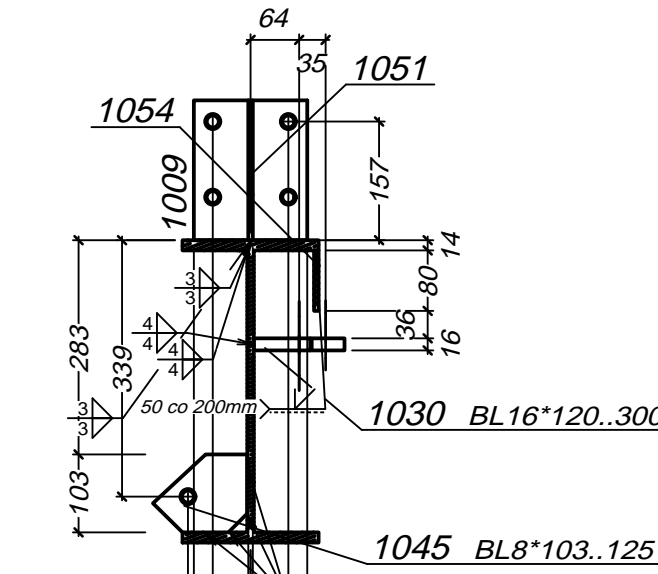
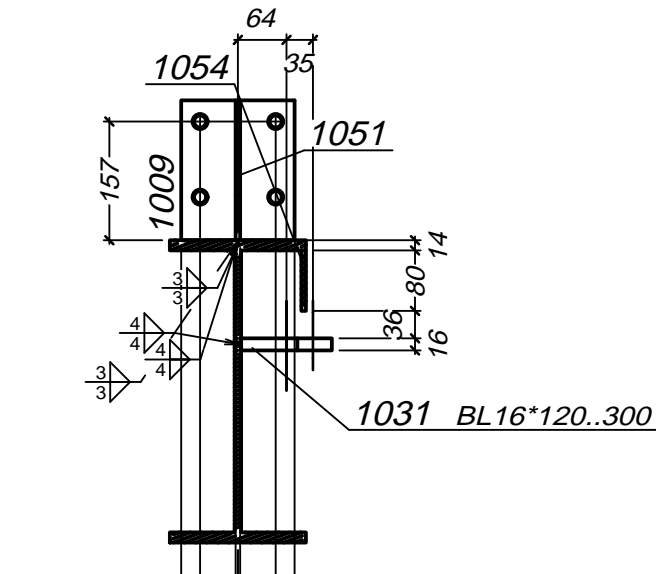


Szruk	CERuby	Norma	Materia ²	Wagi	Ozn.
27	M16*35	933	8.8	3.46	Montaż, cwn
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż, cwn
6	M20*65	7990	8.8	1.97	Montaż, cwn
6	M16*170	931	8.8	2.03	Montaż, cwn
14	H/M20*60	6914	10.9	4.92	Montaż, cwn
14	H/M20*65	6914	10.9	5.11	Montaż, cwn
Waga całkowita (kg)					18.16

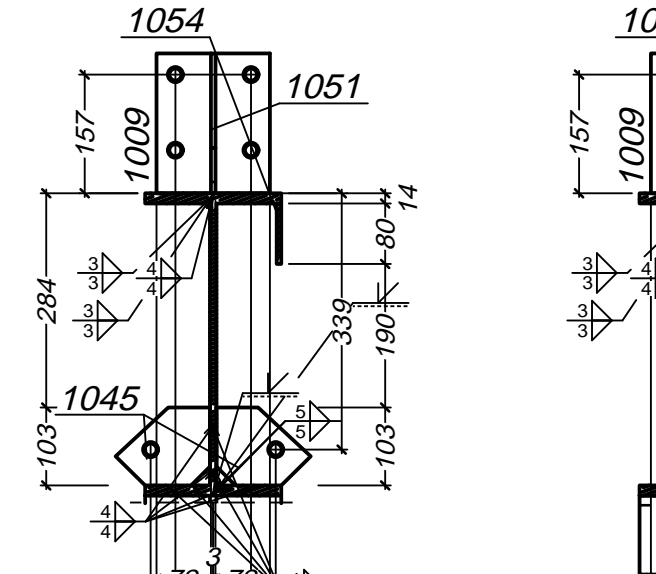
** Zest. dla jednego el. wysy'kowego-Poz. 106						Suma 1 x Wykonaw	
Nr.	Trn	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ²	Ozn.
1	1	106	Slup	1	IPE400	S355	8974 594.96
2	1	1000	Blacha	1	BL10*386	S355	1160 35.13
3	1	1001	Blacha	1	BL10*348	S355	1280 34.98
4	1	1002	Blacha	1	BL16*180	S355	1329 30.05
5	1	1003	Blacha	1	BL12*180	S355	1199 20.34
6	1	1004	Blacha	1	BL16*180	S355	866 19.58
7	1	1005	Blacha	1	BL16*180	S355	866 19.58
8	1	1009	Blacha	6	FL150*8	S355	185 10.46
9	1	1030	Blacha	1	BL16*120	S355	300 4.52
10	1	1031	Blacha	1	BL16*120	S355	300 4.52
11	1	1041	Blacha	1	BL16*107	S355	200 2.69
12	1	1042	Blacha	1	BL16*106	S355	200 2.65
13	1	1043	Blacha	3	BL8*103	S355	125 2.42
14	1	1051	Blacha	6	BL6*90	S355	185 4.71
15	1	1054	Blacha	2	FL80*6	S355	4327 32.61
16	1	1056	Blacha	2	FL65*8	S355	130 1.06
Waga całkowita (kg)							820.25
Gabaryty (W x S x D): 1021 x 310 x 9085							



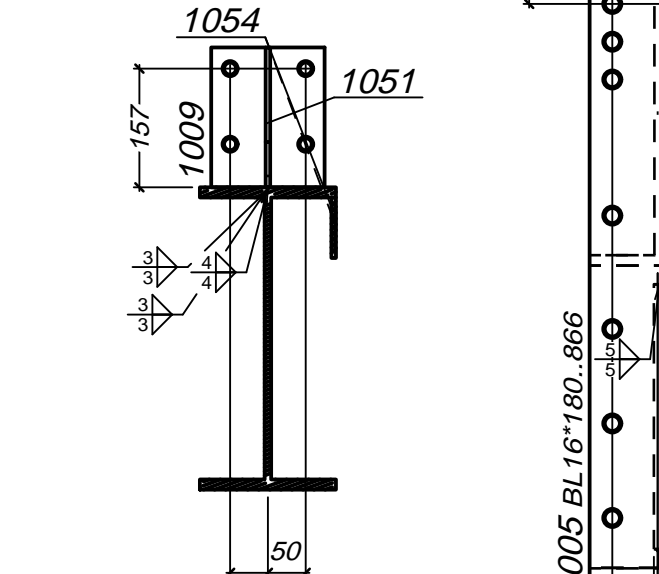
Przekrój 106, D-D



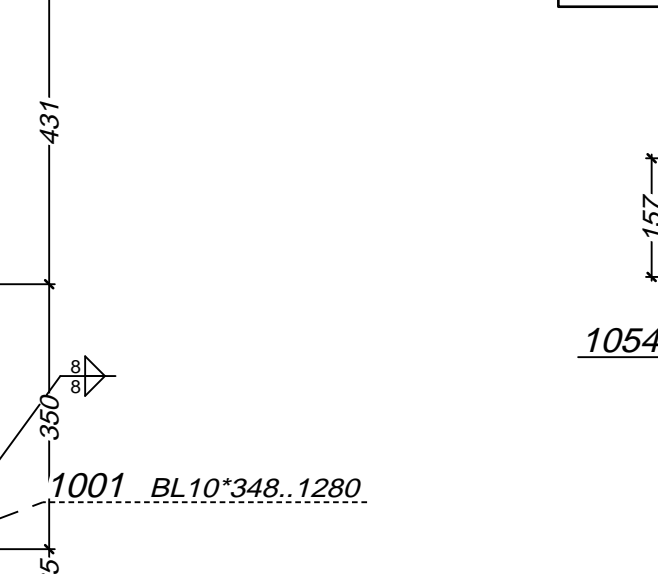
Przekrój 106, F-F



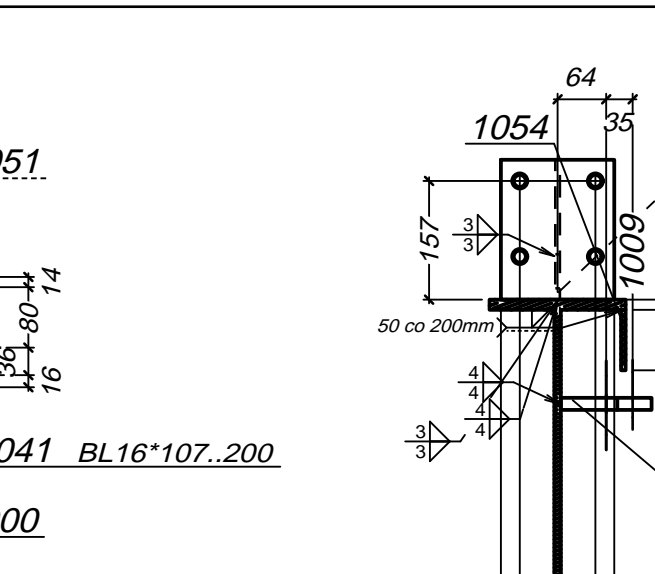
Przekrój 106, C-C



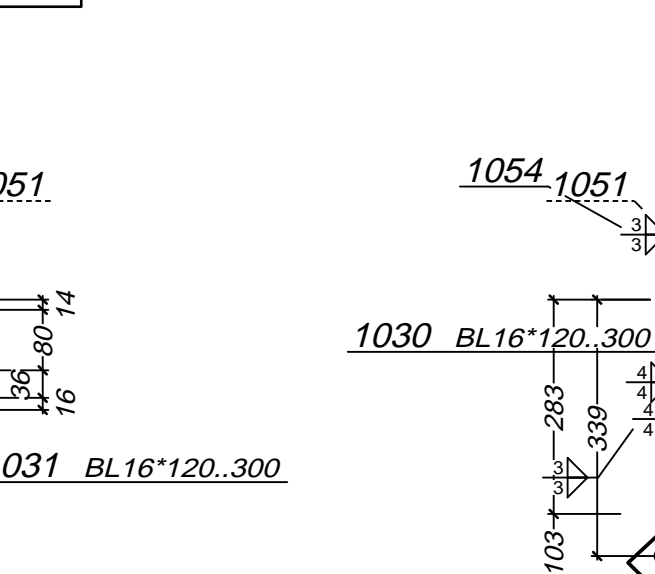
Przekrój 106, E-E



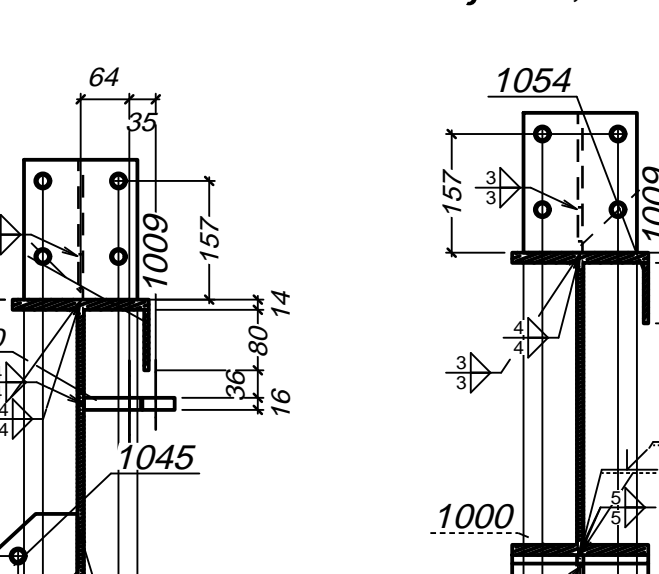
Widok 106, A-A



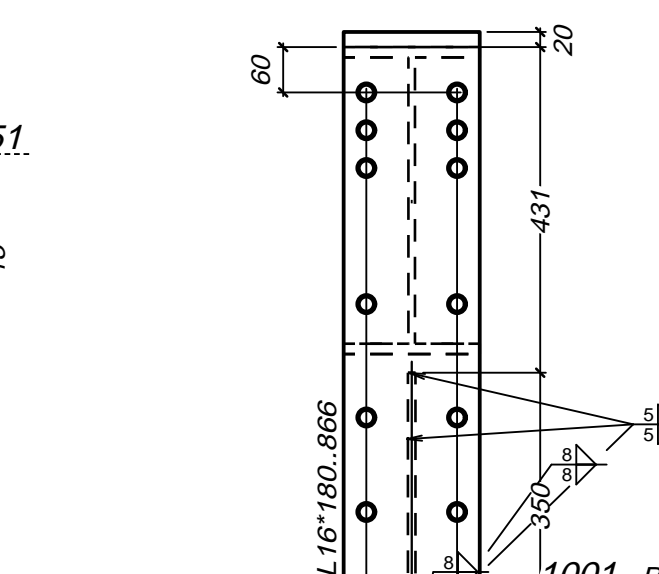
Przekrój 106, G-G



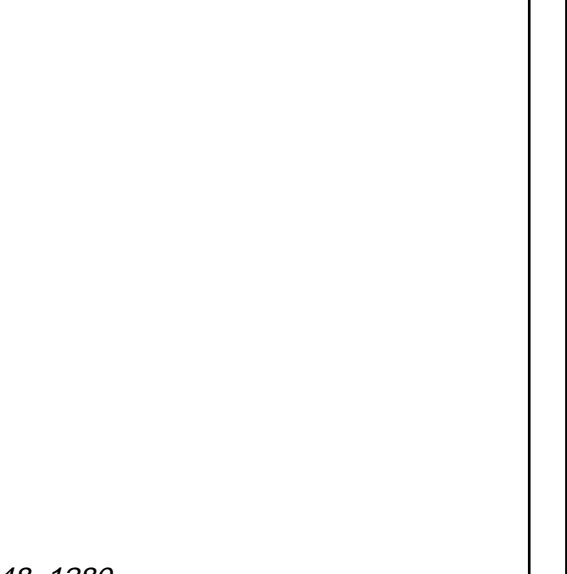
Przekrój 107, D-D



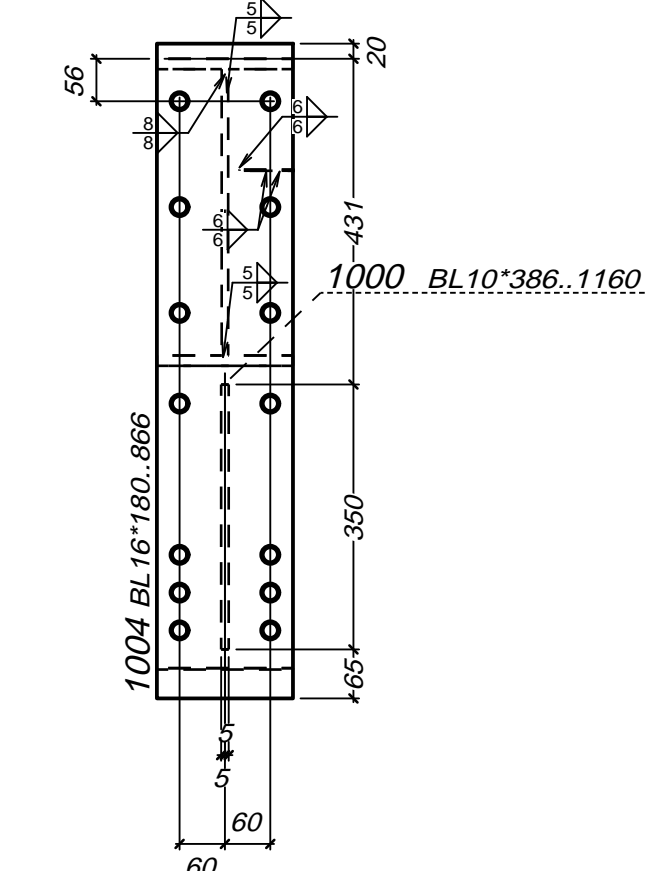
Przekrój 107, F-F



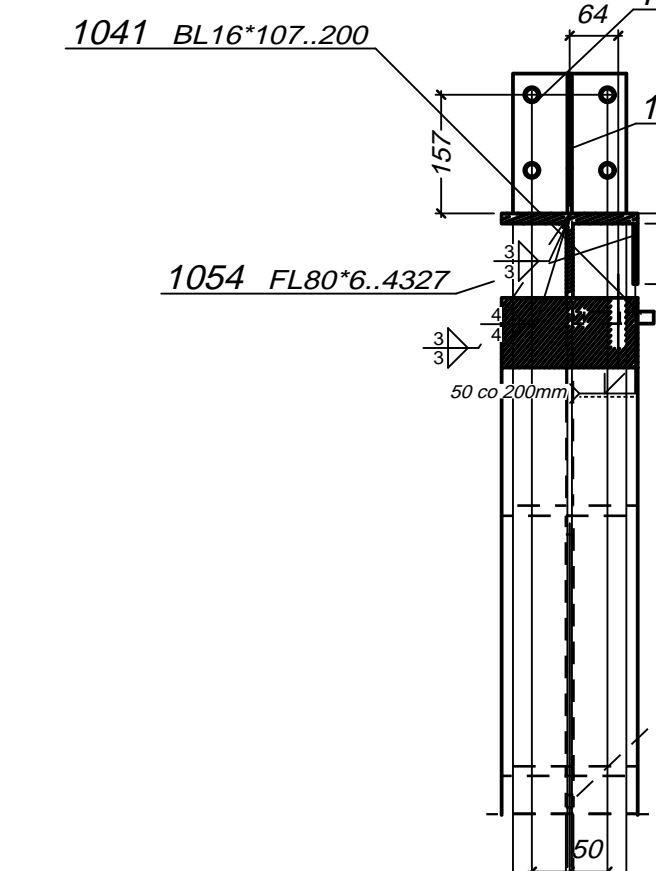
Przekrój 107, C-C



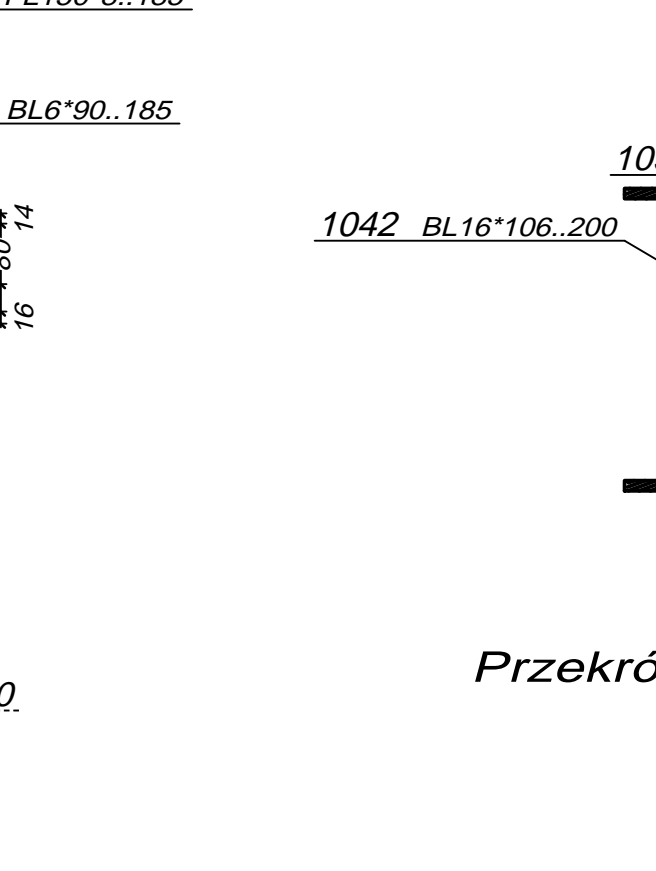
Widok 107, I-I



Widok 106, I-I



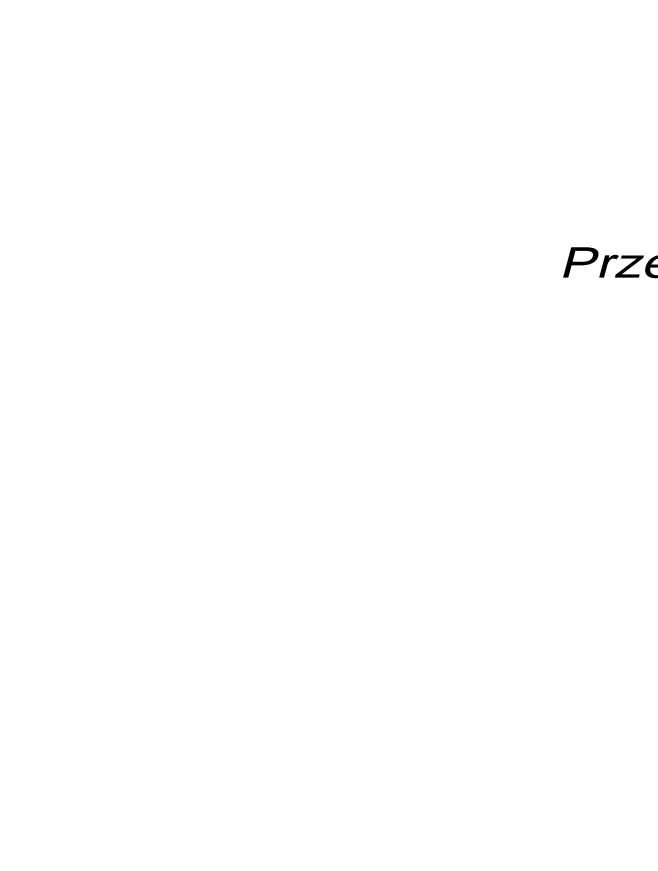
Przekrój 106, H-H



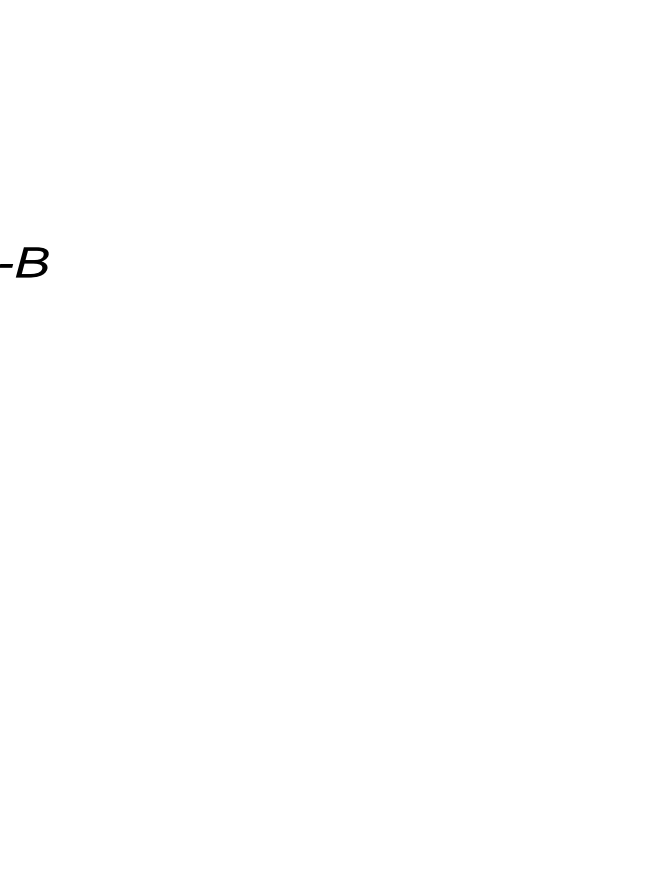
Przekrój 106, B-B



Przekrój 106, A-A



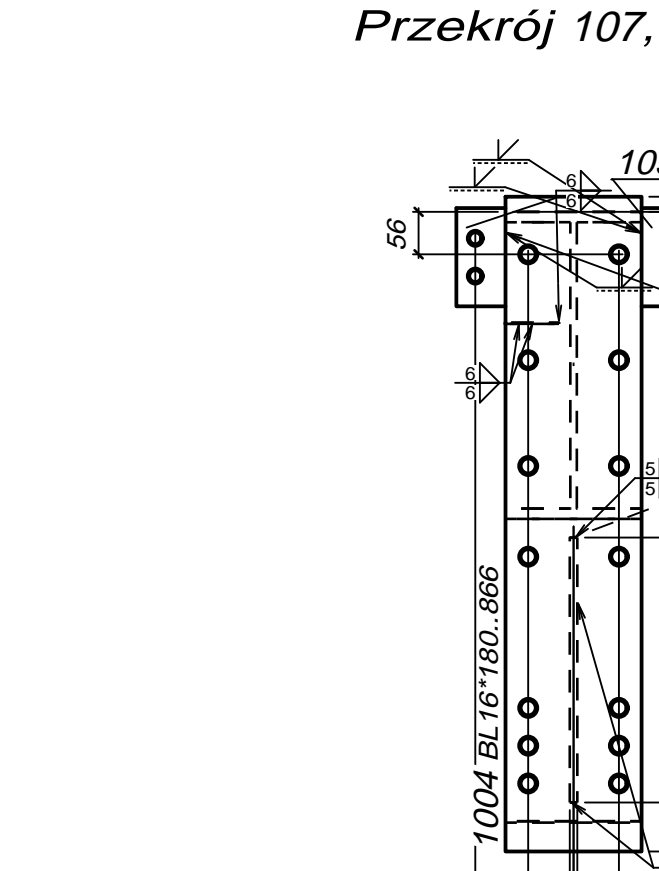
Przekrój 106, G-G



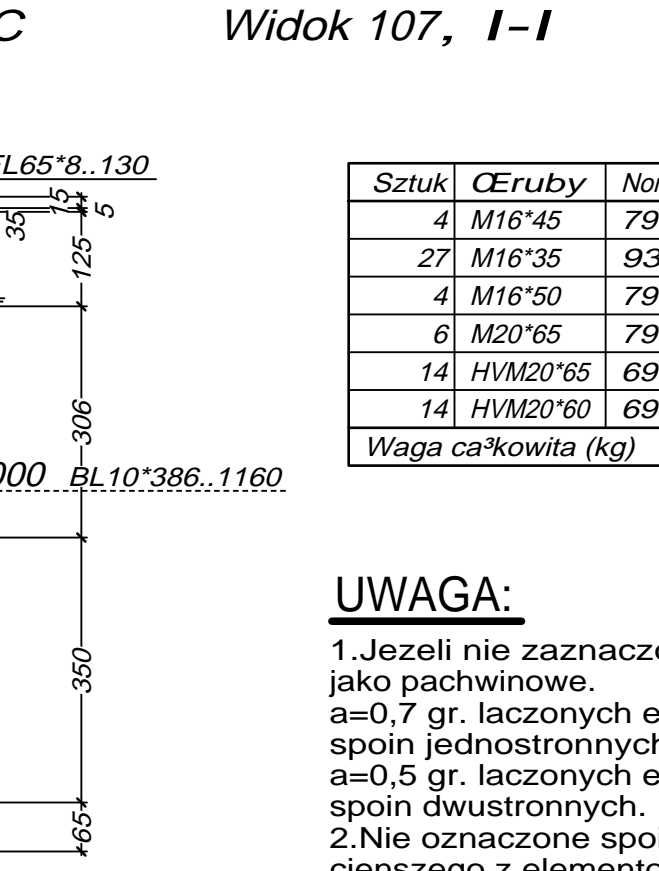
Przekrój 107, D-D



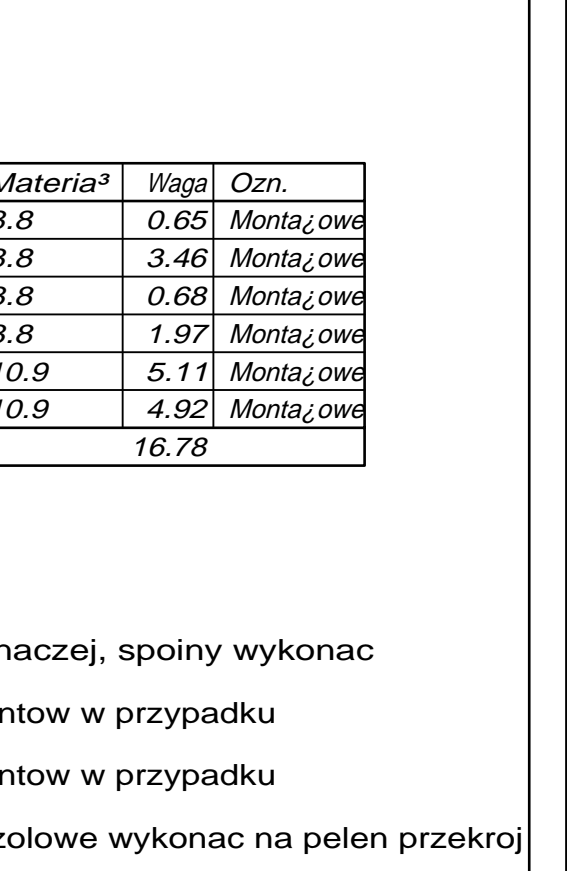
Przekrój 107, F-F



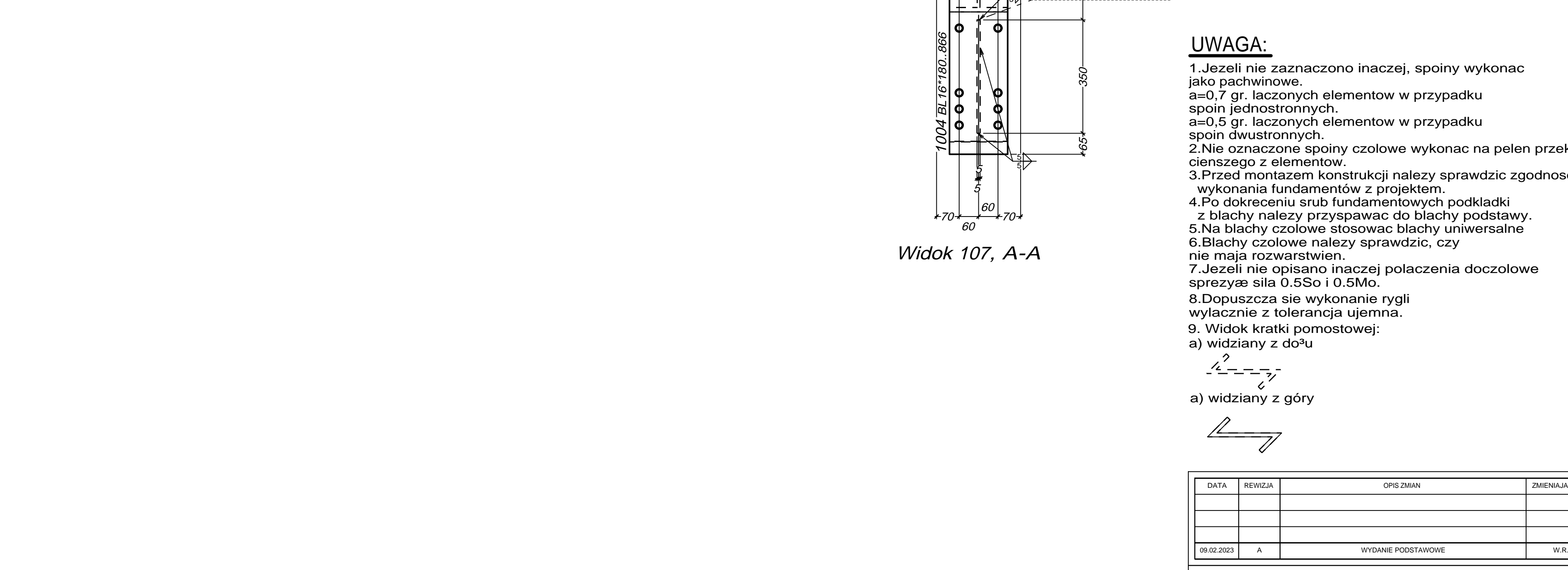
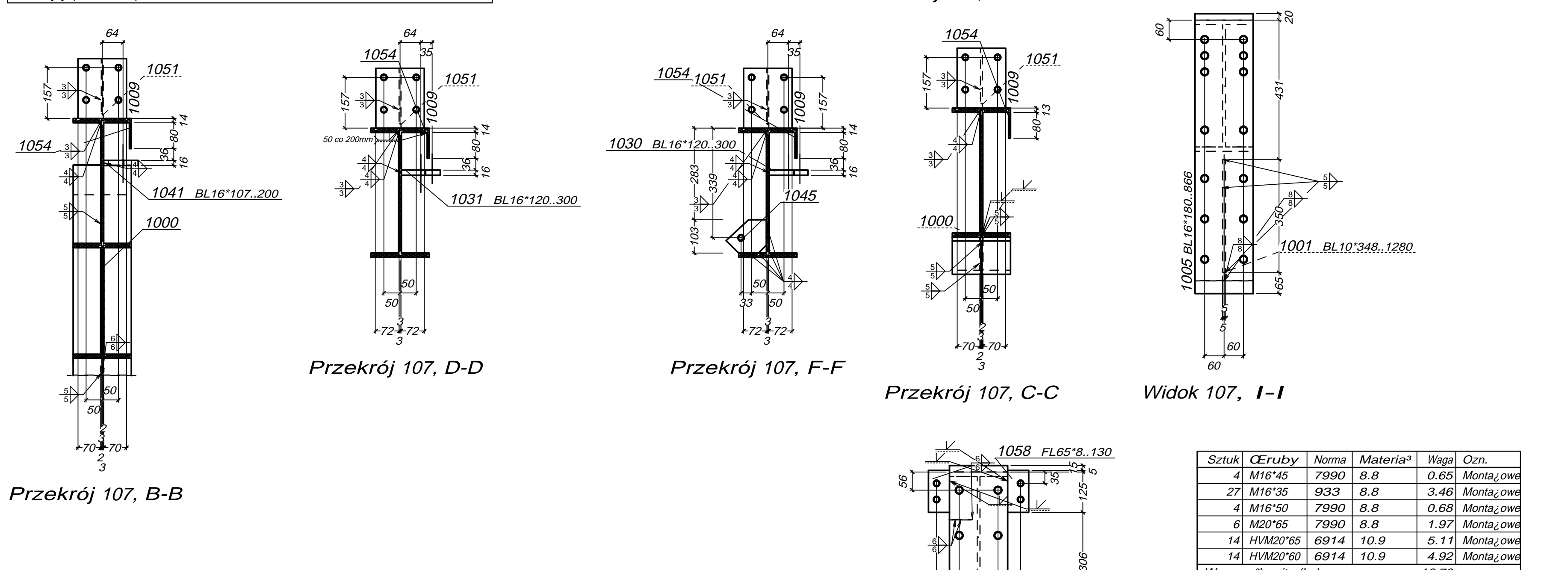
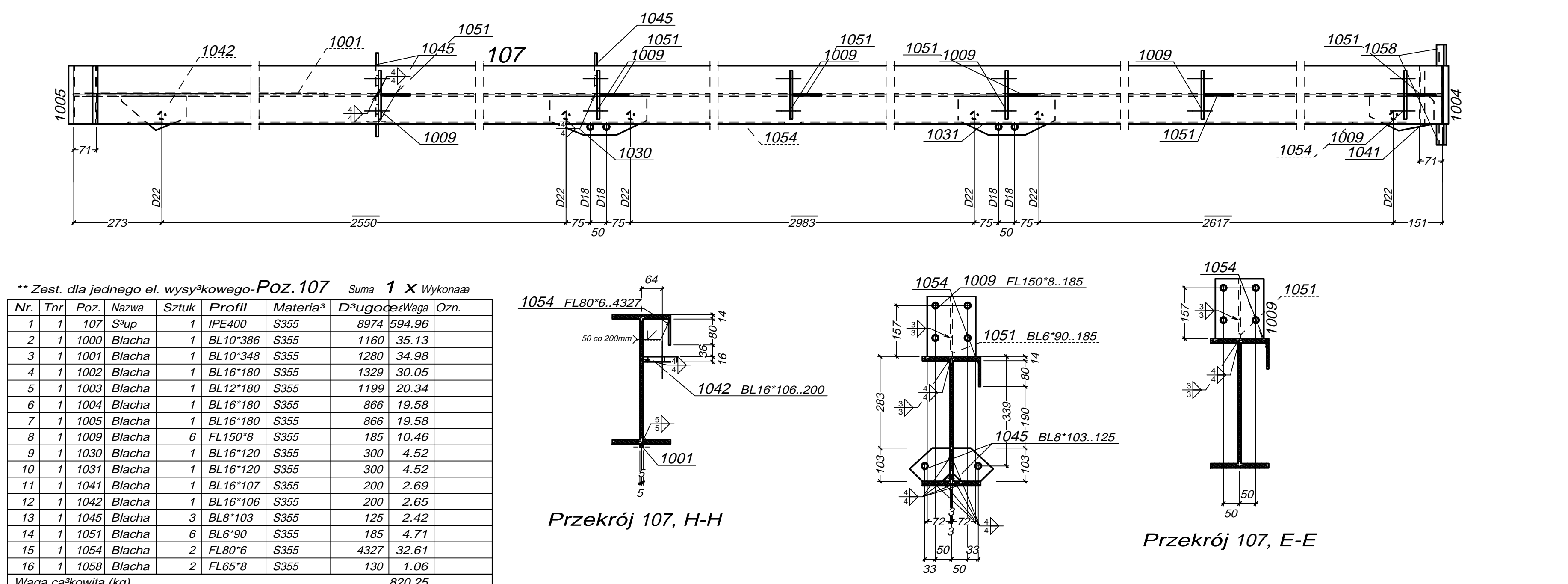
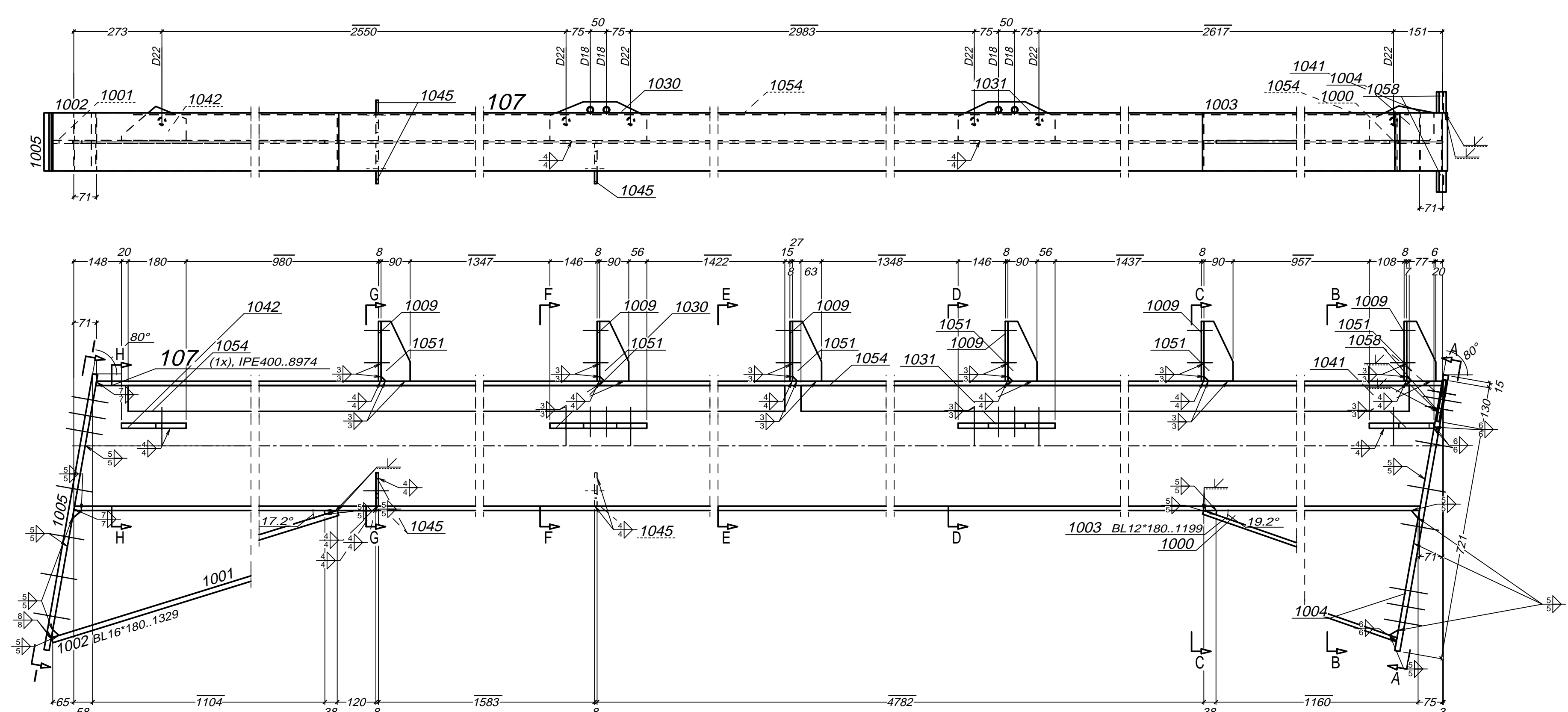
Przekrój 107, C-C



Widok 107, I-I



Przekrój 107, H-H



UWAGA:
1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
2. a=0,7 gr. łączonych elementów w przypadku spoin jednostronnych.
3. a=0,5 gr. łączonych elementów w przypadku spoin dwustronnych.
4. Nie oznaczone spoiny czołowe wykonac na pełen przekrój cięsniejszego z elementów.
5. Przed montażem konstrukcji należy sprawdzić zgodność wykonania fundamentów z projektem.
6. Po dokreceniu srub fundamentowych podkładki z blachy należy przyspawac do blachy podstawy.
7. Na blachy czołowe stosować blachy uniwersalne.
8. Blachy czołowe należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwień.
9. Jeżeli nie opisano inaczej połączenia doczołowe sprężać siłą 0,5So i 0,5Mo.
10. a) Dopuszcza się wykonanie tygłi wyłącznie z tolerancją ujemną.
11. 9. Widok kratki pomostowej:
a) widziany z dołu
b) widziany z góry

DATA	REWIZJA	OPIS DZIAŁ	ZMIENIACZY
10.02.2023	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.
INWESTOR URZĘD MIASTA I GMINY SZTUM ul. Mickiewicza 39, 82-400 Sztum			
OBIEKT BUDOWA WYKONAWCZEGO PROJEKTU PRACOWNI GABRYEL NIEBNA WRAZ Z PRACOWNIĄ DOZWIENIEM WYKONAWCZYM na terenie szpitala			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROFKON Biuro Projektowe Sp. z o.o. ul. Lubuska Wągrowego 167, 80-300 Gniezno e-mail: biuro@profkon.pl www.profkon.pl			
FAZA PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANŻA KONSTRUKCYJNA			
NAZWA RYSUNKU Poz.106-107			
Funkcja	Imię i Nazwisko	Nr Lp. Wpisywania	Specjalność
Projektowa	mgr inż. Robert Ratusz	K102	Konstrukcja
DATA	10.02.2023	K102	A 1:10