

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**PRZETARG NIEOGRANICZONY****ZP.272.00071.2022, ZP.ZD-00695/22****POWIAT POZNAŃSKI****ul. JACKOWSKIEGO 18, 60-509 POZNAŃ****NIP: 781-18-40-766, REGON: 631257992****www.bip.powiat.poznan.pl, https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan****tel. 61 8410 686, faks 61 8418 823****godziny urzędowania:****poniedziałek: 9:00 – 16:30, wtorek – piątek: 8:00 – 15:00**

zwany dalej „Zamawiającym” zaprasza do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie art. 132 ustawy zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej Specyfikacji Warunków Zamówienia, zwanej dalej „SWZ”.

Do udzielenia przedmiotowego zamówienia stosuje się przepisy ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 ze zm.) zwanej dalej „ustawą” oraz w sprawach nieuregulowanych ustawą, przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 2022 r. poz. 1360).

Wartość zamówienia przekracza kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 3 ust. 1 ustawy.

I. INFORMACJE OGÓLNE.

1. Przedmiotem zamówienia są dostawy.
2. Zamawiający **nie przewiduje** możliwości udzielenia zamówień, o których mowa w art. 214 ust. 1 pkt 8 ustawy.
3. Zamawiający **nie** dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający **nie dopuszcza** możliwość składania ofert częściowych. Zamówienie podzielone zostało na części w odrębnych postępowaniach.
5. Zamawiający **nie** przewiduje aukcji elektronicznej.
6. Zamawiający **nie** przewiduje zawarcia umowy ramowej.
7. Zamawiający **nie** dopuszcza możliwość zastosowania rozwiązań w równoważnym stopniu spełniających wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
8. Zamawiający **nie** przewiduje udzielenia zaliczek na poczet wykonania zamówienia.
9. Zamawiający **wymaga** wniesienia wadium.
10. Zamawiający **nie** wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
11. Zamawiający **nie** zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych zadań.

Wykonawca **może** więc powierzyć wykonanie zamówienia podwykonawcom.

Zamawiający żąda od wykonawcy, który zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcom, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia z udziału w postępowaniu, przedstawienia w odniesieniu do tych podwykonawców Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia, dla każdego z nich.

W przypadku, jeżeli na dzień składania ofert nie są znane nazwy firm podwykonawców, Zamawiający nie wymaga przedłożenia w odniesieniu do tych podwykonawców Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia, a jedynie wskazania czy Wykonawca zamierza zlecić podwykonawstwo osobom trzecim.

12. Zamawiający **nie** stawia wymagań, o których mowa w art. 94 – 96 ustawy.
13. Zamawiający **nie** przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
14. Zamawiający **nie** wymaga przedstawienia informacji zawartych w ofercie w postaci katalogów elektronicznych lub dołączenia katalogów elektronicznych do oferty, w sytuacji o której mowa w art. 93 ustawy.
15. Zamawiający **przewiduje**, zgodnie z art. 139 ustawy, odwróconą kolejność czynności, tj. może najpierw dokonać badania i oceny ofert, a następnie dokonać kwalifikacji podmiotowej wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, w zakresie braku podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu.
16. Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta na warunkach określonych w postanowieniach stanowiących załącznik nr 3 do niniejszej SWZ. Jej postanowienia mogą ulec zmianie w związku z sytuacją epidemiologiczną i obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.
17. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim, na elektronicznej platformie zakupowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996> (zwanej dalej Platformą) i pod numerem postępowania dostępnym w nagłówku SWZ. W zakładce „załączniki do postępowania” dostępna jest dokumentacja niniejszego postępowania.
18. Regulamin korzystania z Platformy Zakupowej oraz instrukcje znajdują się na stronie internetowej Platformy Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/1-regulamin>.
19. Przedmiotowe środki dowodowe – **nie dotyczy**.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

1. Dostawa, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do Pracowni Obróbki Mechanicznej – obrabiarki z osprzętem technologicznym, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A.
Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty został w załącznikach do SWZ.
2. Kod CPV: 43800000-1, 39162100-6.
3. Zamówienie zostanie zrealizowane w ramach projektu „Rozwój Infrastruktury Centrum Kształcenia Praktycznego w Swarzędzu”, dofinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach WRPO 2014+,

Poddziałanie 9.3.4 Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej w ramach ZIT dla MOF Poznań.

4. Zamawiający wymaga by Wykonawca:

- 1) Zaoferował gwarancję producenta na dostarczone urządzenia i sprzęt, z wyłączeniem pkt 2 poniżej;
- 2) udzielił minimum 24 miesięcy gwarancji na zaoferowane:
 - Tokarki uniwersalne,
 - Tokarki uniwersalne
 - Frezarki konsolowe,
 - Szlifierka do płaszczyzn,
 - Szlifierka do wałków,
 - Automatyczną przecinarkę taśmową wraz ze specjalistycznym wyposażeniem.

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

Zamówienie zostanie wykonane w terminie do 141 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy, w tym:

- do 120 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy na dostawę i montaż, termin dostawy stanowi jedno z kryterium oceny ofert i uzależniony jest od ilości dni, które wykonawca zaproponuje w złożonej ofercie,
- 7 dni kalendarzowych od daty podpisania protokołu odbioru ilościowego na uruchomienie,
- 14 dni kalendarzowych od daty podpisania protokołu końcowego na przeprowadzenie szkolenia.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu, oraz którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego, dotyczące:
 - 1) Zdolności do występowania w obrocie gospodarczym;
Zamawiający nie określa minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku.
 - 2) Uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.
Zamawiający nie określa minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku.
 - 3) Sytuacji ekonomicznej lub finansowej;
Zamawiający nie określa minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku.
 - 4) Zdolności technicznej lub zawodowej;
Zamawiający uzna spełnienie przedmiotowego warunku, jeżeli Wykonawca wykaże należyte wykonanie, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanie, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie co najmniej dwóch zamówień obejmujących swoim zakresem dostawę konwencjonalnych obrabiarek do metalu o łącznej wartości co najmniej 350.000,00 zł brutto, każda.
2. Ocena spełniania ww. warunków dokonana zostanie na zasadzie spełnia/nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach wyszczególnionych w Rozdziale VI niniejszej SWZ. Z treści dokumentów i oświadczeń musi wynikać jednoznacznie, iż ww. warunki Wykonawca spełnił.
3. Wykonawca, w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, może, na zasadach określonych w art. 118 ustawy, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej podmiotów udostępniających zasoby, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków prawnych.
4. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, składa, wraz z ofertą, określone w art. 118 ust. 4 ustawy, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów.

V. PODSTAWY WYKLUCZENIA WYKONAWCY Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego Zamawiający wykluczy Wykonawcę względem którego zachodzą przesłanki określone w art. 108 ust. 1 i w art. 109 ust. 1 pkt 4 i 7 ustawy.
2. Na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576 na podstawie ustawy Pzp wyklucza się:
 - 1) obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;
 - 2) osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
 - 3) osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu,w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.

3. Na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r., o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na podstawie ustawy Pzp wyklucza się:
- 1) wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
 - 2) wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
 - 3) wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.
- Weryfikacja podstaw wykluczenia, zostanie dokonana na wyznaczony przez Zamawiającego dzień składania ofert oraz przed podpisaniem umowy.
4. Zgodnie z zapisami art. 110 ust. 1 ustawy PZP, Wykonawca może zostać wykluczony przez zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

VI. WYKAZ WYMAGANYCH OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW.

1. Oświadczenia i dokumenty składane na etapie złożenia oferty:

- 1) Sporządzony w formie elektronicznej (opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym) formularz ofertowy, o treści zgodnej z załącznikiem nr 1.
- 2) Sporządzone w formie elektronicznej (opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym), aktualne na dzień składania ofert, oświadczenie w formie Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia (zwane dalej „jednolitym dokumentem”, w skrócie „JEDZ”), które stanowi wstępne potwierdzenie, że wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu, (o treści zgodnej z załącznikiem nr 2)
Na potwierdzenie, iż Wykonawca:
 - a) nie podlega wykluczeniu, w jednolitym dokumencie (JEDZ) winien podać informacje dotyczące podstaw wykluczenia określonych w art. 108 ust. 1 i art. 109 ust. 1 pkt 4 i 7 ustawy.
 - b) spełnia warunki udziału, w postępowaniu, w jednolitym dokumencie (JEDZ) winien podać informacje dotyczące warunków określonych przez Zamawiającego w Rozdziale IV ust. 1 pkt 4) niniejszej SWZ.
- 3) Dokument potwierdzający wniesienie wadium. W przypadku wnoszenia wadium w formie gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub poręczeń udzielanych przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości, dokumenty te powinny być sporządzone w formie elektronicznej (opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym osób upoważnionych do jego wystawienia – wystawców dokumentów) i załączone na Platformie zakupowej.
- 4) W celu potwierdzenia, że osoba działająca w imieniu Wykonawcy jest umocowana do jego reprezentowania – odpis lub informacja z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru. Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia ww. dokumentów, jeżeli zamawiający może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, o ile wykonawca wskazał dane umożliwiające dostęp do tych dokumentów.
- 5) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy lub Wykonawców, w przypadku gdy:
 - a) ofertę podpisuje w imieniu Wykonawcy inna osoba;
 - b) ofertę składają Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia publicznego (np. konsorcjum), o treści wymaganej w art. 58 ust. 2 ustawy – upoważnienie do pełnienia funkcji przedstawiciela / lidera konsorcjum wymaga podpisu prawnie upoważnionych przedstawicieli każdego z Wykonawców.

Pełnomocnictwo należy złożyć w formie elektronicznej (opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez mocodawcę) lub w formie cyfrowego odwzorowania dokumentu.

Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej może dokonać mocodawca lub notariusz.

2. Oświadczenia i dokumenty (podmiotowe środki dowodowe) potwierdzające okoliczności, o których mowa w art. 124 ustawy, składane na wezwanie Zamawiającego:

- 1) **W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 1) SWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**
Zamawiający nie określił minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku, zatem nie żąda przedłożenia dokumentów w tym zakresie.
- 2) **W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 2) SWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**
Zamawiający nie określił minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku, zatem nie żąda przedłożenia dokumentów w tym zakresie.

- 3) **W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 3) SWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**
Zamawiający nie określił minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku, zatem nie żąda przedłożenia dokumentów w tym zakresie
- 4) **W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 4) SWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**
Wykaz dostaw wykonanych, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych również wykonywanych, w okresie ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane lub są wykonywane, oraz załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy.
- 5) **W celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia z udziału w postępowaniu Wykonawca winien przedłożyć:**
- a) informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 1–2 i 4 ustawy, sporządzonej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem;
 - b) odpis lub informację z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy, sporządzonych nie wcześniej niż 3 miesiące przed ich złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji;
 - c) oświadczenie wykonawcy o aktualności informacji zawartych w art. 125 ust. 1 ustawy, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 7 ustawy;
 - d) oświadczenie wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1076 i 1086), z innym wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową lub wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej.
 - e) oświadczenie o niepodleganiu wykluczenia z postępowania na podstawie:
 - art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1) dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1).
 - na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
3. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w ust. 2 pkt 5) składa:
- 1) lit. a) – informację z odpowiedniego rejestru, takiego jak rejestr sądowy, albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, w zakresie określonym w art. 108 ust. 1 pkt 1–2 i 4 ustawy;
 - 2) lit. b) – dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że nie otwarto jego likwidacji, nie ogłoszono upadłości, jego aktywami nie zarządza likwidator lub sąd, nie zawarł układu z wierzycielami, jego działalność gospodarcza nie jest zawieszona ani nie znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.
4. Dokument, o którym mowa w ust. 3 pkt 1), powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jego złożeniem. Dokument, o którym mowa w ust. 3 pkt 2), powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed jego złożeniem.
5. Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 3, lub gdy dokumenty te nie odnoszą się do wszystkich przypadków, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1–2 i 4, ustawy, zastępuje się je odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone pod przysięgą, lub, jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą, złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego, właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy. Przepis ust. 4 stosuje się.

6. Zamawiający żąda od wykonawcy, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 118 ustawy, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełniania, w zakresie, w jakim powołuje się na ich zasoby, warunków udziału w postępowaniu, przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia oraz dokumentów wymienionych w Rozdziale VI ust. 2 pkt 5) SWZ z wyłączeniem oświadczenia wykonawcy o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.
7. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia, wówczas, Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, każdy z nich składa dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia, określone w ust. 2 pkt 1) i 5), w zakresie w którym każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.
8. Zamawiający nie wzywa do złożenia podmiotowych środków dowodowych, jeżeli:
 - 1) może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne, o ile wykonawca wskazał w jednolitym dokumencie dane umożliwiające dostęp do tych środków,
 - 2) podmiotowym środkiem dowodowym jest oświadczenie, którego treść odpowiada zakresowi oświadczenia, o którym mowa w ust. 2 pkt 1 SWZ.
9. Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia podmiotowych środków dowodowych, które zamawiający posiada, jeżeli wykonawca wskaże te środki oraz potwierdzi ich prawidłowość i aktualność.

VII. INFORMACJE O SPOSOBIE KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

1. Podstawowe informacje dot. niniejszego postępowania zamieszczone są na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996> w zakładce zamówienia publiczne. Wszystkie dokumenty związane z przebiegiem postępowania zamieszczane będą na Platformie Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996>
2. Komunikacja pomiędzy Zamawiającym a wykonawcami, w szczególności składanie ofert, oświadczenia JEDZ, dokumentów i oświadczeń, odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, za pośrednictwem Platformy Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996> Za datę i godzinę wpływu przyjmuje się zamieszczenie dokumentu lub oświadczenia na Platformie Zakupowej.
3. Osobą uprawnioną przez Zamawiającego do kontaktów z Wykonawcami jest:
Joanna Rządowska – Jurga – Dyrektor Biura Zamówień Publicznych – tel. 61 84 10 686.
4. W kontaktach z Zamawiającym należy posługiwać się numerem prowadzonego postępowania, zamieszczonym w nagłówku niniejszej SWZ, a korespondencję należy kierować za pośrednictwem Platformy Zakupowej na adres: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996>
5. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SWZ.
6. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem że wnioski o wyjaśnienie treści SWZ wpłynął do zamawiającego nie później niż na 14 dni przed upływem terminu składania ofert.
7. W przypadku gdy wniosek o wyjaśnienie treści SWZ nie wpłynął w terminie, o którym mowa w ust. 6, Zamawiający nie ma obowiązku udzielania wyjaśnień.
8. W uzasadnionych przypadkach, Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść SWZ.
9. Dokonaną zmianę treści SWZ Zamawiający udostępnia za pośrednictwem Platformy Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996>

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT ORAZ WYMAGANIA TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE WYSYŁANIA I ODBIERANIA DOKUMENTÓW ELEKTRONICZNYCH

1. Przygotowanie oferty:
 - 1) Wykonawca może złożyć wyłącznie jedną ofertę. Oferta musi być sporządzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
 - 2) Oferta wraz ze wszystkimi załącznikami musi być złożona za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej w formie dokumentu elektronicznego na zasadach określonych w SWZ.
 - 3) Oferta oraz wszystkie dokumenty i oświadczenia wraz z nią złożone, wymagają kwalifikowanego podpisu elektronicznego osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy na zewnątrz i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej proponowanej cenie.
 - 4) Zgodnie z art. 18, w zw. z art. 74 ust. 2 ustawy, oferty wraz z załącznikami udostępnia się niezwłocznie po otwarciu ofert, nie później jednak niż w terminie 3 dni od dnia otwarcia ofert, z wyjątkiem informacji:
 - a) stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji jeżeli wykonawca, wraz z przekazaniem takich informacji, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa,

- b) które mają charakter poufny.
Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 222 ust. 5 ustawy.
- 5) Informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa Wykonawca składa w oddzielnym pliku na Platformie Zakupowej.
- 6) Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, z zastrzeżeniem art. 261 ustawy.
2. Informacje dotyczące składanych oświadczeń i dokumentów:
- 1) Wymagane dokumenty lub oświadczenia należy złożyć w formie elektronicznej (opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym) lub w formie cyfrowego odwzorowania dokumentu.
 - 2) W przypadku gdy wymagane dokumenty lub oświadczenia zostały wystawione przez upoważnione podmioty inne niż wykonawca, wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, jako dokument elektroniczny, przekazuje się ten dokument.
 - 3) W przypadku gdy wymagane dokumenty lub oświadczenia zostały wystawione przez upoważnione podmioty jako dokument w postaci papierowej, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
 - 4) W przypadku gdy wymagane dokumenty lub oświadczenia zostały sporządzone jako dokument w postaci papierowej i opatrzone własnoręcznym podpisem, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
 - 5) Przez cyfrowe odwzorowanie, należy rozumieć dokument elektroniczny będący kopią elektroniczną treści zapisanej w postaci papierowej, umożliwiający zapoznanie się z tą treścią i jej zrozumienie, bez konieczności bezpośredniego dostępu do oryginału.
 - 6) Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą, mocodawca lub notariusz.
3. Informacje dotyczące platformy zakupowej:
- 1) Wymagania techniczne wysyłania i odbierania dokumentów i oświadczeń oraz informacji przy użyciu środków komunikacji elektronicznej opisane zostały w Regulaminie Internetowej Platformy Zakupowej oraz Instrukcji składania oferty dla Wykonawcy, które dostępne są na stronie Platformy Zakupowej.
 - 2) W zakresie pytań technicznych związanych z działaniem systemu należy kontaktować się z Centrum Wsparcia Klienta platformazakupowa.pl.
 - 3) W celu założenia Konta Użytkownika na platformazakupowa.pl konieczne jest posiadanie przez Użytkownika aktywnego konta poczty elektronicznej (e-mail). Występuje limit objętości plików lub spakowanych folderów w zakresie całej oferty lub wniosku do ilości 10 plików lub spakowanych folderów przy maksymalnej wielkości 150 MB.
 - 4) Do danych zawierających dokumenty tekstowe, tekstowograficzne lub multimedialne stosuje się: txt; rft; pdf; xps; odt; ods; odp; doc; xls; ppt; docx; xlsx; pptx; csv.
 - 5) Minimalne wymagania techniczne umożliwiające korzystanie ze Strony platformazakupowa.pl to przeglądarka internetowa Internet Explorer, Chrome i FireFox w najnowszej dostępnej wersji, z włączoną obsługą języka Javascript, akceptująca pliki typu „cookies” oraz łącze internetowe o przepustowości co najmniej 256 kbit/s. platformazakupowa.pl jest zoptymalizowana dla minimalnej rozdzielczości ekranu 1024x768 pikseli.
 - 6) Użytkownik korzystając z platformazakupowa.pl nie jest uprawniony do jakiegokolwiek ingerencji w treść, strukturę, formę, grafikę, mechanizm działania platformazakupowa.pl.

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

1. Ofertę należy złożyć za pomocą środków komunikacji elektronicznej na Platformie Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/685996>, przy czym termin składania ofert upływa w dniu **09.12.2022 roku**, o godz. **10:00**.
2. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **09.12.2022 roku** o godz. **10:15** za pośrednictwem Platformy Zakupowej. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi poprzez automatyczne odszyfrowanie ofert i ich odczytanie. Odbędzie się ono w siedzibie Zamawiającego, tj. w **Starostwie Powiatowym w Poznaniu, ul. Jackowskiego 18**.
3. Otwarcie ofert odbędzie się bez udziału Wykonawców.

X. WYCOFANIE OFERTY.

Do upływu terminu składania ofert Wykonawca może wycofać ofertę.

XI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA.

Termin związania ofertą upływa w dniu **08.03.2023 roku**. Przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY.

1. Wykonawca w złożonej ofercie winien zaproponować kompletną i jednoznaczną cenę, uwzględniającą wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia oraz udzielenie ewentualnych upustów, ustaloną na podstawie dokonanych w tabeli cenowej przeliczeń.
2. Cena powinna być wyrażona cyfrowo w złotych polskich (zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku) z uwzględnieniem należnego podatku VAT oraz określona słownie w oznaczonym miejscu formularza ofertowego.
3. Ustalenie prawidłowej stawki podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy.

4. Rozliczenia z wybranym Wykonawcą będą następować zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2022 r. poz. 931), obowiązującymi w dniu wystawienia faktury.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości prowadzenia rozliczeń w walutach obcych.

XIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

1. Przy wyborze oferty, Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich wagami:

1)

C – Cena – **50 %**

Ocena ofert w przedmiotowym kryterium zostanie dokonana wg wzoru:

$$C = \frac{\text{Cena najniższa spośród złożonych ofert}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 50 \text{ pkt.}$$

- 2) T – termin dostawy i montażu – **20 %**

Termin dostawy i montażu do 120 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy. Za każde skrócenie terminu dostawy o 3 dni poniżej 120 dni Zamawiający przyzna 1 pkt, z zastrzeżeniem, iż w przypadku zaoferowania terminu równego 60 dniom lub krótszego Zamawiający przyzna maksymalną ilość punktów, tj.: 120 - 118 dni – 0 pkt, (117 - 115 dni – 1 pkt, 114 - 112 dni – 2 pkt, 111 - 109 dni – 3 pkt ..., 63 - 61 dni – 19 pkt), 60 dni i mniej – 20 pkt.

Termin dostawy i montażu podlegający ocenie w ramach tego kryterium musi zostać podany w dniach, rozumianych jako dni kalendarzowe. Zamawiający wymaga aby termin dostawy i montażu nie przekraczał 120 dni.

- 3) G – Wyrażony w pełnych miesiącach okres gwarancji na wybrane urządzenia - **28 %**

Łączna suma punktów w podkryterium G₁ i G₂ i G₃ i G₄ i G₅ i G₆ – 28%.

Zamawiający nie dopuszcza zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji wyrażonego w inny sposób niż w pełnych miesiącach. Minimalny, wymagany przez Zamawiającego, okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

- a. tokarki uniwersalne (pozycja nr 1 opisu przedmiotu zamówienia) – ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

$$G_1 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)}}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 5 \text{ pkt.}$$

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- b. tokarki uniwersalne (pozycja nr 2 opisu przedmiotu zamówienia) – ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

$$G_2 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)}}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 5 \text{ pkt.}$$

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- c. frezarki konsolowe (pozycja nr 3 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

$$G_3 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)}}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 5 \text{ pkt.}$$

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- d. szlifierka do płaszczyzn (pozycja nr 4 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

$$G_4 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)}}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 5 \text{ pkt.}$$

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- e. szlifierka do wałków (pozycja nr 5 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

$$G_5 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24 (\text{okres minimalny})}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 5 \text{ pkt.}$$

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- f. automatyczna przecinarka taśmowa (pozycja nr 6 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

$$G_6 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24 (\text{okres minimalny})}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 3 \text{ pkt.}$$

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 3 pkt.

- 4) E - Realizacja zamówienia przy użyciu pojazdów samochodowych elektrycznych lub napędzanych gazem ziemnym w rozumieniu art. 2 pkt 33 ustawy Prawo o ruchu drogowym – **2 %**

Ocena ofert w przedmiotowym kryterium zostanie dokonana na zasadzie **TAK/ NIE**.

Oferty, w których Wykonawca zadeklaruje użytkowanie do realizacji zamówienia pojazdy samochodowe elektryczne lub napędzane gazem ziemnym w rozumieniu art. 2 pkt 33 ustawy Prawo o ruchu drogowym otrzymają 2 pkt. W przypadku braku zaznaczenia w formularzu, Zamawiający przyjmie, iż Wykonawca nie deklaruje użytkowania do realizacji zamówienia pojazdów samochodowych elektrycznych lub napędzanych gazem ziemnym i oferta otrzyma 0 punktów.

2. W zakresie przedmiotowych kryteriów oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów, przy czym 1% = 1 pkt.
3. Uzyskana punktacja w przedmiotowych kryteriach, w każdej z części oddzielnie, stanowić będzie łącznie sumę punktacji, liczonej wg wzorów:

$$O = C + T + G + E$$

4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta przedstawiająca najkorzystniejszy stosunek jakości do ceny, zgodnie z określonymi kryteriami.

XIV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

1. Zamawiający wymaga wniesienia wadium w kwocie **40.000,00 zł**.
2. Wadium może być wniesione w jednej lub kilku następujących formach:
 - 1) pieniądzu,
 - 2) gwarancjach bankowych,
 - 3) gwarancjach ubezpieczeniowych,
 - 4) poręczeniach udzielonych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.
3. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert, tj. do dnia **09.12.2022 r.**, do godz. **10:00** i utrzymuje nieprzerwanie do dnia upływu terminu związania ofertą.
4. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego: Bank Handlowy O/Poznań, konto nr **77103012470000000034916047**.
5. Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
6. Wadium w formie innej niż pieniężna Wykonawca wnosi w formie elektronicznej poprzez załączenie na Platformie Zakupowej oryginału dokumentu wadialnego tj. opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym osób upoważnionych do jego wystawienia (wystawców dokumentu).
7. Dokumenty wymienione w ust. 2 pkt 2)–4) muszą uwzględniać zapisy art. 98 ust. 6 ustawy. Gwarancja lub poręczenie musi zawierać w swojej treści nieodwołane i bezwarunkowe zobowiązanie wystawcy dokumentu do zapłaty na rzecz Zamawiającego kwoty wadium.
8. Zamawiający odrzuca ofertę jeżeli Wykonawca nie wniósł wadium, lub wniósł w sposób nieprawidłowy lub nie utrzymywał wadium nieprzerwanie do upływu terminu związania ofertą lub złożył wniosek o zwrot wadium w przypadku, o którym mowa w art. 98 ust. 2 pkt 3 ustawy.
9. Zamawiający zwróci albo zatrzyma wadium na zasadach określonych w art. 98 ustawy.

XV. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.

1. Zamawiający po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, zgodnie z art. 253 ustawy, powiadomi niezwłocznie o wynikach postępowania wszystkich wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.
2. W przypadku gdy w imieniu wybranego Wykonawcy, umowę będzie podpisywać inna osoba jest on zobowiązany przedłożyć Zamawiającemu stosowne pełnomocnictwo.
3. W przypadku gdy Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy Zamawiający może zastosować procedurę, o której mowa w art. 139 ust. 3 i 4 ustawy lub w art. 263 ustawy.
4. W przypadku wyboru oferty złożonej przez Wykonawców wspólnie ubiegających o udzielenie zamówienia, Zamawiający może żądać przed podpisaniem umowy przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców. Przedmiotowa umowa musi zawierać postanowienia określone w art. 445 ust. 1 ustawy, dotyczące solidarnej odpowiedzialności za wykonanie umowy przez wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
5. Najpóźniej w dniu podpisania umowy wybrany Wykonawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu informacje, o których mowa w §1 ust. 7 Projektowanych postanowień umowy.

XVI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.

W toku postępowania o udzielenie zamówienia, Wykonawcy przysługują niżej wskazane środki ochrony prawnej:

- 1) Odwołanie – przysługuje na niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy lub zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy.
- 2) Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia jeżeli zostały przesłane w sposób elektroniczny, albo w terminie 15 dni jeżeli zostały przesłane w formie pisemnej.
- 3) Odwołanie wobec treści ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub wobec SWZ wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia dokumentów zamówienia na stronie internetowej.
- 4) Odwołanie w przypadkach innych niż określone w ust. w pkt 2) i 3) wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
- 5) Pisma w postępowaniu odwoławczym wnosi się w formie pisemnej albo w formie elektronicznej albo w postaci elektronicznej, z tym że odwołanie i przystąpienie do postępowania odwoławczego, wniesione w postaci elektronicznej, wymagają opatrzenia podpisem zaufanym.
- 6) Odwołujący przekazuje zamawiającemu odwołanie wniesione w formie elektronicznej albo postaci elektronicznej albo kopię tego odwołania, jeżeli zostało ono wniesione w formie pisemnej, przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.
- 7) Na orzeczenie Izby oraz postanowienie Prezesa Izby, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.
- 8) Szczegółowe informacje o przysługujących środkach ochrony prawnej zawarte są w Dziale IX ustawy oraz właściwych dyrektyw odwoławczych.

XVII. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH.

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. informuję, iż:
 - 1) Administratorem danych osobowych jest Starosta Poznański.
 - 2) Wyznaczono inspektora ochrony danych.
 - 3) Dane będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa:
 - a) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. W sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych,
 - b) Ustawa z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych,
 - c) Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny,
 - d) Ustawa z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym,
 - e) Ustawa z dnia 6 września 2001 r. o dostępie do informacji publicznej.
 - 4) Dane po zrealizowaniu celu, dla którego zostały zebrane, będą przetwarzane do celów archiwalnych i przechowywane przez okres niezbędny do zrealizowania przepisów dotyczących archiwizowania danych przez Administratora.
 - 5) Osoby, których dane dotyczą, mają prawo do:
 - a) dostępu do swoich danych osobowych,
 - b) żądania sprostowania danych, które są nieprawidłowe,
 - c) uzupełnienia danych,
 - d) żądania ograniczenia przetwarzania, gdy:
 - osoby te kwestionują prawidłowość danych,
 - przetwarzanie jest niezgodne z prawem, a osoby te sprzeciwiają się usunięciu danych,

- Administrator nie potrzebuje już danych osobowych do celów przetwarzania, ale są one potrzebne osobom, których dane dotyczą, do ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.
 - 6) Osoby mają prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
 - 7) Podanie danych osobowych jest wymogiem ustawowym.
 - 8) Dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób opierający się wyłącznie na zautomatyzowanym przetwarzaniu, w tym profilowaniu.
 - 9) Odbiorcami danych są podmioty określone w przepisach prawa.
2. W celu zapewnienia, że wykonawca wypełnił obowiązki informacyjne oraz ochrony prawnie uzasadnionych interesów osoby trzeciej, której dane zostały przekazane w związku z udziałem wykonawcy w postępowaniu, wykonawca zobowiązany jest do złożenia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oświadczenia o wypełnieniu przez niego obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (pkt 8 załącznika nr 1 formularza ofertowego).
- Podwykonawca, podmiot trzeci, będzie musiał podczas pozyskiwania danych osobowych na potrzeby konkretnego postępowania o udzielenie zamówienia wypełnić obowiązek informacyjny wynikający z RODO względem osób fizycznych, których dane osobowe dotyczą, i od których dane te bezpośrednio pozyskał.
- W przypadku jeśli realizacja umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania będzie wymagała przekazania danych osobowych Wykonawca zobowiązany będzie do złożenia oświadczenia, iż będzie je przetwarzał zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

Nazwa i adres Wykonawcy:

.....

tel./ faks, e-mail:

.....

.....

(miejscowość i data)

FORMULARZ OFERTOWY -

Pracownia Obróbki Mechanicznej

POWIAT POZNAŃSKI, ul. Jackowskiego 18, 60 – 509 Poznań

Odpowiadając na ogłoszenie o wszczęciu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do Pracowni Obróbki Mechanicznej – obrabiarki z osprzętem technologicznym, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, zgodnie z wymaganiami określonymi w SWZ oferujemy realizację zamówienia za cenę*:**

Cena łącznie:zł brutto, słownie

w tym:

Lp	Przedmiot zamówienia		W tym: Cena jednostkowa z podatkiem VAT	Ilość	Wartość zamówienia z podatkiem VAT	Marka i model obrabiaarki
1	Tokarka uniwersalna			3 kpl.		
2	Tokarka uniwersalna			3 kpl.		
3	Frezarka konsolowa			3 kpl.		
4	Szlifierka do płaszczyzn			1 kpl.		
5	Szlifierka do wałków			1 kpl.		
6	Automatyczna przecinarka taśmowa wraz ze specjalistycznym wyposażeniem			1 kpl.		
7	Wiertarka stołowa wieloczynnościowa ze stołem krzyżowym z podstawą			3 szt.		
8	Noże oprawkowe			6 zest.		X
9	Głowice frezarskie			3 zest.		X
10	Głowica do gwintowania z nawrotem			3 szt.		X
11	Oprawka do narzynek na tokarkę			6 szt.		X
12	Płytki do noży oprawkowych i głowic frezarskich			1 kpl.		X
13	Oprawki frezarskie			3 zest.		X
14	Oprawki frezarskie			3 zest.		X
15	Frezy trzpieniowe	Dwuostrzowe		6 zest.		X
		Czteroostrzowe		6 zest.		X
16	Frezy kształtowe	Kątowe wew. 60°		1 zest.		X
		Kątowe zew. 45°		1 zest.		X
		Kątowe zew. 60°		1 zest.		X
		Do rowków teowych		1 zest.		X
17	Kły tokarskie			6 szt.		X
18	Tuleje redukcyjne			6 zest.		X
19	Uchwyty wiertarskie z trzpieniem	Samozaciskowe MK4/M16/B16		3 szt.		X
		Samozaciskowe MK4/B16		3 szt.		X
20	Imadła maszynowe proste			1 szt.		X
21	Imadło maszynowe obrotowe, uchylne			1 szt.		X
22	Imadła maszynowe kątowe			1 szt.		X
23	Imadła maszynowe z pryzmą			3 szt.		X
24	Imadła wiertarskie			6 szt.		X
25	Zestawy śrub i elementów mocujących			1 zest.		X
26	Wiertarka kolumnowa			1 szt.		
Cena łącznie						X

Oświadczamy, że**1. Udzielimy:**

- 1)miesięcy gwarancji na zaproponowane tokarki uniwersalne (pozycja nr 1 opisu przedmiotu zamówienia)**
- 2)miesięcy gwarancji na zaproponowane tokarki uniwersalne (pozycja nr 2 opisu przedmiotu zamówienia)**
- 3)miesięcy gwarancji na zaproponowany frezarki konsolowe (pozycja nr 3 opisu przedmiotu zamówienia)**
- 4) ...miesięcy gwarancji na zaproponowaną szlifierkę do płaszczyzn (pozycja nr 4 opisu przedmiotu zamówienia)**
- 5)miesięcy gwarancji na zaproponowaną szlifierkę do wałków (pozycja nr 5 opisu przedmiotu zamówienia)**
- 6)miesięcy gwarancji na zaproponowaną automatyczną przecinarkę taśmową (pozycja nr 6 opisu przedmiotu zamówienia)**;
2. Na urządzenia i sprzęt zaoferujemy gwarancje producenta;
3. Zapoznaliśmy się z SWZ, w tym, z warunkami przystąpienia do postępowania i nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy wszystkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania oferty;
4. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w SWZ;
5. Załączone do SWZ projektowane postanowienia umowy zostały przez nas zaakceptowane i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego;
6. W przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami wszystkich dokumentów składających się na SWZ;
7. Wadium wnieśliśmy w dniu w formie W przypadku wniesienia wadium w formie pieniężnej (przelew) prosimy o jego zwrot na konto o nr:
8. Oświadczamy, że z naszej strony wypełniony został obowiązek informacyjny przewidziany w RODO wobec osób fizycznych od których dane osobowe zostały pozyskane w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu***;
9. Wyrażamy zgodę na pobranie z ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych dokumentów, wymaganych zgodnie z §13 ust. 1 Rozporządzenia Ministra rozwoju, pracy i technologii z dnia 23 grudnia 2020 roku w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, tj. z CEIDG (www.ceidg.gov.pl) /KRS (www.ems.gov.pl).

.....
(podpis kwalifikowany osoby upoważnionej)

Uwagi:

* Cena oferty winna zostać obliczona z uwzględnieniem wymagań określonych w Rozdziale XII SWZ.

** Brak wypełnienia przez Wykonawcę oznacza, iż zaoferowany zostanie minimalny, wymagany przez Zamawiającego, okres gwarancji określony w Rozdziale II ust. 4 pkt 2 SWZ. Zamawiający nie dopuszcza proponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji wyrażonego w inny sposób niż w pełnych miesiącach.

W przypadku proponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy, Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny.

*** W przypadku gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, treść oświadczenia należy przekreślić.

**** Właściwe zaznaczyć. Te informacje są wymagane wyłącznie do celów statystycznych. Por. zalecenie Komisji z dnia 6 maja 2003 r. dotyczące definicji mikropresiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw (Dz.U. L 124 z 20.5.2003, s. 36).

STANDARDOWY FORMULARZ JEDNOLITEGO EUROPEJSKIEGO DOKUMENTU ZAMÓWIENIA

Część I: Informacje dotyczące postępowania o udzielenie zamówienia oraz instytucji zamawiającej lub podmiotu zamawiającego

W przypadku postępowań o udzielenie zamówienia, w ramach których zaproszenie do ubiegania się o zamówienie opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, informacje wymagane w części I zostaną automatycznie wyszukane, pod warunkiem że do utworzenia i wypełnienia jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia wykorzystany zostanie elektroniczny serwis poświęcony jednolitemu europejskiemu dokumentowi zamówienia¹. Adres publikacyjny stosownego ogłoszenia² w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej:

Dz.U. UE S numer [], data [], strona [],

Numer ogłoszenia w Dz.U. S: []/[]-[]-[]-[]-[]-[]

Jeżeli nie opublikowano zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w Dz.U., instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający muszą wypełnić informacje umożliwiające jednoznaczne zidentyfikowanie postępowania o udzielenie zamówienia:

W przypadku gdy publikacja ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej nie jest wymagana, proszę podać inne informacje umożliwiające jednoznaczne zidentyfikowanie postępowania o udzielenie zamówienia (np. adres publikacyjny na poziomie krajowym): [....]

INFORMACJE NA TEMAT POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Informacje wymagane w części I zostaną automatycznie wyszukane, pod warunkiem że wyżej wymieniony elektroniczny serwis poświęcony jednolitemu europejskiemu dokumentowi zamówienia zostanie wykorzystany do utworzenia i wypełnienia tego dokumentu. W przeciwnym przypadku informacje te musi wypełnić wykonawca.

Tożsamość zamawiającego ³	Odpowiedź:
Nazwa:	[]
Jakiego zamówienia dotyczy niniejszy dokument?	Odpowiedź:
Tytuł lub krótki opis udzielanego zamówienia ⁴ :	[]
Numer referencyjny nadany sprawie przez instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający (jeżeli dotyczy) ⁵ :	[]

Wszystkie pozostałe informacje we wszystkich sekcjach jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia powinien wypełnić wykonawca.

¹Służby Komisji udostępnią instytucjom zamawiającym, podmiotom zamawiającym, wykonawcom, dostawcom usług elektronicznych i innym zainteresowanym stronom bezpłatny elektroniczny serwis poświęcony jednolitemu europejskiemu dokumentowi zamówienia.

²W przypadku instytucji zamawiających: **wstępne ogłoszenie informacyjne** wykorzystywane jako zaproszenie do ubiegania się o zamówienie albo **ogłoszenie o zamówieniu**.

W przypadku podmiotów zamawiających: **okresowe ogłoszenie informacyjne** wykorzystywane jako zaproszenie do ubiegania się o zamówienie, **ogłoszenie o zamówieniu** lub **ogłoszenie o istnieniu systemu kwalifikowania**.

³Informacje te należy skopiować z sekcji I pkt I.1 stosownego ogłoszenia. W przypadku wspólnego zamówienia proszę podać nazwy wszystkich uczestniczących zamawiających.

⁴Zob. pkt II.1.1 i II.1.3 stosownego ogłoszenia.

⁵Zob. pkt II.1.1 stosownego ogłoszenia.

Część II: Informacje dotyczące wykonawcy

A: INFORMACJE NA TEMAT WYKONAWCY

Identyfikacja:	Odpowiedź:
Nazwa:	[]
Numer VAT, jeżeli dotyczy: Jeżeli numer VAT nie ma zastosowania, proszę podać inny krajowy numer identyfikacyjny, jeżeli jest wymagany i ma zastosowanie.	[] []
Adres pocztowy:	[.....]
Osoba lub osoby wyznaczone do kontaktów ⁶ : Telefon: Adres e-mail: Adres internetowy (adres www) (jeżeli dotyczy):	[.....] [.....] [.....] [.....]
Informacje ogólne:	Odpowiedź:
Czy wykonawca jest mikroprzedsiębiorstwem bądź małym lub średnim przedsiębiorstwem ⁷ ?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Jedynie w przypadku gdy zamówienie jest zastrzeżone⁸: czy wykonawca jest zakładem pracy chronionej, „przedsiębiorstwem społecznym” ⁹ lub czy będzie realizował zamówienie w ramach programów zatrudnienia chronionego? Jeżeli tak, jaki jest odpowiedni odsetek pracowników niepełnosprawnych lub defaworyzowanych? Jeżeli jest to wymagane, proszę określić, do której kategorii lub których kategorii pracowników niepełnosprawnych lub defaworyzowanych należą dani pracownicy.	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie [...] [....]
Jeżeli dotyczy, czy wykonawca jest wpisany do urzędowego wykazu zatwierdzonych wykonawców lub posiada równoważne zaświadczenie (np. w ramach krajowego systemu (wstępnego) kwalifikowania)?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <input type="checkbox"/> Nie dotyczy
Jeżeli tak: Proszę udzielić odpowiedzi w pozostałych fragmentach niniejszej sekcji, w sekcji B i, w odpowiednich przypadkach, sekcji C niniejszej części, uzupełnić część V (w stosownych przypadkach) oraz w każdym przypadku wypełnić i podpisać część VI. a) Proszę podać nazwę wykazu lub zaświadczenia i odpowiedni numer rejestracyjny lub numer	 a) [.....]

⁶Proszę powtórzyć informacje dotyczące osób wyznaczonych do kontaktów tyle razy, ile jest to konieczne.

⁷Por. zalecenie Komisji z dnia 6 maja 2003 r. dotyczące definicji mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw (Dz.U. L 124 z 20.5.2003, s. 36). Te informacje są wymagane wyłącznie do celów statystycznych.

Mikroprzedsiębiorstwo: przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 10 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 2 milionów EUR.

Małe przedsiębiorstwo: przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 50 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 10 milionów EUR.

Średnie przedsiębiorstwa: przedsiębiorstwa, które nie są mikroprzedsiębiorstwami ani małymi przedsiębiorstwami i które zatrudniają mniej niż 250 osób i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

⁸Zob. ogłoszenie o zamówieniu, pkt III.1.5.

⁹Tj. przedsiębiorstwem, którego głównym celem jest społeczna i zawodowa integracja osób niepełnosprawnych lub defaworyzowanych.

<p>zaświadczenia, jeżeli dotyczy:</p> <p>b) Jeżeli poświadczenie wpisu do wykazu lub wydania zaświadczenia jest dostępne w formie elektronicznej, proszę podać:</p> <p>c) Proszę podać dane referencyjne stanowiące podstawę wpisu do wykazu lub wydania zaświadczenia oraz, w stosownych przypadkach, klasyfikację nadaną w urzędowym wykazie¹⁰:</p> <p>d) Czy wpis do wykazu lub wydane zaświadczenie obejmują wszystkie wymagane kryteria kwalifikacji? Jeżeli nie: Proszę dodatkowo uzupełnić brakujące informacje w części IV w sekcjach A, B, C lub D, w zależności od przypadku. WYŁĄCZNIE jeżeli jest to wymagane w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia: e) Czy wykonawca będzie w stanie przedstawić zaświadczenie odnoszące się do płatności składek na ubezpieczenie społeczne i podatków lub przedstawić informacje, które umożliwią instytucji zamawiającej lub podmiotowi zamawiającemu uzyskanie tego zaświadczenia bezpośrednio za pomocą bezpłatnej krajowej bazy danych w dowolnym państwie członkowskim? Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>b) (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....][.....] c) [.....]</p> <p>d) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>e) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....][.....]</p>
<p>Rodzaj uczestnictwa:</p>	<p>Odpowiedź:</p>
<p>Czy wykonawca bierze udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia wspólnie z innymi wykonawcami¹¹?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>
<p>Jeżeli tak, proszę dopilnować, aby pozostali uczestnicy przedstawili odrębne jednolite europejskie dokumenty zamówienia.</p>	
<p>Jeżeli tak: a) Proszę wskazać rolę wykonawcy w grupie (lider, odpowiedzialny za określone zadania itd.): b) Proszę wskazać pozostałych wykonawców biorących wspólnie udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia: c) W stosownych przypadkach nazwa grupy biorącej udział:</p>	<p>a): [.....] b): [.....] c): [.....]</p>
<p>Części</p>	<p>Odpowiedź:</p>
<p>W stosownych przypadkach wskazanie części zamówienia, w odniesieniu do której (których) wykonawca zamierza złożyć ofertę.</p>	<p>[]</p>

B: INFORMACJE NA TEMAT PRZEDSTAWICIELI WYKONAWCY

<p><i>W stosownych przypadkach proszę podać imię i nazwisko (imiona i nazwiska) oraz adres(-y) osoby (osób) upoważnionej(-ych) do reprezentowania wykonawcy na potrzeby niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia:</i></p>	
<p>Osoby upoważnione do reprezentowania, o ile istnieją:</p>	<p>Odpowiedź:</p>

¹⁰Dane referencyjne i klasyfikacja, o ile istnieją, są określone na zaświadczeniu.

¹¹Zwłaszcza w ramach grupy, konsorcjum, spółki *joint venture* lub podobnego podmiotu.

Imię i nazwisko, wraz z datą i miejscem urodzenia, jeżeli są wymagane:	[.....], [.....]
Stanowisko/Działający(-a) jako:	[.....]
Adres pocztowy:	[.....]
Telefon:	[.....]
Adres e-mail:	[.....]
W razie potrzeby proszę podać szczegółowe informacje dotyczące przedstawicielstwa (jego form, zakresu, celu itd.):	[.....]

C: INFORMACJE NA TEMAT POLEGANIA NA ZDOLNOŚCI INNYCH PODMIOTÓW

Zależność od innych podmiotów:	Odpowiedź:
Czy wykonawca polega na zdolności innych podmiotów w celu spełnienia kryteriów kwalifikacji określonych poniżej w części IV oraz (ewentualnych) kryteriów i zasad określonych poniżej w części V?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie

Jeżeli tak, proszę przedstawić – dla każdego z podmiotów, których to dotyczy – odrębny formularz jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia zawierający informacje wymagane w **niniejszej części sekcja A i B oraz w części III**, należycie wypełniony i podpisany przez dane podmioty.

Należy zauważyć, że dotyczy to również wszystkich pracowników technicznych lub służb technicznych, nienależących bezpośrednio do przedsiębiorstwa danego wykonawcy, w szczególności tych odpowiedzialnych za kontrolę jakości, a w przypadku zamówień publicznych na roboty budowlane – tych, do których wykonawca będzie mógł się zwrócić o wykonanie robót budowlanych.

O ile ma to znaczenie dla określonych zdolności, na których polega wykonawca, proszę dołączyć – dla każdego z podmiotów, których to dotyczy – informacje wymagane w częściach IV i V¹².

D: INFORMACJE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCÓW, NA KTÓRYCH ZDOLNOŚCI WYKONAWCA NIE POLEGA

(Sekcja, którą należy wypełnić jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wprost tego zażąda.)

Podwykonawstwo:	Odpowiedź:
Czy wykonawca zamierza zlecić osobom trzecim podwykonawstwo jakiegokolwiek części zamówienia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli tak i o ile jest to wiadome , proszę podać wykaz proponowanych podwykonawców: [...]

Jeżeli instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wyraźnie żąda przedstawienia tych informacji oprócz informacji wymaganych w niniejszej sekcji, proszę przedstawić – dla każdego podwykonawcy (każdej kategorii podwykonawców), których to dotyczy – informacje wymagane w niniejszej części sekcja A i B oraz w części III.

¹²Np. dla służb technicznych zaangażowanych w kontrolę jakości: część IV, sekcja C, pkt 3.

Część III: Podstawy wykluczenia

A: PODSTAWY ZWIĄZANE Z WYROKAMI SKAZUJĄCYMI ZA PRZESTĘPSTWO

<p>W art. 57 ust. 1 dyrektywy 2014/24/UE określono następujące powody wykluczenia:</p> <p>1. udział w organizacji przestępczej¹³; korupcja¹⁴; nadużycie finansowe¹⁵; przestępstwa terrorystyczne lub przestępstwa związane z działalnością terrorystyczną¹⁶ pranie pieniędzy lub finansowanie terroryzmu¹⁷ praca dzieci i inne formy handlu ludźmi¹⁸.</p>	
Podstawy związane z wyrokami skazującymi za przestępstwo na podstawie przepisów krajowych stanowiących wdrożenie podstaw określonych w art. 57 ust. 1 wspomnianej dyrektywy:	Odpowiedź:
<p>Czy w stosunku do samemu wykonawcy bądź jakiegokolwiek osoby będącej członkiem organów administracyjnych, zarządzających lub nadzorczych wykonawcy, lub posiadającej w przedsiębiorstwie wykonawcy uprawnienia do reprezentowania, uprawnienia decyzyjne lub kontrolne, wydany został prawomocny wyrok z jednego z wyżej wymienionych powodów, orzeczeniem sprzed najwyżej pięciu lat lub w którym okres wykluczenia określony bezpośrednio w wyroku nadal obowiązuje?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać: (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....][.....]¹⁹</p>
<p>Jeżeli tak, proszę podać²⁰:</p> <p>a) datę wyroku, określić, których spośród punktów 1–6 on dotyczy, oraz podać powód(-ody) skazania;</p> <p>b) wskazać, kto został skazany [];</p> <p>c) w zakresie, w jakim zostało to bezpośrednio ustalone w wyroku:</p>	<p>a) data: [], punkt(-y): [], powód(-ody): []</p> <p>b) [.....]</p> <p>c) długość okresu wykluczenia [.....] oraz punkt(-y), którego(-ych) to dotyczy.</p> <p>Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać: (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....][.....]²¹</p>
<p>W przypadku skazania, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu wykazania swojej rzetelności pomimo istnienia odpowiedniej podstawy wykluczenia²² („samooczyszczenie”)?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>
<p>Jeżeli tak, proszę opisać przedsięwzięte środki²³:</p>	<p>[.....]</p>

B: PODSTAWY ZWIĄZANE Z PŁATNOŚCIĄ PODATKÓW LUB SKŁADEK NA UBEZPIECZENIE SPOŁECZNE

Płatność podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne:	Odpowiedź:
--	-------------------

¹³Zgodnie z definicją zawartą w art. 2 decyzji ramowej Rady 2008/841/WSiSW z dnia 24 października 2008 r. w sprawie zwalczania przestępczości zorganizowanej (Dz.U. L 300 z 11.11.2008, s. 42).

¹⁴Zgodnie z definicją zawartą w art. 3 Konwencji w sprawie zwalczania korupcji urzędników Wspólnot Europejskich i urzędników państw członkowskich Unii Europejskiej (Dz.U. C 195 z 25.6.1997, s. 1) i w art. 2 ust. 1 decyzji ramowej Rady 2003/568/WSiSW z dnia 22 lipca 2003 r. w sprawie zwalczania korupcji w sektorze prywatnym (Dz.U. L 192 z 31.7.2003, s. 54). Ta podstawa wykluczenia obejmuje również korupcję zdefiniowaną w prawie krajowym instytucji zamawiającej (podmiotu zamawiającego) lub wykonawcy.

¹⁵W rozumieniu art. 1 Konwencji w sprawie ochrony interesów finansowych Wspólnot Europejskich (Dz.U. C 316 z 27.11.1995, s. 48).

¹⁶Zgodnie z definicją zawartą w art. 1 i 3 decyzji ramowej Rady z dnia 13 czerwca 2002 r. w sprawie zwalczania terroryzmu (Dz.U. L 164 z 22.6.2002, s. 3). Ta podstawa wykluczenia obejmuje również podleganie do popełnienia przestępstwa, pomocnictwo, współsprawstwo lub usiłowanie popełnienia przestępstwa, o których mowa w art. 4 tejże decyzji ramowej.

¹⁷Zgodnie z definicją zawartą w art. 1 dyrektywy 2005/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 października 2005 r. w sprawie przeciwdziałania korzystaniu z systemu finansowego w celu prania pieniędzy oraz finansowania terroryzmu (Dz.U. L 309 z 25.11.2005, s. 15).

¹⁸Zgodnie z definicją zawartą w art. 2 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/36/UE z dnia 5 kwietnia 2011 r. w sprawie zapobiegania handlowi ludźmi i zwalczania tego procederu oraz ochrony ofiar, zastępującej decyzję ramową Rady 2002/629/WSiSW (Dz.U. L 101 z 15.4.2011, s. 1).

¹⁹Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

²⁰Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

²¹Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

²²Zgodnie z przepisami krajowymi wdrażającymi art. 57 ust. 6 dyrektywy 2014/24/UE.

²³Uwzględniając charakter popełnionych przestępstw (jednorazowe, powtarzające się, systematyczne itd.), objaśnienie powinno wykazywać stosowność przedsięwziętych środków.

Czy wykonawca wywiązał się ze wszystkich obowiązków dotyczących płatności podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne , zarówno w państwie, w którym ma siedzibę, jak i w państwie członkowskim instytucji zamawiającej lub podmiotu zamawiającego, jeżeli jest ono inne niż państwo siedziby?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jeżeli nie , proszę wskazać: a) państwo lub państwo członkowskie, którego to dotyczy; b) jakiej kwoty to dotyczy? c) w jaki sposób zostało ustalone to naruszenie obowiązków: 1) w trybie decyzji sądowej lub administracyjnej: Czy ta decyzja jest ostateczna i wiążąca? – Proszę podać datę wyroku lub decyzji. – W przypadku wyroku, o ile została w nim bezpośrednio określona , długość okresu wykluczenia: 2) w inny sposób ? Proszę sprecyzować, w jaki: d) Czy wykonawca spełnił lub spełni swoje obowiązki, dokonując płatności należnych podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne, lub też zawierając wiążące porozumienia w celu spłaty tych należności, obejmujące w stosownych przypadkach narosłe odsetki lub grzywny?	Podatki a) [.....] b) [.....] c1) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie – [.....] – [.....] c2) [...] d) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli tak , proszę podać szczegółowe informacje na ten temat: [.....]	Składki na ubezpieczenia społeczne a) [.....] b) [.....] c1) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie – <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie – [.....] – [.....] c2) [...] d) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli tak , proszę podać szczegółowe informacje na ten temat: [.....]
Jeżeli odnośna dokumentacja dotycząca płatności podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): ²⁴ [.....][.....][.....]	

C: PODSTAWY ZWIĄZANE Z NIEWYPŁACALNOŚCIĄ, KONFLIKTEM INTERESÓW LUB WYKROCZENIAMI ZAWODOWYMI²⁵

Należy zauważyć, że do celów niniejszego zamówienia niektóre z poniższych podstaw wykluczenia mogą być zdefiniowane bardziej precyzyjnie w prawie krajowym, w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia. Tak więc prawo krajowe może na przykład stanowić, że pojęcie „poważnego wykroczenia zawodowego” może obejmować kilka różnych postaci zachowania stanowiącego wykroczenie.

Informacje dotyczące ewentualnej niewypłacalności, konfliktu interesów lub wykroczeń zawodowych	Odpowiedź:
Czy wykonawca, wedle własnej wiedzy , naruszył swoje obowiązki w dziedzinie prawa środowiska, prawa socjalnego i prawa pracy ²⁶ ?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli tak , czy wykonawca przedsięwziął środki w celu wykazania swojej rzetelności pomimo istnienia odpowiedniej podstawy wykluczenia („samooczyszczenie”)? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli tak , proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]
Czy wykonawca znajduje się w jednej z następujących sytuacji: a) zbankrutował ; lub b) prowadzone jest wobec niego postępowanie upadłościowe lub likwidacyjne; lub c) zawarł układ z wierzycielami ; lub	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie

²⁴Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

²⁵Zob. art. 57 ust. 4 dyrektywy 2014/24/WE.

²⁶O których mowa, do celów niniejszego zamówienia, w prawie krajowym, w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia bądź w art. 18 ust. 2 dyrektywy 2014/24/UE.

<p>d) znajduje się w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w krajowych przepisach ustawowych i wykonawczych²⁷; lub</p> <p>e) jego aktywami zarządza likwidator lub sąd; lub</p> <p>f) jego działalność gospodarcza jest zawieszona?</p> <p>Jeżeli tak:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Proszę podać szczegółowe informacje: – Proszę podać powody, które pomimo powyższej sytuacji umożliwiają realizację zamówienia, z uwzględnieniem mających zastosowanie przepisów krajowych i środków dotyczących kontynuowania działalności gospodarczej²⁸. <p>Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<ul style="list-style-type: none"> – [.....] – [.....] <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>
<p>Czy wykonawca jest winien poważnego wykroczenia zawodowego²⁹?</p> <p>Jeżeli tak, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[.....]</p> <p>Jeżeli tak, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>Jeżeli tak, proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]</p>
<p>Czy wykonawca zawarł z innymi wykonawcami porozumienia mające na celu zakłócenie konkurencji?</p> <p>Jeżeli tak, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p> <p>Jeżeli tak, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>Jeżeli tak, proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]</p>
<p>Czy wykonawca wie o jakimkolwiek konflikcie interesów³⁰ spowodowanym jego udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia?</p> <p>Jeżeli tak, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p>
<p>Czy wykonawca lub przedsiębiorstwo związane z wykonawcą doradzał(-o) instytucji zamawiającej lub podmiotowi zamawiającemu bądź był(-o) w inny sposób zaangażowany(-e) w przygotowanie postępowania o udzielenie zamówienia?</p> <p>Jeżeli tak, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p>
<p>Czy wykonawca znajdował się w sytuacji, w której wcześniejsza umowa w sprawie zamówienia publicznego, wcześniejsza umowa z podmiotem zamawiającym lub wcześniejsza umowa w sprawie koncesji została rozwiązana przed czasem, lub w której nałożone zostało odszkodowanie bądź inne porównywalne sankcje w związku z tą wcześniejszą umową?</p> <p>Jeżeli tak, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p> <p>Jeżeli tak, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>Jeżeli tak, proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]</p>

²⁷Zob. przepisy krajowe, stosowne ogłoszenie lub dokumenty zamówienia.

²⁸Nie trzeba podawać tych informacji, jeżeli wykluczenie wykonawców w jednym z przypadków wymienionych w lit. a)–f) stało się obowiązkowe na mocy obowiązującego prawa krajowego bez żadnej możliwości odstępstwa w sytuacji, gdy wykonawcy są pomimo to w stanie zrealizować zamówienie.

²⁹W stosownych przypadkach zob. definicje w prawie krajowym, stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

³⁰Wskazany w prawie krajowym, stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

<p>Czy wykonawca może potwierdzić, że:</p> <p>nie jest winny poważnego wprowadzenia w błąd przy dostarczaniu informacji wymaganych do weryfikacji braku podstaw wykluczenia lub do weryfikacji spełnienia kryteriów kwalifikacji;</p> <p>b) nie zataił tych informacji;</p> <p>c) jest w stanie niezwłocznie przedstawić dokumenty potwierdzające wymagane przez instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający; oraz</p> <p>d) nie przedsięwziął kroków, aby w bezprawny sposób wpłynąć na proces podejmowania decyzji przez instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający, pozyskać informacje poufne, które mogą dać mu nienależną przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia, lub wskutek zaniedbania przedstawić wprowadzające w błąd informacje, które mogą mieć istotny wpływ na decyzje w sprawie wykluczenia, kwalifikacji lub udzielenia zamówienia?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>
--	--

D: INNE PODSTAWY WYKLUCZENIA, KTÓRE MOGĄ BYĆ PRZEWIDZIANE W PRZEPISACH KRAJOWYCH PAŃSTWA CZŁONKOWSKIEGO INSTYTUCJI ZAMAWIAJĄCEJ LUB PODMIOTU ZAMAWIAJĄCEGO

Podstawy wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym	Odpowiedź:
<p>Czy mają zastosowanie podstawy wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym określone w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia?</p> <p>Jeżeli dokumentacja wymagana w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji):</p> <p>[.....][.....][.....]³¹</p>
<p>W przypadku gdy ma zastosowanie którakolwiek z podstaw wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia?</p> <p>Jeżeli tak, proszę opisać przedsięwzięte środki:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[.....]</p>

³¹Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

Część IV: Kryteria kwalifikacji

W odniesieniu do kryteriów kwalifikacji (sekcja α lub sekcje A–D w niniejszej części) wykonawca oświadcza, że:

α : OGÓLNE OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE WSZYSTKICH KRYTERIÓW KWALIFIKACJI

Wykonawca powinien wypełnić to pole jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wskazały w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu, że wykonawca może ograniczyć się do wypełnienia sekcji α w części IV i nie musi wypełniać żadnej z pozostałych sekcji w części IV:

Spełnienie wszystkich wymaganych kryteriów kwalifikacji	Odpowiedź
Spełnia wymagane kryteria kwalifikacji:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie

A: KOMPETENCJE

Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają danych kryteriów kwalifikacji w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.

Kompetencje	Odpowiedź
1) Figuruje w odpowiednim rejestrze zawodowym lub handlowym prowadzonym w państwie członkowskim siedziby wykonawcy ³² : Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	[...] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
2) W odniesieniu do zamówień publicznych na usługi: Czy konieczne jest posiadanie określonego zezwolenia lub bycie członkiem określonej organizacji, aby mieć możliwość świadczenia usługi, o której mowa, w państwie siedziby wykonawcy? Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli tak, proszę określić, o jakie zezwolenie lub status członkowski chodzi, i wskazać, czy wykonawca je posiada: [...] <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

B: SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA

Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają danych kryteriów kwalifikacji w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa	Odpowiedź:
1a) Jego („ogólny”) roczny obrót w ciągu określonej liczby lat obrotowych wymaganej w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia jest następujący: i/lub 1b) Jego średni roczny obrót w ciągu określonej liczby lat wymaganej w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia jest następujący ³³ (): Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta (liczba lat, średni obrót): [.....], [.....] [...] waluta (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

³²Zgodnie z opisem w załączniku XI do dyrektywy 2014/24/UE; wykonawcy z niektórych państw członkowskich mogą być zobowiązani do spełnienia innych wymogów określonych w tym załączniku.

³³Jedynie jeżeli jest to dopuszczone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

2a) Jego roczny („specyficzny”) obróć w obszarze działalności gospodarczej objętym zamówieniem i określonym w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia w ciągu wymaganej liczby lat obrotowych jest następujący: i/lub 2b) Jego średni roczny obrót w przedmiotowym obszarze i w ciągu określonej liczby lat wymaganej w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia jest następujący³⁴: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta (liczba lat, średni obrót): [.....], [.....] [...] waluta (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
3) W przypadku gdy informacje dotyczące obrotu (ogólnego lub specyficznego) nie są dostępne za cały wymagany okres, proszę podać datę założenia przedsiębiorstwa wykonawcy lub rozpoczęcia działalności przez wykonawcę:	[.....]
4) W odniesieniu do wskaźników finansowych³⁵ określonych w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia wykonawca oświadcza, że aktualna(-e) wartość(-ci) wymaganego(-ych) wskaźnika(-ów) jest (są) następująca(-e): Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	(określenie wymaganego wskaźnika – stosunek X do Y ³⁶ – oraz wartość): [.....], [.....] ³⁷ (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
5) W ramach ubezpieczenia z tytułu ryzyka zawodowego wykonawca jest ubezpieczony na następującą kwotę: Jeżeli te informacje są dostępne w formie elektronicznej, proszę wskazać:	[.....] [...] waluta (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
6) W odniesieniu do innych ewentualnych wymogów ekonomicznych lub finansowych , które mogły zostać określone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia, wykonawca oświadcza, że Jeżeli odnośna dokumentacja, która mogła zostać określona w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	[.....] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

C: ZDOLNOŚĆ TECHNICZNA I ZAWODOWA

Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają danych kryteriów kwalifikacji w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.	
Zdolność techniczna i zawodowa	Odpowiedź:
1a) Jedynie w odniesieniu do zamówień publicznych na roboty budowlane : W okresie odniesienia ³⁸ wykonawca wykonał następujące roboty budowlane określonego rodzaju : Jeżeli odnośna dokumentacja dotycząca zadowalającego wykonania i rezultatu w odniesieniu do najważniejszych robót budowlanych jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	Liczba lat (okres ten został wskazany w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia): [...] Roboty budowlane: [.....] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

³⁴ Jedynie jeżeli jest to dopuszczone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

³⁵ Np. stosunek aktywów do zobowiązań.

³⁶ Np. stosunek aktywów do zobowiązań.

³⁷ Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

³⁸ Instytucje zamawiające mogą **wymagać**, aby okres ten wynosił do pięciu lat, i **dopuszczać** legitymowanie się doświadczeniem sprzed **ponad** pięciu lat.

<p>1b) Jedynie w odniesieniu do zamówień publicznych na dostawy i zamówień publicznych na usługi: W okresie odniesienia³⁹ wykonawca zrealizował następujące główne dostawy określonego rodzaju lub wyświadczył następujące główne usługi określonego rodzaju: Przy sporządzaniu wykazu proszę podać kwoty, daty i odbiorców, zarówno publicznych, jak i prywatnych⁴⁰:</p>	<p>Liczba lat (okres ten został wskazany w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia): [...]</p> <table border="1" data-bbox="751 259 1307 327"> <thead> <tr> <th>Opis</th><th>Kwoty</th><th>Daty</th><th>Odbiorcy</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Opis	Kwoty	Daty	Odbiorcy				
Opis	Kwoty	Daty	Odbiorcy						
<p>2) Może skorzystać z usług następujących pracowników technicznych lub służb technicznych⁴¹, w szczególności tych odpowiedzialnych za kontrolę jakości: W przypadku zamówień publicznych na roboty budowlane wykonawca będzie mógł się zwrócić do następujących pracowników technicznych lub służb technicznych o wykonanie robót:</p>	<p>[.....]</p> <p>[.....]</p>								
<p>3) Korzysta z następujących urządzeń technicznych oraz środków w celu zapewnienia jakości, a jego zaplecze naukowo-badawcze jest następujące:</p>	<p>[.....]</p>								
<p>4) Podczas realizacji zamówienia będzie mógł stosować następujące systemy zarządzania łańcuchem dostaw i śledzenia łańcucha dostaw:</p>	<p>[.....]</p>								
<p>5) W odniesieniu do produktów lub usług o złożonym charakterze, które mają zostać dostarczone, lub – wyjątkowo – w odniesieniu do produktów lub usług o szczególnym przeznaczeniu: Czy wykonawca zezwoli na przeprowadzenie kontroli⁴² swoich zdolności produkcyjnych lub zdolności technicznych, a w razie konieczności także dostępnych mu środków naukowych i badawczych, jak również środków kontroli jakości?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>								
<p>6) Następującym wykształceniem i kwalifikacjami zawodowymi legitymuje się: a) sam usługodawca lub wykonawca: lub (w zależności od wymogów określonych w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia): b) jego kadra kierownicza:</p>	<p>a) [.....]</p> <p>b) [.....]</p>								
<p>7) Podczas realizacji zamówienia wykonawca będzie mógł stosować następujące środki zarządzania środowiskowego:</p>	<p>[.....]</p>								
<p>8) Wielkość średniego rocznego zatrudnienia u wykonawcy oraz liczebność kadry kierowniczej w ostatnich trzech latach są następujące</p>	<p>Rok, średnie roczne zatrudnienie: [.....], [.....] [.....], [.....] [.....], [.....] Rok, liczebność kadry kierowniczej: [.....], [.....] [.....], [.....] [.....], [.....]</p>								
<p>9) Będzie dysponował następującymi narzędziami, wyposażeniem zakładu i urządzeniami</p>	<p>[.....]</p>								

³⁹Institucje zamawiające mogą **wymagać**, aby okres ten wynosił do trzech lat, i **dopuszczać** legitymowanie się doświadczeniem sprzed **ponad trzech lat**.

⁴⁰Innymi słowy, należy wymienić **wszystkich** odbiorców, a wykaz powinien obejmować zarówno klientów publicznych, jak i prywatnych w odniesieniu do przedmiotowych dostaw lub usług.

⁴¹W przypadku pracowników technicznych lub służb technicznych nienależących bezpośrednio do przedsiębiorstwa danego wykonawcy, lecz na których zdolności wykonawca ten polega, jak określono w części II sekcja C, należy wypełnić odrębne formularze jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia.

⁴²Kontrolę ma przeprowadzać instytucja zamawiająca lub – w przypadku gdy instytucja ta wyrazi na to zgodę – w jej imieniu, właściwy organ urzędowy państwa, w którym dostawca lub usługodawca ma siedzibę.

technicznymi na potrzeby realizacji zamówienia:	
10) Wykonawca zamierza ewentualnie zlecić podwykonawcom⁴³ następującą część (procentową) zamówienia:	[.....]
11) W odniesieniu do zamówień publicznych na dostawy: Wykonawca dostarczy wymagane próbki, opisy lub fotografie produktów, które mają być dostarczone i którym nie musi towarzyszyć świadectwo autentyczności. Wykonawca oświadcza ponadto, że w stosownych przypadkach przedstawi wymagane świadectwa autentyczności. Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
12) W odniesieniu do zamówień publicznych na dostawy: Czy wykonawca może przedstawić wymagane zaświadczenia sporządzone przez urzędowe instytuty lub agencje kontroli jakości o uznanych kompetencjach, potwierdzające zgodność produktów poprzez wyraźne odniesienie do specyfikacji technicznych lub norm, które zostały określone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia? Jeżeli nie , proszę wyjaśnić dlaczego, i wskazać, jakie inne środki dowodowe mogą zostać przedstawione: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie [...] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

D: SYSTEMY ZAPEWNIANIA JAKOŚCI I NORMY ZARZĄDZANIA ŚRODOWISKOWEGO

Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają systemów zapewniania jakości lub norm zarządzania środowiskowego w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.

Systemy zapewniania jakości i normy zarządzania środowiskowego	Odpowiedź:
Czy wykonawca będzie w stanie przedstawić zaświadczenia sporządzone przez niezależne jednostki, poświadczające spełnienie przez wykonawcę wymaganych norm zapewniania jakości , w tym w zakresie dostępności dla osób niepełnosprawnych? Jeżeli nie , proszę wyjaśnić dlaczego, i określić, jakie inne środki dowodowe dotyczące systemu zapewniania jakości mogą zostać przedstawione: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie [.....] [.....] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
Czy wykonawca będzie w stanie przedstawić zaświadczenia sporządzone przez niezależne jednostki, poświadczające spełnienie przez wykonawcę wymogów określonych systemów lub norm zarządzania środowiskowego ? Jeżeli nie , proszę wyjaśnić dlaczego, i określić, jakie inne środki dowodowe dotyczące systemów lub norm zarządzania środowiskowego mogą zostać przedstawione: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie [.....] [.....] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

⁴³Należy zauważyć, że jeżeli wykonawca **postanowił** zlecić podwykonawcom realizację części zamówienia **oraz** polega na zdolności podwykonawców na potrzeby realizacji tej części, to należy wypełnić odrębny jednolity europejski dokument zamówienia dla tych podwykonawców (zob. powyżej, część II sekcja C).

Część V: Ograniczanie liczby kwalifikujących się kandydatów

Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający określiły obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria lub zasady, które mają być stosowane w celu ograniczenia liczby kandydatów, którzy zostaną zaproszeni do złożenia ofert lub prowadzenia dialogu. Te informacje, którym mogą towarzyszyć wymogi dotyczące (rodzajów) zaświadczeń lub rodzajów dowodów w formie dokumentów, które ewentualnie należy przedstawić, określono w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.
Dotyczy jedynie procedury ograniczonej, procedury konkurencyjnej z negocjacjami, dialogu konkurencyjnego i partnerstwa innowacyjnego:

Wykonawca oświadcza, że:

Ograniczanie liczby kandydatów	Odpowiedź:
W następujący sposób spełnia obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria lub zasady, które mają być stosowane w celu ograniczenia liczby kandydatów: W przypadku gdy wymagane są określone zaświadczenia lub inne rodzaje dowodów w formie dokumentów, proszę wskazać dla każdego z nich, czy wykonawca posiada wymagane dokumenty: Jeżeli niektóre z tych zaświadczeń lub rodzajów dowodów w formie dokumentów są dostępne w postaci elektronicznej ⁴⁴ , proszę wskazać dla każdego z nich:	[....] <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie ⁴⁵ (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....] ⁴⁶

Część VI: Oświadczenia końcowe

Niżej podpisany(-a)(-i) oficjalnie oświadcza(-ją), że informacje podane powyżej w częściach II–V są dokładne i prawidłowe oraz że zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji poważnego wprowadzenia w błąd.

Niżej podpisany(-a)(-i) oficjalnie oświadcza(-ją), że jest (są) w stanie, na żądanie i bez zwłoki, przedstawić zaświadczenia i inne rodzaje dowodów w formie dokumentów, z wyjątkiem przypadków, w których:

- instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający ma możliwość uzyskania odpowiednich dokumentów potwierdzających bezpośrednio za pomocą bezpłatnej krajowej bazy danych w dowolnym państwie członkowskim⁴⁷, lub
- najpóźniej od dnia 18 kwietnia 2018 r.⁴⁸, instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający już posiada odpowiednią dokumentację.

Niżej podpisany(-a)(-i) oficjalnie wyraża(-ją) zgodę na to, aby [wskazać instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający określone w części I, sekcja A] uzyskał(-a)(-o) dostęp do dokumentów potwierdzających informacje, które zostały przedstawione w [wskazać część/sekcję/punkt(-y), których to dotyczy] niniejszego jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia, na potrzeby [określić postępowanie o udzielenie zamówienia: (skrótowy opis, adres publikacyjny w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, numer referencyjny)].

Data, miejscowość oraz – jeżeli jest to wymagane lub konieczne – podpis(-y): [.....]

⁴⁴Proszę jasno wskazać, do której z pozycji odnosi się odpowiedź.

⁴⁵Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

⁴⁶Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

⁴⁷Pod warunkiem że wykonawca przekazał niezbędne informacje (adres internetowy, dane wydającego urzędu lub organu, dokładne dane referencyjne dokumentacji) umożliwiające instytucji zamawiającej lub podmiotowi zamawiającemu tę czynność. W razie potrzeby musi temu towarzyszyć odpowiednia zgoda na uzyskanie takiego dostępu.

⁴⁸W zależności od wdrożenia w danym kraju artykułu 59 ust. 5 akapit drugi dyrektywy 2014/24/UE.

Projektowane postanowienia umowy nr.....

Zawarta w dniu2022 roku w Poznaniu pomiędzy:

Powiatem Poznańskim reprezentowanym przez Zarząd z siedzibą w Poznaniu ul. Jackowskiego 18 w imieniu, którego działają:

1.
2.

z kontrasygnatą

zwanym w dalszej części Zamawiającym

a

.....
.....

zwanym dalej Wykonawcą.

Niniejsza umowa jest następstwem wyboru przez Zamawiającego oferty Wykonawcy w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z art. 132 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2022 r. poz. 1710 ze zm.).

§ 1.

1. Przedmiotem umowy jest dostawa, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do Pracowni obróbki mechanicznej – obrabiarki z osprzętem technologicznym, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, realizowana w ramach projektu: „Rozwój Infrastruktury Centrum Kształcenia Praktycznego w Swarzędzu”, dofinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Poddziałanie 9.3.4 Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej w ramach ZIT dla MOF Poznania.
2. Przedmiot zamówienia będzie dostarczony do Zespołu Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, zgodnie z kryteriami i parametrami technicznymi podanymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
3. Wszystkie dostarczone elementy wyposażenia składające się na przedmiot zamówienia muszą zawierać odpowiednie, aktualne i wymagane certyfikaty, świadectwa jakości, atesty, deklaracje zgodności lub oznaczenia, informujące o dopuszczeniu do sprzedaży oraz spełniać wszelkie wymagania norm określonych obowiązującym prawem.
4. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania Instrukcji BHP wykonywania prac, wprowadzonej Zarządzeniem nr 28/2020 Starosty Poznańskiego z dnia 28 kwietnia 2020 r.
5. Wykonawca oświadcza, iż przy wykonaniu Umowy, będzie używał pojazdów samochodowych w rozumieniu art. 2 pkt 33 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. – Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. 2022 poz. 988 ze zm.) w ilości, w tym pojazdów elektrycznych lub pojazdów napędzanych gazem ziemnym.
6. Użyte w ust. 5 określenia pojazdów zgodnie z ustawą z dnia 11 stycznia 2018 r. o elektromobilności i paliwach alternatywnych (Dz. U. z 2022, poz. 1083 ze zm.) oznaczają:
 - 1) pojazd elektryczny - pojazd samochodowy w rozumieniu art. 2 pkt 33 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. - Prawo o ruchu drogowym, wykorzystujący do napędu wyłącznie energię elektryczną akumulowaną przez podłączenie do zewnętrznego źródła zasilania,
 - 2) pojazd napędzany gazem ziemnym - pojazd samochodowy w rozumieniu art. 2 pkt 33 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. - Prawo o ruchu drogowym, wykorzystujący do napędu sprężony gaz ziemny (CNG) lub skroplony gaz ziemny (LNG), w tym pochodzący z biometanu, oraz posiadający:
 - a) silnik jednopaliwowy albo,
 - b) silnik dwupaliwowy typu 1A, który pracuje w części gorącej cyklu testu dynamicznego ze średnim wskaźnikiem zużycia gazu nie niższym niż 90% oraz który na biegu jałowym nie zużywa wyłącznie oleju napędowego i nie posiada trybu pracy silnika zasilanego wyłącznie olejem napędowym w innym trybie pracy pojazdu niż serwisowy lub awaryjny występującym w fabrycznej instalacji gazowej, z którą homologowany jest pojazd albo, w przypadku silnika o zapłonie iskrowym, który posiada awaryjny zbiornik benzyny silnikowej o pojemności nie większej niż 15 litrów.

7. Wykonawca zobowiązany jest do złożenia w terminie 5 dni od zawarcia umowy dokumentów potwierdzających tytuł prawny do dysponowania zadeklarowaną ilością pojazdów elektrycznych lub pojazdów napędzanych gazem ziemnym.
8. Przedłożenie dokumentów, o których mowa w ust. 7, nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do weryfikacji zadeklarowanych pojazdów w sposób wybrany przez Zamawiającego, w wyznaczonym przez niego terminie.

§ 2.

1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji przedmiotu umowy w następujących terminach:
 - a) Termin dostawy i montażu zgodnie z ofertą wykonawcy wynosi dni kalendarzowych od daty podpisania niniejszej umowy. Z czynności dostawy i montażu zostanie sporządzony protokół odbioru ilościowy, który zostanie podpisany przez strony w dniu zakończenia montażu ostatniego elementu przedmiotu zamówienia.
 - b) W terminie 7 dni kalendarzowych od daty podpisania protokołu odbioru ilościowego Wykonawca uruchomi urządzenie, a Zamawiający dokona odbioru jakościowego i sporządzi z tych czynności protokół końcowy, który zostanie podpisany przez Strony.
 - c) Jeżeli w toku czynności odbiorowych zostaną stwierdzone braki lub wady w przedmiocie zamówienia Wykonawca zobowiązany jest usunąć stwierdzone nieprawidłowości w terminie do 3 dni roboczych.
 - d) Integralną część protokołu końcowego stanowić będą dokumenty potwierdzające wymogi, o których mowa § 1 ust. 3.
 - e) W terminie 14 dni kalendarzowych od daty podpisania protokołu końcowego Wykonawca przeprowadzi w miejscu montażu przedmiotu zamówienia szkolenie w zakresie jego obsługi i eksploatacji. Z czynności tej zostanie spisany protokół przeprowadzenia szkolenia.
 - f) Zamawiający zastrzega sobie prawo do dopuszczenia do udziału w czynnościach odbiorczych osób trzecich, w tym ekspertów, specjalistów, biegłych.
2. Koszty transportu oraz ubezpieczenia przedmiotu umowy i środków transportu na czas dostawy pokrywa Wykonawca.
3. Protokoły, o których mowa w ust. 1 mogą być podpisane jedynie przez osoby upoważnione przez Strony.
4. Za datę realizacji umowy uważa się dzień podpisania protokołu przeprowadzenia szkolenia.

§ 3.

1. Dostarczone wyposażenie będzie fabrycznie nowe, nieużywane wcześniej, w oryginalnych opakowaniach, kompletne i zdane do użytku.
2. Wraz z wyposażeniem Wykonawca wyda Zamawiającemu dokumenty, dotyczące danego elementu wyposażenia, przede wszystkim dokumentację techniczną, karty gwarancyjne, instrukcje obsługi i konserwacji.

§ 4.

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić za przedmiot zamówienia cenę określoną w ofercie w łącznej kwocie zł brutto (słownie:), w tym podatek VAT.
2. Podstawą wystawienia faktury jest podpisanie wszystkich protokołów, o których mowa w § 2, tj. protokołu odbioru ilościowego i protokołu końcowego.
3. Wynagrodzenie zostanie zapłacone przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę w fakturze VAT w terminie 21 dni od dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
4. Kwota określona w ust. 1 jest niezmienna i zawiera wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym również koszty transportu, wniesienia i montażu.
5. Płatnikiem faktur jest: Powiat Poznański, ul. Jackowskiego 18, 60-509 Poznań, NIP 781-18-40-766.
6. Wykonawca oświadcza, że rachunek rozliczeniowy wskazany we wszystkich fakturach, które będą wystawione w jego imieniu zgodnie z ust. 3 jest rachunkiem dla którego zgodnie z Rozdziałem 3a ustawy Prawo Bankowe (Dz. U. z 2021 r., poz. 2439 ze zm.) prowadzony jest rachunek VAT.
7. Wykonawca, oświadcza, że rachunek rozliczeniowy o którym mowa w ust. 6 jest rachunkiem wskazanym dla Wykonawcy w wykazie informacji o podatnikach VAT prowadzonym przez szefa Krajowej Administracji Skarbowej tzw. Białej Liście.
8. Jeżeli na fakturze o której mowa w ust. 3 podano rachunek rozliczeniowy, który nie jest rachunkiem Wykonawcy o którym mowa w ust. 7, w przypadku braku korekty faktury w terminie 3 dni roboczych, Zamawiający dokona płatności na rachunek ujawniony zgodnie z ust. 7 na tzw. Białej Liście.

§ 5.

1. Na przedmiot zamówienia, z zastrzeżeniem ust. 2, 3, 4, 5, 6 i 7 Wykonawca udziela gwarancji producenta.
2. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 1 **Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: miesięczną gwarancję.

3. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 2 **Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: miesięczną gwarancję.
4. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 3 **Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: miesięczną gwarancję.
5. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 4 **Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: miesięczną gwarancję.
6. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 5 **Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: miesięczną gwarancję.
7. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 6 **Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: miesięczną gwarancję.
8. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna w dniu podpisania (bez uwag) protokołu końcowego, o którym mowa w § 2 ust. 1 pkt. b.
9. Zamawiający powiadomi Wykonawcę o wszelkich ujawnionych wadach i usterkach w terminie 7 dni kalendarzowych od dnia powzięcia wiadomości o usterce lub wadzie. Wykonawca będzie przyjmował zgłoszenia pisemnie w swojej siedzibie lub pocztą elektroniczną i faxem pod adresem i nr faksu:
10. Maksymalny czas reakcji liczony od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego wady lub usterki do czasu przybycia na miejsce osoby ze strony Wykonawcy, wstępne zdiagnozowanie przyczyny usterki i oszacowanie czasu naprawy wynosi 2 dni robocze. Zamawiający dopuszcza aby wstępne zdiagnozowanie przyczyny usterki i oszacowanie czasu naprawy odbyło się drogą telefoniczną lub pocztą elektroniczną.
11. Termin usunięcia wad i usterek w okresie gwarancji winien być nie dłuższy niż 10 dni roboczych od dnia powiadomienia przez Zamawiającego o ujawnionych wadach i usterkach w przedmiocie zamówienia. W technicznie uzasadnionych przypadkach termin ten może zostać wydłużony za zgodą Zamawiającego. Niedotrzymanie terminu podstawowego (10 dni) bądź wydłużonego będzie upoważniać Zamawiającego do ich usunięcia na koszt Wykonawcy oraz naliczenia kar umownych, z zastrzeżeniem ust. 12.
12. W przypadku wydłużonego terminu naprawy Zamawiający ma prawo zażądać dostarczenia równoważnego sprzętu zastępczego na czas trwania naprawy, najwcześniej na jedenasty dzień roboczy, w przypadku naprawy gwarancyjnej, której realizacja potrwa dłużej niż 10 dni roboczych od przyjęcia zgłoszenia.
13. W przypadku konieczności dokonania naprawy poza miejscem użytkowania Wyposażenia, Wykonawca zobowiązuje się do odbioru sprzętu podlegającego naprawie gwarancyjnej i jego zwrotu, od i do miejsca użytkowania, tj. Pracowni Obróbki Mechanicznej, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, własnym transportem i na własny koszt.
14. Wykonawca w terminie 5 dni roboczych od zgłoszenia wymieni wyposażenie na nowe, wolne od wad w sytuacji, gdy po dwukrotnej naprawie wyposażenie nie działa zgodnie z przeznaczeniem.

§ 6.

1. Wykonawca jest zobowiązany do zapłacenia Zamawiającemu następujących kar umownych:
 - a) W wysokości 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 w przypadku, gdy Zamawiający odstąpi od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
 - b) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień zwłoki przy realizacji umowy liczony od upływu terminów dostawy, montażu, uruchomienia oraz terminu usunięcia wad stwierdzonych przy odbiorze, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt. a, b, c, jednak nie więcej niż 20 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4.
 - c) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień zwłoki w realizacji postanowień, zawartych w § 5 ust. 11 i 12, chyba, że w żądanym przez Zamawiającego terminie Wykonawca dostarczy sprzęt zastępczy na czas trwania naprawy.
 - d) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień zwłoki w realizacji postanowień, zawartych w § 5 ust. 14.
 - e) W wysokości 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 w przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od Umowy z przyczyn nieleżących po stronie Zamawiającego.
 - f) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień zwłoki w realizacji postanowień, zawartych w § 1 ust. 7.
2. Łączna wysokość kar umownych, o których mowa w ust. 1 nie może przekroczyć 30 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4.
3. Zamawiający upoważniony jest do potrącenia z należnego wynagrodzenia lub jego części, naliczonych zgodnie z ust. 1 kar umownych.
4. W przypadku powstania szkody przewyższającej wysokość zastrzeżonych kar umownych Zamawiający ma prawo dochodzenia odszkodowania do pełnej wysokości poniesionej szkody na zasadach ogólnych.

§ 7.

1. Do bezpośredniej współpracy w ramach wykonywania niniejszej umowy, w tym do podpisania protokołów, o których mowa w § 2 ust. 1, Zamawiający upoważnia następujące osoby:
 -
 -
2. Do bezpośredniej współpracy w ramach wykonywania niniejszej umowy, w tym do podpisania protokołów, o których mowa w § 2 ust. 1, Wykonawca upoważnia następujące osoby:
 -
 -

§ 8.

1. W razie zaistnienia sytuacji, o której mowa w art. 456 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający może odstąpić od Umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.

§ 9.

1. Dopuszcza się zmiany w Umowie, o których mowa w art. 455 ust. 1 pkt 2 lit. b) i lit. c) oraz pkt 3 - 4, a także w art. 455 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych.
2. Dopuszcza się również, na podstawie art. 455 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych możliwość zmiany terminu wykonania przedmiotu umowy, częściowego zawieszenia wykonywania przedmiotu umowy lub jego części, zmiany sposobu wykonania przedmiotu umowy z następujących przyczyn:
 - a) Sytuacji epidemicznej lub wprowadzenia przez władze państwowe stanu nadzwyczajnego lub innych ograniczeń w funkcjonowaniu państwa, jego części lub Stron Umowy.
 - b) Zmian obowiązujących przepisów prawa, wpływających na termin i sposób wykonania przedmiotu umowy, w szczególności wynikających ze zmian Ustawy z dnia 2 marca 2020 roku o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. z 2021 r., poz. 2095 ze zm., dalej zwanej: specustawą) wchodzących w życie po dniu zawarcia Umowy, o ile okoliczności o których mowa powyżej wpływają na należyte wykonanie umowy i strony uprawdopodobnią powyższe okoliczności.
3. Z wnioskiem, o którym mowa w ust. 2 może wystąpić każda ze Stron.
4. We wniosku o dokonanie zmian, Strona winna uzasadnić konieczność takich zmian, a powołane okoliczności potwierdzić załączonymi do wniosku stosownymi oświadczeniami i dokumentami.
5. W przypadku niewystarczającego uzasadnienia, Zamawiający ma prawo nie wyrazić zgody na dokonanie zmian Umowy.
6. Zmiany Umowy pod rygorem nieważności należy dokonywać w formie pisemnej.

§ 10.

1. W sprawach nieuregulowanych umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego oraz ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Spory wynikłe w związku z niniejszą umową strony poddają rozstrzygnięciu sądu właściwego ze względu na siedzibę Zamawiającego.

§ 11.

Umowa została sporządzona w 5 jednobrzmiących egzemplarzach, w tym 4 egzemplarze dla Zamawiającego i 1 egzemplarz dla Wykonawcy.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Dostawa, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do Pracowni Obróbki Mechanicznej – obrabiarki z osprzętem technologicznym, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, realizowana w ramach projektu „Rozwój Infrastruktury Centrum Kształcenia Praktycznego w Swarzędzu”, dofinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach WRPO 2014+, Poddziałanie 9.3.4 Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej w ramach ZIT dla MOF Poznania.

Dostawa			
Lp.	Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia	Ilość
1	Tokarka uniwersalna	<p>Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym 3 osi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obrabiarka wykonana z żeliwa tłumiącego drgania (żeliwne łóżo maszyny, podstawa stalowa), • hartowane i szlifowane prowadnice, • maksymalna średnica przelotu nad łóżem: Ø 390 - 410 mm, • maksymalna średnica przelotu nad suportem: Ø 240 - 260 mm, • rozstaw kłków: 800 - 1100 mm, • średnica otworu we wrzecionie: od Ø 50 mm do Ø 60 mm, • wielkość stożka Morse' a we wrzecionie: 6, • odczyt cyfrowy położenia w trzech osiach, • głowica imaka szybkozmiennego z oprawkami, • maksymalne wymiary trzonka narzędzia w imaku stalowym dla noży czworokątnych : 20 x 100 mm, • maksymalne wymiary trzonka narzędzia w imaku stalowym dla noży okrągłych: 30 x 100 mm, • koła ręczne odsprężlane, wykonane zgodnie z normą EN 23125, • obroty wrzeciona regulowane poprzez wybieraki skrzyni przekładniowej w minimum 8 zakresach, • prędkości obrotowe wrzeciona: od 60 – 80 obr./min do 1900 - 2100 obr./min., • maksymalna moc silnika napędu głównego: od 2 do 3 kW, • zasilanie obrabiarki: 3 x 400V (50 Hz), 	3 kpl.

	<ul style="list-style-type: none"> • szafa sterownicza wyposażona w system elektryczny 24 V DC, wykonana zgodnie z normą EN 13849-1, • przełączniki pulpitu sterowniczego wykonane zgodnie z normą EN 13849-1, • osłona uchwytu tokarskiego zgodna z normą EN 23125, powinna zasłaniać od góry uchwyt tokarki do osi a na szerokość wychodzić poza obrys uchwytu ze szczękami, powinna posiadać dwukanałowe zabezpieczenie elektryczne – bezpieczeństwa, dodatkowo osłona powinna być otwierana na pierścieniu obrotowym, • 2-kanałowy, elektryczny obwód bezpieczeństwa dla wyłącznika grzybkowego STOP AWARIA, • urządzenie zabezpieczające przed równoczesnym działaniem gwintowania i mechanizmu posuwu, • wanna na wióry opuszczana do dołu w przedniej części korpusu, • wymowany zbiornik na chłodziwo (min. na 11 litrów płynu), • wziernik - wizjer dla wskazania poziomu płynu, • karta pomiarowa obrabiarki, zawierająca dopuszczalne odchyłki geometryczne oraz uzyskane fizycznie pomiary geometrii maszyny, • na szafie sterowniczej wyjście bezpotencjałowe sygnału o włączeniu/wyłączeniu maszyny. Gniazdo umożliwiające sprzężenie sterowania maszyny z mobilną stacją przemysłu 4.0 dla monitorowania stanu pracy wrzeciona lub zasilania maszyny, zakończone złączem RJ45, • ciężar obrabiarki: od 480 do 720 kg. <p>Każda obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wibroizolatory do posadowienia maszyny, • ząbkowane paski klinowe dla przeniesienia napędu z silnika na wrzeciono tokarki, • osłonę przeciw-wiórową z przodu wykonaną na szerokość ruchomego suportu, • osłonę przeciw-wiórową z tyłu, • układ wodnego chłodzenia, • zgodnie z normą EN ISO 23125:2015 na tylnej osłonie wrzeciennika powinna być zastosowana odchylana osłona, która zakrywa otwór wrzeciona, • pełną osłonę śruby pociągowej poprzez osłonę sprężystą, • elektromagnetyczny hamulec wrzeciona głównego, • oświetlenie przestrzeni roboczej – listwowa lampa maszynowa LED, • głowicę imaka szybkozmiennego E z trzema imakami dla noży o trzonku czworokątnym typ D oraz jednym 	
--	--	--

		<p>imakiem dla noży okrągłych typ H,</p> <ul style="list-style-type: none"> • tarczę czołową Ø 330 bez szczęk, • kiel stały MT3, • tuleję redukcyjną MT6/MT3, • komplet kół zmianowych, • klucze obsługowe, • samocentrujący uchwyt 3 - szczękowy do Ø 200 mm, • samocentrujący uchwyt 4 – szczękowy do Ø 200 mm, • regulowany twardy zderzak wzdłużny, • podtrzymkę stałą, • podtrzymkę ruchomą, • instrukcję obsługi w języku polskim - zgodną z normą EN 23125, która powinna regulować strukturę i treść podręcznika, instrukcja musi zawierać wszystkie niezbędne informacje dla operatora, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do zapobiegania powstawania grzybów), • 5 litrów emulsji na dolewki, • 10 l oleju maszynowego na dolewki. <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 5 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 2-3 godzin.</p>	
2	Tokarka uniwersalna	<p>Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym 3 osi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obrabiarka wykonana z żeliwa tłumiącego drgania (żeliwne łóże oraz podstawa), • hartowane i szlifowane prowadnice, • maksymalna średnica przelotu nad łóżem: Ø 410 - 430 mm, • maksymalna średnica przelotu nad suportem: Ø 240 - 260 mm, • rozstaw kłków: 800 - 1000 mm, • odczyt cyfrowy położenia w trzech osiach, • średnica otworu we wrzecionie: od Ø 50 mm do Ø 60 mm, • wielkość stożka Morse' a we wrzecionie: 6, • maksymalne wymiary trzonka narzędzia: 20 x 20 mm, 	3 kpl.

	<ul style="list-style-type: none"> • koła ręczne odsprężane, wykonane zgodnie z normą EN 23125, • prędkości obrotowe wrzeciona: od 20 – 50 obr./min do 1700 - 2500 obr./min., • maksymalna moc silnika napędu głównego: 4,5 kW, • zasilanie obrabiarki: 3 x 400V (50 Hz), • szafa sterownicza wyposażona w system elektryczny 24 V DC, wykonana zgodnie z normą EN 13849-1, • osłona uchwytu tokarskiego powinna być zgodna z normą EN 23125, powinna zasłaniać od góry uchwyt tokarki do osi a na szerokość wychodzić poza obrys uchwytu ze szczękami oraz posiadać dwukanałowe zabezpieczenie elektryczne – bezpieczeństwa, dodatkowo osłona powinna być otwierana na pierścieniu obrotowym, • przełączniki pulpitu sterowniczego wykonane zgodnie z normą EN 13849-1, • 2-kanałowy, elektryczny obwód bezpieczeństwa dla wyłącznika grzybkowego STOP AWARIA, • żywotność podzespołów zgodnie z normą EN ISO 13849, • karta pomiarowa obrabiarki zawierająca dopuszczalne odchyłki geometryczne oraz uzyskane fizycznie pomiary geometrii maszyny, • na szafie sterowniczej wyjście bezpotencjałowe sygnału o włączeniu/wyłączeniu maszyny. Gniazdo umożliwiające sprzężenie sterowania maszyny z mobilną stacją przemysłu 4.0 dla monitorowania stanu pracy wrzeciona lub zasilania maszyny, zakończone złączem RJ45, • maksymalny ciężar obrabiarki: 1200 kg. <p>Każda obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wibroizolatory do posadowienia maszyny, • ząbkowane paski klinowe dla przeniesienia napędu z silnika na wrzeciono tokarki, • osłonę przestrzeni roboczej wykonanej na szerokość ruchomego suportu, • układ chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem chłodziwa, wskaźnikiem poziomu oraz separatorem oleju, • zgodnie z normą EN ISO 23125:2015 na tylnej osłonie wrzeciennika powinna być zastosowana odchylana osłona, która zakrywa otwór wrzeciona, • pełną osłonę śruby pociągowej poprzez osłonę sprężystą, • oświetlenie przestrzeni roboczej – listwowa lampa maszynowa LED, • głowicę imaka szybkozmiennego z wymiennymi imakami z trzema imakami dla noży o trzonku czworokątnym typ D oraz jednym imakiem dla noży okrągłych typ H, • tarczę czołową Ø 300 - 350 bez szczęk, 	
--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> • kiel stały MT4, • kiel obrotowy MT4, • tuleję redukcyjną MT6/MT4, • komplet kół zmianowych, • klucze obsługowe, • samocentrujący uchwyt 3 – szczękowy \varnothing 200, • samocentrujący uchwyt 4 - szczękowy \varnothing 250, • hamulec nożny, • regulowany twardy zderzak wzdłużny, • podtrzymkę stałą, • podtrzymkę ruchomą, • instrukcję obsługi w języku polskim - zgodną z normą EN 23125, która powinna regulować strukturę i treść podręcznika, instrukcja musi zawierać wszystkie niezbędne informacje dla operatora, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do zapobiegania powstawania grzybów), • 5 litrów emulsji na dolewki, • 10 l oleju maszynowego na dolewki. <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 5 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 2 - 3 godzin.</p>	
3	Frezarka konsolowa	<p>Frezarka konsolowa z cyfrowym odczytem położenia w trzech osiach o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obrabiarka wykonana z żeliwa szarego tłumiącego drgania, • hartowane i szlifowane prowadnice, • centralne smarowanie, • powierzchnia stołu: 1200 - 1400 x 250 - 350 mm, • stożek wrzeciona pionowego: ISO 40, • średnica pinoli: minimum \varnothing 90 mm, • wysuw pinoli wrzeciona pionowego powinien być za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu, • stożek wrzeciona poziomego: ISO 40, • odczyty cyfrowe położenia stołu w trzech osiach z wyświetlaczem cyfrowym z możliwością wytyczenia 	3 kpl.

	<p>punktów obróbki dla interpolacji liniowej bądź kołowej,</p> <ul style="list-style-type: none"> • skręt głowicy wrzeciona pionowego w prawo / w lewo: $\pm 90^\circ$, • maksymalna moc silnika wrzeciona pionowego: 2,2 kW, • maksymalna moc silnika wrzeciona poziomego: 2,2 kW, • przesuw ręczny za pomocą pokręteł we wszystkich 3 osiach przesuwu stołu z odczytem wymiaru na noniuszach, • automatyczny posuw dla osi X ze skrzynki przekładniowej, • szerokość rowków teowych w stole roboczym: 12-16 mm, • zmiana prędkości obrotowych wrzeciona poziomego za pomocą wybieraków na skrzyni przekładniowej z kołami zębatymi, • oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED, • sterowanie maszyny z wbudowanym odczytem cyfrowym na pulpicie, • pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu z możliwością wychylenia do lewego lub prawego boku maszyny, • osłona uchwytu na wrzecionie pionowym z regulowaną wysokością i szerokością osłony oraz mikrowyłącznikiem rozłączającym napęd po otwarciu, • zdejmowana, metalowa zabudowa bezpieczeństwa stołu krzyżowego: wysokość min. 430 mm, krańcówka elektryczna powodująca wyłączenie obrabiarki po otwarciu przednich drzwiczek, drzwiczki otwierane na dwóch zawiasach do dołu, wizjery – okna wypełnione poliwęglanem o grubości min. 4 mm, • 2-kanałowy, elektryczny obwód bezpieczeństwa dla wyłącznika grzybkowego STOP AWARIA, • karta pomiarowa obrabiarki zawierająca dopuszczalne odchyłki geometryczne oraz uzyskane fizycznie pomiary geometrii maszyny, • wszystkie przełączniki pulpitu sterowniczego wykonane zgodnie z normą EN 13849-1, • na szafie sterowniczej wyjście bezpotencjałowe sygnału o włączeniu/wyłączeniu maszyny. Gniazdo umożliwiające sprzężenie sterowania maszyny z mobilną stacją przemysłu 4.0 dla monitorowania stanu pracy wrzeciona lub zasilania maszyny, zakończone złączem RJ45, • maksymalny ciężar obrabiarki: 900 kg. <p>Każda obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wibroizolatory do posadowienia maszyny, • stół obrotowy kątowy: \varnothing 200 - 250 mm, 	
--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> • podzielnicę oraz zestaw tarczek podziałowych do podzielnicy z konikiem do współpracy z podzielnicą, podzielnica uniwersalna o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> – rozmiar uchwytu: 80 - 130 mm, – parametr przekładni pary ślimakowej: 40:1, – stożek Morse’a nr 2, – zakres uchyłania podzielnicy: 90°, • głowicę wytaczarską z regulacją wysuwu narzędzia, • zestaw docisków do mocowania przedmiotu (szczegółowa specyfikacja w poz. 25), • oprawkę redukcyjną wg normy SIO40/MT3 do mocowania frezów i wiertel, • oprawki z tulejkami zaciskowymi do mocowania frezów z chwytem walcowym w ilości 18 - 20 szt., • trzpienie długie (Ø 22, 27 mm) do mocowania frezów tarczowych we wrzecionie poziomym, • imadło maszynowe proste: wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i szlifowane, szerokość szczęk 110 - 130 mm, typ imadła – stałe, • imadło maszynowe: wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i szlifowane, szerokość szczęk 110 - 130 mm, kąt obrotu: 360°, kąt przechyłu 0-90°, typ imadła obrotowe, uchyłne, • instrukcję obsługi w języku polskim - zgodną z normą EN 23125, która powinna regulować strukturę i treść podręcznika, instrukcja musi zawierać wszystkie niezbędne informacje dla operatora, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do zapobiegania powstawania grzybów), • 5 litrów emulsji na dolewki, • 10 l oleju maszynowego na dolewki. <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 5 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 2 - 3 godzin.</p>	
4	Szlifierka do płaszczyzn	<p>Szlifierka do płaszczyzn z odczytem cyfrowym w osi pionowej o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • powierzchnia stołu (dł. x szer.) 200 - 300 x 500 - 700 mm, • odległość osi wrzeciona od stołu: 430 - 700 mm, • szybkość przesuwu wzdłużnego: od 5 - 7 m/min. do 23 - 30 m/min, • automatyczny przesuw poprzeczny: od 0,1 – 0,5 mm do 8 - 15 mm/skok, • przesuw poprzeczny ręczny: 4 - 5 mm/obr., 0,02 mm/działkę, • szybki przesuw poprzeczny: 600 - 1200 mm/min, 	1 kpl.

	<ul style="list-style-type: none"> wymiary ściernicy: 180 - 200 x 13 - 25 x 30 - 32 mm, minimalna moc silnika ściernicy: 1,5 kW, maksymalna moc silnika ściernicy: 2,2 kW, maksymalna moc silnika hydrauliki: 1,5 kW, na szafie sterowniczej wyjście bezpotencjałowe sygnału o włączeniu/wyłączeniu maszyny. Gniazdo umożliwiające sprzężenie sterowania maszyny z mobilną stacją przemysłu 4.0 dla monitorowania stanu pracy wrzeciona lub zasilania maszyny, zakończone złączem RJ45, maksymalny ciężar maszyny: 2000 kg. <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> nóżki do poziomowania, wzdłużny przesuw stołu – hydrauliczny - zmiana kierunku urządzeniem mechanicznym, posuw pionowy do pozycjonowania – elektroniczny, kółkiem ręcznym, posuw poprzeczny automatyczny - zmiana kierunku zderzakiem i mikrowyłącznikiem krańcowym, smarowanie automatyczne, przewodnice poprzeczne: dwie pryzmatyczne, uchwyt elektromagnetyczny z drobnymi polami: minimum 250 x 500 mm, mikrometryczny przesuw pionowy, urządzenie do rozmagnesowywania, układ chłodzenia z separatorem magnetycznym oraz filtrem papierowym, ręczny, diamentowy obciągacz równoległy z regulacją mikrometryczną, wyposażony w ostrze diamentowe jednoziarnowe, zamontowany nad ściernicą, przyrząd do statycznego wyważania ściernicy z trzpieniem, dotatkowe 2 sztuki obsad ściernicy, cyfrowy wyświetlacz położenia dla 2 osi o dokładności wskazania 0,001mm, automatyczną zmianę kierunku przesuwu poprzecznego ustawianą z pulpitu, komplet kluczy obsługowych w tym do wymiany ściernicy, sterowany cyfrowo automatyczny posuw pionowy z serwowmotorem, pozycjonowanie za pomocą szybkiego posuwu do wysokości obrabianego przedmiotu, regulowane przybieranie materiału i wyiskrzanie, wszystkie skrobane płaskie przewodnice, elektronikę bezpieczeństwa 24 V DC, przewody hydrauliczne zgodnie z DIN EN 853, dwukanałową elektrykę (układ sterowania) bezpieczeństwa, 	
--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> • kółko elektroniczne do pozycjonowania pionowego, • centralne smarowanie sterowane elektronicznie, • oddzielną jednostkę hydrauliczną z wymiennikiem ciepła, • osłony z zasuwanymi drzwiami oraz krańcówką elektryczną, • ograniczniki wzdłużne oraz poprzeczne, • ledowe oświetlenie przestrzeni roboczej, • odchylany panel sterowania, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do zapobiegania powstawania grzybów), • 5 litrów emulsji na dolewki, • 10 l oleju hdraulicznego. <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • przenośny przyrząd do pomiaru chropowatości, • odolejacz do płynu chłodzącego o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> – wykonany ze stali nierdzewnej, – reduktor wraz z osuszaczem i regulacją przepływu, – ssak z mocowaniem magnetycznym, – kanister 20 l na zebrany olej obcy, – pneumatyczna pompa ssąca, – filtr wstępny siatkowy, – zestaw oddzielnych kompletów lameli, – zawór spustowy umieszczony w wannie wychwytowej, – minimalne wymiary (wys. x dł. x szer.): 950 x 660 x 450 mm, – waga: minimum 55 kg, – wydajność: od 150 do 400 l/h, – dopuszczalne pH pracy: 5 – 9,5, – temperatura pracy: <60 °C, – temperatura pracy: <60 °C, – ciśnienie powietrza zasilającego: od 3 do 6 bar, – minimalny filtr wstępny: 300 µm, – pojemnik na olej: 20 l. 	
--	---	--

		W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 5 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 2 - 3 godzin.	
5	Szlifierka do wałków	<p>Szlifierka do wałków - obrabiarka przystosowana do szlifowania powierzchni obrotowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz płaskich czoł przedmiotów i kołnierzy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • maksymalna długość szlifowanego przedmiotu: 500 mm, • minimalna średnica szlifowania zewnętrznego: 6 - 8 mm, • maksymalna średnica szlifowania zewnętrznego: 180 - 280 mm, • maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w kłach: 45 - 60 kg, • średnica szlifowanych otworów z podtrzymką: od min. 14 do min. 100 mm, • maksymalna głębokość szlifowanych otworów: 100 – 125 mm, • maksymalna masa obrabiarki: 2200 kg, • maksymalna moc obrabiarki: 8 kW. <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ściernicę o wymiarach zewnętrznych: 300 – 400 x 40 – 50 mm, • obciążacz diamentowy do ściernic, • kołnierz do ściernicy, • trzpień wywarzający, • stojak do wyważań, • konik mechaniczny lub hydrauliczny, • komplet kluczy do obsługi bieżącej, • 2 kły centrujące ze stożkiem Morse'a, • instalację chłodzenia wraz ze zbiornikiem, • uchwyt 3-szczękowy, samocentrujący o minimalnej średnicy \varnothing 200 mm, • otwartą podtrzymkę, • oświetlenie LED przestrzeni roboczej, • urządzenie do szlifowania wewnętrznego - otworów, • 2 – osiowy, cyfrowy wyświetlacz LCD, • przenośny przyrząd do pomiaru chropowatości, • układ chłodzenia z odsysaniem i magnetycznym separatorem drobin, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do zapobiegania powstawania grzybów), 	1 kpl.

		<ul style="list-style-type: none"> • 5 litrów emulsji na dolewki, • 10 l oleju maszynowego na dolewki, • 10 l oleju hydraulicznego na dolewki. <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 5 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonej obrabiarki w wymiarze 2 - 3 godzin.</p>	
6	Automatyczna przecinarka taśmowa wraz ze specjalistycznym wyposażeniem	<p>Automatyczna przecinarka taśmowa ze skrotnym ramieniem o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • płynna regulacja szybkości taśmy tnącej, • prędkość taśmy od 20 – 22 m/min. do 60 – 100 m/min, • samoczynne podnoszenie ramienia (hydrauliczne), • samoczynne zaciskanie ciętego materiału (hydrauliczne), • zderzak twardy do ustawiania długości odcinanego materiału, • 1 metrowy podajnik rolkowy, • układ chłodzenia, • taśma tnąca, • obrotowa szczotka do czyszczenia taśmy, • maksymalne wymiary ciętego materiału (cięcie prostopadłe do osi): <ul style="list-style-type: none"> – wałek: Ø 230 - 280 mm; – prostokąt: 230 – 280 x 160 – 190 mm, • maksymalne wymiary ciętego materiału (cięcie pod kątem 45°): <ul style="list-style-type: none"> – wałek: Ø 180 - 200 mm; – prostokąt: 160 – 200 x 160 – 180 mm, • wymiary taśmy tnącej (dł. x szer. x gr.): 2700 – 3100 mm x 27 mm x 0,9 mm, • maksymalna moc silnika napędu taśmy: 1,5 kW, • zasilanie obrabiarki: 3 x 400V (50 Hz), • sterowanie obrabiarki: 24 V, • maksymalny ciężar maszyny: 400 kg, • wibroizolatory do posadowienia maszyny. <p>Wyposażenie dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 20-30 l emulsji olejowej nieulegającej florze bakteryjnej, • olej hydrauliczny na dolewki, 20 litrów • pojemnik na wióry stalowe, 	1 kpl.

		<ul style="list-style-type: none"> • taśmy tnące 10 szt. do stali miękkiej (1 kpl.), • taśmy tnące 10 szt. do stali twardej (1 kpl.). 	
7	Wiertarka stołowa wieloczynnościowa ze stołem krzyżowym z podstawą	<p>Wiertarka stołowa wieloczynnościowa ze stołem krzyżowym z podstawą o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • możliwość wiercenia, gwintowania otworów nieprzelotowych, frezowania, • wiertarka wykonana z żeliwa szarego tłumiącego drgania, • obrabiarka umożliwiająca termowiercenie, • przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono poprzez skrzynię przekładniową, • skrzynia przekładniowa z minimum sześcioma pozycjami nastawy, • podstawa stalowa, • malowane proszkowo blachy spływowe z prawej i lewej strony podstawy stalowej, • blachy spływowe z regulacją kąta nachylenia, • wydajność wiercenia w stali: 30 – 35 mm, • wydajność wiercenia w odlewie: 35 – 40 mm, • maksymalna wielkość gwintowania: M15 – M24, • stopniowa regulacja obrotów wrzeciona za pomocą wybieraków na skrzyni przekładniowej oraz silnika dwubiegowego, • układ chłodzenia ze zbiornikiem z tworzywa dla zamknięcia obiegu płynu, o wydajności tłoczenia min. 8 ltr./min., elektryczne sterowanie układem z prawej strony podstawy, • stożek we wrzecionie Morse'a: 3 albo 4 z dociągnięciem oprawki narzędzia poprzez śrubę M16, • maksymalna odległość czoła wrzeciona od powierzchni stołu: 450 - 650 mm, • odległość osi wrzeciona od kolumny: 270 - 320 mm, • zakres prędkości obrotowych od 95 do 3.200 obr/min • maksymalny wysuw pinoli wrzeciona: 120 – 160 mm, • precyzyjny wysuw pinoli z odczytem wymiaru na noniuszu pokrętki, • powierzchnia stołu: 700 - 800 x 200 - 250 mm, • maksymalna moc silnika napędu głównego: 1,5 kW, • dwustopniowy silnik elektryczny, • wychylna głowica $\pm 60^\circ$ z blokadą nastawionego kąta poprzez 3 punkty zaciskowe, • trój pozycyjny przełącznik klawiszowy do zmiany trybu obróbki, • funkcja gwintowania, • karta pomiarowa obrabiarki zawierająca dopuszczalne odchyłki geometryczne oraz uzyskane fizycznie 	3 szt.

		<p>pomiary geometrii maszyny,</p> <ul style="list-style-type: none"> • maksymalna masa obrabiarki bez podstawy: 350 kg. <p>Każda wiertarka powinna być wyposażona w minimum:</p> <ul style="list-style-type: none"> • samozaciskowy uchwyt wiertarski \varnothing 16 mm z trzpieniem do mocowania we wrzecionie, • stół krzyżowy, • lampę LED oświetlenia miejscowego, • mechanizm posuwu osi X z bezstopniową regulacją prędkości posuwu, • zestaw docisków do mocowania przedmiotu obrabianego na stole maszyny, • oprawkę z kompletem tulejek rozprężnych do mocowania frezów z chwytem walcowym \varnothing 2 - \varnothing 20 mm, • kątowny stolik obrotowy \varnothing 200 - 250 mm, • podzielnicę z uchwytem 3-szczękowym, konikiem do podzielnicy do pracy w układzie poziomym oraz zestawem tarczek podziałowych, • osłonę przeciwwiórowa wrzeciona z regulacją położenia oraz wysokości i mikrowyłącznikiem bezpieczeństwa, • imadło maszynowe proste: wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i szlifowane, szerokość szczęk 110 - 130 mm, • płytki równoległe, • wibroizolatory do posadowienia maszyny, • zestaw do wiercenia termicznego oraz gwintowania bezwiórowego M6, M8 i M10, • zestaw uchwytów zaciskowych z tulejkami zaciskowymi do gwintowników, pastą do wiertel termicznych oraz olejem do gwintowników, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do zapobiegania powstawania grzybów), • 5 litrów emulsji na dolewki, • 10 l oleju maszynowego na dolewki. 	
8	Noże oprawkowe	<p>Zestaw noży oprawkowych z płytką wymienną o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • przekrój trzonka: do rozmiaru 20 x 20 mm, • pojedynczy zestaw składający się z następujących elementów: <ul style="list-style-type: none"> – nóż tokarski do obróbki powierzchni zewnętrznych prawy, – nóż tokarski do obróbki powierzchni zewnętrznych lewy, 	6 zestawów

		<ul style="list-style-type: none"> – nóż tokarski do obróbki powierzchni czołowych prawy, – nóż tokarski do obróbki powierzchni czołowych lewy, – nóż tokarski do obróbki powierzchni wewnętrznych (wytaczak o trzonku 1 2x 12 mm), – nóż tokarski przecinak – szerokość płytki 2 – 3 mm, – nóż tokarski do obróbki gwintów metrycznych – zewnętrznych, – nóż tokarski do obróbki gwintów metrycznych – wewnętrznych, – nóż tokarski szpiczasty o kącie 35° prawy, – nóż tokarski szpiczasty o kącie 35° lewy. 	
9	Głowice frezarskie	<p>Zestaw głowic frezarskich dla frezarki konwencjonalnej ISO 40 o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • głowice z otworem zgodne z obrabiarkami ujętymi w przedmiocie zamówienia, • pojedynczy zestaw składający się z następujących elementów: <ul style="list-style-type: none"> – głowica do planowania o kącie płytek 45°, Ø 55 - 65 mm, – głowica o kącie płytek 75°, Ø 55 - 65 mm, – głowica o kącie płytek 90°, Ø 55 - 65 mm. 	3 zestawy
10	Głowica do gwintowania z nawrotem	<p>Głowica do gwintowania z nawrotem zgodna z wiertarkami ujętymi w przedmiocie zamówienia o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zakres gwintu: M5 – M12. 	3 szt.
11	Oprawka do narzynek na tokarkę	<p>Oprawka do narzynek do konika Morse'a MT4 tokarki uniwersalnej o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • możliwość gwintowania z tulei konika od M5 do M18, • oprawka zgodna z tokarkami uniwersalnymi ujętymi w przedmiocie zamówienia. 	6 szt.
12	Płytki do noży oprawkowych i głowic frezarskich	<p>Płytki wielostrzowe do noży oprawkowych i głowic frezarskich o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • płytki skrawające do noży oprawkowych ujętych w przedmiocie zamówienia – po 10 szt. w komplecie na każdą oprawkę, • płytki skrawające do głowic frezarskich ujętych w przedmiocie zamówienia – po 10 szt. w komplecie na każdą głowicę. 	1 komplet (po 10 szt. na każdą oprawkę i głowicę)
13	Oprawki frezarskie	<p>Oprawki frezarskie zaciskowe z tulejami zaciskowymi do mocowania frezów trzpieniowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • stożek ISO 40, • tuleje zaciskowe od Ø 2 mm do Ø 20 mm. 	3 zestawy
14	Oprawki frezarskie	<p>Zestaw trzpieni frezarskich zabierakowych o minimalnych parametrach:</p>	3 zestawy

		<ul style="list-style-type: none"> stożek ISO 40, średnice trzpieni zgodne z głowicami frezarskimi ujętymi w przedmiocie zamówienia, skład zestawu: po jednej oprawce zabierakowej na każdą głowicę. 	
15	Frezy trzpieniowe	<p>Zestaw frezów trzpieniowych dwuostrzowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> 10 frezów, wersja krótka (DIN 327 D), średnice 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS). 	6 zestawów
		<p>Frezy trzpieniowe – zestaw frezów trzpieniowych czterostrzowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> 10 frezów, wersja krótka (DIN 844 B), średnice 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS). 	6 zestawów
16	Frezy kształtowe	<p>Frezy kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych kątowych wewnętrznych (jaskółczy ogon) o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> kąt: 60° średnice robocze: Ø 16, 20, 25 i 32 mm, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS). 	1 zestaw
		<p>Frezy kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych kątowych zewnętrznych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> kąt: 45°, średnice robocze: Ø 16, 20, 25 i 32 mm, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS). 	1 zestaw
		<p>Frezy kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych kątowych zewnętrznych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> kąt: 60°, średnice robocze: Ø 16, 20, 25 i 32 mm, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS). 	1 zestaw
		<p>Frezy kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych do rowków teowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> średnice robocze: Ø 16, 18, 22, 25 i 32 mm, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS). 	1 zestaw
17	Kły tokarskie	<p>Kły tokarskie – zestaw standardowych kłów tokarskich o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> powierzchnia kła - szlifowana, kły tokarskie obrotowe ze stożkiem Morse'a nr 4, prędkość obrotowa maks. 3.500 obr/min., obciążenie promieniowe maks. 1.250N. 	6 szt.
18	Tuleje redukcyjne	Tuleje redukcyjne - zestaw tulei redukcyjnych stożek Morse'a o minimalnych parametrach:	6 zestawów

		<ul style="list-style-type: none"> • wykonane z hartowanej stali, • szlifowane wewnątrz i zewnątrz, • skład zestawu: tuleje MK 2-1, MK 3-1, MK 3-2, MK 4-3. 	
19	Uchwyty wiertarskie z trzpieniem	<p>Uchwyty wiertarskie z trzpieniem - uchwyty wiertarskie samozaciskowe z trzpieniem MK4/M16/B16 (mocowanie frezarskie) o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zakres mocowania: 1 – 16 mm. 	3 szt.
		<p>Uchwyty wiertarskie z trzpieniem - uchwyty wiertarskie samozaciskowe z trzpieniem MK4/B16 (mocowanie wiertarskie) o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zakres mocowania: 1 – 16 mm. 	3 szt.
20	Imadło maszynowe proste	<p>Imadło maszynowe z przesuwną śrubą o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i szlifowane, • szerokość szczęk: 110 - 130 mm, • typ imadła: stałe. 	1 szt.
21	Imadło maszynowe obrotowe, uchylne	<p>Imadło maszynowe pochylne, kołyskowe o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wkładki szczękowe indukcyjnie hartowane i szlifowane, • szerokość szczęk: 100 - 130 mm, • kąt obrotu: 360°, • kąt przechyłu 0-90°, • typ imadła: obrotowe, uchylne. 	1 szt.
22	Imadło maszynowe kątowe	<p>Imadło maszynowe kątowe o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wkładki szczękowe hartowane i szlifowane, • szerokość szczęk: 80 - 110 mm, • kąt obrotu wokół osi Y: 360°, • kąt obrotu wokół osi Z: 90°, • kąt obrotu wokół osi X: ±45°, • typ imadła: obrotowe, uchylne. 	1 szt.
23	Imadła maszynowe z pryzmą	<p>Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • imadło maszynowe do chwytania do wałków, • szerokość szczęk: 115 - 125 mm, • wkładki szczękowe oraz pryzmy hartowane i szlifowane (2 szt. wkładek na jedno imadło). 	3 szt.
24	Imadła wiertarskie	Imadła wiertarskie o minimalnych parametrach:	6 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> • szerokość szczęk: 100 - 130 mm, • wkładki szczękowe z pryzmami. 	
25	Zestawy śrub i elementów mocujących	<p>Asortyment uchwytów do mocowania przedmiotów do obróbki na stole obrabiarki o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zestaw elementów mocujących przedmiot obrabiany do stołu obrabiarki (do frezarek i wiertarek ujętych w przedmiocie zamówienia), • gwint metryczny, • zestaw składający się minimum z: <ul style="list-style-type: none"> – 24 sztuk sworzni dociskowych, – 6 sztuk teowych wpustów przesuwnych, – 6 sztuk nakrętek, – 4 sztuk nakrętek przedłużających, – 6 sztuk stempli mocujących, – 12 sztuk bloków mocujących, • elementy dopasowane do szerokości rowków teowych obrabiarek ujętych w przedmiocie zamówienia. 	1 zestaw
26	Wiertarka kolumnowa	<p>Wiertarka kolumnowa - wiertarka wieloczynnościowa słupowa ze stołem krzyżowym o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • możliwość wiercenia, gwintowania otworów nieprzelotowych, frezowania, • obrabiarka nadająca się do termowiercenia, • przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono poprzez skrzynię przekładniową, • skrzynia przekładniowa z minimum sześcioma pozycjami nastawy prędkości wrzeciona, • zakres prędkości obrotowych wrzeciona minimum 95-3200 obr/min., • wydajność wiercenia w stali: 30 – 35 mm, • wydajność wiercenia w odlewie: 35 – 40 mm, • maksymalna wielkość gwintowania: M15 – M24, • stopniowa regulacja prędkości obrotowej za pomocą wybieraków na skrzyni przekładniowej oraz silnika dwubiegowego, • stożek we wrzecionie Morse'a: 3 albo 4 z dociągnięciem oprawki narzędzia poprzez śrubę M16, • średnica kolumny: 115 – 120 mm, • maksymalny wysuw pinoli wrzeciona: 120 – 160 mm, • powierzchnia stołu: 680 - 750 x 200 - 240 mm, 	1 szt.

	<ul style="list-style-type: none"> • posuw automatyczny wrzeczona w zakresie 0,1/0,18/0,26 mm/obr., • załączenie automatycznego wysuwu pinoli poprzez odchylenie ramion dźwigni dwuramiennej, • podstawa z rowkami T-owymi o szerokości 14 mm, • dwustopniowy silnik elektryczny, • wychylna głowica $\pm 60^\circ$ z blokadą nastawionego kąta poprzez 3 punkty zaciskowe, • trój pozycyjny przełącznik elektryczny - klawiszowy do zmiany trybu obróbki, • funkcja gwintowania, • układ wodnego chłodzenia z wylewką na podstawie magnetycznej oraz osobnym - wydzielonym sterowaniem elektrycznym, • metalowa wanna spływowa do zamknięcia układu chłodzenia, malowana proszkowo, zamontowana do podstawy z możliwością demontażu, • głowica wiertarska posiadająca regulację w pionie na kolumnie poprzez korbę z listwą zębatą oraz możliwość obrotu o 360°, • moc silnika napędu: 1,5 - 2,0 kW, • stół krzyżowy na regulowanych prowadnicach poprzez listwy klinowe, • maksymalna masa obrabiarki: 400 kg, • karta pomiarowa obrabiarki zawierająca dopuszczalne odchyłki geometryczne oraz uzyskane fizycznie pomiary geometrii maszyny, <p>Wypożyczenie wiertarki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • uchwyt wiertarki, samozaciskowy do wiertel $\varnothing 16$ mm z trzpieniem B16, • lampa oświetlenia miejscowego, • kątowny stolik obrotowy $\varnothing 200 - 250$ mm z podziałem i konikiem, • oprawka z kompletem tulejek rozprężnych do mocowania frezów z chwytem walcowym $\varnothing 3 - \varnothing 20$ mm, • osłona przeciw-wiórowa, • wibroizolatory do posadowienia maszyny, • szlifierka do ostrzenia wiertel o średnicach do 13 mm z dodatkową tarczą diamentową o granulacji 150 oraz drugą – zamienną tarczą szlifierską z dodatkiem krystalicznego azotku baru – granulacja 170-200 dla ostrzenia stali szybko tnącej HSS, • maszyna zalana płynem chłodzącym (płyn chłodzący bazujący na emulsji – półsyntetyk z dodatkiem płynu do 	
--	---	--

		<p>zapobiegania powstawania grzybów),</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5 litrów emulsji na dolewki, • 5 l oleju maszynowego na dolewki. 	
--	--	---	--

Wymagania dodatkowe:

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad, nie może posiadać znamion użytkowania.
2. Wszystkie dostarczone elementy wyposażenia składające się na przedmiot zamówienia muszą zawierać odpowiednie, aktualne i wymagane certyfikaty, świadectwa jakości, atesty, deklaracje zgodności lub oznaczenia, informujące o dopuszczeniu do sprzedaży oraz spełniać wszelkie wymagania norm określonych obowiązującym prawem.
3. Wykonawca dostarczy oraz przekaze pracownikowi dokonującemu odbioru ze strony Zamawiającego sprzęt w oryginalnych opakowaniach wraz z dokumentacją użytkową, gwarancją, certyfikatami itp.
4. Dokumentacje techniczne, instrukcje obsługi i konserwacji muszą być dostarczone w języku polskim.
5. Instrukcje dla uruchamianych urządzeń muszą zawierać wykaz części zamiennych.
6. Wykonawca udzieli na poszczególne pozycje przedmiotu zamówienia gwarancji producenta, z wyjątkiem tokarek uniwersalnych z pozycji nr 1 i 2, frezarek konsolowych z pozycji nr 3, szlifierek do płaszczyzn z pozycji nr 4, szlifierek do wałków z pozycji nr 5 oraz automatycznej przecinarki taśmowej z pozycji nr 6 przedmiotu zamówienia na które Wykonawca udzieli min. 24 m-cy gwarancji (dokładny czas gwarancji określony będzie w umowie zgodnie ze złożoną ofertą). Warunki gwarancji nie mogą nakazywać Zamawiającemu przechowywania opakowań w których urządzenia zostaną dostarczone, zamawiający może usunąć opakowania urządzeń po ich dostarczeniu co nie spowoduje utraty gwarancji, a dostarczony sprzęt mimo braku opakowań będzie podlegał usłudze gwarancyjnej.
7. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do Szkoły na własny koszt i na własne ryzyko oraz zapewni rozładunek ze środków transportowych i wniesienie dostawy do pomieszczeń budynku Szkoły w godzinach pracy placówki po uprzednim pisemnym uzgodnieniu terminu drogą elektroniczną.
8. Wykonawca przeprowadzi montaż i uruchomienie urządzeń i wyposażenia w pracowni obróbki mechanicznej, w tym próbny rozruch eksploatacyjny (uruchomienie wraz z uzupełnieniem materiałów eksploatacyjnych zgodnie z instrukcjami obsługi oraz instrukcjami bhp - oleje, płyny smarujące i konserwujące).
9. W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca przeszkoli po 5 nauczycieli w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych urządzeń z pozycji nr 1, 2, 3, 4 i 5. Adresowane szkolenie dla każdej pozycji musi wynosić 2 - 3 godziny.