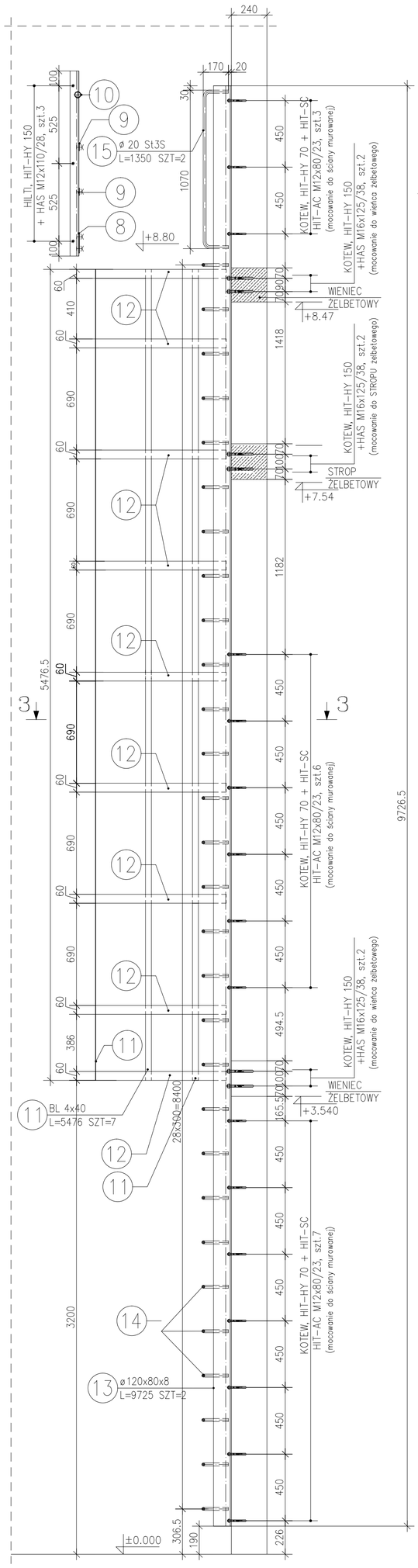
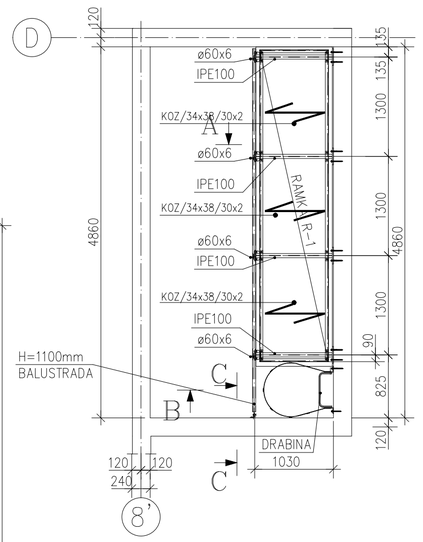
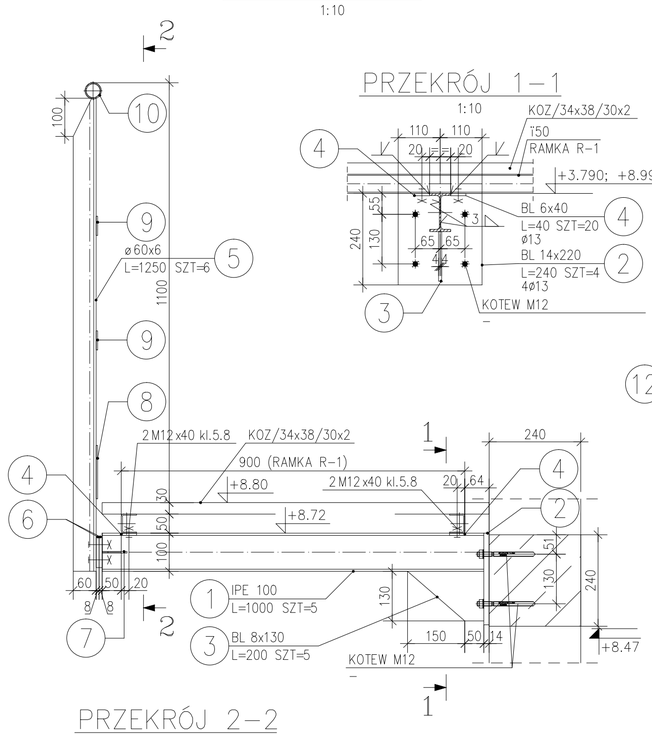
PRZEKRÓJ B–B
1:20



POMOST TECHNICZNY I DRABINA
1:50

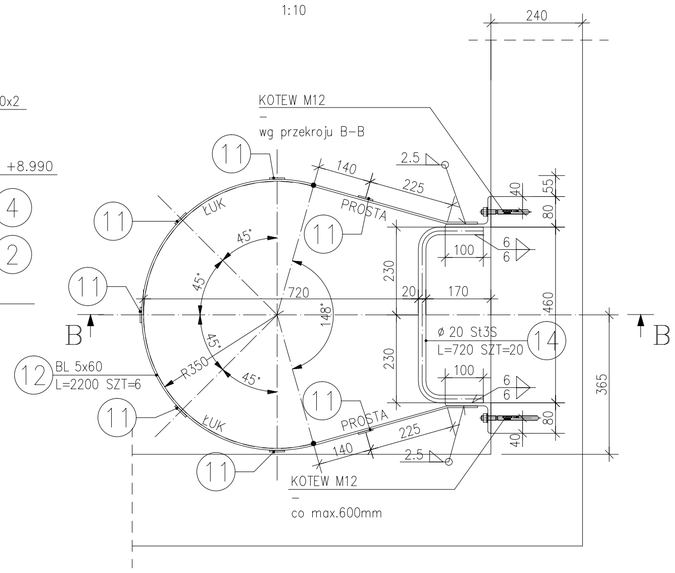


PRZEKRÓJ A–A
1:10

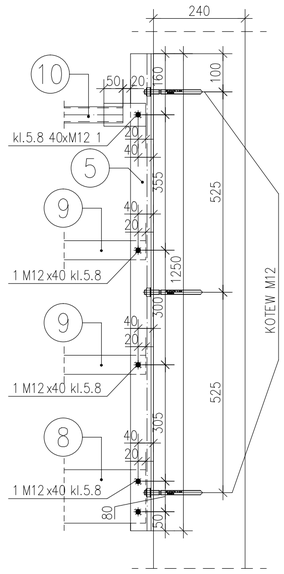


PRZEKRÓJ 1–1
1:10

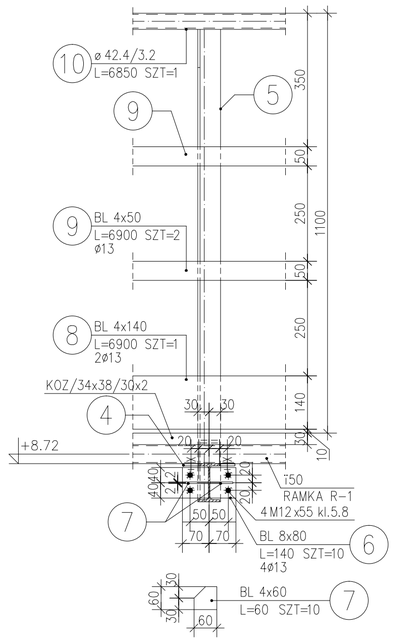
PRZEKRÓJ 3–3
1:10



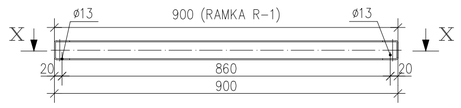
PRZEKRÓJ C–C
1:10



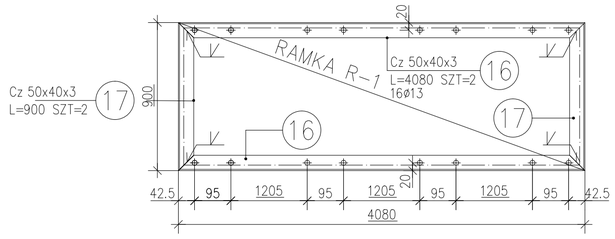
PRZEKRÓJ 2–2
1:10



RAMKA R–1
WYKONAĆ x 2
1:10



X–X



	UWAGI DOTYCZĄCE WYKONAWSTWA ORAZ ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO KONSTRUKCJI STALOWEJ
1.	DOPUSZCZA SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZAMIANY KSZTAŁTOWNIKÓW WALCOWANYCH ODPOWIEDNIMI PRZEKROJAMI SPAWANYMI, POD WARUNKIEM STOSOWANIA METOD SPAWANIA NIEZMNIEJSZAJĄCYCH NOŚNOŚCI PRZEKROJU
2.	ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE JAK DLA KLASY ŚRODOWISKA C2
3.	WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ JAKO OBRABIANE O GRUBOŚCI CIEŃSZEGO ŁĄCZPNYCH ELEMENTÓW
4.	WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI: – SPOINY JEDNOSTRONNE – a=0,7*t1 – SPOINY DWUSTRONNE – a=0,5*t1 } lecz 2,5mm < a < 5mm GDZIE: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW a – GRUBOŚĆ SPOINY – PASY: SPOINY PASÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ – POZOSTAŁE: WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

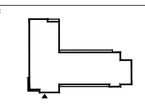
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
2	1	IPE 100	1000	S235	5	5.00	8.10	8.10	40.50
2	2	BL 14x220	240	S235	4	0.96	24.18	5.80	23.21
2	3	BL 8x130	200	S235	5	1.00	8.16	1.63	8.16
2	4	BL 6x40	40	S235	20	0.80	1.88	0.08	1.51
2	5	ø 60x6	1250	S235	6	7.50	5.42	6.78	40.65
2	6	BL 8x80	140	S235	10	1.40	5.02	0.70	7.03
2	7	BL 4x60	60	S235	10	0.60	1.88	0.11	1.13
2	8	BL 4x140	6900	S235	1	6.90	4.40	30.33	30.33
2	9	BL 4x50	6900	S235	2	13.80	1.57	10.83	21.67
2	10	ø 42.4/3.2	6850	S235	1	6.85	3.09	21.19	21.19
2	11	BL 4x40	5476	S235	7	38.33	1.26	6.88	48.14
2	12	BL 5x60	2200	S235	6	13.20	2.36	5.18	31.09
2	13	ø 120x80x8	9725	S235	2	19.45	12.20	118.65	237.29
2	14	ø 20 St3S	720	S235	20	14.40	2.47	1.78	35.51
2	15	ø 20 St3S	1350	S235	2	2.70	2.47	3.33	6.66
2	16	Cz 50x40x3	4080	S235	2	8.16	2.78	11.41	22.82
2	17	Cz 50x40x3	900	S235	2	1.80	2.78	2.50	5.00
OGÓŁEM									581.89
WYKONAĆ: x 1									581.89

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE ZMIENNE
UŻYTKOWE (CHARAKTERYSTYCZNE) 3.0 kN/m2

STAL KSZTAŁTOWA S235
ŚRUBY kl.8.8 wg DIN7990
KLASA ŚRODOWISKA C2
KLASA WYKONANIA KONSTR. STALOWEJ XC2
MALOWANIE – RAL 9007
KLASA ODPORN. OGNIOWEJ KONSTR. STALOWEJ: bez wymagań

SCHEMAT:



KIERUNEK PÓŁNOCY:

RODZAJ OPRACOWANIA
DOSTOSOWANIE PROJEKTU WZORCOWEGO KOMENDY POWIATOWEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ WRAZ Z JEDNOSTKĄ RATOWNICZO-GAŚNICZĄ W LEGIONOWIE OPRACOWANY PRZEZ PRACOWNIĘ PROJEKTOWĄ "A.DO XXI" Sp. z o.o. DO WYMAGAŃ W ZAKRESIE BUDOWY KOMENDY POWIATOWEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ WRAZ Z JEDNOSTKĄ RATOWNICZO-GAŚNICZĄ W CIESZYNIE.

P.S. BUDOPROJEKT
40–224 KATOWICE ul. 1 Maja 11
tel./fax (+4832) 255-54-33 e-mail: biuro@budoprojekt.pl

	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Marcin ŁUKACZ	SLK/1123/PWOK/06	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Małgorzata MAŃKA		
	tech. Maria CAPIK		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Łukasz PIWOWARCZYK	SLK/5408/POOK/14	

INWESTYCJA: BUDOWA KOMENDY POWIATOWEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ Z JEDNOSTKĄ RATOWNICZO-GAŚNICZĄ W CIESZYNIE

OBIEKT: KOMENDA POWIATOWA PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ Z JRG W CIESZYNIE UL. MOTOKROSOWA, DZIAŁKI NR 26, 27, 29/10, 29/11, 31/1, 6/13, 6/14

TEMAT RYSUNKU: POMOST I DRABINA SUSZARNI — SKALA 1:50

STADIUM	BRANŻA	NR ARCHIWALNY	DATA	PLIK
PW	KONSTRUKCJA	943/2019	2019–06	PSPC3–11–01–155

MCAD MPLOT