcy gwarancji |  |
| Dodatkowe 18 miesięcy gwarancji |  |
| Dodatkowe 24 miesiące gwarancji |  |
| Dodatkowe 30 miesiące gwarancji |  |
| Dodatkowe 36 miesiące gwarancji |  |

**Uwaga: Jeśli Wykonawca nic nie zaznaczy w oświadczeniu w zakresie przedmiotowego kryterium, Zamawiający uzna, że Wykonawca nie oferuje dodatkowej długości gwarancji i przyzna w tym kryterium, 0 pkt. Jeżeli zaznaczony będzie więcej niż jeden z oferowanych okresów gwarancji, oferta zostanie odrzucona.**

Jednocześnie oświadczam/-y, że:

1. Zapoznałem/-am/-liśmy/łyśmy się ze specyfikacją warunków zamówienia, w tym ze wzorem umowy i nie wnoszę/-imy do nich żadnych zastrzeżeń oraz przyjmuję warunki zawarte w ww. dokumentach;
2. uzyskałem/-am/-liśmy/łyśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty;
3. zobowiązuję/-emy się do wykonania zamówienia w terminach określonych w SWZ;
4. zobowiązuję-emy się w przypadku dokonania wyboru naszej oferty do zawarcia umowy;
5. jestem-śmy związany/-i niniejszą ofertą zgodnie z wymaganiami Zamawiającego określonymi w terminie wskazanym w SWZ;
6. Wykonam/-y zamówienie przy pomocy podwykonawcy/-ów wykonamy następujący zakres zamówienia:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| l.p. | Nazwa podwykonawcy | Opis części zamówienia, które Wykonawca zamierza powierzyć podwykonawcy |
|  |  |  |

(brak wypełnienia tabeli oznacza, że mwykonawca wykona przedmiot zamówienia samodzielnie)

1. Oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji – zaznacz właściwe z listy:

☐ TAK, a pliki zostały wyodrębnione i oznaczone w sposób opisany w SWZ[[2]](#footnote-1)

☐ NIE

1. Posiadam/-y status[[3]](#footnote-2):

☐ mikro przedsiębiorstwo;

☐ małe przedsiębiorstwo;

☐ średnie przedsiębiorstwo;

☐ jednoosobowa działalność gospodarcza;

☐ osoba fizyczna nieprowadzącą działalności gospodarczej.

1. Wypełniłem/-am/-liśmy/łyśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO[[4]](#footnote-3) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu[[5]](#footnote-4).
2. następujące oświadczenia lub dokumenty, o których mowa w rozdziale IX SWZ są dostępne w formie elektronicznej pod określonymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych i Zamawiający będzie mógł pobierać je samodzielnie: …………..………………………………………………………………………..……. [[6]](#footnote-5).

ZAŁĄCZNIKI:

1. ……………………………………………………………………………………
2. ……………………………………………………………………………………
3. ……………………………………………………………………………………

…………………………, dnia …………………………

*(miejscowość)*

………..……………………………

*(kwalifikowany podpis elektroniczny*

*osoby uprawnionej do reprezentacji Wykonawcy)*

Załącznik nr 8

**Zamawiający:**

**SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY**

**ul. Racjonalizacji, nr 6/8, 02-673 Warszawa**

*(pełna nazwa/firma, adres)*

**Wykonawca:**

………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

**Oświadczenia wykonawcy/wykonawcy wspólnie ubiegającego się o udzielenie zamówienia**

**DOTYCZĄCE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z ART. 5K ROZPORZĄDZENIA 833/2014 ORAZ ART. 7 UST. 1 USTAWY O SZCZEGÓLNYCH ROZWIĄZANIACH W ZAKRESIE PRZECIWDZIAŁANIA WSPIERANIU AGRESJI NA UKRAINĘ ORAZ SŁUŻĄCYCH OCHRONIE BEZPIECZEŃSTWA NARODOWEGO**

**składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy Pzp**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. **WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**, oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

1. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie   
   art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576.2

**INFORMACJA DOTYCZĄCA POLEGANIA NA ZDOLNOŚCIACH LUB SYTUACJI PODMIOTU UDOSTĘPNIAJĄCEGO ZASOBY W ZAKRESIE ODPOWIADAJĄCYM PONAD 10% WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

[UWAGA*: wypełnić tylko w przypadku podmiotu udostępniającego zasoby, na którego zdolnościach lub sytuacji wykonawca polega w zakresie odpowiadającym ponad 10% wartości zamówienia. W przypadku więcej niż jednego podmiotu udostępniającego zasoby, na którego zdolnościach lub sytuacji wykonawca polega w zakresie odpowiadającym ponad 10% wartości zamówienia, należy zastosować tyle razy, ile jest to konieczne.*]

Oświadczam, że w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, określonych przez zamawiającego w <wskazać punkt przypisany do treści zawartej w punkcie Warunki udziału w postępowaniu> Specyfikacji Warunków Zamówienia*,* polegam na zdolnościach lub sytuacji następującego podmiotu udostępniającego zasoby: ………………………………………………………………………...…………………………………….… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,  
w następującym zakresie: …………………………………………………………………………… *(określić odpowiedni zakres udostępnianych zasobów dla wskazanego podmiotu)*,  
co odpowiada ponad 10% wartości przedmiotowego zamówienia.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY, NA KTÓREGO PRZYPADA PONAD 10% WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

[UWAGA*: wypełnić tylko w przypadku podwykonawcy (niebędącego podmiotem udostępniającym zasoby), na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia. W przypadku więcej niż jednego podwykonawcy, na którego zdolnościach lub sytuacji wykonawca nie polega, a na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia, należy zastosować tyle razy, ile jest to konieczne.*]

Oświadczam, że w stosunku do następującego podmiotu, będącego podwykonawcą, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia: ……………………………………………………………………………………………….………..….…… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,  
nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia przewidziane w  art.  5k rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE DOSTAWCY, NA KTÓREGO PRZYPADA PONAD 10% WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

[UWAGA*: wypełnić tylko w przypadku dostawcy, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia. W przypadku więcej niż jednego dostawcy, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia, należy zastosować tyle razy, ile jest to konieczne.*]

Oświadczam, że w stosunku do następującego podmiotu, będącego dostawcą, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia: ……………………………………………………………………………………………….………..….…… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,  
nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia przewidziane w  art.  5k rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

**INFORMACJA DOTYCZĄCA DOSTĘPU DO PODMIOTOWYCH ŚRODKÓW DOWODOWYCH:**

Wskazuję następujące podmiotowe środki dowodowe, które można uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, oraz dane umożliwiające dostęp do tych środków:  
1) ......................................................................................................................................................

*(wskazać podmiotowy środek dowodowy, adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji)*

2) .......................................................................................................................................................

*(wskazać podmiotowy środek dowodowy, adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji)*

…………………………………….

*Data; kwalifikowany podpis elektroniczny*

Załącznik nr 9

**Zamawiający:**

**SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY**

**ul. Duchnicka 3, 01-796 Warszawa**

*(pełna nazwa/firma, adres)*

**Wykonawca:**

………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

**Oświadczenia wykonawcy/wykonawcy wspólnie ubiegającego się o udzielenie zamówienia**

**DOTYCZĄCE AKTUALNOŚCI INFORMACJI ZAWARTYCH W OŚWIADCZENIU, O KTÓRYM MOWA W ART. 125 UST. 1 P.Z.P.**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. **WIELOFUNKCYJNE LABORATORYJNE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA METALI I STOPÓW METODĄ INDUKCYJNĄ**, oświadczam, że informacje zawarte w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. przedłożonym wraz z ofertą przez Wykonawcę, są aktualne w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez Zamawiającego, o których mowa w:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie:

* **art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576.**
* **art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).**

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY LUB PODMIOTU UDOSTĘPNIAJĄCEGO ZASOBY, NA KTÓREGO PRZYPADA PONAD 10% WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

[UWAGA*: wypełnić tylko w przypadku podwykonawcy (niebędącego podmiotem udostępniającym zasoby), na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia. W przypadku więcej niż jednego podwykonawcy, na którego zdolnościach lub sytuacji wykonawca nie polega, a na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia, należy zastosować tyle razy, ile jest to konieczne.*]

Oświadczam, że w stosunku do następującego podmiotu, będącego podwykonawcą, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia: ……………………………………………………………………………………………….………..….…… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,  
nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia przewidziane w  art.  5k rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE DOSTAWCY, NA KTÓREGO PRZYPADA PONAD 10% WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

[UWAGA*: wypełnić tylko w przypadku dostawcy, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia. W przypadku więcej niż jednego dostawcy, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia, należy zastosować tyle razy, ile jest to konieczne.*]

Oświadczam, że w stosunku do następującego podmiotu, będącego dostawcą, na którego przypada ponad 10% wartości zamówienia: ……………………………………………………………………………………………….………..….…… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,  
nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia przewidziane w  art.  5k rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………………………………….

*Data; kwalifikowany podpis elektroniczny*

1. Wskazać dokładny zakres zgodny z opisem wynikającym z SWZ. [↑](#endnote-ref-1)
2. Należy **zaznaczyć** właściwą odpowiedź. [↑](#footnote-ref-1)
3. Należy **zaznaczyć** właściwą odpowiedź. [↑](#footnote-ref-2)
4. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1). [↑](#footnote-ref-3)
5. W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie). [↑](#footnote-ref-4)
6. Należy wskazać nazwę dokumentu oraz adres strony internetowej, pod którym dokument jest dostępny. [↑](#footnote-ref-5)