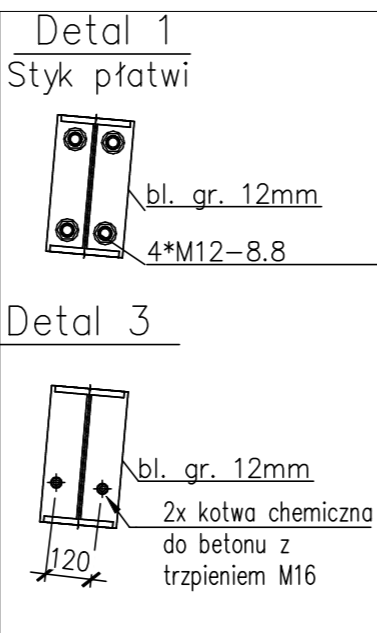
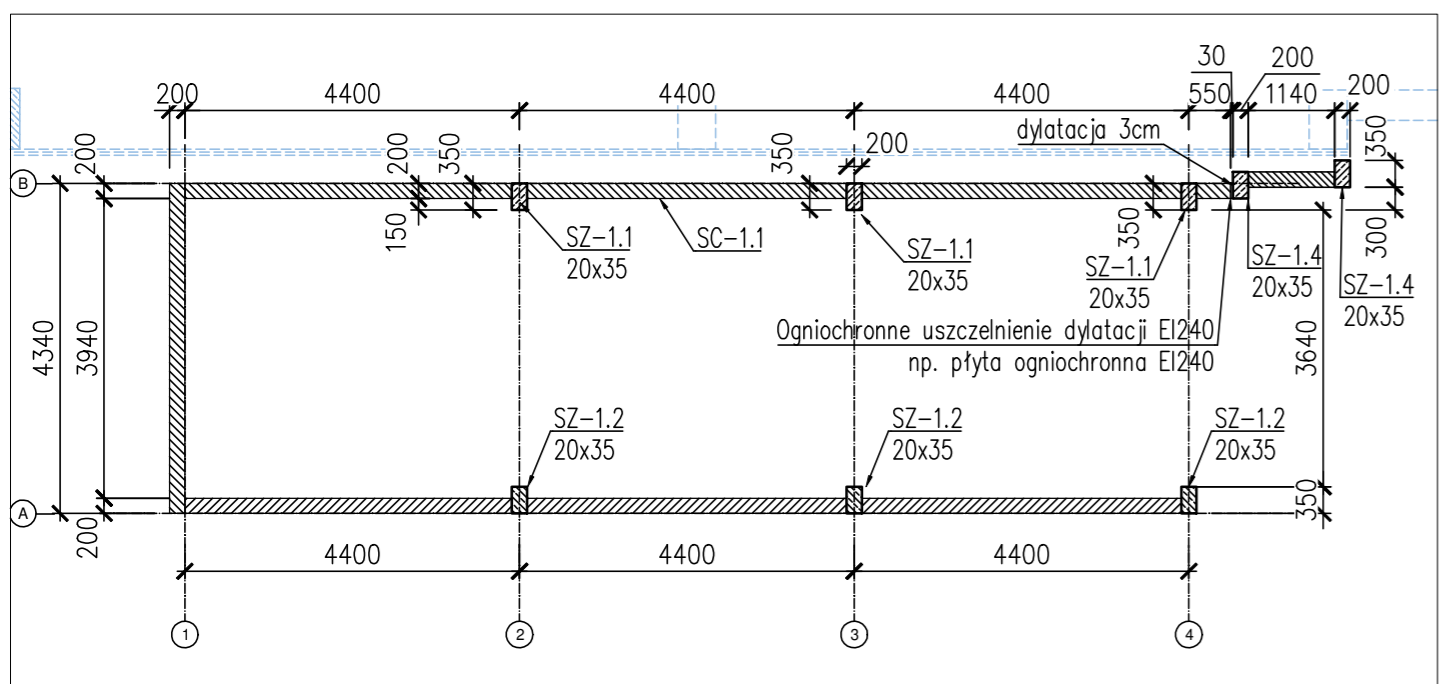
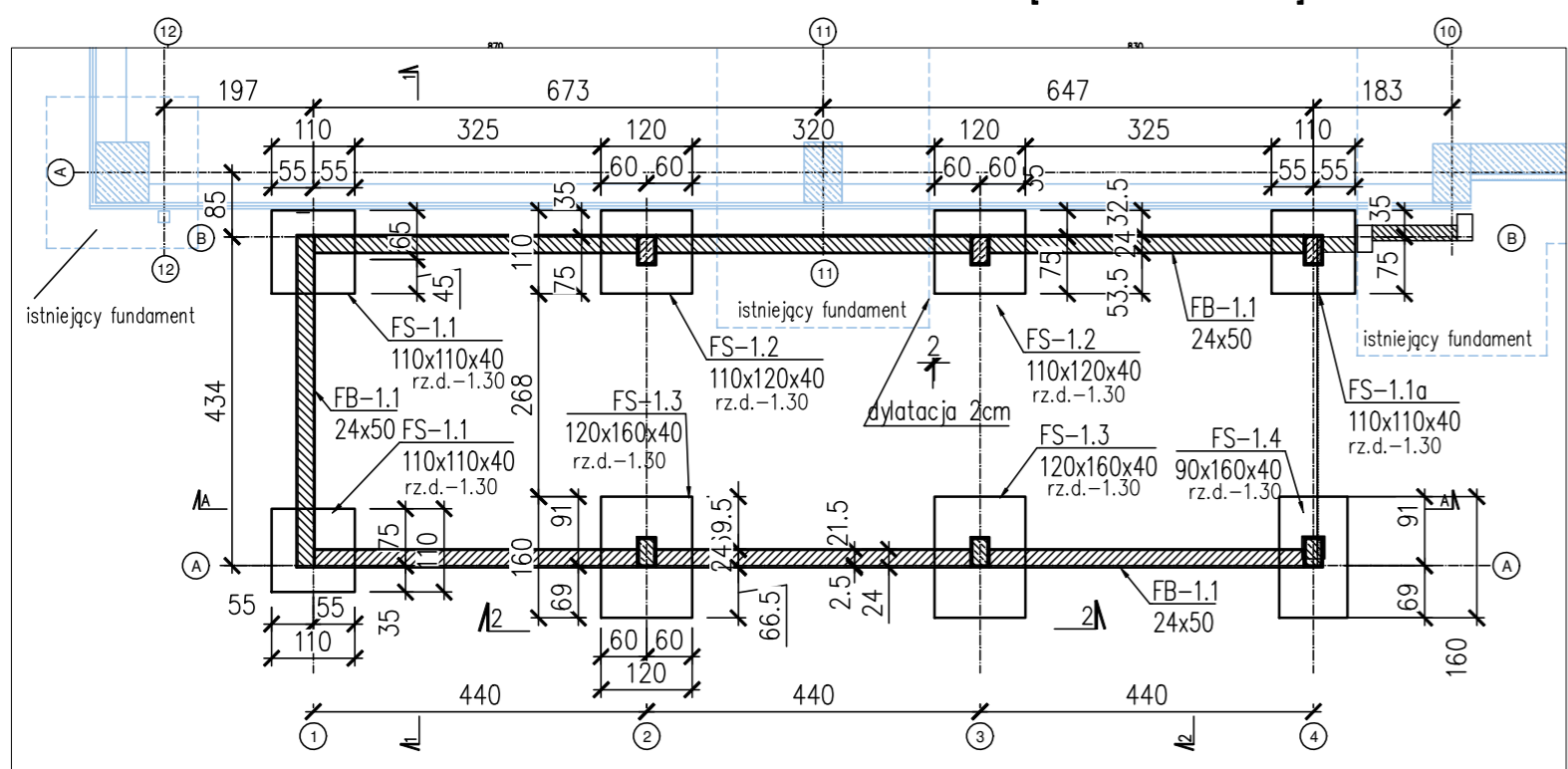


SCHEMAT SŁUPÓW

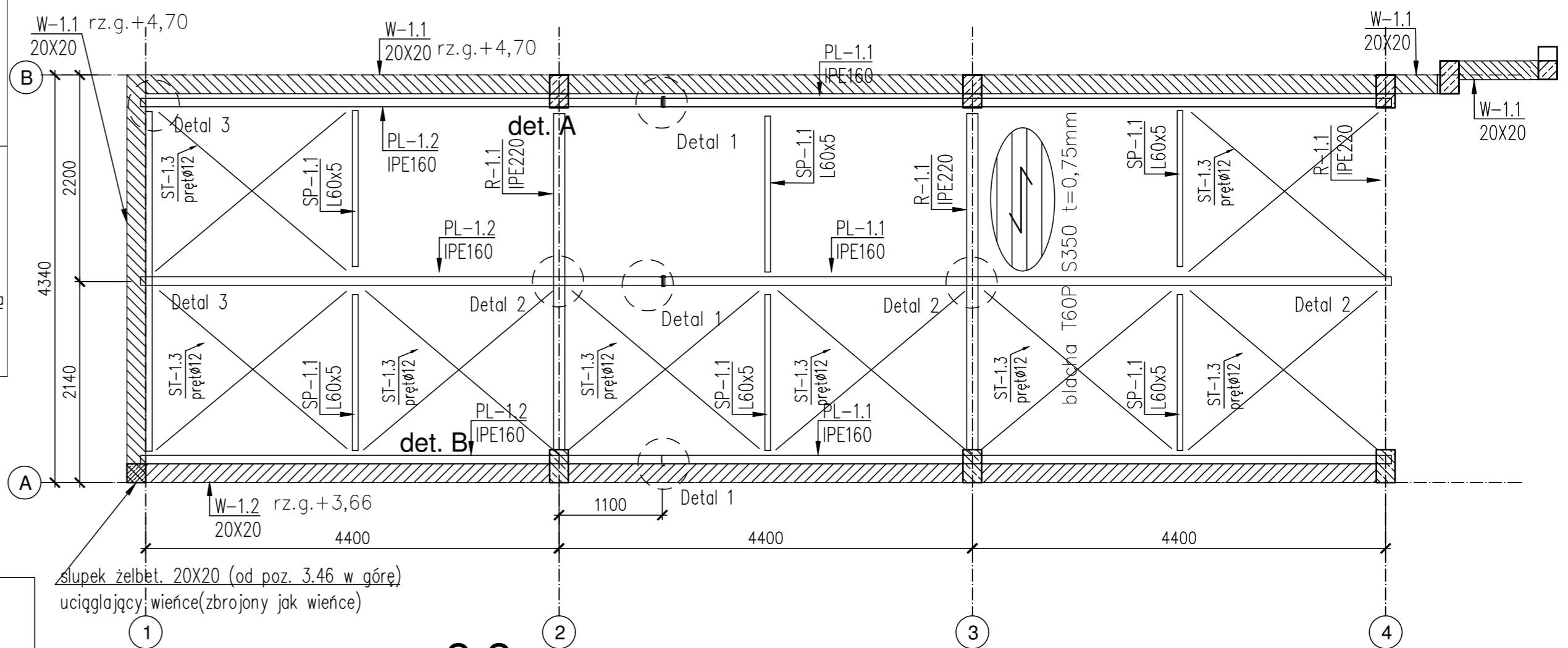


SCHEMAT FUNDAMENTÓW [WYMIARY W cm !]

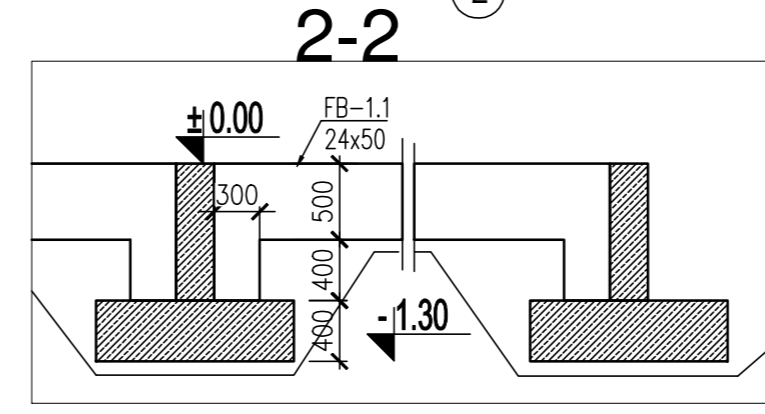
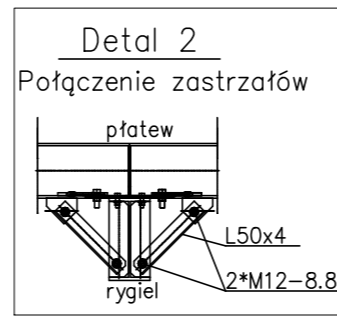


- MATERIAŁY:**
- SZ-1.1 C30/37
 - SZ-1.2 C30/37
 - SZ-1.4 C30/37
 - R-1.1 S355 JR
 - PL-1.1 S355JR
 - PL-1.2 S355JR
 - PL-1.3 S355JR
 - BW-1.1 S355JR
 - FS- C25/30
 - FB- C25/30

SCHEMAT DACHU



słupki żelbet. 20X20 (od poz. 3.46 w górę)
uciągający; wieńce (zbrojony jak wieńce)



DŁUGOŚCI ZAKOTWIENIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH
ZAKOTWIENIE : 40*średnica pręta
ŁĄCZENIE NA ZAKŁAD: 55 *średnica pręta

FUNDAMENTY
BETON C-25/30 (B-30)
Klasa ekspozycji - XC2
Nominalna grubość otuliny: c dolna=40mm , c górna= 40mm (B500B lub równoważna o f_{yk}=500 MPa)

KONSTRUKCJE NADZIEMNE
BETON C-30/37 (B-37)
Klasa ekspozycji - XC3
Nominalna grubość otuliny: c =30mm
zbrojenie : STAL A-IIIIN (B500B lub równoważna o f_{yk}=500 MPa)

- Konstrukcje stalowe należy wykonywać i montować zgodnie z: PN-EN 1090-1: Wykonywanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych PN-EN 1090-2: Wykonywanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych Technologia spawania zgodnie z PN-EN 1011-1
- Klasa wykonania konstrukcji stalowej: EXC2 wg PN-EN 1090-2:2012
- Klasa korozyjności/zabezpieczenie antykorozyjne: C3
- Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe:
 - 0,5 gr. cięższego elementu - w przypadku spoin dwustronnych
 - 0,7 gr. cięższego elementu - w przypadku spoin jednostronnych
 - 1,0 gr. cięższego elementu - w przypadku spoin obwodowych styku rur.
- Spoiny należy wykonywać na całych dostępnych długościach styków.
- Wszystkie spoiny czotowe należy wykonać na pełną głębokość przetopienia.
- RYСУNKI ROZPATRYWAĆ Z POZOSTAŁĄ CZĘŚCIĄ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ I OPISEM ARCHITEKTONICZNYM
- WSZYSTKIE WYMIARY W mm, O ILE NIE ZAZNACZONO INACZEJ

Faza :
PROJEKT BUDOWLANY

Nazwa inwestycji :
Rozbudowa Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach przy ul. Miłowickiej 7a, Etap III: Modernizacja linii sortowniczej odpadów zbieranych selektywnie - przebudowa linii sortowniczej odpadów wraz z budową kanałów technologicznych i fundamentów pod nowe urządzenia wewnątrz hali a także budowa dwóch wiat na kontenery z odpadami.

Projektant:
IVW Polska Sp. z o.o.
ul. Szaflarska 37
34-400 Nowy Targ
t +48 511 330 306



Opracował:
mgr inż. Maciej Rojek

Projektował:
mgr inż. BARTŁOMIEJ ZDZIECH

Sprawdził:
mgr inż. Marcin Chełkowski

Investor:
Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. ul. Obroki 140, 40-833 Katowice

Lokalizacja:
Działki o nr ewidencyjnym 366/47, 368/47, 356/52, 357/78, obr. Dąbrówka Mała

Tytuł rysunku :
WIATA 1 - FUNDAMENTY, KONSTRUKCJA

Nr rysunku:
K.02

Format :
594x950
Skala :
1:50/1:100
Data :
wrzesień 2020

