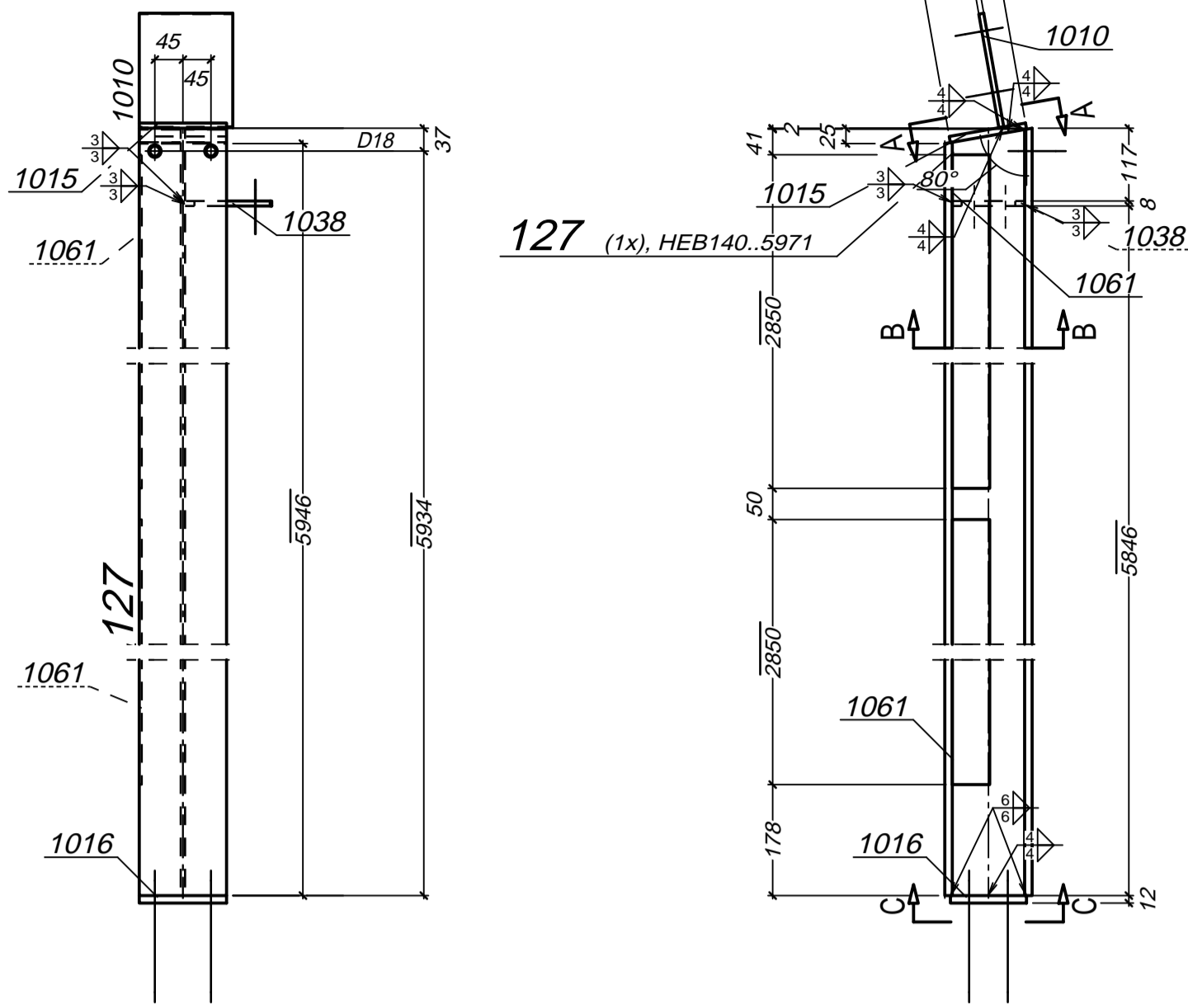


Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Wagi	Ozn.
4	FA2/116*50	grz-grz	Montaż,own		
2	M16*50	7990	8.8	0.34	Montaż,own
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Montaż,own
4	M16*35	933	8.8	0.51	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				1.17	

Widok 127, A-A



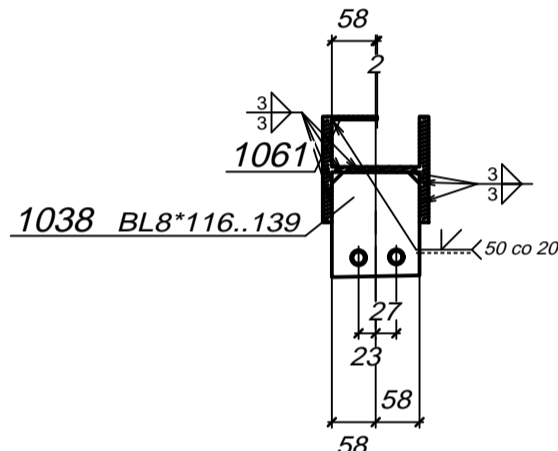
127 (1x), HEB140, 5971

1016 FL140*12, 122

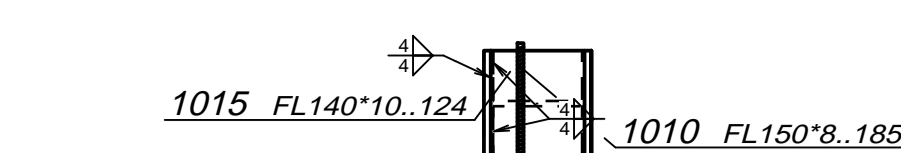
Widok 127, C-C

**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 127** Suma **1 x Wykonae**

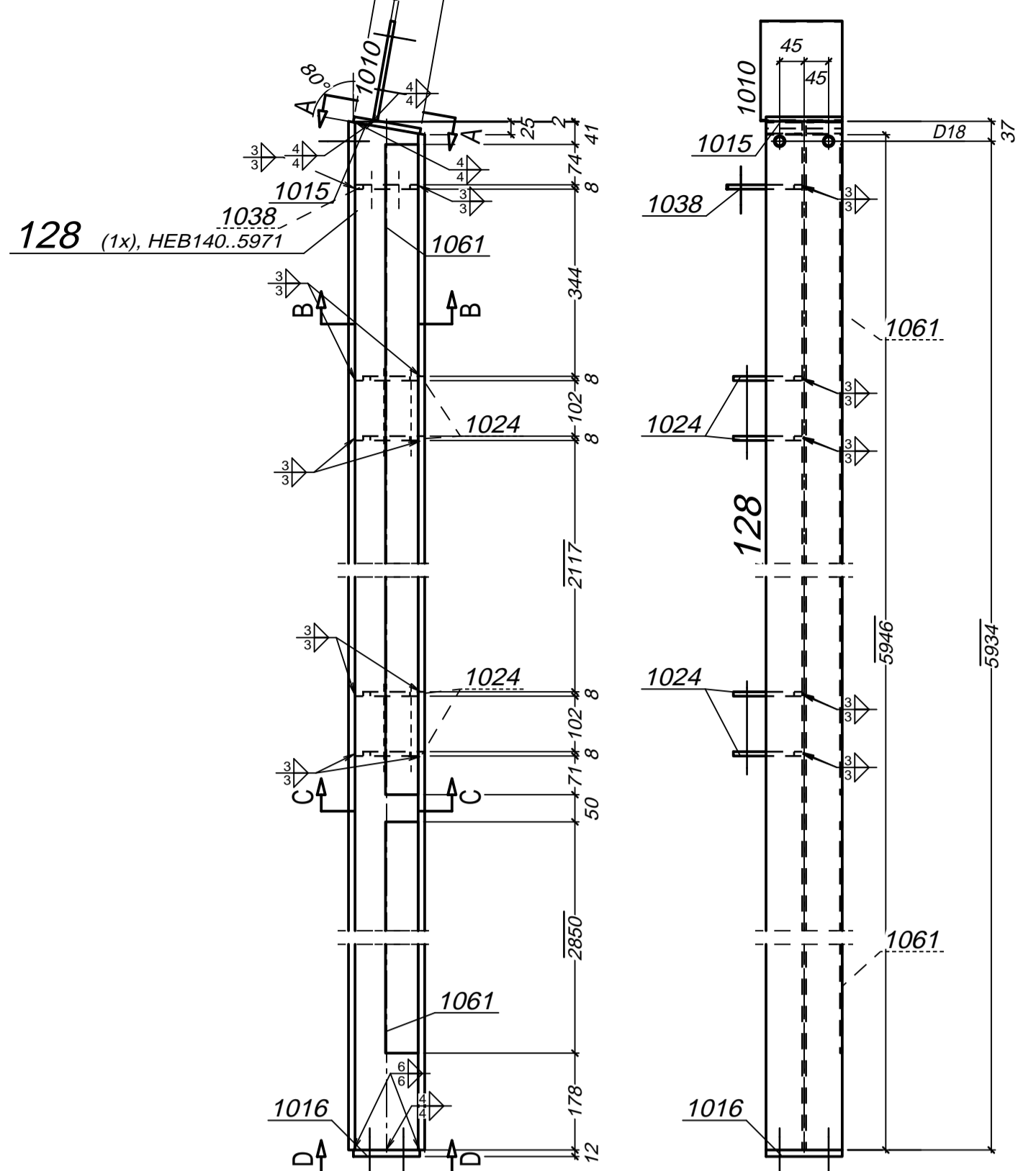
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	127	DYWIGAR	1	HEB140	S235	5971	201.21	
2	1	1010	Blacha	1	FL150*8	S235	185	1.74	
3	1	1015	Blacha	1	FL140*10	S235	124	1.36	
4	1	1016	Blacha	1	FL140*12	S235	122	1.61	
5	1	1038	Blacha	1	BL8*116	S235	139	1.01	
6	1	1061	Blacha	2	BL4*60	S235	2850	10.74	
Waga całkowita (kg)								217.68	
Gabaryty (W x S x D): 140 x 212 x 6167									



Przekrój 127, B-B



Widok 128, A-A



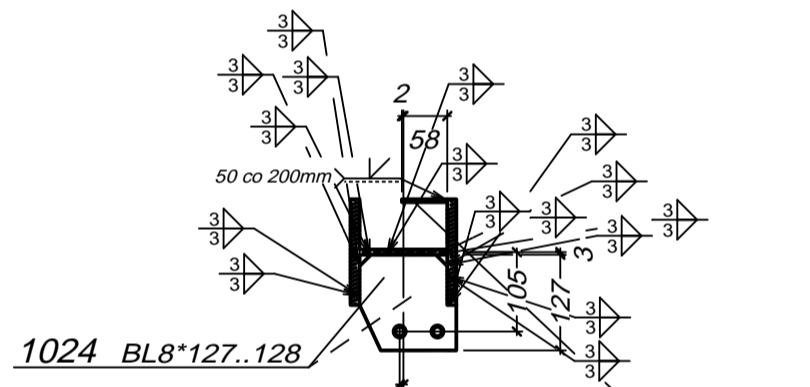
1016 FL140*12, 122

Widok 128, D-D

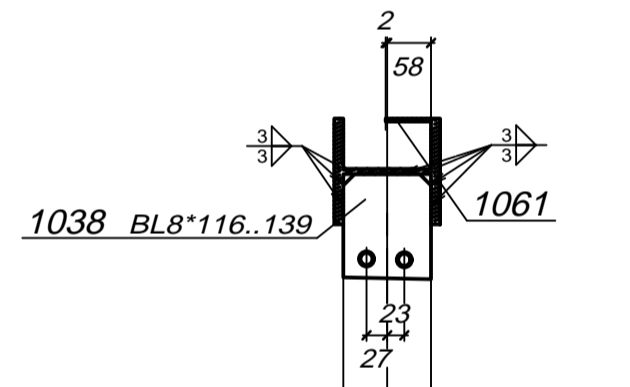
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 128** Suma **1 x Wykonae**

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	128	DYWIGAR	1	HEB140	S235	5971	201.21	
2	1	1010	Blacha	1	FL150*8	S235	185	1.74	
3	1	1015	Blacha	1	FL140*10	S235	124	1.36	
4	1	1016	Blacha	1	FL140*12	S235	122	1.61	
5	1	1024	Blacha	4	BL8*127	S235	128	4.07	
6	1	1038	Blacha	1	BL8*116	S235	139	1.01	
7	1	1061	Blacha	2	BL4*60	S235	2850	10.74	
Waga całkowita (kg)								221.74	
Gabaryty (W x S x D): 140 x 212 x 6167									

Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Wagi	Ozn.
4	FA2/116*50	grz-grz	Montaż,own		
2	M16*50	7990	8.8	0.34	Montaż,own
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Montaż,own
4	M12*140	931	8.8	0.64	Montaż,own
4	M16*35	933	8.8	0.51	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				1.81	



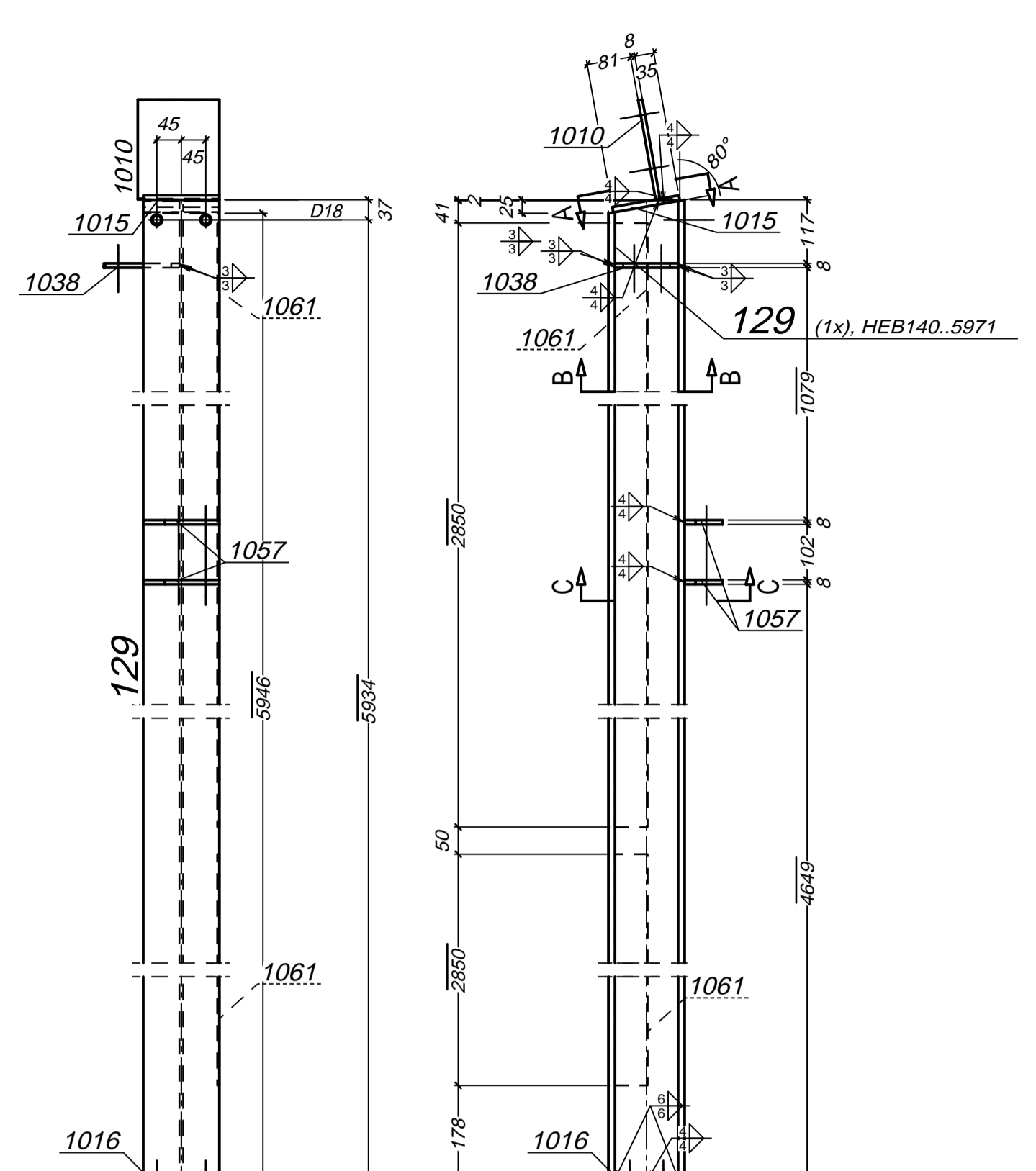
Przekrój 128, C-C



Przekrój 128, B-B



Widok 129, A-A



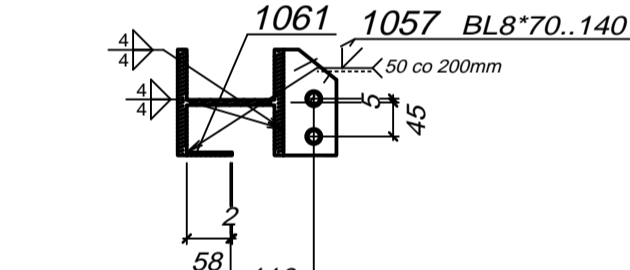
1016 FL140*12, 122

Widok 129, D-D

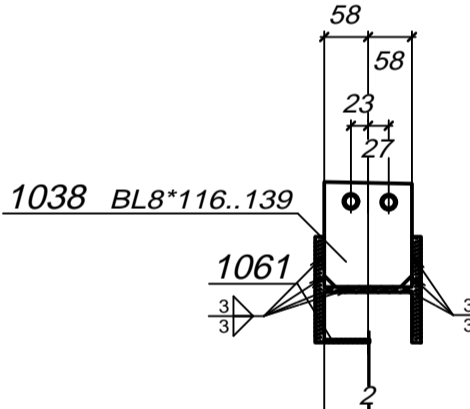
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 129** Suma **1 x Wykonae**

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	129	DYWIGAR	1	HEB140	S235	5971	201.21	
2	1	1010	Blacha	1	FL150*8	S235	185	1.74	
3	1	1015	Blacha	1	FL140*10	S235	124	1.36	
4	1	1016	Blacha	1	FL140*12	S235	122	1.61	
5	1	1038	Blacha	1	BL8*116	S235	139	1.01	
6	1	1061	Blacha	2	BL4*60	S235	2850	10.74	
Waga całkowita (kg)								218.91	
Gabaryty (W x S x D): 210 x 212 x 6167									

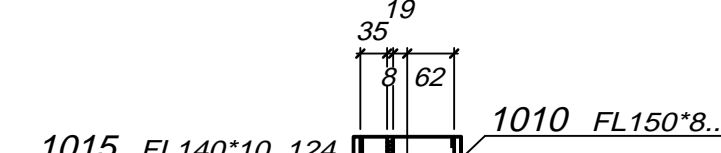
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Wagi	Ozn.
4	FA2/116*50	grz-grz	Montaż,own		
2	M16*50	7990	8.8	0.34	Montaż,own
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Montaż,own
4	M16*30	933	8.8	0.49	Montaż,own
2	M16*140	931	8.8	0.58	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				1.73	



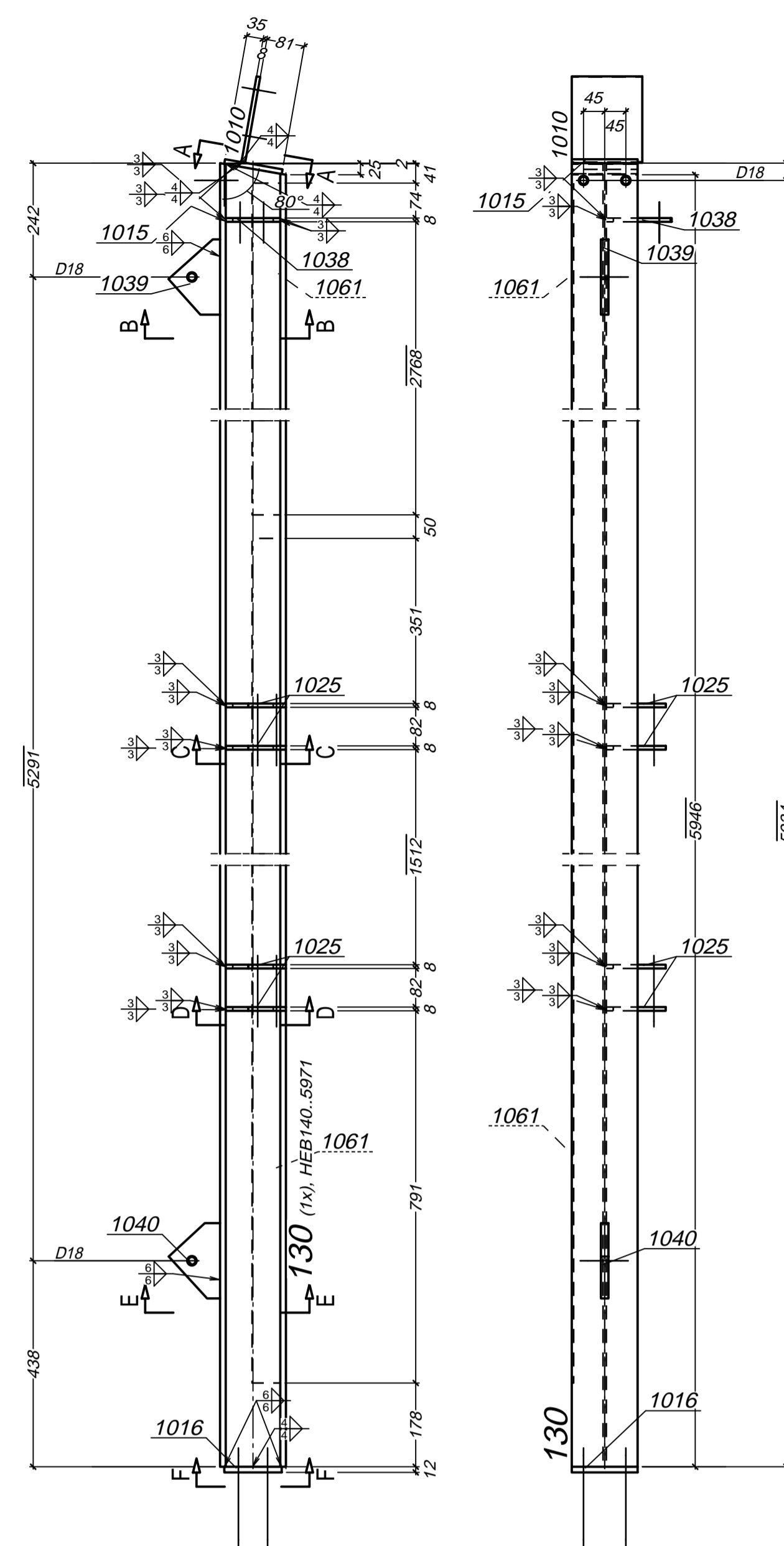
Przekrój 129, C-C



Przekrój 129, B-B



Widok 130, A-A



1016 FL140*12, 122

Widok 130, F-F

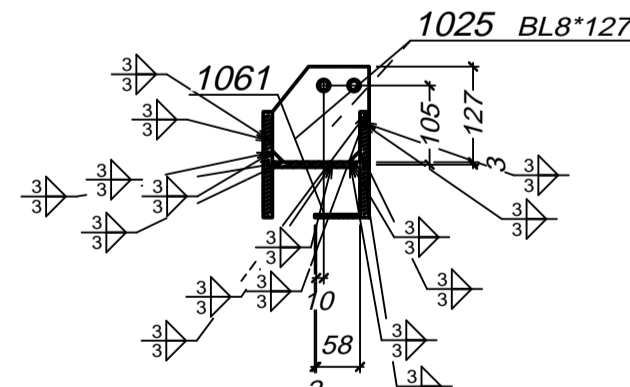
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 130** Suma **1 x Wykonae**

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	130	DYWIGAR	1	HEB140	S235	5971	201.21	
2	1	1010	Blacha	1	FL150*8	S235	185	1.74	
3	1	1015	Blacha	1	FL140*10	S235	124	1.36	
4	1	1016	Blacha	1	FL140*12	S235	122	1.61	
5	1	1025	Blacha	4	BL8*127	S235	128	4.07	
6	1	1038	Blacha	1	BL8*116	S235	139	1.01	
7	1	1039	Blacha	1	BL16*110	S235	160	2.20	
8	1	1040	Blacha	1	BL16*109	S235	160	2.19	
9	1	1061	Blacha	2	BL4*60	S235	2850	10.74	
Waga całkowita (kg)								226.14	
Gabaryty (W x S x D): 250 x 212 x 6167									

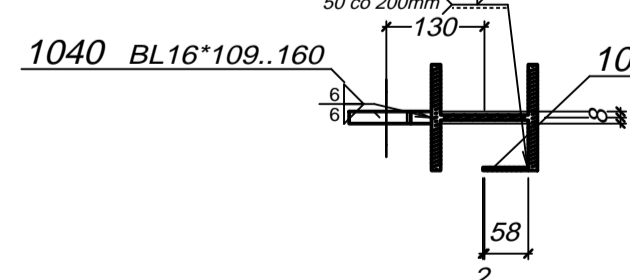
1039 BL16*110, 160

Przekrój 130, B-B

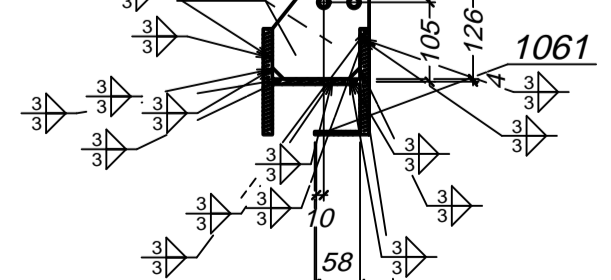
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Wagi	Ozn.
4	FA2/116*50	grz-grz	Montaż,own		
2	M16*50	7990	8.8	0.34	Montaż,own
2	M16*60	7990	8.8	0.37	Montaż,own
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Montaż,own
4	M12*120	931	8.8	0.57	Montaż,own
4	M16*30	933	8.8	0.49	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				2.08	



Przekrój 130, D-D



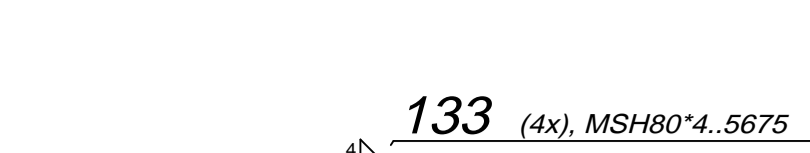
Przekrój 130, E-E



Przekrój 130, C-C



Widok 133, B-B



Widok 133, A-A

**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 133** Suma **4 x Wykonae**

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	133	Teznik	1	MSH80*4	S235	5675	53.56	
2	1	1048	Blacha	1	FL100*10	S235	145	1.14	
3	1	1050	Blacha	1	FL100*8	S235	140	0.88	
Waga całkowita (kg)								55.58	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 100 x 5800									

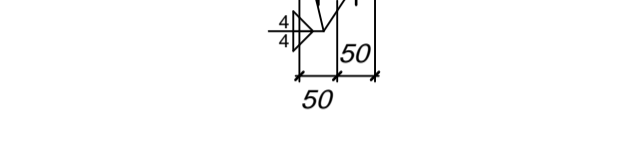
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Wagi	Ozn.
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Montaż,own



Widok 134, A-A



134 (4x), MSH80*4, 5680



Widok 134, A-A

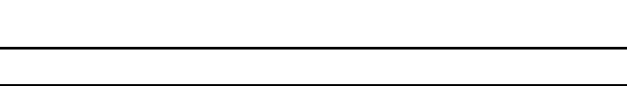
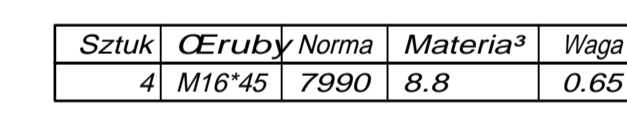
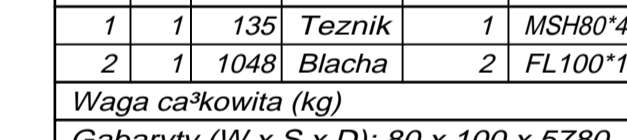
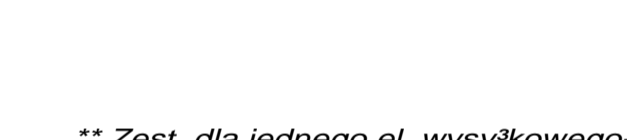
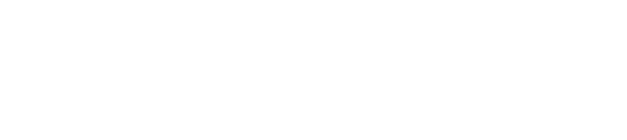
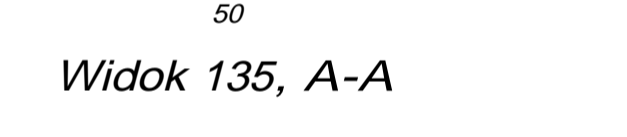
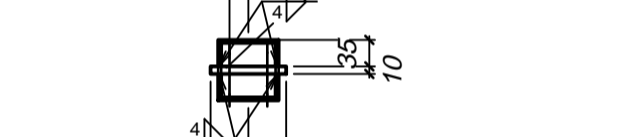


Widok 134, A-A

**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 134** Suma **4 x Wykonae**

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	134	Teznik	1	MSH80*4	S235	5680	53.42	
2	1	1048	Blacha	2	FL100*10	S235	145	2.28	
Waga całkowita (kg)								55.69	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 100 x 5790									

Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Wagi	Ozn.
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Montaż,own



UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- 8=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
- as=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
- Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroju cenniejszego z elementow.
- Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentow z projektem.
- Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
- Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
- Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwień.
- Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprzezye sila 0,5So i 0,5Mo.
- Dopuszcza sie wykonanie nrygli wylicznie z tolerancja ujemna.
- Widok kratki pomostowej:
 - widziany z dołu
 - widziany z góry

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCYJNA

Poz. 127-135

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCYJNA

Poz. 127-135

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCYJNA

Poz. 127-135

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCYJNA

Poz. 127-135

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCYJNA

Poz. 127-135

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCYJNA

Poz. 127-135