**Załącznik nr 1 do SIWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**1. ZAKRES PRAC OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ**

 Przedmiotem opracowania jest kompleksowa wymiana istniejącego dźwigu o napędzie elektrycznym i udźwigu 1600 kg, na nowy dźwig o napędzie elektrycznym i udźwigu 1600 kg, do przewożenia osób i ładunków zgodnie z PN-EN81-20/50.

W zakres prac wchodzi:

1. w części dotyczącej **zaprojektowania wymiany** dźwigów obejmuje następujące czynności:

1) opracowanie projektu dźwigu wraz z branżami towarzyszącymi zgodnie z wymaganiami Zamawiającego i obowiązującymi przepisami prawa,

2) uzgodnienie dokumentacji dźwigu z organem właściwej jednostki wojskowego dozoru technicznego oraz przygotowanie wniosku o wydanie decyzji zezwalającej na eksploatację dźwigu,

2. w części dotyczącej wykonania **wymiany dźwigu** obejmuje następujące czynności:

1. demontaż istniejącego dźwigu Nr ewidencyjny WDT 6-51-08442, nr fabryczny dźwigu 447/o/95 wraz z podzespołami oraz z jego wywiezieniem i utylizacją na koszt Wykonawcy,
2. przygotowanie rozwiązań technicznych związanych z instalacją i montażem nowego dźwigu szpitalnego w tym dostosowany do włączenia w przyszłości w szpitalny system przeciwpożarowy
3. kompleksowa wymiana wszystkich elementów znajdujących się w szybie tj.: kabiny, wymiana drzwi szybowych, prowadnic, przeciwwagi oraz pozostałych elementów konstrukcji napędu dźwigu.
4. wymiana instalacji i aparatów w szybie (zawierającej również oświetlenie szybu),
5. niezbędne prace modernizacyjne/remontowe w szybie windy,
6. wymiana kaset wezwań i kasety dyspozycji,
7. wymiana aparatury sterowej na mikroprocesorowy system sterowania z płynną regulacją prędkości
8. niezbędne prace budowlane i malarskie w szybie i maszynowni.
9. Wykonanie niezbędnych instalacji zasilających urządzenie
10. Niezbędne prace budowlane i instalacyjne na przystankach po montażu nowych drzwi przystankowych

**Przed przystąpieniem do złożenia oferty, jak również realizacji zamówienia** **Zamawiający zaleca aby Wykonawca przeprowadził wizję lokalną i samodzielnie sprawdził i zweryfikował istniejący dźwig, parametry techniczne oraz wymiary istniejącego szybu windowego.**

3. w części dotyczącej przekazania wymienionych elementów dźwigu Zamawiającemu i włączenia ich do eksploatacji obejmuje następujące czynności:

1. przeprowadzenie Oceny Zgodności z odpowiednim organem Dozoru Technicznego w celu potwierdzenia prawidłowości wykonania montażu i zgodności zamontowanego urządzenia dźwigowego z normami EN 81-20/50 wraz z przeprowadzeniem wszelkich prób i testów, uzyskania certyfikatu zgodności pozwalającego na wystawienie Deklaracji Zgodności.
2. udział w badaniu rejestracyjnym wymienionego dźwigu przeprowadzonym przez Wojskowy Dozór Techniczny oraz doprowadzenie do jego odbioru i do wydania pozytywnej decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji.

3) uzyskanie i przekazanie Zamawiającemu książki rewizyjnej dźwigu za pośrednictwem WDT.

4) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu.

**2. OCHRONA ŚRODOWISKA W CZASIE WYKONYWANIA PRAC**

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia prac wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego. W okresie wykonywania prac Wykonawca będzie:

 ● podejmować wszelkie uzasadnione kroki mające na celu stosowanie się do przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska na terenie Szpitala oraz będzie unikać uszkodzeń lub uciążliwości dla osób lub własności społecznej i innych, a wynikających z hałasu lub innych przyczyn powstałych w następstwie jego sposobu działania.

**3. OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA**

Wykonawca będzie przestrzegać przepisów ochrony przeciwpożarowej. Wykonawca będzie utrzymywać sprawny sprzęt przeciwpożarowy, wymagany przez odpowiednie przepisy. Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji prac albo przez personel Wykonawcy.

**4. ZABEZPIECZENIE PRAC**

Wykonawca jest odpowiedzialny za zabezpieczenie prac, wszystkich materiałów i urządzeń wykorzystywanych do budowy od dnia przekazania Budowy do daty odbioru. Wykonawca odpowiada za utrzymanie prac do chwili odbioru. Każdy odcinek prac powinien być utrzymany w zadowalający pod względem technicznym stanie przez cały czas trwania prac, aż do momentu odbioru przez Zamawiającego, który może zarządzić wstrzymanie robót i podjąć wszelkie działania jakie uzna za niezbędne, jeżeli Wykonawca nie dostosuje się do jego poleceń dotyczących należytej dbałości o stan prac i ich zabezpieczenia.

**5. Montaż dźwigu osobowego o parametrach**: dźwig osobowy typ szpitalny, fabrycznie nowy przy wykorzystaniu najnowszych obecnie stosowanych standardów w zakresie sterowania i konstrukcji napędów, samoobsługowy, przystosowany do przewozu osób oraz ładunków:

- górna maszynownia – pozostaje istniejąca z możliwością wykorzystania

 - udźwig - 1600 kg

- prędkość jazdy min. 1,0 m/s, łagodny start i zatrzymanie (napęd sterowany za pomocą falownika)

- ilość przystanków – 6

- wysokość podnoszenia – 18,78m (do weryfikacji podczas wizji lokalnej)

- wymiary szybu – istniejący, bez zmian. (do weryfikacji podczas wizji lokalnej)

- wciągarka – napęd bez reduktorowy, linowy

- napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem – zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny. Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów.

- ilość startów min. 240

- sterowanie – zbiorcze góra-dół, odwzorowanie kabiny w szybie z zastosowaniem enkodera, sterowanie wyposażone w funkcje: jazdy pożarowej po otrzymaniu sygnału z centrali ppoż. oraz awaryjny zjazd dźwigu po zaniku napięcia do najbliższego przystanku na zasilaniu bateryjnym.

- falownik zespołu napędowego – z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantującym spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN1201

- łączność awaryjna pomiędzy kabiną i serwisem za pomocą GSM

**6. Standard wykonania**:

Drzwi kabinowe z progami wzmocnionymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi automatyczne z falownikiem

- skrzydła – konstrukcja paneli drzwiowych stal nierdzewna szczotkowana

- zabezpieczenie – pełnowymiarowa kurtyna świetlna

- progi drzwiowe – wzmocnione

Drzwi szybowe: odporności ogniowej **EI 60** wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej.

Kabina – Segmentowa, nieprzelotowa o wymiarach maksymalnie wykorzystujących dostępną powierzchnię w szybie

- ściany – z blachy nierdzewnej, szczotkowanej

- podłoga – wykładzina antypoślizgowa

- panel dyspozycji – pokrywa z blachy nierdzewnej, przycisk z oznaczeniami alfabetem Braille’a,. Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, przycisk alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz LCD, plus strzałki kierunku jazdy, oświetlenie awaryjne LED, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym.

- poręcze ze stali nierdzewnej na tylnej i bocznej ścianie kabiny bez panelu sterowania.

- lustro, bezbarwne mocowane na tylnej ścianie nad poręczą ½ wysokości kabiny

- oświetlenie energooszczędne, panelowe LED za podwieszonym sufitem z blachy nierdzewnej

- wentylator mechaniczny włączany przyciskiem umieszczonym w panelu sterowym.

- kasety wezwań na przystankach

- wskaźnik piętra oraz strzałka kierunku jazdy na każdym przystanku.

Wszystkie materiały zastosowane do realizacji robót powinny odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i stosowania w budownictwie, określonym w art. 10 ustawy Prawo budowlane, wymaganiom projektów.

**7. Zasilanie elektryczne**

**-** Wykonanie nowej linii zasilania elektrycznego dźwigu

- Wykonać sprawdzenie parametrów elektrycznych zasilania i potwierdzić je odpowiednimi protokołami z pomiarów,