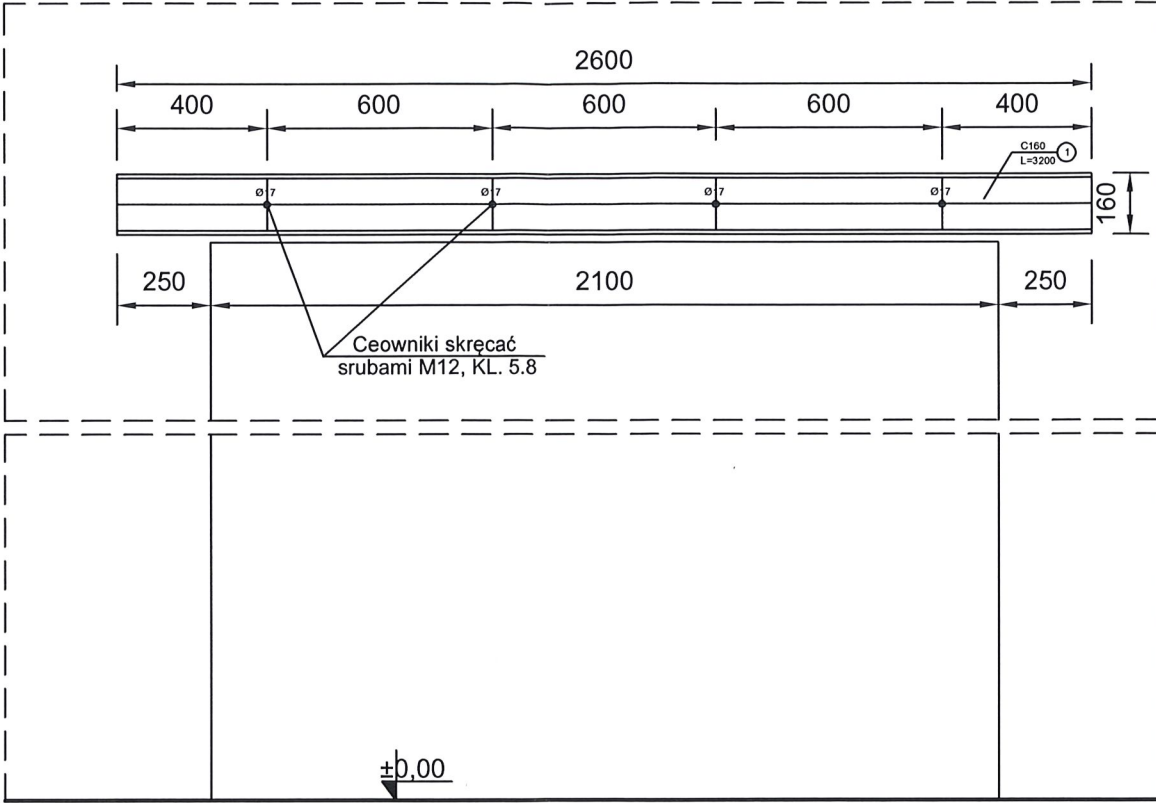
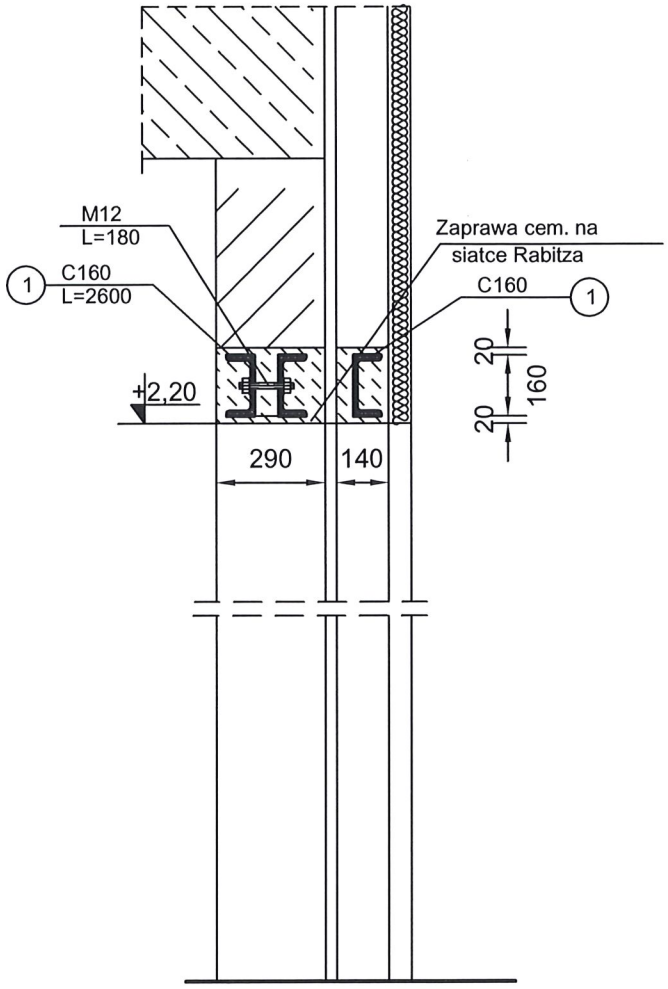


NADPROŻE - N1 (2C160 + C160)- 1szt.
skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

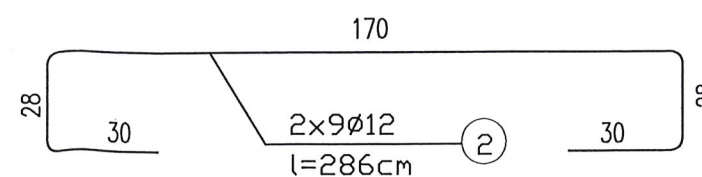
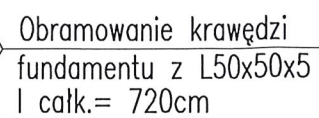
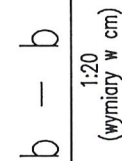
| Nr | Rodzaj profilu | Długość elementu [mm] | Ilość szt. | Masa jedn. [kg/m] | Masa elementu [kg] | Masa całkowita [kg] |
|---------------------------------|----------------|-----------------------|------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| 1 | C160 | 2600 | 3 | 18,80 | 48,88 | 146,64 |
| Masa razem dla 1 kpl. [kg] | | | | | | 146,64 |
| Śruby M12; kl.5.8 -L=180, szt 4 | | | | | | |

Stal profilowa: S235JR

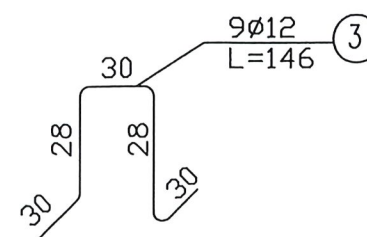
- UWAGA:
- ROZEBRAĆ FRAGMENTY WARSTWY LICOWEJ ŚCIANY ZEWN. (od poz.2,20m do wieńca)
 - PODEPRZEĆ STROP W MIEJSCU PROJEKTOWANYCH NADPROŻY(PARTER
 - WYKUĆ BRUZDĘ Z JEDNEJ STRONY ŚCIANY NOŚNEJ NA GŁĘBOKOŚĆ 12cm i OSADZIĆ C160
USTAWIĆ NA MURZE NA PODUSZKACH Z ZAPRAWY CEM. M8 i KLINOWAĆ u GÓRY
 - WYKUĆ BRUZDĘ Z DRUGIEJ STRONY ŚCIANY NA GŁ. 12cm i OSADZIĆ C160 ,
SKRĘCIĆ 2C160 ZE SOBĄ (ŚRUBY M12; kl.5.8), OWIĄĆ SIATKĄ RABITZA
I OBRZUCIĆ ZAPRAWĄ CEMENT. M8
 - ROZEBRAĆ FRAGMENTY ŚCIANY NOŚNEJ w MIEJSCU PROJEKTOWANEGO OTWORU.
 - WYMUROWAĆ FRAGMENTY WARSTWY LICOWEJ ŚCIANY ZEWNĘTRZNEJ (NA USTAWIONEJ BELCE C160).
 - ALTERNATYWNIE W WARSTWIE LICOWEJ ŚCIANY MOŻNA ZASTOSOWAĆ BELKĘ NADPROŻOWĄ PREFABR.
L-19 N/240; (299x19x9x6)

| Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji | | | |
|--|--|----------------------|-----------------------|
| K O M A s.c. | | | |
| 91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 | | tel/fax (42) 6300484 | |
| Objekt: Rozbudowa stacji wodociągowej w m. Maciejów | Treść rys. i: Budynek technologiczny Nadproże stalowe N1 | | Rodzaj proj. PT |
| | Upr. bud | Podpis | |
| Projektował branża architektoniczna: | | | Data: 07.2023 |
| Projektował branża budowlano-konstrukcyjna: mgr inż. A. Śpionek | 34/89/WŁ w spec. konstrukcyjno-budowlanej | | Skala: 1:20 |
| Sprawdził branża budowlano-konstrukcyjna: mgr inż. M. Tałady | LOD/1826/PWOK/12 w spec. konstrukcyjno-budowlanej | | Nr rys: K-1 |

1:20



PRETY DYSTANSOWE



| lp | profil | długość cm | ilość szt | długość m | masa jedn. | masa całk. |
|-------|----------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| 1 | 12 | 170 | 18 | 30,60 | 0,888 | 27,2 |
| 2 | 12 | 286 | 18 | 51,48 | 0,888 | 45,7 |
| 3 | 12 | 146 | 9 | 13,14 | 0,888 | 11,7 |
| RAZEM | | | | | | 84,6 |
| 5 | L50x50x5 | 720 | 1 | 7,20 | 3,77 | 27,1 |
| RAZEM | | | | | | 112,0 |

STAL ZBROJENIOWA – ALLIN (RB500W)

KLASA EKSPOZYCJI XC2

WYKONAĆ – szt.3

1. Usytuowanie proj. fundamentu wg. rzutu przyziemia
2. Okucie krawędzi fundamentu z L50x50x5 mocować podczas betonowania za pomocą kotew stalowych z płaskownika 40x6mm .
3. Zabezpieczenie antykorozyjne kątowników stalowych – poprzez ocynkowanie ogniowe

KOMA

| | |
|-----------------|----|
| Rodzaj proj. | PT |
|-----------------|----|

| | |
|-------|---------|
| Data: | 07 2023 |
|-------|---------|

| | |
|---------|-----|
| Nr rys: | K-2 |
|---------|-----|


Technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or slab, showing dimensions and a section line.

The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall width: 125
- Overall height: 125
- Internal width segments: 63 and 63
- Internal height segments: 62 and 62
- Section line: A-A
- Level marker: +0,00
- Scale: 1:20

1:20

A

A +0,00

63

63

121

$$\triangle - \triangle$$

1:20

Ø12 co 20cm

①

+0,00

Obramowanie krawędzi
fundamentu z L50x50x5
L całk. = 500cm

③

Poziom posadzki

dylatacja
styropian EPS100

beton C25/30

2

40

9

ø12 co 20cm

beton C8/10

$$/ 12+12\phi 12$$

$L=115\text{cm}$

125

Technical drawing of a mechanical part. The part has a total width of 20. The top horizontal edges are 29 units long. The bottom horizontal edges are 25 units long. There is a central hole with a diameter of 10. The length of the part is labeled L.

$$L=128\text{cm}$$

| lp | # profil | długość cm | ilość szt | długość m | masa jedn. | masa całk. |
|-------|-------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| 1 | # 12 | 115 | 24 | 27,60 | 0,888 | 24,5 |
| 2 | # 12 | 128 | 9 | 11,52 | 0,888 | 10,3 |
| | | | | | | |
| 3 | L50x50x5 | 500 | 1 | 5,00 | 3,77 | 18,9 |
| RAZEM | | | | | kg | 54,0 |

STAL ZBROJENIOWA – A-IIIN (RB500W)

BETON C25/30

WYKONAĆ – szt.1

1. Usytuowanie proj. fundamentu wg. rzutu przyziemia
2. Okucie krawędzi fundamentu z L50x50x5 mocować podczas betonowania za pomocą kotew stalowych z płaskownika 40x6mm.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne kątowników stalowych – poprzez ocynkowanie ogniowe


K O M A S.C.

tel/fax (42) 6300484

Rodzaj
proj.

| | |
|--------|--|
| Podpis | |
|--------|--|

| | |
|---|----------------|
|  | Skala: 1:20 |
|---|----------------|

| | |
|---|-----------------------|
|  | Nr rys: K-3 |
|---|-----------------------|