

SR.272.u.10.2021.RG

Nowy Dwór Gdański, dnia 23.06.2021 r.

Odpowiedź na zadane pytania

(wszyscy wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego)

dotyczy: Zamówienia publicznego pn. „Przeprowadzenie kursu obsługi i konserwacji komputerów stacjonarnych i przenośnych, programowanie aplikacji serwerowych, programowanie sterowników PLC”, dla uczniów Zespołu Szkół w Nowym Dworze Gdańskim, projekt „Warszawska – czas zawodowców”, współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego, RPPM.03.03.01-22-0018-16-00.

Zamawiający, działając zgodnie z art. 284 ust. 6 ustawy z dnia 11 listopada 2019 roku Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.), publikuje treść zapytania wraz z wyjaśnieniami:

Pytanie:

Czy mogę otrzymać bardziej szczegółowy program szkoleń:

- a) kursu obsługi i konserwacji komputerów stacjonarnych i przenośnych
- b) programowanie aplikacji serwerowych
- c) programowanie sterowników PLC

Odpowiedź: Zamawiający precyzuje zapisy SWZ o treść przykładowych programów szkoleń:

Ad.a

Przykładowa tematyka kursu: Montaż podzespołów, budowa, rozbudowa, konserwacja, diagnostyka usterek, naprawa, uruchamianie, wgrywanie programów komputera klasy PC, oraz alternatywnie: Obsługa sprzętu komputerowego; Rodzaje komputerów; Budowa komputera; Zasady bezpiecznej pracy przy komputerze; Nośniki danych; Zasady konserwacji komputera; Elementy systemu operacyjnego; Włączanie i wyłączanie sprzętu; Funkcje pulpitu, menu start oraz paska zadań; Personalizacja ustawień komputera; Uruchamianie programów; Wykorzystanie w praktyce panelu sterowania; Identyfikowanie problemów z działaniem oprogramowania; Przeglądanie zasobów komputera; Tworzenie i edycja danych; Wykonywanie operacji na plikach i folderach; Tworzenie i kasowanie folderów oraz plików; Kopiowanie, wycinanie, przenoszenie oraz wklejanie plików i folderów; Przenoszenie danych na urządzenia zewnętrzne; Wykorzystanie kosza systemowego oraz całkowite usunięcie danych; Korzystanie z edytora tekstu; Budowa edytora tekstu; Podstawowe narzędzia dostępne w programie; Wpisywanie, edycja oraz formatowanie tekstu; Wstawianie do tekstu grafiki, tabel oraz symboli; Formatowanie gotowego dokumentu (czcionki, rozmiaru, koloru, akapitów, tabulatorów); Zapisywanie pliku do różnych formatów; Korzystanie z zasobów Internetu; Zagrożenia związane z dostępem do Internetu; Zasady bezpieczeństwa w Internecie; Korzystanie z przeglądarek internetowych; Wyszukiwanie danych w Internecie; Korzystanie z poczty elektronicznej; Komunikacja w Internecie np. chaty, komunikatory; Serwisy społecznościowe.

Ad.b

Przykładowa tematyka kursu: Programowanie aplikacji serwerowych podane jako szczegółowe informacje i wskazówki na temat wykonywania podstawowych zadań aplikacji po stronie serwera, odchudzania klienta i przyspieszania jego pracy oraz tworzenia systemów udostępniających dane za pomocą sieci WWW. Przegląd podstaw programowania modelu klient/serwer, wyjaśnienia jego obsługi w systemie Windows 2000, opis szczegółowo usługi i interfejsy API wykorzystywane po stronie serwera oraz podanie przykładów ilustrujących stosowanie wielu narzędzi jednocześnie. Cel: nabycie wiedzy jak tworzyć skalowalne i bezpieczne aplikacje serwerowe przy użyciu technologii zawartych w Windows 2000 i BackOffice.

Ad.c

Przykładowa tematyka kursu: Sterownik programowalny – rys historyczny; Podział sterowników programowalnych; Dobór sterownika PLC do systemu sterowania; Budowa i zasada działania sterowników PLC; Ogólna zasada działania sterowników programowalnych; Cykl pracy sterownika; Tryby pracy sterownika PLC; Budowa sterowników PLC; Moduły; Programowanie sterowników PLC; Języki programowania sterowników PLC; Podział języków programowania; Zasady tworzenia programów; Edycja programów; Sekwencyjny schemat funkcjonalny; Zmienne i typy danych; Podstawowe operacje logiczne; Standardowe funkcje i bloki funkcjonalne; Elementy bistabilne; Detektory zbocza; Liczniki; czasomierze. Cel: nabycie wiedzy o uniwersalnym urządzeniu mikroprocesorowym przystosowanym do pracy w trudnych warunkach przemysłowych, gdzie jest wykorzystywany do sterowania pracą maszyn, urządzeń oraz całych ciągów technologicznych. Pokazanie głównego zadania sterowników PLC, realizacji zaprogramowanych algorytmów sterowania w czasie rzeczywistym, na podstawie analizy sygnałów wejściowych, pochodzących od sterowanego procesu.

STAROSTA

-
Jacek Gross