SWZ 02/PN/2023

Zał. 2.4 Sterylizator 8 ste

**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH**

**Przedmiot zamówienia: Sterylizator parowy 8 ste**

Producent (podać): ……………………..

Typ/model (podać): ……………………..

Rok produkcji: min. 2023

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.P** | **Parametr** | **Ilość sztuk** | **Wartości wymagane tak/podać** | **Punktacja** | **Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów  lub opisać funkcje aparatu)** |
| 1 | **Sterylizator parowy o pojemności 8 jednostek wsadu wyposażony w zintegrowaną, elektryczną wytwornicę pary** | 1 | TAK |  |  |
|  | zgodne z Dyrektywą 93/42/EEC dot. wyrobów medycznych, oznakowane CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) i załączonym certyfikatem, |  | TAK |  |  |
|  | Urządzenie o pojemności komory 8 jednostek wsadu o wymiarach 300xx300x600 mm. |  | TAK |  |  |
|  | urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji zgodny z rokiem dostawy, nie powystawowe |  | TAK |  |  |
|  | Urządzenie przelotowe, dwudrzwiowe do zabudowy, bez konieczności dostępu z boku do wykonania czynności serwisowych, ustawianie urządzeń jedno obok drugiego |  | TAK |  |  |
|  | konstrukcja sterylizatora spełniająca wymagania normy PN EN 285, potwierdzona stosowną deklaracją |  | TAK |  |  |
|  | autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teleadresowe). |  | TAK |  |  |
|  | urządzenie posiada serwisowy program diagnostyczny zdalnego dostępu do urządzenia. |  |  | TAK – 5 pkt.  Nie – 0 pkt. |  |
|  | możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego systemu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu, wykresu i danych dotyczących załadunku ze sterownika sterylizatora do systemu komputerowego, |  | TAK |  |  |
|  | Automatyczna archiwizacja raportów w posiadanym do zakupionych myjni-dezynfektorów oprogramowaniu, jeśli nie to dostarczenie wraz urządzeniem odrębnego oprogramowania |  |  | TAK – 10 pkt.  Nie – 0 pkt. |  |
|  | wyposażony w bezpośrednio podłączony do sterownika, skaner kodów kreskowych do rozpoznawania i archiwizacji załadunków |  | TAK |  |  |
|  | możliwość odtworzenia danych urządzenia w przypadku ich utraty bez udziału serwisu producenta |  | TAK |  |  |
|  | automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesu (raportów i wykresów procesów) w pamięci sterownika urządzenia, w sterowniku archiwum procesów z minimum ostatnich 5 lat (minimum 5000 procesów) |  | TAK |  |  |
|  | automatyczny eksport danych do zewnętrznego oprogramowania, |  | TAK |  |  |
|  | wyposażona w zintegrowaną drukarkę termiczną z wydrukiem raportu i wykresu parametrów procesu |  | TAK |  |  |
|  | automatyczny wydruk gotowych raportów (protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu sterylizacji) w kolorze z drukarki sieciowej w formacie A4 |  |  | TAK – 10 pkt  NIE - 0 pkt |  |
|  | wymiary zewnętrzne urządzenia nie więcej niż 1000x1650x2500 (szer. x głęb. x wys.) |  | TAK |  |  |
|  | wymiary użytkowe komory sterylizatora nie mniej niż 650x1300x650 (szer. x głęb. x wys.) |  | TAK |  |  |
|  | wykonanie: komora, żebrowany płaszcz grzejny komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej;  komora, wytwornica pary oraz instalacje parowe i wodne sterylizatora izolowane |  | TAK |  |  |
|  | przesuwne pionowo drzwi komory sterylizacyjnej automatycznie zamykane oraz otwierane po procesie |  | TAK |  |  |
|  | napęd drzwi komory elektryczny lub pneumatyczny |  |  | elektryczny – 20 pkt  pneumatyczny - 0 pkt |  |
|  | uszczelnienie drzwi parą pod ciśnieniem lub sprężonym powietrzem |  |  | docisk uszczelki drzwi parą – 20 pkt  docisk uszczelki drzwi sprężonym powietrzem - 0 pkt |  |
|  | wyposażenie urządzenia w automatyczny detektor gazów niekondensujących wykrywający mikro przecieki sprężonego powietrza do komory sterylizatora przy zastosowaniu docisku uszczelki drzwi sprężonym powietrzem |  | TAK |  |  |
|  | zasilanie z wbudowanej, z niezależnym sterowaniem, elektrycznej wytwornicy pary instalowanej w obrysie sterylizatora |  | TAK |  |  |
|  | automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary |  | TAK |  |  |
|  | wbudowany zbiornik rezerwowy wody DEMI i automatyczne odgazowanie wody zasilającej wytwornicę |  | TAK |  |  |
|  | pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego |  | TAK |  |  |
|  | frakcjonowana próżnia wstępna |  | TAK |  |  |
|  | program test Bowie&Dick |  | TAK |  |  |
|  | program testu szczelności |  | TAK |  |  |
|  | min. 6 standardowych programów do sterylizacji w temperaturze 121°C, 134°C |  | TAK |  |  |
|  | możliwość modyfikacji programów przez Użytkownika zabezpieczona kodem |  | TAK |  |  |
|  | możliwość zaprogramowania minimum 20 programów sterylizacyjnych w sterowniku urządzenia |  |  | 20 programów – 0 pkt, 21 i więcej programów – 5 pkt, |  |
|  | wbudowany kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 10 cali do obsługi i komunikacji z urządzeniem |  |  | Ekran dotykowy 10 cali – 0 pkt,  ekran większy – 10 pkt. |  |
|  | na ekranie w czasie rzeczywistym wyświetlanie minimum: wykresu temperatury i ciśnienia, menu obsługowego, komunikatów obsługowych i komunikatów o błędach w języku polskim, aktualnego etapu procesu i czasu pozostałego do zakończenia procesu |  | TAK |  |  |
|  | wbudowany, automatyczny elektroniczny Bowie & Dick test z archiwizacją wyników testu w sterowniku sterylizatora z automatycznym transferem raportów i wyników testu do komputera zewnętrznego z oprogramowaniem archiwizacyjnym do użycia zamiast testów jednorazowych, brak ograniczeń ilościowych wykonania testów w okresie eksploatacji sterylizatora |  | TAK |  |  |
|  | możliwość wykorzystania wbudowanego, automatycznego systemu testowego jako Test Procesu PCD w każdym wykonywanym cyklu sterylizacyjnym zamiast testów jednorazowych, brak ograniczeń ilościowych wykonania testów w okresie eksploatacji sterylizatora |  | TAK |  |  |
|  | w sterowniku funkcja zaprogramowania automatycznego przygotowania sterylizatora do codziennej pracy poprzez automatyczne wykonanie sekwencji wymaganych programów: Test Szczelności, program rozgrzewający, Program Bowie & Dick Test z automatycznym potwierdzeniem prawidłowych wyników wykonanych testów |  | TAK |  |  |
|  | Wbudowany system oszczędzania wody |  | TAK |  |  |
| **1.1.** | **Wózek transportowy sterylizatora parowego** | 2 | TAK |  |  |
|  | konstrukcja nośna wózka ze stali kwasoodpornej |  | TAK |  |  |
|  | wszystkie kółka wózka skrętne |  | TAK |  |  |
|  | minimum dwa kółka z blokadą obrotu |  | TAK |  |  |
|  | bieżnie kółek wózka z niebrudzącego tworzywa |  | TAK |  |  |
| **1.2.** | **Wózek załadowczy o pojemności 8 jednostek wsadu)** | 1 | TAK |  |  |
|  | konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej |  | TAK |  |  |
|  | wyposażony w minimum 2 ażurowe półki, jedna lub dwie półki o regulowanej wysokości położenia |  | TAK |  |  |
|  | 2 poziomy załadowcze o wysokości 1 ste |  | TAK |  |  |

Wartości określone w wymaganiach jako „TAK” należy traktować jako niezbędne minimum, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Kolumna „Parametr oferowany” musi być w całości wypełniona.

**Liczba punktów możliwa do uzyskania łącznie - 80 pkt.**

*Jeżeli oferowany w/w sprzęt nie spełnia wszystkich parametrów granicznych oferta zostanie odrzucona bez dalszej oceny*

Oświadczamy, że oferowane powyżej wyspecyfikowane aparaty medyczne są kompletne i będą gotowe do użytkowania bez dodatkowych zakupów i inwestycji.

.....................................…

Podpis Wykonawcy