**WO-2140-4/982/2021**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zakup głowicy pomiarowej 600 kN do maszyny wytrzymałościowej INSTRON typu 5588 (o zakresie pomiarowym od 50 kN do 600 kN) stosowanej do wzorcowania siłomierzy kontrolnych i siłomierzy użytkowych, dla sił ściskających i rozciągających, wraz z oprzyrządowaniem do mocowania siłomierzy w zakresie 50 kN 600 kN.**

**WYMAGANIA** po zakupie

* do 500 kN klasa dokładności 1, niepewność stanowiska ± 0,05 %, powyżej 500 kN, niepewność stanowiska ± 0,10 % klasa dokładności 2,
* nie zmieniony zakres pomiarowy po modernizacji 50 kN ÷ 600 kN,
* montaż i przeszkolenie 3 osób z zakresu obsługi w siedzibie Zamawiającego, oraz wydanie zaświadczenia,

głowica pomiarowa

* demontaż głowicy SCHENCK PM 630 K (INSTRON typ 5565C, waga 220 kg),
* nowa głowica pomiarowa dla zakresu 50 ÷ 600 kN, wraz z oprzyrządowaniem, głowica z 2 obwodami do sterowania i wzorcowania siłomierzy, dla sił ściskających i rozciągających,
* montaż głowicy 600 kN w maszynie INSTRON typ 5588,
* podłączenie głowicy 600 kN i adaptacja sterowania do komputera z oprogramowaniem testXpert III oraz do miernika odczytowo – kontrolnego DMP 40,
* zakres pomiarowy głowicy sterującej od 200 N, zakres pomiarowy głowicy wzorcującej od 30 kN,
* zestaw montażowy zamocowania ww. głowicy wraz z interfejsami do zamocowania posiadanych przez Zamawiającego uchwytów do wzorcowania siłomierzy,
* instalacja obejmuje kalibrację głowic pomiarowych,

**INNE WYMAGANIA**

* dokumentacja i instrukcja obsługi w języku polskim,
* gwarancja 24 miesiące na elementy będące przedmiotem dostawy,
* serwis gwarancyjny i pogwarancyjny w miejscu ustawienia,
* w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia usterek i nieprawidłowości ujawnionych podczas eksploatacji przyrządu w terminie 21 dni kalendarzowych od stwierdzenia nieprawidłowości,
* czas reakcji serwisowej, czyli okres od przyjęcia zgłoszenia o nieprawidłowym działaniu przyrządu do przystąpienia do czynności związanych z usunięciem tych nieprawidłowości nie powinien przekroczyć 72 godzin,
* dostęp do części zamiennych przez okres co najmniej 10-ciu lat od momentu dostawy,
* deklaracja przyłączeniowa,
* informacja o zgodności z dyrektywą maszynową dla dostarczonych elementów.

**WYMAGANIA ZWIĄZANE Z DOSTAWĄ ZAWARTE W UMOWIE**

* instalacja komponentów,
* sprawdzenie funkcjonalności dostarczonego zestawu,
* kalibracja głowic pomiarowych (600 kN i 50 kN) i wzorcowanie dla sił ściskających i rozciągających,
* świadectwo wzorcowania potwierdzająca klasę stanowiska wydane przez laboratorium akredytowane przez PCA lub Główny Urząd Miar,
* dostawa w czasie 20 tygodni od podpisania zamówienia,
* dostawa rozładunek, transport wewnątrz firmy odbierającej po stronie dostawcy.

**KRYTERIA OCENY OFERT**

|  |  |
| --- | --- |
| KRYTERIUM WYBORU | WAGA KRYTERIUM |
| cena | 50 % |
| gwarancja na dostarczony przedmiot zamówienia | 30 % |
| czas reakcji serwisu | 20 % |

ZASADY OCENY OFERT WEDŁUG USTALONYCH KRYTERIÓW

1. **cena:**

Cena brutto oferty (z podatkiem VAT) za realizację całego zamówienia według następującego wzoru:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *C=* | *cena brutto najniższej oferty* | × 50 % |
| *cena brutto badanej oferty* |

1. **gwarancja (w miesiącach kalendarzowych) na dostarczony przedmiot zamówienia – według poniższej tabeli:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *G=* | *okres gwarancji**w miesiącach* | 13 do 18 | 19 do 24 | powyżej 25 |
| *ilość punktów za dany okres gwarancji* | 10 | 20 | 30 |

Minimalny okres udzielonej gwarancji to 18 miesięcy.

1. **czas reakcji serwisu:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *S =* | *Najkrótszy czas reakcji* | × 20 % |
| *Czas reakcji badanej oferty* |

 **Ostateczna cena oferty będzie sumą uzyskanych punktów: O = C + G + S**

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą liczbę punktów.