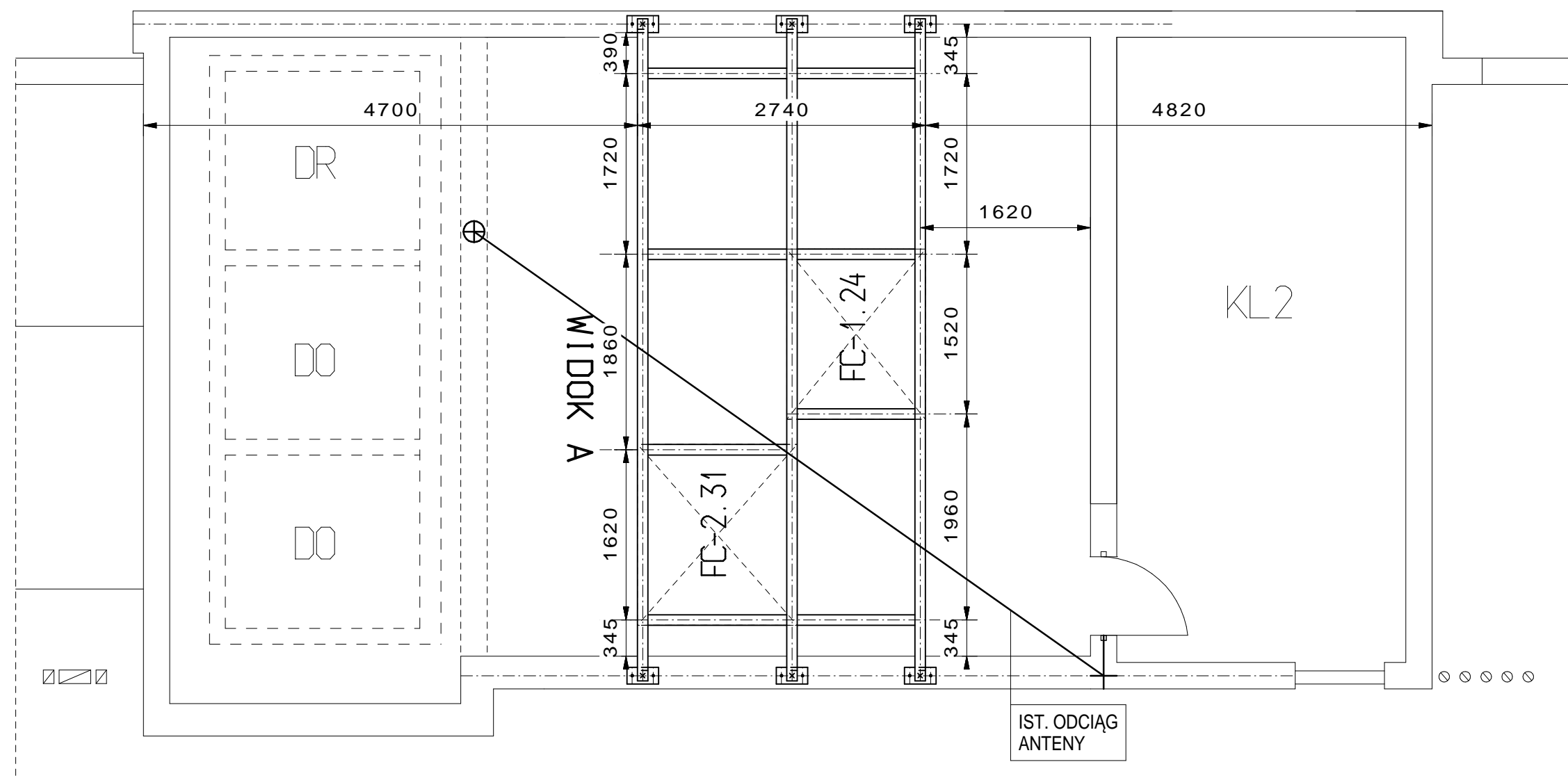


LOKALIZACJA KONSTRUKCJI WSPORCZEJ
POD URZĄDZENIA: FC-2.31 I FC-1.24
SKALA 1:50

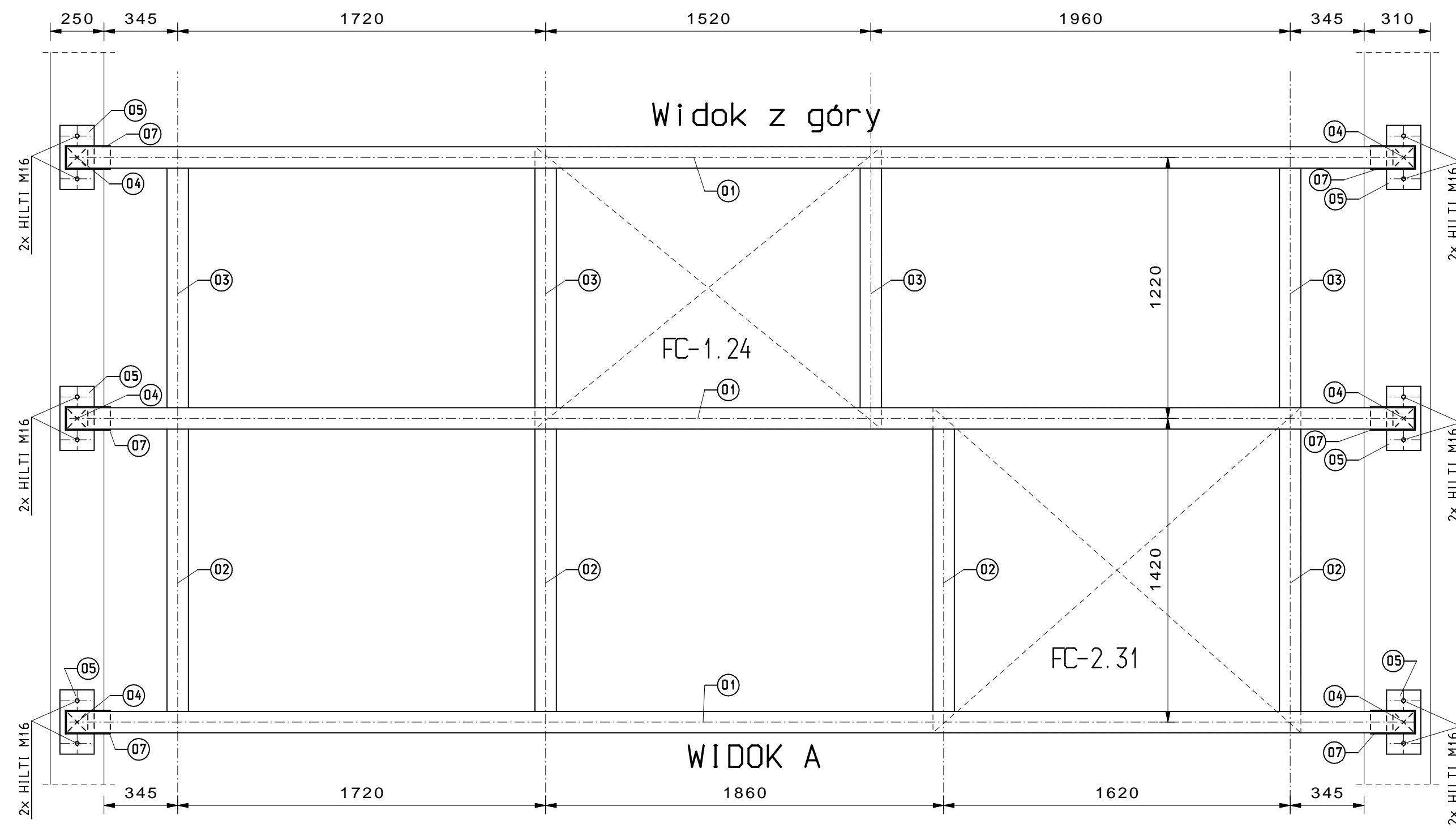
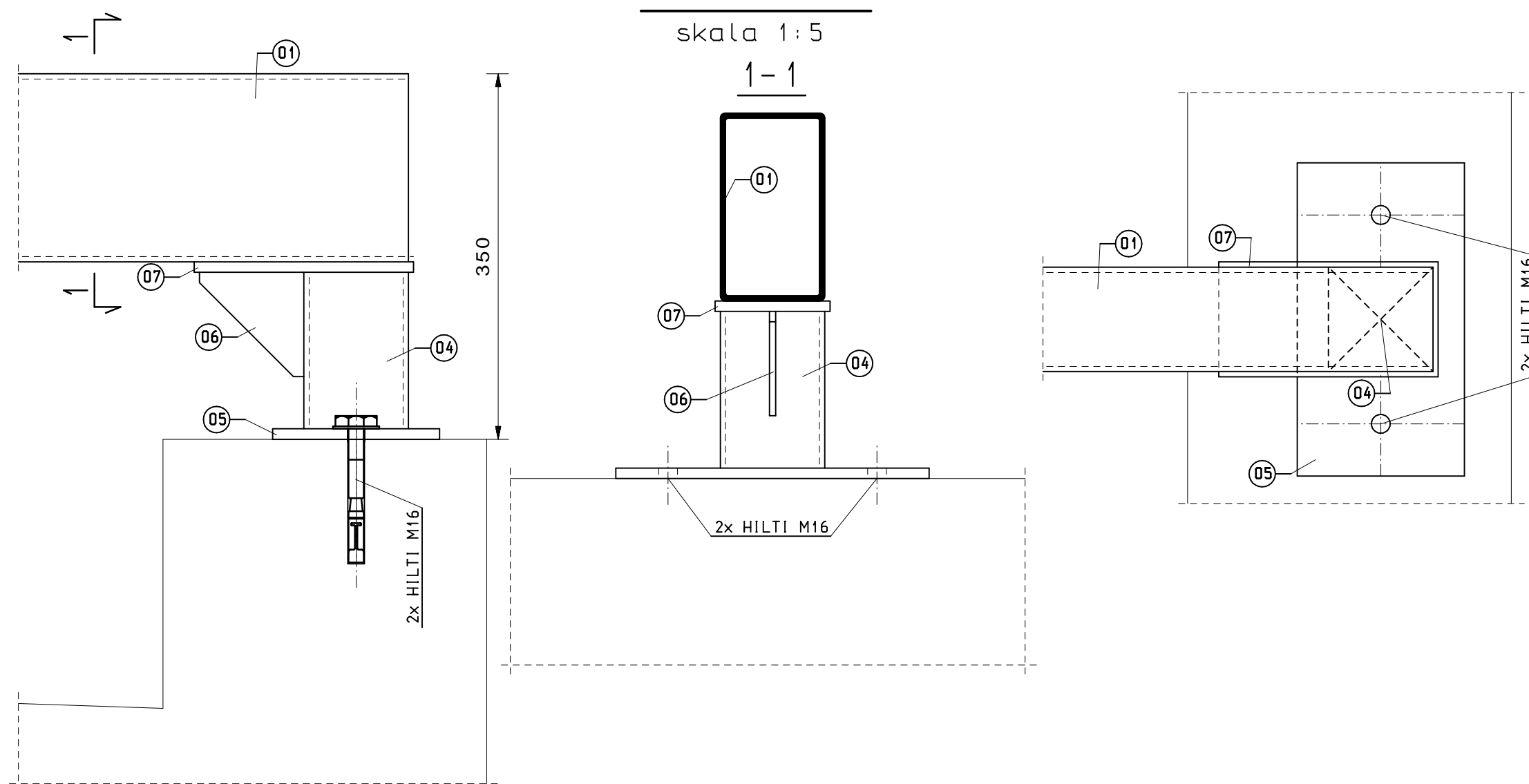


WIDOK A



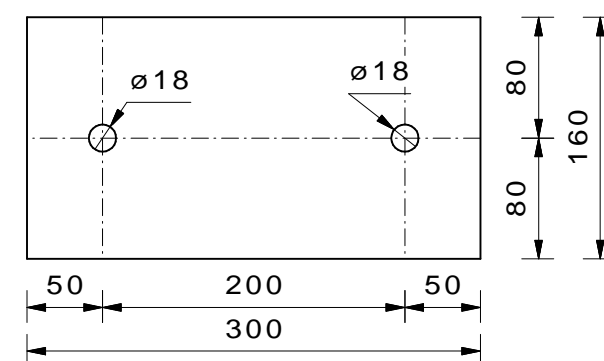
DETAL A

skala 1:5

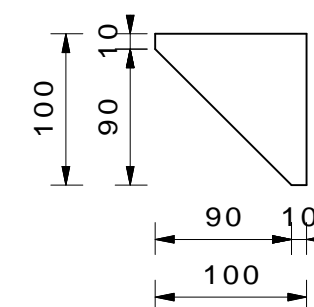


WIDOK A

Nr 05 $\varnothing 160 \times 300 \times 10$
skala 1:5



Nr 06 $\varnothing 100 \times 100 \times 6$
skala 1:5



Nr 07 $\varnothing 110 \times 210 \times 10$
skala 1:5



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ						
NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ* [mm]	MASA		ILOŚĆ [szt]	MASA RAZEM [kg]
			JEDNOSTKOWA [kg/m]	JEDNEJ SZTUKI [kg]		
01	□180x100x5	6300	21,00	132,30	3	396,90
02	□100x100x5	1320	14,70	19,40	4	77,60
03	□100x100x5	1120	14,70	16,46	4	65,80
04	□100x100x5	150	14,70	2,20	6	13,20
05	⌡ 10x160	300	12,60	3,78	6	22,70
06	⌡ 6x100	100	4,71	0,47	6	2,80
07	⌡ 10x110	210	8,64	1,81	6	10,90
RAZEM MASA ELEMENTÓW					[kg]	589,90
DODATEK NA SPOJNITY 1,0%					[kg]	5,10
MASA OGÓŁEM					[kg]	595,00

UWAGA !

Wszystkie wymiary na rysunku podano w [mm].
Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem instalacji
sanitarnych.

Wszystkie połączenia nieopisane wykonać jako spawane.

- A) Spójny czołowy wykonać o grubości czołowego złączonych elementów na całej długości styku
- B) Spójny pachwinowy jednostronnie wykonać o grubości 0,7 grubości czołowego złączonych elementów
- C) Spójny pachwinowy dwustronnie wykonać o grubości 0,5 grubości czołowego złączonych elementów

Przed prefabrykacją i montażem elementów sprawdzić wymiary (obowiązują pomiary z natury).

W przypadku stwierdzenia kolizji konstrukcji z istniejącymi instalacjami należy zawiadomić Projektanta celem ich rozwiązania.

Wszystkie połączenia stalowe wykonać jako spawane.
 Jako łączniki konstrukcji stalowej z konstrukcją żelbetową
 zaprojektowano kolwy wklejane HILTI M16
 (typ HIT-V-S-5,8 M16) żywica HIT-HY 200.
 Jako łączniki konstrukcji stalowej z konstrukcją murową
 zaprojektowano kolwy wklejane HILTI M16
 (typ HIT-V-S-5,8 M16) żywica HIT-HY 270.
 Szczegóły uzgodnić z działem technicznym producenta.

STAL PROFILOWA S235JR.

Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
Wszystkie profile zamknięte zaślepić.

SPAWANIE METODĄ 135 W OSŁONIE GAZÓW
AKTYWNYCH DRUTEM KLASY SG2

Jednostka prowadząca temat:

PRACOWNIA PROJEKTOWA

HYDROMONT

Pracownia Projektowa "HYDROMONT" s.c. z siedz. w Warszawie

00-610 Warszawa, ul. Łukasiewicza 17, 00-610 Warszawa

NIP: 525-243-77-73, REGON: 141950208, KRS: 0000439402

NIP: 525-243-77-73, REGON: 141950208, KRS: 0000439402

Pracownia Projektowa "HYDROMONT"

Nowak, Moderacki s.c.

ul. Al. Jachowicza 17A, 09-402 Płock

Inwestor:

Politechnika Warszawska Filia w Płocku

ul. Łukasiewicza 17, 09-400 Płock.

BRANŻA		KONSTRUKCYJNA		Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY
PROJEKTANT:	mgr inż. Radosław Gosa MAZ003/P00K/08		Podpis	Nazwa inwestycji:	Dostosowanie budynku DS "Wcześniak" do aktualnych wymogów p-poż w zakresie instalacji hydrotworu rozbudowy instalacji SSP, przebudowy instalacji elektroenergetycznej oraz instalacji ochrony przed zapydumienien drog ewakuacyjnych.
	SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Piotr Adamowicz Wa-488/01			
OPRAWOWAŁ:	mgr inż. Aneta Kubicka			Nazwa rys.	KONSTRUKCJA WSPORCZA POD URZĄDZENIA FC-2.31 I FC-1.24
Data:	Nr rys.		Skala		
08.2016 r.	PW_TV_B_06		1:20		