

Nr sprawy: A-ZP.381.93.2023.WB**WYJAŚNIENIE NR 1**

dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. **Dostawa sprzętu informatycznego, specjalistycznego oraz narzędzi na potrzeby Uniwersytetu Szczecińskiego w ramach projektu UNIWERSYTET 2.0 - STREFA KARIERY, nr umowy: POWR.03.05.00-00-Z064/17-00**

Zamawiający, na podstawie art. 135 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz. 1605), zwanej dalej PZP przekazuje pytania do SWZ wraz z udzielonymi wyjaśnieniami:

PREAMBUŁA WYKONAWCY

Podana specyfikacja ogranicza możliwą konkurencję tylko do marki Prusa i drukarek Original Prusa MK4 i Prusa Mini, modele przykładowe są jedynymi spełniającymi wszystkie wymagania i wymagania są napisane w taki sposób, że nie dopuszczają zaoferowania nawet lepszych sprzętów od tych podanych w specyfikacji. Dlatego powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób, aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji tzn. napisanie go na nowo lub zaakceptowanie wszystkich poniższych zmian:

Pytanie nr 1 (dotyczy części 2):**Drukarki 3D 7 szt.**

Przestrzeń robocza min. 250 x 210 x 220 mm
Średnica filamentu: 1.75 mm
Wysokość warstwy min. 0.05-0.30 mm
Silniki krokowe, Precyzyjne silniki krokowe X,Y z systemem zapobiegania VFA
Można tworzyć, edytować, analizować, dokumentować, renderować, animować i tłumaczyć krzywe, powierzchnie i bryły NURBS , geometrię podziału (SubD) , chmury punktów i siatki wielokątów. Nie ma ograniczeń co do złożoności, stopnia lub rozmiaru poza ograniczeniami sprzętu.
Ścieżka filamentu: Aluminiowy radiator, całkowicie metalowy hotend, bez rurki PTFE
Średnica dyszy: 0,4 mm / możliwość montażu dyszy o innej średnicy
Maksymalna temperatura dyszy: min. 290 °C
Maksymalna temperatura stołu: min. 100 °C
Ekran LCD: min. 2,7" graficzny ekran
Łączność: LAN, opcjonalnie możliwość komunikacji przez Wifi
Nośnik plików do druku: Pamięć USB lub SD / LAN lub WLAN
Zaawansowane czujniki: Czujnik filamentu, czujnik autopoziomowania (dopuszczony lidar lub czujnik Haala) – wykrywanie braku zasilania, zaawansowanw termistory
Powierzchnia druku: Magnetyczny stół grzewczy ze zdejmowanymi arkuszami ze stali sprężynowej z PEI
Kalibracja stołu: Automatyczna, poziomowanie na podstawie siatki (Mesh Bed Leveling) - tylko w obszarze druku
Obsługiwane materiały: PLA, PETG, ABS, ASA, Flex, HIPS, PA, PVA, PC, PP, CPE, PVB, NGEN, kompozyty i inne

Zasilacz: min 240W z funkcją wykrywania braku zasilania
Elementy zestawu drukarki: Drukarka 3D Dwustronny, gładki arkusz stołu z PEI 1 kg filamentu Pamięć USB lub SD z przykładowymi wydrukami (pliki G-code) Zestaw narzędzi: klucz uniwersalny, klucz 13-16, wkrętak, szczypce, klucze imbusowe i Torx Chusteczki nasączone alkoholem, igła do akupunktury Uchwyt na szpulę Smar do łożysk
System szybkiej wymiany dyszy lub hotendu
Gwarancja: 2 lata
Produkt musi spełniać następujące normy i dyrektywy europejskie: <ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa 2006/42/EC • Dyrektywa 2014/30/EU • Dyrektywa 2014/35/EU • Dyrektywa 2011/65/EU

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany treści opisu przedmiotu zamówienia w obrębie części 2 zamówienia – drukarki 3D, nadając mu brzmienie:

Drukarki 3D – 7 szt.

Przykładowe urządzenia:

**Original Prusa MK4 + Obudowa,
LulzBot TAZ Pro S + Obudowa**

LP	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Przestrzeń robocza: 250 x 210 x 220 mm
2	Średnica filamentu: 1.75 mm
3	Minimalny zakres wysokości warstwy: 0.05-0.30 mm
4	Średnica dyszy: 0,4 lub 0,5 mm z możliwością montażu dyszy o innej średnicy
5	Najmniejsza maksymalna temperatura pracy dyszy: 290 °C
6	Najmniejsza maksymalna temperatura pracy stołu: 105°C
7	Posiada ekran wyświetlający informacje
8	Nośnik plików do druku: Pamięć USB
9	Zaawansowane czujniki: czujnik filamentu
10	Powierzchnia druku: podgrzewany stół grzewczy
11	Kalibracja stołu: Automatyczna, automatyczne poziomowanie
12	Obsługiwane materiały: PLA, PETG, ABS, Flex lub TPU,
13	Zasilacz: minimum 240W
14	Elementy zestawu drukarki: Drukarka 3D Oprogramowanie do przygotowania druku (slicer) Obudowa o ile nie jest integralną częścią drukarki
15	Wsparcie klienta przez producenta sprzętu w formie czatu na żywo lub telefoniczne. Wsparcie dostępne w języku angielskim lub polskim. Wsparcie producenta obejmujące również składanie drukarki.

16	<p>Typ drukarki: „open-source”.</p> <p>Zamawiający może dopuścić do przetargu drukarki 3D nie „open-source” o ile Wykonawca dostarczy w terminie dostawy urządzeń:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kompletne plany konstrukcyjne; 2. Kompletną instrukcję jak złożyć drukarkę; 3. Modele zdatne do druku 3D wszystkich plastikowych części w druku typu FDM lub FFF; 4. Kody źródłowe oprogramowania; 5. Oświadczenie, że wykonywane zmiany konstrukcyjne drukarek oraz kodów źródłowych nie naruszają nieczyich praw (autorskich, patentowych lub innych). <p>W przypadku drukarki, która nie jest typu „open-source” producent musi mieć w ciągłej sprzedaży podzespoły drukarki ulegające zużyciu.</p>
17	Gwarancja: minimum 12 miesięcy.

Pytanie nr 2 (dotyczy części 2):

Obudowa do drukarki 3D:

Czy Zamawiający dopuści również zamiast odrębnej obudowy drukarki 3D – dopuszczenie fabrycznie zamkniętej drukarki z podświetleniem i systemem filtracji? Przy tym wnosimy o usunięcie reszty wymagań tj.: Wymóg stawiania na sobie 5 drukarek w stos oraz wymóg systemu gaśniczego ogranicza konkurencje tylko do rozwiązania marki Prusa. System gaśniczy nie powinien być wymagany ze względu na spełnienie dyrektyw:

- Dyrektywa 2006/42/EC
- Dyrektywa 2014/30/EU
- Dyrektywa 2014/35/EU
- Dyrektywa 2011/65/EU

które gwarantują spełnienie kryteriów bezpieczeństwa, tak że system gaśniczy nie jest potrzebny.

Odpowiedź

Zgodnie z treścią odpowiedzi na pytanie 1.

Pytanie nr 3 (dotyczy części 2):
Drukarka 3D mini:

lp	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Przestrzeń robocza: min. 180 x 180 x 180 mm
2	Wysokość warstwy: min 0,05 –0,25 mm
3	Dysza: 0,4 mm domyślnie, obsługiwany szeroki zakres innych średnic/dysz
4	Średnica filamentu: 1,75 mm
Obsługiwane materiały: Szeroka gama termoplastów, wliczając w to PLA, PETG, ASA, ABS, PC (poliwęglan), CPE, PVA/BVOH, PVB, HIPS, PP (polipropylen), elastyczne, nGen, Nylon, domieszkowane włóknem węglowym, Woodfill i inne	
5	Prędkość jałowa: min. 200+ mm/s
6	Maksymalna temperatura dyszy: min. 280°C
7	Maksymalna temperatura stołu: min. 80°C
8	Powierzchnia druku: Zdejmowana płyta stalowa z różnymi rodzajami powierzchni, podgrzewanie z kompensacją zimnych narożników
9	Porty: Ethernet RJ45 lub Bambu-bus
10	2 termistory, czujniki obrotów wentylatorów
11	Szybkie nagrzewanie: PLA/ASA

12	Bazowanie osi X i Y bez krańcówek
13	Ekran LCD: 2.4" z zakresem min 65 000 kolorów
14	Nośnik plików do druku: Nośnik USB lub SD oraz LAN lub WIFI
15	Zasilacz: max 160W
20	Gwarancja: 2 lata
21	Drukarka 3D mini musi być tego samego producenta co drukarka 3D
22	Produkt musi spełniać następujące normy i dyrektywy europejskie: <ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa 2006/42/EC • Dyrektywa 2014/30/EU • Dyrektywa 2014/35/EU • Dyrektywa 2011/65/EU

Odpowiedź:

Zamawiający dokonuje zmiany treści opisu przedmiotu zamówienia w obrębie części 2 zamówienia – drukarki 3D mini, nadając mu brzmienie:

Drukarka 3D mini – 7 szt.

Przykładowe urządzenie:

**Original Prusa MINI,
LulzBot Mini 2**

LP	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Przeźreń robocza: 250 x 210 x 220 mm
2	Średnica filamentu: 1.75 mm
3	Minimalny zakres wysokości warstwy: 0.05-0.30 mm
4	Średnica dyszy: 0,4 lub 0,5 mm z możliwością montażu dyszy o innej średnicy
5	Najmniejsza maksymalna temperatura pracy dyszy: 290 °C
6	Najmniejsza maksymalna temperatura pracy stołu: 105°C
7	Posiada ekran wyświetlający informacje
8	Nośnik plików do druku: Pamięć USB
9	Zaawansowane czujniki: czujnik filamentu
10	Powierzchnia druku: podgrzewany stół grzewczy
11	Kalibracja stołu: Automatyczna, automatyczne poziomowanie
12	Obsługiwane materiały: PLA, PETG, ABS, Flex lub TPU,
13	Zasilacz: minimum 240W
14	Elementy zestawu drukarki: Drukarka 3D Oprogramowanie do przygotowania druku (slicer) Obudowa o ile nie jest integralną częścią drukarki
15	Wsparcie klienta przez producenta sprzętu w formie czatu na żywo lub telefoniczne. Wsparcie dostępne w języku angielskim lub polskim. Wsparcie producenta obejmujące również składanie drukarki.
16	Typ drukarki: „open-source”. Zamawiający może dopuścić do przetargu drukarki 3D nie „open-source” o ile Wykonawca dostarczy w terminie dostawy urządzeń: <ol style="list-style-type: none"> 1. Kompletne plany konstrukcyjne; 2. Kompletną instrukcję jak złożyć drukarkę; 3. Modele zdatne do druku 3D wszystkich plastikowych części w druku typu FDM lub FFF; 4. Kody źródłowe oprogramowania;

	5. Oświadczenie, że wykonywane zmiany konstrukcyjne drukarek oraz kodów źródłowych nie naruszają niczyich praw (autorskich, patentowych lub innych). W przypadku drukarki, która nie jest typu „open-source” producent musi mieć w ciągłej sprzedaży podzespoły drukarki ulegające zużyciu.
17	Gwarancja: minimum 12 miesięcy.

Pytanie nr 4 (dotyczy części 2):
Drukarka 3D SLA

– usunięcie wymogu „Drukarka 3D SLA musi być tego samego producenta co drukarka 3D”

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany treści opisu przedmiotu zamówienia w obrębie części 2 zamówienia – Drukarka 3D SLA, nadając mu brzmienie:

Drukarka 3D SLA – 1 szt.

Przykładowe urządzenie:

**Elegoo Saturn 2 8K,
AnyCubic M3 Max 7k,
Phrozen Sonic Mega 8K)**

LP	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Wielkość ekranu LCD: minimum 10 cali
2	Żywotność LCD / gwarancja: 2000 godzin
3	Minimalna rozdzielczość ekranu LCD - 6,480 x 3,600px (7k).
4	Obszar roboczy: 218 x 123 x 250 (wysokość) mm
5	Minimalna szybkość pracy: 60 mm/h
6	Minimalna wysokość warstwy: 0,01 mm
7	Obsługiwane materiały: żywice światłoczułe (UV, 405 nm)
8	Zbiornik na żywicę z łatwo dostępną folią - łatwa i tania wymiana, niskie koszty eksploatacji. Istnieje możliwość korzystania z żywic sprzedawanych w butelkach.
9	Gwarancja: 1 rok

Pytanie nr 5 (dotyczy części 2):

Usunięcie wymogu: Urządzenie do podgrzewania żywicy: Urządzenie musi być tego samego producenta co drukarka 3D

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany treści opisu przedmiotu zamówienia w obrębie części 2 zamówienia – Urządzenie do podgrzewania żywicy, nadając mu brzmienie:

Stanowisko do nagrzewania żywicy, utwardzania, mycia i suszenia wydruków – 1 szt.

Przykładowe urządzenie:

**Original Prusa CW1S,
Creality 3D UW-01 Wash & Cure + cieplarka laboratoryjna,
Anycubic Wash&Cure 2.0 + cieplarka laboratoryjna)**

LP	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Możliwość podgrzewania żywicy, utwardzania, mycia oraz suszenia wydruku.
2	Stanowisko może zawierać jedno urządzenie 4 funkcyjne lub 2 urządzenia dwufunkcyjne (utwardzanie oraz mycie (1 urządzenie) i nagrzewanie oraz suszenie (2 urządzenie))
3	Mycie przy pomocy magnetycznego mieszadła, aby wytworzyć wir i zmyć resztki żywicy z wydruku

4	Minimalna moc UV LED: 25 W
5	Urządzenie/urządzenia powinny być przeznaczone przed producenta do pracy z drukiem SLA. W przypadku urządzenia dwu funkcyjnego do nagrzewania żywicy oraz suszenia wydruku dopuszcza się urządzenia nie przeznaczone do pracy z drukiem SLA, o ile spełniają następujące warunki: <ol style="list-style-type: none">1. Wymuszony obieg powietrza2. Minimalny zakres podgrzewania – temperatura otoczenia +5 stopni Celsjusza do 60 stopni Celsjusza.3. Dokładność podgrzewania 0.5 stopnia Celsjusza.4. Zamykana komora.5. Pojemność komory – minimalne wymiary: 176x162x190mm(wysokość) Urządzeniami takimi mogą być np. suszarki lub cieplarki laboratoryjne.
6	Gwarancja: 1 rok

Pytanie nr 6 – dotyczy części 12:

W Szczegółowym Opisie Przedmiotu Zamówienia dotyczącym zad. 12 - monitora interaktywnego 20szt wymagają Państwo twardość szyby ochronnej 9H – wszystkie rozwiązania monitorów interaktywnych na rynku, dziesiątki modeli od kilkunastu producentów używane w edukacji szkolnej i uniwersyteckiej posiadają Twardość szyby 7H i jest to wystarczający standard, wyłącznie wzorcowy model Optoma 3862RK posiada Twardość szyby 9H. Z przedstawionej poniżej tabelki z analizy rynku tylko ten monitora posiada taką Twardość co ogranicza bardzo mocno konkurencję i uniemożliwia zaoferowanie innego monitora niż Optoma. Czy Zamawiający dopuści monitory o twardości 7H?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza twardość powierzchni min. 7H.

Pytanie nr 7 – dotyczy części 15:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez zgłoszenia do Urzędu Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych (nie wpisane do rejestru wyrobów medycznych)? Treningi Biofeedback nie są objęte procedurami medycznymi co powoduje że powyższe zgłoszenie nie jest obowiązkowym. Zamiast zgłoszenia do rejestru wyrobów medycznych, oferowane urządzenie posiada Deklaracje Zgodności CE oraz spełnia wymagania bezpieczeństwa elektrycznego wg PN-EN 60601-1.

Odpowiedź:

Nie.

Pytanie nr 8 – dotyczy części 15:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie które posiada możliwość rozbudowywania części gier o nowe filmy, zdjęcia i muzykę, co daje praktycznie nieograniczoną możliwość tworzenia nowych gier?

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 9 – dotyczy części 15:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie, które zamiast okularów stereoskopowych wyposażone jest w moduł VR wraz z goglami VR, które w pełni przenoszą gry Biofeedback do wirtualnej rzeczywistości?

Odpowiedź:

Nie.



Pytanie nr 10 – dotyczy części 15:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie, które posiada automatycznie usuwa część artefaktów i wyświetla informacje o amplitudzie i wartości procentowej każdej z 8 rejestrowanych fal?

Odpowiedź:

Tak.

Jednocześnie, biorąc pod uwagę wprowadzenie zmian treści SWZ, które są istotne dla sporządzenia oferty lub wymagają od wykonawców dodatkowego czasu na zapoznanie się ze zmianą SWZ i przygotowanie ofert, zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny na zapoznanie się ze zmianą SWZ i przygotowanie oferty, i tak:

Treść Rozdziału 1, Dział XI, punkt 1 SWZ otrzymuje brzmienie:

„1. Wykonawca jest związany ofertą nie dłużej niż 90 dni od dnia upływu terminu składania ofert, tj. do dnia **24.01.2024 r.**, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.”

Treść Rozdziału 1, Dział XII, punkt 39 SWZ otrzymuje brzmienie:

„39. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/usz> w terminie najpóźniej do dnia **27.10.2023 r.** do godziny 11:30.”

Treść Rozdziału 1, Dział XIII, punkt 1 SWZ otrzymuje brzmienie:

„1. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **27.10.2023 r.** o godzinie 12:00 i realizowane będzie przy użyciu systemu teleinformatycznego.”

Z poważaniem,

