

**Ogłoszenie o wyniku postępowania
Usługi
Naprawa/ remont kapitalny szlifierki uniwersalnej model RUP 280x500**

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: INSTYTUT ENERGETYKI

1.3.) Oddział zamawiającego: Oddział Ceramiki "CEREL" w Boguchwale

1.4.) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 00002058600053

1.5.) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Techniczna 1

1.5.2.) Miejscowość: Boguchwała

1.5.3.) Kod pocztowy: 36-040

1.5.4.) Województwo: podkarpackie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL823 - Rzeszowski

1.5.7.) Numer telefonu: 0178711700, +48507465141

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: biuro@cerel.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.cerel.eu

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://platformazakupowa.pl/pn/cerel>

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - inny zamawiający

Instytut Energetyki Państwowy Instytut Badawczy

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Prace badawczo-rozwojowe w zakresie ceramiki technicznej oraz wytwarzanie z ceramiki wyrobów mających zastosowanie w przemyśle

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Naprawa/ remont kapitalny szlifierki uniwersalnej model RUP 280x500

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-e86dca1f-3782-11ef-b37c-4e696a6d8c25

2.5.) Numer ogłoszenia: 2024/BZP 00430917

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2024-07-25

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2024/BZP 00055252/02/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.3.1 Naprawa/ remont kapitalny szlifierki uniwersalnej model RUP 280x500

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2024/BZP 00390126

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: 01/2024/PPv1

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Usługi

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest usługa w postaci wykonania remontu kapitalnego szlifierki uniwersalnej model RUP 280X500 produkcji Zakładów Mechanicznych Tarnów (dalej „ZM Tarnów”), będącej w posiadaniu Zamawiającego (zwanej dalej „szlifierką” lub „urządzeniem”), w zakresie i terminie wskazanym w Specyfikacji Warunków Zamówienia zwanej dalej SWZ.

2. Opis szczegółowy przedmiotu zamówienia – zakres pracy remontowych:

- 1) Demontaż maszyny, weryfikację zespołów składowych maszyny
- 2) Piaskowanie korpusu maszyny i korpusów zespołów.
- 3) Szpachlowanie i malowanie podkładem.
- 4) Przygotowanie korpusu pod dodatkowe wyposażenie.
- 5) Wykonanie na nowo całej geometrii maszyny:
 - szlifowanie prowadnic łoża i stołów
 - szlifowanie powierzchni roboczych stołów, płyt wrzeciennika, podstawy konika.
 - skrobanie powierzchni współpracujących i powierzchni stołu.
- 6) Wrzeciennik ściernicy:
 - Wymiana wrzeciona.
 - Regeneracja/wymiana panewek.
 - Regeneracja kół pasowych
 - Wymiana pasków klinowych
 - Regulacja i sprawdzenie poprawności pracy.
 - Wyprowadzenie geometrii zespołu wrzeciennika
- 7) Wrzeciennik przedmiotu:
 - Wymiana łożyskowania,
 - Regeneracja wrzeciona lub wymiana
 - Wymiana osłony wrzeciona.
 - Regeneracja/wymiana elementów zespołu wrzeciennika przedmiotu,
 - Wymiana pasów klinowych.
 - Przebudowa układu napędowego na bezstopniową regulację prędkości obrotowej, wymiana silnika.
- 8) Konik ręczny:
 - Wymiana pinoli na nad wymiarową
 - Regeneracja otworu prowadzącego pinole,
 - Regeneracja/wymiana elementów składowych zespołu ręcznego konika.
- 9) Układ elektryczny:
 - Wymiana szafy elektrycznej na nową montowaną na maszynie z prawej strony maszyny.
 - Wymiana całego wyposażenia szafy elektrycznej na nowe dodatkowo montaż falownika do regulacji prędkości obrotów wrzeciennika przedmiotu i wyświetlacza prędkości obrotowej wrzeciennika przedmiotu.
 - Wymiana całego okablowania maszyny
 - Wymiana na nowe wszystkich wyłączników, łączników, przycisków sterowania na maszynie.
 - Wymiana na nowe oświetlenia maszyny.
- 10) Zasilacz hydrauliczny:
 - Piaskowanie i malowanie zbiornika
 - Wymiana na nowe pomp hydraulicznych wraz z silnikami el.
 - Wymiana na nowe wszystkich elektrozaworów.
 - Montaż nowego typu czujnika ciśnienia wrzeciennika ściernicy.
 - Wymiana wszystkich manometrów na nowe.
 - Wymiana płyty pośredniej
 - Instalacja nowego typu filtrów hydraulicznych zgodnie z obecnie stosowanymi.

11) Układ chłodzenia:

-Piaskowanie i malowanie zbiornika.

- Wymiana na nową pompy chłodziwa

- Wymiana wszystkich węży na nowe.

- Wymiana na nowe dysz, przewodów i zaworów rozprowadzających chłodziwo

12) Regeneracja przystawki do szlifowania wewnętrznego.

13) Wymiana śruby pociągowej zespołu wrzeciennika ściernicy.

14) Wymiana wszystkich uszczelnień w układzie hydraulicznym.

15) Wymiana tłoczek siłownika posuwu stołu.

16) Wymiana śruby skrętu stołu,

17) Naprawa lub wymiana zużytych elementów osłon,

18) Montaż końcowy maszyny, wyprowadzenie geometrii zespołów maszyny poprzez skrobanie,

19) Dostosowanie maszyny do odczytu liniału w osi X

20) Piaskowanie, gruntowanie, malowanie wszystkich elementów maszyny w kolorze RAL 5009 i RAL 7035.

21) Montaż liniałów oś x i z

22) Płynna regulacja obrotów ściernicy na potrzeby diamentowania ściernic trudnościeralnych.

23) dostawa i złożenie szlifierki w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,

24) Uruchomienie maszyny u Zamawiającego, odbiór zgodny z WOT

oraz wykonanie innych prac nie ujętych w wykazie powyżej, które okażą się konieczne dla przeprowadzenia remontu i odbioru urządzenia zgodnie z WOT.

Wykonawca w ramach wykonania przedmiotu zamówienia zorganizuje dostawę maszyny do siedziby Zamawiającego (Instytut Energetyki Oddział Ceramiki CEREL ul. Techniczna 1, 36-040 Boguchwała, woj. podkarpackie). Wykonawca poinformuje Zamawiającego o planowanym zwrocie maszyny i czynnościach związanych z odbiorem przedmiotu zamówienia, na co najmniej 3 dni robocze wcześniej.

Wymagany minimalny termin gwarancji wynosi minimum 12 m-cy od podpisania protokołu odbioru maszyny po remoncie.

Miejsce realizacji: Instytut Energetyki Oddział Ceramiki CEREL ul. Techniczna 1, 36-040 Boguchwała, woj. podkarpackie.

Szczegółowe zadania wykonawcy zostały dookreślone we wzorze umowy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, stanowiącej załącznik numer 1 do niniejszej SWZ (dalej jako: „Umowa”).

Wykonawca zobowiązany jest zrealizować przedmiot zamówienia w nieprzekraczalnym terminie do 21 tygodni od podpisania umowy. Termin realizacji przedmiotu zamówienia stanowi jedno z kryteriów oceny ofert, na zasadach opisanych w pkt. 20 SWZ.

4.5.3.) **Główny kod CPV:** 50530000-9 - Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn4.5.4.) **Dodatkowy kod CPV:**

50532000-3 - Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn elektrycznych, aparatury i podobnych urządzeń

50800000-3 - Różne usługi w zakresie napraw i konserwacji

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA5.1.) **Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania:** Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy**SEKCJA VI OFERTY**6.1.) **Liczba otrzymanych ofert lub wniosków:** 16.1.3.) **Liczba otrzymanych od MŚP:** 16.1.4.) **Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego:** 06.1.5.) **Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG:** 06.1.6.) **Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt:** 06.1.7.) **Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt:** 06.2.) **Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem:** 183000 PLN6.3.) **Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem:** 183000 PLN6.4.) **Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:** 183000 PLN6.5.) **Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną:** Nie6.6.) **Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową:** Nie**SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy: Średni przedsiębiorca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: FABRYKA MASZYN TARNÓW ŁUKASZ ŚWIDERSKI & JÓZEF ŚWIDERSKI SPÓŁKA CYWILNA

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 8733252397

7.3.4) Miejscowość: WIERZCHOSŁAWICE

7.3.5) Kod pocztowy: 33-122

7.3.6.) Województwo: małopolskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2024-07-24

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 225090 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 133 dni

SEKCJA IX INFORMACJE DODATKOWE

Termin realizacji zamówienia zgodnie z umową to 19 tygodni. Ze względu na techniczny brak wyboru w niniejszym formularzu opcji określenia terminu realizacji przedmiotu zamówienia w tygodniach, Zamawiający podał iloczyn ilości tygodni x 7 dni = 133 dni.