



Szczecin, dnia 02.07.2020 r.

**Internet**

**znak sprawy: SZP.2612.13.2020**

### WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ

*Dotyczy: przetargu nieograniczonego na wykonanie robót budowlanych polegających na przebudowie budynku nr 36 kuchni - stołówki przy obozowisku Jaworze (PKOB 1274).*

Nr Sprawy: 25/RB/20

Na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1843 z późn. zm.) informuję, że w dniu 24.06.2020 r. wpłynął do Zamawiającego wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ dotyczący zamówienia publicznego jak wyżej o następującej treści:

1. Czy we wszystkich centralach jest konieczność zastosowania wnętrza ze stali nierdzewnej?
2. Jaką klasę korozyjności powinna posiadać wewnętrzna blacha central wentylacyjnych?
3. Czy stal nierdzewną w centralach można zastąpić blachą stalową z powłoką antykorozyjną magnezowo-cynkową?
4. Czy z racji na negatywne działanie wilgoci wentylatory, wymienniki oraz pozostałe elementy central wentylacyjnych mają również być w wykonaniu odpornym na wilgoć? Czy w/w elementy centrali mają być wykonane ze stali nierdzewnej, czy mogą być zabezpieczone w innej technologii np. epoksydowane?
5. W Projekcie Wykonawczym branża sanitarna opracowanym przez mgr inż. Lidię Żylińską-Mrozowicz str. 7 pkt.5.2 Wymagania dotyczące wykonania central „Parametry centrali wentylacyjnych muszą być potwierdzone certyfikatem Eurovent w klasie efektywności energetycznej A+ (dla central 8N/W, 9N/W i 11N/W w klasie A)”. Zamawiający wymaga konieczność posiadania certyfikatu Eurovent central wentylacyjnych.

Katalog dokumentów jakich może żądać Zamawiający w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, które to dokumenty mają na celu potwierdzić, że oferowane dostawy, usługi lub roboty budowlane odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, zawiera: §5 ust 1 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy oraz form w jakich te dokumenty mogą być składane. Wśród nich znajdują się tzw. Certyfikaty produktowe odnoszące się do przedmiotu zamówienia.

Zgodnie ze wspomnianym Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów Wykonawca zamiast zaświadczeń i certyfikatów niezależnego podmiotu może złożyć inne dokumenty potwierdzające odpowiednio stosowanie przez niego odpowiednich produktów.

Oznacza to, że gdy Zamawiający wymaga przedstawienia np. Certyfikatu Eurovent to Wykonawca ma możliwość przedłożenia innego niż certyfikat dokumentu, z którego wynika, że stosuje równoważne do wymaganej normą procedury.

W obowiązku Zamawiającego jest zdefiniowanie oraz wskazanie dopuszczalnych równoważnych zaświadczeń i certyfikatów, czego w dokumentacji przetargowej Zamawiający nie dopełnił wskazując tylko jeden rodzaj certyfikatu.

Proszę o podanie innych równoważnych certyfikatów oraz sprecyzowanie wymogów równoważności tych certyfikatów w stosunku do certyfikatu Eurovent. W przypadku nie przedstawienia powyższego prosimy o usunięcie tego zapisu lub deklarację o rezygnacji z tego wymogu.

**na które udziela się następującej odpowiedzi:**

1. Zabezpieczenia przed negatywnym wpływem wilgoci przewidziano dla central jak niżej:
  - ciąg 1N/W - wentylacja nawiewno - wywiewna pomieszczeń higieniczno - sanitarnych
  - ciąg 4N/W - wentylacja nawiewno - wywiewna dla zmywalni
  - ciąg 8N/W - wentylacja nawiewno - wywiewna dla okapu znad kotłów warzelnych
  - ciąg 9N/W - wentylacja nawiewno - wywiewna dla okapu znad pieców konwekcyjno - parowych
  - ciąg 11N/W - wentylacja nawiewno - wywiewna - znad wyspy gorącej - okap centralny.
2. Klasa korozyjności dla wewnętrznej blachy central wentylacyjnych jak niżej:
  - wytrzymałość mechaniczna obudowy - 1000Pa < 2mm (D1 - PN EN 1886:2008)
  - szczelność obudowy:
    - (MB): (-400)Pa - 0,05l/sm<sup>2</sup> (L1 - EN 1886:2007), (+700) Pa - 0,13l/sm<sup>2</sup> (L1 - Pn-EN 1886:2008)
    - (RU): -400Pa - 0,09l/m<sup>2</sup> (L1 - PN - EN 1886:2008), +400Pa - 0,93l/sm<sup>2</sup> (L1 - EN 1886:2007)
  - współczynnik przenikania ciepła dla obudowy K=0,6W/m<sup>2</sup>K (T2 - PN EN 1886:2008).
3. Stal nierdzewną w centralach można zastąpić materiałem odpornym na korozję - np. obudowa central pokryta blachą Alucynk (AZ150) osadzona na wewnętrznym szkielecie wykonanym z profili metalowych.
4. Dla central, w których należy zastosować zabezpieczenie przed negatywnym wpływem należy zabezpieczyć również np. wentylatory, wymienniki oraz pozostałe elementy w centralach - mogą być zabezpieczone w innej technologii j.w. w punkcie 3.
5. Odnośnie poświadczenia należytej wysokiej jakości prac na każdym etapie powstawania produktu (na etapie projektowania, prac badawczych, zgodności parametrów produktów, instalowania i serwisu) są certyfikaty które otrzymują urządzenia wentylacyjne również centrale wentylacyjne. Takim certyfikatem może być certyfikat ISO, certyfikat TÜV Rheinland czy właśnie certyfikat EUROWENTU.

Certyfikat ISO np. 9001:2015 dotyczy zarządzania jakością. System ISO 9001 musi skutecznie i szybko reagować na zmiany w otoczeniu wewnętrznym oraz zewnętrznym np. stale zmieniające się wymagania prawne Certyfikat ISO 9001 ma na celu udowodnić, że jakość działania jest priorytetem i że na każdym polu jest godny zaufania w relacjach biznesowych.

Certyfikat ISO 14001 zarządzania środowiskiem ECO - zgodny z normami ekologicznymi. Certyfikat potwierdza działanie w zgodności z wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska, a co się z tym wiąże wysokiej kultury organizacyjnej, precyzyjnie definiuje własne wymagania dokumentacyjne. Kładzie nacisk na planowanie strategiczne dotyczące oddziaływania na szeroko rozumiane środowisko naturalne. Certyfikat ISO 14001 potwierdza, że wszystkie działania operacyjne ujmują aspekty związane z środowiskiem i że firma robi wszystko by ograniczyć negatywne oddziaływanie na otoczenie.

Uzyskanie certyfikatu TÜV Rheinland potwierdza, że stosowane w centralach podzespoły, technologia produkcji oraz standard wykonania jest najwyższej jakości. W czasie weryfikacji oceniany jest każdy etap produkcji: od przygotowania dokumentacji technicznej, poprzez konstruowanie urządzeń, aż po kontrolę jakości. Urządzenia sprawdzone zostają pod względem spełniania wymagań określonych normami: PN-EN 1886:2008, PN-EN.

KIEROWNIK ZAMAWIAJĄCEGO



zu. ppłk Piotr SZCZEPANOWSKI

UZGODNIWIAM POD WZGLĘDEM  
MERYTORYCZNYM

data 02.07.20 podpis 

data ..... podpis .....