Załącznik nr 11 do SWZ oraz załącznik nr 3 do umowy

**Zestawienie parametrów technicznych:**

**Dostawa** **fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego do Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16**

|  |
| --- |
| **PRODUCENT ……………………………………….... TYP/MODEL ………………………………….……** |
| **Dane techniczne jakie musi spełniać maszyna:** |
| **Lp.** | **Opis techniczny** | **Oferowana charakterystyka techniczna (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. | Rok produkcji: minimum 2022 rok. |  |
| 2. | Wydajność eksploatacyjna minimum 15 Mg/godz. przy 300 kg/m3. |  |
| 3. | Maszyna zabudowana na podwoziu gąsienicowym, minimum dwie prędkości jazdy. |  |
| 4. | Masa całkowita maszyny gotowej do pracy nie może przekraczać 27 Mg. |  |
| 5. | Moc znamionowa silnika wysokoprężnego napędzającego wał rozdrabniający – minimum 11 kW/nóż. |  |
| 6.  | Rodzaj przeniesienia napędu na wał rozdrabniający (dopuszczalne rozwiązania): wał napędzany hydraulicznie przez silniki po obu stronach wału lub wał napędzany bezpośrednio, mechanicznie przez przekładnię zębatą z zabezpieczeniem przeciw przeciążeniowym. Wyklucza się napęd pasowy.  |  |
| 7. | Maszyna wyposażona w silnik wysokoprężny o mocy w przedziale 250 kW – 300 kW, spełniający normy emisji spalin EUROMOT V lub wyższej. |  |
| 8. | Napęd umożliwiający uruchomienie pod obciążeniem, tj. z załadowaną komorą rozdrabniającą. |  |
| 9. | Zbiornik paliwa o pojemności minimum 500 litrów. |  |
| 10. | Komora rozdrabniająca ma być: * wyposażona w jeden wał rozdrabniający oraz grzebień rozdrabniający, który usytuowany jest wzdłuż osi maszyny i stanowią podstawę rozdrabniania odpadów,
* grzebień wyposażony w zęby rozdrabniające (kontranoże) mocowane za pomocą połączeń śrubowych do listwy.
* boczna ściana komory wraz z grzebieniem rozdrabniającym otwierana hydraulicznie do kąta minimum 90 stopni, tworząc półkę/podest dla operatora celem łatwego dostępu do elementów rozdrabniających w celach serwisowych i/lub w przypadku konieczności opróżnienia komory z elementów zakłóceniowych.
 |  |
| 11. | Wał oraz grzebień usytuowany wzdłuż osi maszyny. |  |
| 12.  | Wał rozdrabniający powinien:* posiadać długość maksymalnie 2500 mm,
* posiadać średnicę maksymalnie 800 mm,
* mieć prędkość obrotową nie więcej niż 40 obr./min.,
* być wyposażony w rewers oraz łatwo wymienne noże rozdrabniające, które powinny być łączone do wału za pomocą połączeń śrubowych,
* posiadać możliwość rewersowania wału rozdrabniającego podczas pracy pod obciążeniem.
 |  |
| 13. | Rozdrabniacz powinien być wyposażony w system rusztu umieszczonego pod wałem rozdrabniającym, który będzie tworzył element przesiewająco-rozdrabniający. |  |
| 14. | Ruszt zbudowany w sposób pozwalający na wymianę jednego elementu rusztu w przypadku jego zniszczenia. Nie dopuszcza się rusztu wykonanego z jednego elementu, jako jedna całość, gdzie nie ma możliwości demontażu pojedynczych elementów. |  |
| 15. | System domielania ma być łatwo demontowalny przez operatora ręcznie (mocowany do grzebienia za pomocą połączeń śrubowych), bez użycia urządzeń dźwigowych czy maszyn budowlanych. |  |
| 16. | Zestaw wskaźników zawierający co najmniej wskaźniki: stanu paliwa, liczby przepracowanych godzin od początku eksploatacji, liczby przepracowanych godzin dziennie, prędkości obrotowej wału korbowego silnika. |  |
| 17. | Maszyna wyposażona w system umożliwiający ustawienie różnych programów pracy (minimum trzy). Każdy z programów powinien zawierać możliwość ustawienia prędkości minimum roboczej wału rozdrabniającego. |  |
| 18. | Maszyna wyposażona w przenośniki wyrzutowe frakcji po rozdrobnieniu: dolny i tylny. |  |
| 19. | Przenośnik dolny umieszczony pod wałem rozdrabniającym powinien mieć:* możliwość włączenia rewersu taśmy w czasie pracy maszyny,
* prędkość podajnika regulowaną bezstopniowo.
 |  |
| 20. | Przenośnik tylny powinien:* mieć długość taśmy przenośnika minimum 4900 mm i szerokość taśmy przenośnika minimum 1000 mm,
* prędkość podajnika regulowana bezstopniowo.
 |  |
| 21. | Maszyna wyposażona w system sterowania radiowego. Pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz pokazujący aktualnie włączoną funkcję. |  |
| 22. | Maszyna wyposażona w separator magnetyczny nadtaśmowy. |  |
| 23. | Napęd separatora hydrauliczny. |  |
| 24. | Szerokość czynna separatora minimum 1000 mm. |  |
| 25. | Maszyna powinna być wyposażona w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny. |  |
| 26. | Maszyna powinna być wyposażona w system powodujący wyłączenie maszyny przy jej przeciążeniu. |  |
| 27. | Maszyna wyposażona w gaśnicę minimum 4 kg – proszkowa ABC. |  |