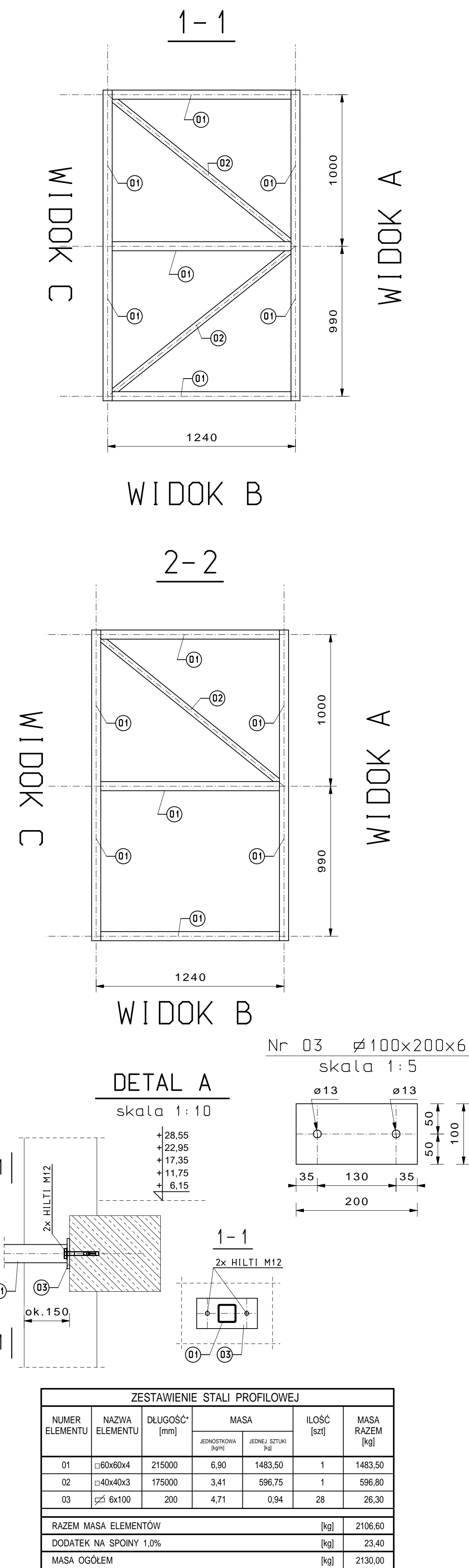
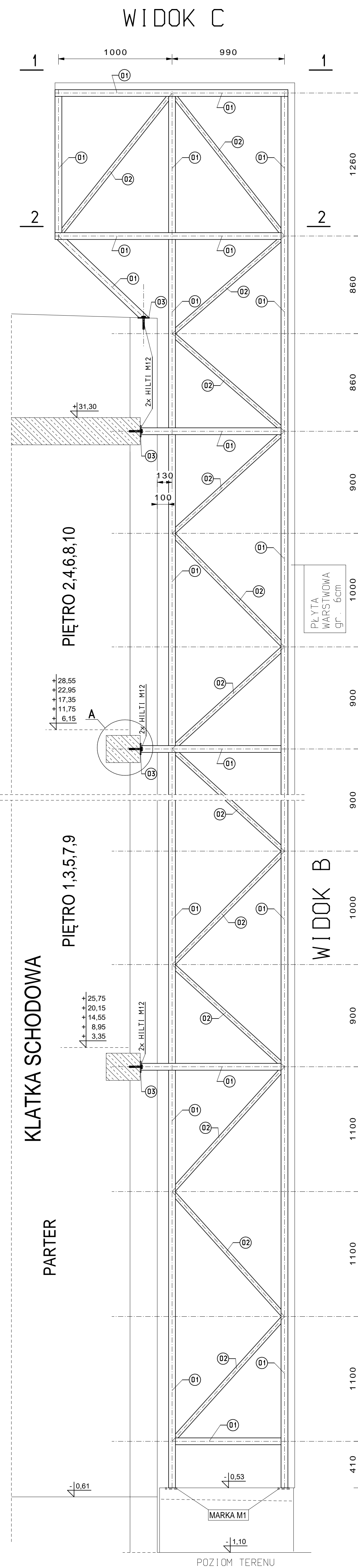
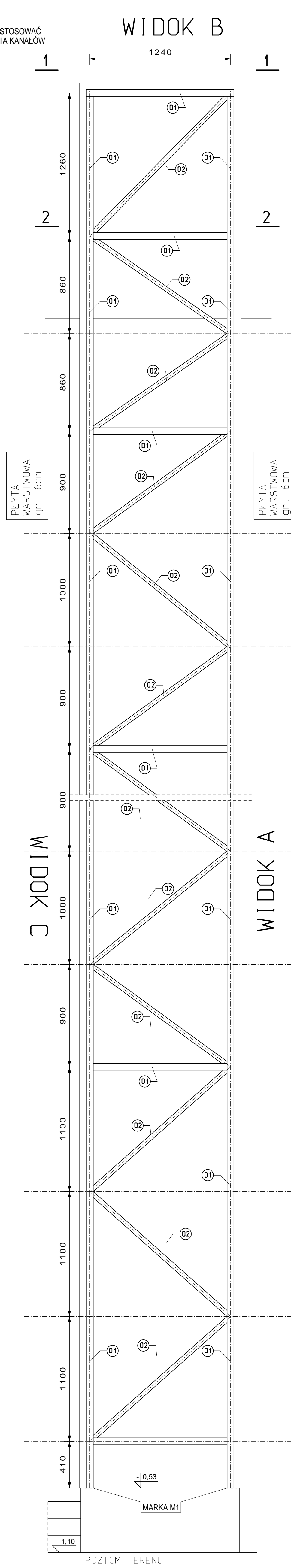


GA!
OKOŚĆ OBUDOWY DOSTOSOWAĆ
ZĘDNEJ ZAMOCOWANIA KANAŁÓW



WZAWAGA I

Wszystkie wymiary na rysunku podano w [mm].

Wszystkie połączenia nieopisane wykonać jako spawane.

A) Spoiny czatowe wykonać o grubości cieższego z łączonych elementów na całej długości styku

B) Spoiny pachwinowe jednostronne wykonać o grubości 0,7 grubości cieższego z łączonych elementów

C) Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości 0,5 grubości cieższego z łączonych elementów

Konstrukcja obudowy – stalowa, wykonana z profili gorącgalwanizowanych 60x60x4 i 40x40x3.

Obudowa kanału płyta warsztowa gr. 6cm, rdzeń z IPN, mocowana w planie do konstrukcji stalowej (np. AWP flex) firmy Kingspan), kolor wg projektu kolorystyki.

Przed prefabrykacją i montażem elementów sprawdzić wymiary (obowiązują pomiary z natury).

Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami branżowymi.

Każde łączniki konstrukcji stalowej z konstrukcją żelbetową zaprojektowane kołowy wklejane HILTI M12 (typ HIT-V-5,8 M12) żywica HIT-HY 200.

Szczegóły uzgodnić z działem technicznym producenta.


STAL PROFILOWA S235JR.

Zabezpieczenie antykorozyjne wg wytycznych w opisie technicznym.

Fundamenty pod obudowę – wg rysunku nr 01.

SPAWANIE METODA 135 W OSŁONIE GAZÓW
AKTYWNYCH DUTEM GAS5 S62

| ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ | | | | | | |
|------------------------------|----------------|--------------|------------------|--------------------|-------|-----------------|
| NUMER ELEMENTU | NAZWA ELEMENTU | DŁUGOŚĆ [mm] | MASA | | ILOŚĆ | MASA RAZEM [kg] |
| | | | JEDNOSTKOWA [kg] | JEDNEJ SZTUKI [kg] | | |
| 01 | □60x60x4 | 215000 | 6.90 | 1483.50 | 1 | 1483.50 |
| 02 | □40x40x3 | 175000 | 3.41 | 596.75 | 1 | 596.80 |
| 03 | □2 □6x100 | 200 | 4.71 | 0.94 | 28 | 26.30 |
| RAZEM MASA ELEMENTÓW | | | | | [kg] | 2106.60 |
| DODATEK NA SPOJNĄ 1,0% | | | | | [kg] | 23.40 |
| MASA OGÓŁEM | | | | | [kg] | 2130.00 |

| | | | |
|--|---|---|---|
| Jednostka prowadząca temat:  PRACOWNIA PROJEKTOWA "HYDROMONT" s.c., Łódź, Łódź ul. Włocławska 10, 91-001 Łódź NIP: 142-225-60-10, REGON: 142225601, KRS: 0000400000 KOD MIASTA: 91-001, KOD PAŃSTWA: PL | | Inwestor: Politechnika Warszawska Filia w Płocku ul. Łukasiewicza 17, 09-400 Płock | |
| Pracownia Projektowa "HYDROMONT" Nowak, Moderacki s.c. ul. Al. Jachowicza 17A, 09-402 Płock | | | |
| (Data): PROJEKTANT: SPRZĄDZAJĄCY: OPRACOWAŁ: Data: 08.01.16 r. | Wzrost i Nazwisko (z przysięgą) Podpis mgr inż. Radostaw Gola MAZ003/PK006-08 mgr inż. Piotr Adamczew Wls-48901 mgr inż. Aneta Kubacka | Nazwa inwestycji: Dozowanie bryndusy DS "Ciśnoidal" do aktualnych wymogów p-p w zakresie instalacji hydroturbozbojny instalacji SSP; probowazy instalacji elektroenergetycznej oraz instalacji ochrony przed zanieczyszczeniem droz ewakuacyjnych. | Tytuł: OBUDOWA KANAŁU NR 1 - KONSTRUKCJA |