

## INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia klasycznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 132 u.p.z.p. pn. „**DOSTAWA ELEKTRYCZNYCH AUTOBUSÓW MIEJSKICH DLA MIASTA JELENIA GÓRA**”.  
Nr referencyjny nadany przez Zamawiającego: RZ.271.63.2022

- I. Działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1710 z późn. zm.) **Zamawiający - Miasto Jelenia Góra informuje, że w prowadzonym postępowaniu wybrano do realizacji zamówienia najkorzystniejszą ofertę nr 1 złożoną przez Wykonawcę:**

### BUSNEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

ul. Duchnicka nr 3, 01-796 Warszawa

#### UZASADNIENIE WYBORU OFERTY:

Oferta najkorzystniejsza spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego i w toku oceny ofert otrzymała największą ilość punktów.

- II. **Na podstawie kryteriów oceny ofert, określonych w pkt 19 Tomu I SWZ, złożone oferty uzyskały następującą ilość punktów:**

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Punkty przyznane w kryterium „Cena” max - 60,00 pkt	Punkty przyznane w kryterium „Jakość (ocena techniczna)” max - 30,00 pkt	Punkty przyznane w kryterium „Aspekty środowiskowe (ekologia)” max - 10,00 pkt	ŁĄCZNA ilość punktów [poz.3-5]
1	2	3	4	5	6
1.	<b>BUSNEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b> ul. Duchnicka nr 3, 01-796 Warszawa	60,00	28,80	7,00	<b>95,80</b>
2.	<b>MAN TRUCK &amp; BUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ</b> Aleja Katowicka nr 9 miejsc. Wolica, 05-830 Nadarzyn	45,37	27,00	8,00	80,37

**z up. Prezydenta Miasta  
Jeleniej Góry  
Janusz Łyczko  
Z-ca Prezydenta Miasta**