

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Remont łóżka koszarowego uniwersalnego WP2-27

Czynności procesu remontu

1. Całkowity demontaż wkładu siatkowego;
2. Prostowanie konstrukcji ramy, szczytu i tyłu łóżka;
3. Wymiana skorodowanych elementów konstrukcji ramy (wymiana całych odcinków bocznych ramy – nie dopuszczalne łączenie boków ramy na długości (tylko w narożnikach));
4. Wymiana pociętych łączników i zaczepów;
5. Uzupełnienie brakujących stopek i główek ramy;
6. Szlifowanie ramy (konstrukcja ramy nie może mieć żadnych zadziorów i ostrych krawędzi oraz widocznych spawów);
7. Śrutowanie (piaskowanie) konstrukcji stalowej łóżka;
8. Malowanie proszkowe konstrukcji farbą zapewniającą min. 10 letnią gwarancję jednorodności powłoki przy przechowywaniu i eksploatacji łóżka w warunkach koszarowych w kolorze jasno szarym (wg palety barw RAL 7035) lub równorzędnym;
9. Montaż wkładu siatkowego z elementów nowych i oznakowanie łóżka.

Wymagania dotyczące elementów montażowych wkładu siatkowego:

1. Sprężyna – wykonana z drutu stalowego sprężynowego klasy B o średnicy 3 mm według normy DIN 17223 (PN 71/M 80057) ocynkowanego;

Sprężyna powinna posiadać 27 zwojów. Łączna długość sprężyny 116 mm;

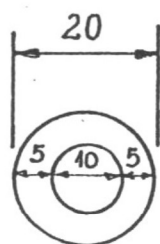
Zaczepy sprężyny powinny leżeć w jednej płaszczyźnie. Końce zaczepów powinny być zawinięte do wewnątrz sprężyny;
2. Haczyk duży (V) i haczyki średnie – wykonane z drutu stalowego ocynkowanego o średnicy 3 mm (St 3 według PN 67/M – 80026), kształt i wymiary jak na rysunku;
3. Podkładka okrągła – stalowa Ø10 według PN – 59/M – 82007 ocynkowana, wymiary podkładki podane na rysunku;

Skład kompletu:

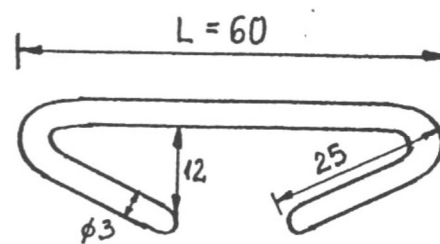
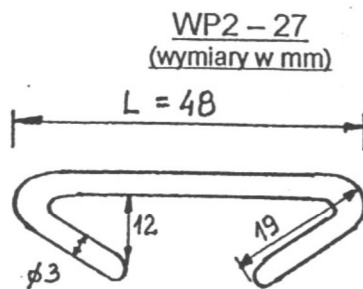
- Podkładka szt. 70;
- Haczyk duży V szt. 126;
- Sprężyna szt. 18;
- Haczyk (średni) L=48 mm szt. 14;
- Haczyk (średni) L=60 mm szt. 54;

Rys. Elementy siatki:

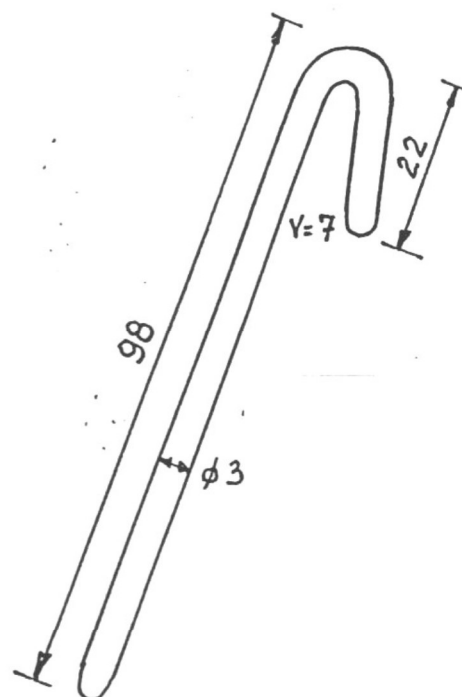
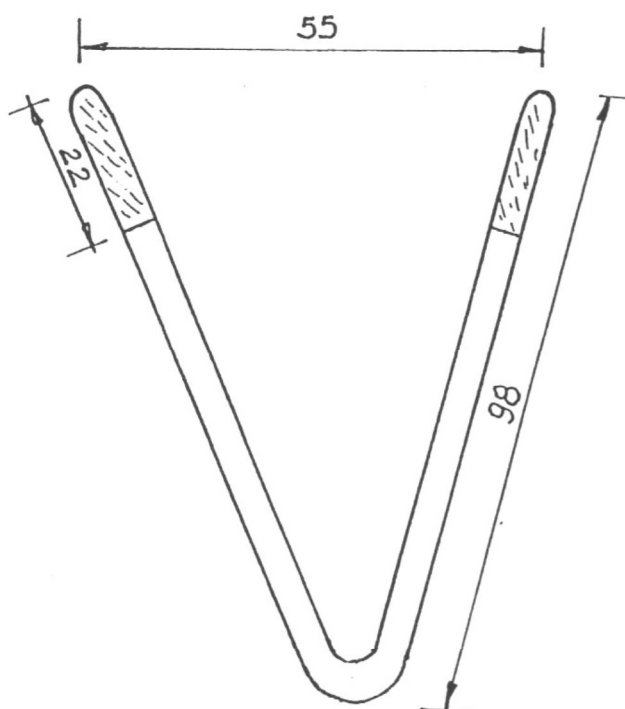
Elementy siatki łóżka koszarowego – uniwersalnego



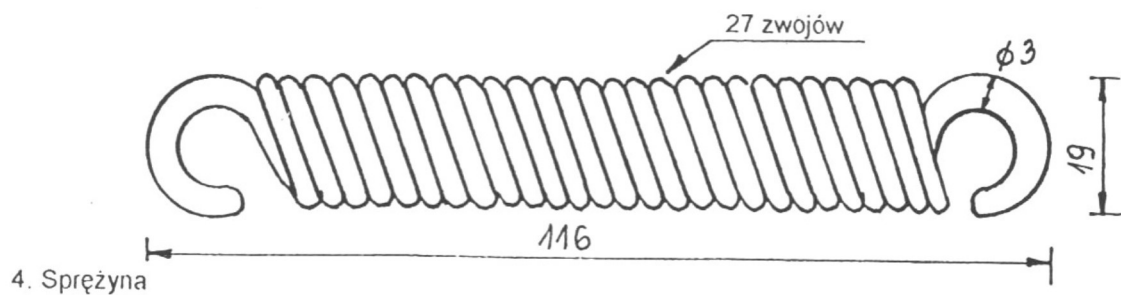
1. Podkładka



2. Haczyk średni



3. Haczyk duży (kształt V)



4. Sprężyna

WZÓR ZNAKOWANIA SPRZĘTU

WP2-27-21

Legenda:

WP 2-27 – oznacza symbol danego sprzętu kwaterunkowego, natomiast liczba **21** – oznacza rok produkcji.

Litery i cyfry w znakach winny mieć wielkość określona w wyżej wymienionym wzorze (wysokość znaków 12-13 mm).

Wyk. Krystyna Makarowska