

WYPOSAŻENIE HALI SPORTOWEJ

- 8 tablic do koszykówki mocowanych na rusztach stalowych z możliwością ich złożenia, w tym 2 tablice w głównej osi sali podwieszone na najdłuższym wysięgniku, sterowane za pomocą pilota, należy zapewnić zasilanie tych wysięgników,
- 2 bramki do piłki ręcznej, 2m x 3m, głębokość 80/100cm (górze/dół), bez listwy dolnej, na stałe mocowane do podłogi lub ściany z odpinaną siatką, wykonana z aluminiowej, spawanej ramy o profilu 80x80mm, siatka z tworzywa. Musi spełniać wymogi do użytku w szkole, być zgodna z przepisami do gry w siatkówkę i normą PN-EN 749-2006, posiadać certyfikat bezpieczeństwa Instytutu Sportu itp.
- 2 bramki do piłki nożnej, 2m x 5m, profile aluminiowy anodowany, wzmocniony, ożebrowany. owalny 100/120 mm, głębokość 100/120 lub 120/150 (górze/dół), łuki składane, umożliwiające łatwe przenoszenie i magazynowanie bramek, siatka z tworzywa. Musi spełniać wymogi do użytku w szkole, być zgodna z przepisami do gry w siatkówkę i normą PN-EN 749-2006, posiadać certyfikat bezpieczeństwa Instytutu Sportu itp.
- 12 kompletów drabinek gimnastycznych, o wys. 2,42 i szer. 3,2m, poczwórne, drewniane o wymiarach szczebli 30x40mm
- 14 osłon na słupy z pianki PE o gęstości średnio 25kg/m³ lub RG o gęstości 80kg/m³ grubości min. 5cm i wys. min. 2m.
- tablica wyników, wym. 205x120x6cm, wielkość wyświetlaczy 25,20,13cm, programowalna, wyświetlająca 3 cyfrowy wynik, do obsługi wszystkich dyscyplin rozgrywanych na hali, z zegarem reakcji 24/14 sek. stosowany w koszykówce. Sterowana bezprzewodowo za pomocą pilota radiowego. Bardziej szczegółowe informacje na temat przyjętej w projektowaniu tablicy wyników znajdują się w opisie technicznym branży elektrycznej/teletechnicznej.
- 8 głośników naściennych, okablowanie, miksery, mikrofony, o parametrach technicznych opisanych w opisie technicznym branży elektrycznej/teletechnicznej,
- 4 czujki alarmowe na podczerwień oraz centralka z klawiaturą do wprowadzania kodu systemu alarmowego, o parametrach technicznych opisanych w opisie technicznym branży elektrycznej/teletechnicznej,
- 26 szt. rolet rozwijanych wewnętrznych sterowanych za pomocą pilota, wymiarami odpowiadające wymiarom zastosowanej stolarki,
- 3 rozwijalne kurtyny, dwie dzielące boisko na trzy części i trzecia chroniąca trybuny, bezwęzłowe siatki z polipropylenu PP, wys.7,5m dł. ok. 24m i trzecia dł. 44m.
- 17 siatek ochronnych typu piłkochwyty między słupami i siatka rozpięta pod sufitem hali między dźwigarami, bezwęzłowe siatki z polipropylenu PP, wys. 7,5m
- w posadzce znajduje się 8 wtopionych otworów na tuleje umożliwiających ustawienie słupów do gry w siatkówkę, o średnicy zgodnej ze słupkami o średnicy 76mm,
- Widownia w skład której wchodzi 129 miejsc siedzących. Krzeselka stadionowe ze stabilizowanego polipropylenu (węglowodorowego polimeru termoplastycznego) które w

temp. 200st. C nie zapalają się a zaczynają się topić. Charakteryzujące się dużą odpornością chemiczną, nie toksyczne i nieszkodliwe dla ludzi.

- Hala wentylowana będzie mechanicznie poprzez aparaty grzewczo-wentylacyjne i wentylatory ściennie opisane w sposób szczegółowy w opisie technicznym branży sanitarnej.

- Dodatkowo na ścianach znajdować się będą sterowniki uchylaniem wszystkich 26 okien.

- ścianka do wspinaczki, w postaci płaskich płyt perforowanych ze sklejki gr. min. 1,5cm, z uchwytyami z żywicy, mocowanych do ściany na płasko za pomocą wkrętów i kołków, przeznaczona dla dzieci i dorosłych, wszystko z odpowiednimi atestami. Wymiary to ok. 6,0m szerokości i 3,2m wysokości.

- maszyna do czyszczenia nawierzchni, profesjonalna, samojezdna z siodełkiem dla operatora, ze szczotką tarczową, zasilana bateryjnie wystarczające by umyć całą powierzchnię hali oraz korytarzy, wyposażona w ładowarkę, zwrotna, łatwa w transporcie i obsłudze, o szerokości umożliwiającej manewrowanie po korytarzach szkolnych bez trudności,

- 3 zestawy do siatkówki ((profesjonalne) 2x słupki, siatka, antenki) + 3 siedziska sędziowskie, słupki stalowe wys. ok 2,8m, zabezpieczone przed korozją, o średnicy 76mm, do mocowania w tulejach.

- min. 3 stojaki na piłki, jezdne o wymiarach 140x140x40cm, wyposażone w kółka, wykonane ze stalowych malowanych proszkowo rurek,

- wózki do transportu bramek, zestaw składa się z dwóch wózków, stalowy z kółkami i polem skrętu 360stopni, mocowane po bokach bramki.

- wysięgnik do mocowania liny, w formie wspornika przytwierdzonego do słupa, spawany z rur stalowych malowanych proszkowo,

- ławeczki gimnastyczne szt. 20, długość 250cm, szer. 22cm, wysokość 30 cm, z nogami drewnianymi wykonana z deski klejonej, nogi zabezpieczone gumowymi nakładkami,

- 10 szt. mobilnych regałów na sprzęt sportowy, magazynowe, o wym. 0,6x2m wys. 1,8m (wys. razem z kółkami), z hamulcami, nośność półki do 75kg, metalowe.

- wózek do materacy, certyfikowany, ze stali i drewna, o wymiarach 2x1m, maksymalne obciążenie 250 kg, do przewozu jednorazowo do 10 materacy, składany,

- 4 profesjonalne stoły do tenisa, wym. 274cm x 152,5cm, blat z płyt wiórowych o gr. min. 22mm, rama stalowa 50mm, regulowane stopki, hamulec, siatka stała, automatycznie chowana przy składaniu.

WYPOSAŻENIE SALI GIMNASTYCZNEJ

1. ZESTAW HANTLI do użytku na siłownię szkolną :

- każda hantla z informacją o wadze,
- ergonomiczne radełkowane uchwyty,
- zaokrąglone krawędzie,
- odporne na zarysowania i ścierania,
- stabilny stojak na poszczególne elementy,

2. BIEŻNIA ELEKTRYCZNA:

- wyświetlacz LED z wszechstronnymi programami treningowymi,
- nośność do 150 kg,
- miękka powierzchnia pasa do biegania,
- mechanizm regulacji platformy do biegania,
- możliwość łatwego składania i przenoszenia w inne miejsce

3. DRABINKI- SZT. 2:

- wykonane z wysokogatunkowej stali,
- malowane proszkowo,
- obciążenie maksymalne do 200 kg,
- drążek do podciągania w standardzie,
- szczebel w kształcie owalu, nie rurka,
- wszystkie śruby zabezpieczone nakładkami

4. ORBITREK- SZT.2

- opór: magnetyczny wewnętrzny,
- regulacja obciążenia do 8 poziomów,
- koło zamachowe: 8 kg,
- pomiar pulsu: sensory dotykowe,
- uchwyt na urządzenie mobilne,
- rolki transportowe,
- stopki poziomujące,
- maksymalne obciążenie produktu: 110 kg,
- Długość kroku do 500mm,

5. ROWER STACJONARNY: SZT.3

- regulacja oporu: magnetyczna,
- system regulacji obciążenia: 8 stopni.
- koło zamachowe: 6 kg,
- wyświetlacz: czas, dystans, spalone kalorie, prędkość, pomiar pulsu, SCAN, ODO.
- sensory dotykowe: TAK,
- siodełko regulowane w pionie,

6. WIEŻA WIELOSTANOWISKOWA DO ĆWICZEŃ:

- wysokość ok. 240 cm,
- szerokość ok. 510 cm,
- długość ok. 385 cm,
- waga ok. maszyna 1210 kg,
- maksymalne obciążenie ok 150 kg,
- Zajmowana powierzchnia ok. 20 m²,

7. STEP DO AEROBIKU ĆWICZEŃ FITNESS 2-STOPNIE:

- rodzaj: Step 2-stopniowy,
- powierzchnia pokryta antypoślizgowym materiałem,
- wysoka stabilność,
- wytrzymała i solidna konstrukcja,

WYPOSAŻENIE SZATNI

Wieszaki szatniowe z ławeczką, jednostronne, wykonane z profili stalowych, lakierowanych proszkowo, siedzisko z listew drewnianych, ławko-wieszak z półką na obuwie wykonaną z profili stalowych, 6mb na każdą szatnię (na 1mb 5 podwójnych haczyków na odzież)

CAŁE WYPOSAŻENIE MUSI SPEŁNIAĆ WYMOGI DO UŻYTKU W SZKOLE