

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia *Sukcesywna dostawa preparatów antyodorowych dla instalacji mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych* są preparaty antyodorowe do stosowania na instalacjach mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych:

W części A – preparat antyodorowy do urządzeń wysokociśnieniowych, tzw. zamgławiarek, wytwarzających bariery antyodorowe mokre; do stosowania na otwartej przestrzeni w miesiącach letnich; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przym stabilizatu.

Parametry techniczne zamgławiarek:

- Moc silnika (kompresora): 2,2 kW
- Moc wentylatora: 4,0 kW
- Wydajność wentylatora 28.800 m³h
- Obroty wentylatora: 1.500 obr./min
- Pojemność zbiornika powietrza: 24 dm³
- Ciśnienie maksymalne zbiornika powietrza: 8 bar
- Pobór mocy całkowity: 6,25 kW
- Napięcie zasilania: 400 V AC 50 Hz
- Zalecane ciśnienie robocze: 4 bar
- Pojemność zbiornika cieczy roboczej: 30 dm³
- Wydatek cieczy: 2 dm³/h, 4 dm³/h, 6 dm³/h
- Pozostałość cieczy w zbiorniku roztworu: max 0,05 l, śr. 0,01 l

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą pocztą elektroniczną

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena jest ceną 1 l roztworu roboczego preparatu, w stężeniu wskazanym do stosowania przez producenta

Ilość preparatu: 60 tys. l roztworu roboczego + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części B – preparat antyodorowy do urządzeń wysokociśnieniowych, tzw. zamgławiarek, wytwarzających bariery antyodorowe suche; do stosowania na otwartej przestrzeni w miesiącach zimowych; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przym stabilizatu.

Parametry techniczne zamgławiarek:

- Moc silnika (kompresora): 2,2 kW
- Moc wentylatora: 4,0 kW
- Wydajność wentylatora 28.800 m³h
- Obroty wentylatora: 1.500 obr./min
- Pojemność zbiornika powietrza: 24 dm³
- Ciśnienie maksymalne zbiornika powietrza: 8 bar
- Pobór mocy całkowity: 6,25 kW
- Napięcie zasilania: 400 V AC 50 Hz
- Zalecane ciśnienie robocze: 4 bar
- Pojemność zbiornika cieczy roboczej: 30 dm³
- Wydatek cieczy: 2 dm³/h, 4 dm³/h, 6 dm³/h
- Pozostałość cieczy w zbiorniku roztworu: max 0,05 l, śr. 0,01 l

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu

Ilość preparatu: 600 l + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części C – preparat antyodorowy do przenośnych urządzeń niskociśnieniowych stosowanych na otwartej przestrzeni (opryskiwacze plecakowych); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzwania przyzmat stabilizatu, zagniwania zebranych odpadów zielonych, magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo itp.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena jest ceną 1 l roztworu roboczego preparatu, w stężeniu wskazanym do stosowania przez producenta

Ilość preparatu: 25 tys. l roztworu roboczego + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części D – preparat antyodorowy w postaci stałej do posypywania odpadów w celu likwidacji uciążliwości odorowych przez nie generowanych o przedłużonym działaniu; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzwania przyzmat stabilizatu, zagniwania zebranych odpadów zielonych, magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo itp.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Przedłużone działanie
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia – ciało stałe
- Postać – granulki
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych

- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu

Ilość preparatu: 200 kg + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części E – preparat antyodorowy do stosowania w instalacji suchej dezodoryzacji w zamkniętej przestrzeni (hala przyjęć odpadów o kubaturze 13 tys. m³); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów zawierających amoniak emitowanych przez zmagazynowane odpady komunalne zmieszane.

Parametry techniczne instalacji suchej dezodoryzacji:

- Napięcie zasilania: 400 V AC
- Moc: 1,7 kW
- IP: 54
- Maksymalne ciśnienie sprężonego powietrza: 10 bar
- Maksymalny przepływ sprężonego powietrza: 10.000 l/h
- Zakres dozowania pompy: 6-7.500 ml/h
- Zakres pracy dyszy dwuczynnikiem:
 - preparat 6-100 ml/h (zalecane 30 ml/h)
 - powietrze 0,5-4 bary (zalecane 2 bary)
- Gęstość względna (d20/20) preparatu neutralizującego: 0,9-1,1

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Preparat dedykowany do neutralizacji odorów zawierających amoniak, powstających z odpadów komunalnych zmieszanych

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Preparat bezwodny, tzn. nie zawierający w swoim składzie wody
- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Zawartość substancji aktywnych w preparacie – minimum 50 %
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena zużycia preparatu (dla skutecznej neutralizacji odorów) przez 10 h/doba 300 dni w roku pracy instalacji suchej dezodoryzacji

Ilość preparatu: potrzebna do pracy instalacji przez 10 h/doba 300 dni w roku + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części F – preparat antyodorowy do stosowania w instalacji suchej dezodoryzacji w zamkniętej przestrzeni (hala przyjęć odpadów o kubaturze 13 tys. m³); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów zawierających aminy emitowanych przez zmagazynowane odpady komunalne zmieszane.

Parametry techniczne instalacji suchej dezodoryzacji:

- Napięcie zasilania: 400 V AC
- Moc: 1,7 kW
- IP: 54
- Maksymalne ciśnienie sprężonego powietrza: 10 bar
- Maksymalny przepływ sprężonego powietrza: 10.000 l/h
- Zakres dozowania pompy: 6-7.500 ml/h
- Zakres pracy dyszy dwuczynnikowej:
 - preparat 6-100 ml/h (zalecane 30 ml/h)
 - powietrze 0,5-4 bary (zalecane 2 bary)
- Gęstość względna (d20/20) preparatu neutralizującego: 0,9-1,1

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Preparat dedykowany do neutralizacji odorów zawierających aminy, powstających z odpadów komunalnych zmieszanych

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Preparat bezwodny, tzn. nie zawierający w swoim składzie wody
- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Zawartość substancji aktywnych w preparacie – minimum 50 %
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena zużycia preparatu (dla skutecznej neutralizacji odorów) przez 10 h/doba 300 dni w roku pracy instalacji suchej dezodoryzacji

Ilość preparatu: potrzebna do pracy instalacji przez 10 h/doba 300 dni w roku + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części G – preparat do neutralizacji odorów pochodzących ze zbiornika p.poż. o pojemności 400 m³ znajdującego się na zewnątrz, w zbiorniku znajduje się woda opadowa z dachów, dróg, parkingów i placów.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Koncentrat
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Ilość preparatu: 40 l + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części H – preparat do neutralizacji odorów w odciekach z mycia posadzki w zakładzie biologicznego przetwarzania odpadów (w hali kompostowni); preparat zostanie użyty w urządzeniu dozującym do mycia posadzki.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Ilość preparatu: 25 l + 20% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części I – preparat do neutralizacji odorów emitowanych przez odcieki technologiczne znajdujące się w zbiornikach odcieków.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia – granulata
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim
- Wydajność max 60 g/m³
- Ograniczenie fetorów towarzyszących odciekom
- Przyspieszenie procesów sedymentacji
- Redukcja ilości osadów dennych oraz ich upłynnienie
- Rozpad oraz degradacja szkodliwych substancji: amoniaku, siarkowodoru, azotynów, indolu, skatolu itp.
- Przyspieszenie procesu nityfikacji
- Przyspieszenie procesu emulgacji tłuszczów
- Zdolność wiązania metali ciężkich (Pb, Cr, Ni, Cu)
- Redukcja kożuchów powierzchniowych
- Powinien posiadać atest PZH

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Ilość preparatu: 240 kg + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

INSPEKTOR
Edyta Wachelko
mgr Edyta Wachelko

Z-ca Dyrektora Zakładu
Odzysku i nieszkodliwiania
odpadów
Dariusz Prenzel
Dariusz Prenzel

