

Oznaczenie sprawy (numer referencyjny):
ZP 28/WILiŚ/202, CRZP 267/002/D/22

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwugłowicowych modułów drukujących (materiałowych) z możliwością beznarzędziowego zainstalowania ich w przemysłowej drukarki 3DIndustry F340 (Producent 3D Gence) będącej w posiadaniu Zamawiającego oraz materiałów eksploatacyjnych (filamentów) przeznaczonych do pracy z modułami.
2. Zamówienie obejmuje transport i instalację u Zamawiającego oraz przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonego przedmiotu zamówienia w języku polskim, w terminie uprzednio uzgodnionym z Zamawiającym, w jego siedzibie oraz zapewnienie wsparcia technicznego w zakresie obsługi dwugłowicowych modułów drukujących(materiałowych) w wymiarze do 7 dni roboczych.
3. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę oraz wniesienie do siedziby Zamawiającego: Politechnika Gdańska, ul. Narutowicza 11/12,80-233 Gdańsk, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, Katedra Wytrzymałości Materiałów pok.64, Gmach Główny.
4. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, pochodzący z bieżącej produkcji, wolny od wszelkich wad i uszkodzeń, bez wcześniejszej eksploatacji i nie może być przedmiotem praw osób trzecich.
5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Moduły drukujące (materiałowe) o następujących parametrach:

Kod wg CPV:19520000-7 Produkty z tworzyw sztucznych (filamenty), 30192113-6 wkłady drukujące

1. Moduł materiałowy do drukowania z materiałów biodegradowalnych - sztuk 1 wraz z materiałami eksploatacyjnymi

Maksymalna temperatura dyszy: minimalny zakres 260-265°C

Maksymalna średnica dyszy: 0,4 mm/0,4 mm

Możliwe do stosowania materiały modelowe: ABS, PLA, PA, ASA, PP, TPU

Możliwe do stosowania materiały podporowe: ESM-10, HIPS, BVOH

Materiał eksploatacyjny dostarczony wraz z modułem:

- 1,5 kg - materiał modelowy polilaktyd (PLA) - 2 opak x 0,75kg
- 1 kg - materiał podporowy kopolimer alkoholu winylowego i butanodiolu (BVOH) – 2 opak x0,5kg albo 1opak x1kg

2. Moduł materiałowy do drukowania z materiałów modyfikowanych włóknem węglowym- sztuk 1 wraz z materiałami eksploatacyjnymi

Maksymalna temperatura dyszy: minimalny zakres 260-265°C

Maksymalna średnica dyszy: 0,6 mm/0,6 mm

Możliwe do stosowania materiały modelowe: ABS, ASA, PA-CF, PA-GF, PA, PP

Możliwe do stosowania materiały podporowe ESM-10, HIPS

Materiał eksploatacyjny dostarczony wraz z modułem:

- 1,5 kg materiał modelowy polilaktyd z włóknem węglowym (PLA-CF) typu CarbonX PLA+CF 2 opak x 0,75kg
- 1 kg materiał podporowy kopolimer alkoholu winylowego i butanodiolu (BVOH) – 2 opak x0,5kg albo 1opak x 1kg

3. Moduł materiałowy do drukowania z PMMA - sztuk 1 wraz z materiałami eksploatacyjnymi

Maksymalna temperatura dyszy: minimalny zakres 330-340°C
Maksymalna średnica dyszy: 0,4 mm/0,4 mm
Możliwe do stosowania materiały modelowe: PC, PC-ABS, PC-ESD, PC-CF
Możliwe do stosowania materiały podporowe ABS, ESM-10

Materiał eksploatacyjny dostarczony wraz z modułem:

- 1 kg materiał modelowy polimetakrylan metylu (PMMA) transparentny typu Finnotech lub Devil Design - 1opak x1kg
- 0,75 kg materiał podporowy Engineering Soluble Material ESM-10 przeznaczony do pracy w wysokich temperaturach - 1opak x 0,75kg

4. Moduł materiałowy do drukowania z PEEK – sztuk 1 wraz z materiałami eksploatacyjnymi

Maksymalna temperatura dyszy: minimalny zakres 480-500°C
Maksymalna średnica dyszy: 0,4 mm/0,4 mm
Możliwe do stosowania materiały modelowe: PEEK, PEKK
Możliwe do stosowania materiały podporowe ESM-10

Materiał eksploatacyjny dostarczony wraz z modułem:

- 0,25 kg materiał modelowy polieteroeteroketon (PEEK) - 1opak x 0,25kg
- 0,75 kg materiał podporowy materiał podporowy Engineering Soluble Material ESM-10 przeznaczony do pracy w wysokich temperaturach - 1opak x 0,75kg

Ponadto:

1. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił gwarancji na oferowane moduły w wymiarze: **co najmniej 12 miesięcy**.
Okres gwarancji liczony będzie od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

UWAGA! Okres gwarancji stanowi kryterium oceny ofert. Wskazany powyżej wymiar gwarancji jest okresem minimalnym, który każdy z Wykonawców może wydłużyć. Kryteria oceny ofert dla poszczególnych części znajdują się w rozdziale XXIV SWZ.

2. **Dostarczone moduły drukujące muszą gwarantować kompatybilność z urządzeniem INDUSTRY F340 będącym w posiadaniu Zamawiającego.**

W przypadku szkody lub uszkodzenia drukarki 3D - powstałych w wyniku zastosowania dostarczonych modułów Wykonawca przejmuje na siebie pełną odpowiedzialność za naprawę urządzenia INDUSTRY F340 oraz ponosi wszelkie koszty z tym związane.

3. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować zamówienie na zasadach i warunkach opisanych w SWZ oraz zgodnie z projektowanymi postanowieniami umowy stanowiącymi załącznik nr 3 do SWZ.
4. Zamawiający zastrzega, że wszelkie koszty oraz ryzyko do momentu odbioru przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego, potwierdzonego protokołem zdawczo-odbiorczym, ponosi Wykonawca.
5. Wykonawca zobowiązany jest do wskazania w ofercie: nazwę, producenta, typu, modelu, nr katalogowego lub innych informacji jednoznacznie identyfikujących zaoferowany przedmiot zamówienia.
6. Cena i parametry techniczne dostarczonego przedmiotu zamówienia muszą być zgodne z ofertą Wykonawcy. W przypadku dostarczenia towaru niezgodnego z ofertą Zamawiający nie dokona jego odbioru.
7. Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumentację w postaci:
 - 1) karty gwarancyjne/dokumentację techniczną w wersji zwartej broszury (np. książki, instrukcji folderu) w języku polskim w wersji papierowej (1 egzemplarz) lub elektronicznej;

2) instrukcji obsługi w języku polskim i w języku angielskim w wersji papierowej (1 egzemplarz);
lub elektronicznej

8. Termin dostawy: **21 dni** liczonych od dnia zawarcia umowy.

UWAGA! Termin dostawy zamówienia jest jednym z kryteriów oceny ofert. W związku z powyższym jest to termin maksymalny, który każdy z Wykonawców może skrócić. Krótszy termin dostawy przedmiotu zamówienia będzie dodatkowo punktowany. Kryteria oceny ofert zostały zawarte w rozdziale XXIV SWZ.

9. Dostawa musi nastąpić w dni robocze Zamawiającego, w godzinach 9:00-14:00, po telefonicznym zgłoszeniu z co najmniej 48 - godzinnym wyprzedzeniem lub na adres e-mail:

10. Wszelkie decyzje i ustalenia dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia podejmowane będą przez osoby wskazane w zawartej przez Strony umowie stanowiącej załącznik nr 3 do SWZ.