*Zakup i dostawa: sprzętu komputerowego, symulatorów obrabiarek cyfrowych wraz z szkoleniem oraz pomocy dydaktycznych
i wyposażenia pracowni zawodowych w ZSP Nr 2 w Piotrkowie Trybunalskim w ramach realizacji projektu
 pt. „Wysoka jakość kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych Nr 2 w Piotrkowie Trybunalskim”,*

 *współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Działania XI. 3.1 Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego*

 **WYKAZ SPRZĘTU**

**CZĘŚĆ III**

**Zakup i dostawa wyposażenia Pracowni Obrabiarek Cyfrowych**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa wyposażenia Pracowni Obrabiarek Cyfrowych** | **Parametry** | **Producent / model /typ** | **Jm.** | **Ilość** |
| 1 | Mikrometr do pomiarów wewnętrznych 5-30 mm | Norma: Norma zakładowaZakres pomiarowy: 5 mm - 30 mmOdczyt: 0,01 mmPodziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mmGranica błędu: 10 µm lub dokładność ±0.007mmTechnika pomiarowa: analogowyOpakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: B4; M3 lub norma zakładowa (zgodna z DIN 863) |  | szt. | 2 |
| 2 | **Mikrometr do pomiarów wewnętrznych 50 -75 mm** | Norma: Norma zakładowaZakres pomiarowy: 50 mm - 75 mmOdczyt: 0,01 mmPodziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mmGranica błędu: 14 µm lub dokładność ±0.008mmTechnika pomiarowa: analogowyOpakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: B4; M3 lub norma zakładowa (zgodna z DIN 863) |  | szt. | 2 |
| 3 | **Kątomierz zwykły o zakresie mierniczym 0-360°** | Norma: Norma zakładowaZakres pomiarowy: 360 stopniOdczyt: 5 min. kątowaGranica błędu: ±10 min. kątowaDługość prowadnicy150 mmTechnika pomiarowa: analogowyMateriał: Stal stopowa lub stal nierdzewnaOpakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: F4 lub norma zakładowaKalibracja: F4 |  | szt. | 1 |
| 4 | Kątomierz optyczny noniusz 5’ 0-360° | Norma: Norma zakładowaZakres pomiarowy: 360 stopniOdczyt: 5 min. kątowaGranica błędu: ±10 min. kątowaDługość prowadnicy: 150 mmTechnika pomiarowa: analogowyMateriał: Stal stopowa lub stal nierdzewna Opakowanie: sztywny pojemnikKalibracja F4 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 5 | Promieniomierz R7,5 do 15 | Do promieni: 7,5 mm - 15 mmStopniowanie: co 0,5 mm7,5 mm - 15 mmLiczba listków do promieni: wewn./zewn.16 |  | szt. | 2 |
| 6 | Sprawdzian grzebieniowy do gwintów | Do gwintów: metrycznych i rurowychDo skoku: 0,25 mm - 6 mmLiczba zwojów / cal: 11 - 28Liczba listków: 24 / 6 |  | szt. | 2 |
| 7 | **Czujnik zegarowy, dźwigniowy, analogowy** | Norma: DIN 878Zakres pomiarowy: 10 mmWartość działki skali: 0,01 mmOdczyt po 1 obrocie wskazówki1: mmNacisk pomiarowy: 0,4 N - 1,4 NTechnika pomiarowa: analogowy⌀ korpusu: 58 mmOpakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: C1 lub norma zakładowa |  | szt. | 2 |
| 8 | Zestaw płytek wzorcowych | Norma: DIN EN ISO 3650Klasa tolerancji: 2Twardość: 64 HRC - 66 HRCMateriał: Stal specjalna, starzonaLiczba płytek wzorcowych: 32Protokół z badań: Protokół kontroli producentaOpakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: S17 lub norma zakładowa |  | szt. | 2 |
| 9 | Sprawdziany dwugraniczne tłoczkowe | Zakres wymiarów nominalnych: 3 mm - 12 mmPasowanie: H7Liczba sprawdzianów granicznych: 7Opakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: S12 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 10 | Sprawdziany dwugraniczne szczękowe | Norma: DIN 7150-2; DIN 7163; DIN 7164⌀ wymiaru nomin.10 mmPole tolerancji: fJakość: 9Materiał: Stal na sprawdzianyKalibracja: M4 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 11 | Średnicówka mikrometryczna , czujnikowa zestaw | Norma: DIN 863 Zakres pomiarowy: 6 mm - 12 mmOdczyt: 0,001 mmPodziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mmGranica błędu: 0,004 mmTechnika pomiarowa: analogowyLiczba śrub mikrometrycznych: 3⌀ pierścieni nastawczych: 8 / 10 mmOpakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: S6 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 12 | Głębokościomierz mikrometryczny | Norma: DIN 863Zakres pomiarowy: 0 mm - 100 mmOdczyt: 0,01 mmPodziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mm⌀ iglicy pomiarowej: 4,5 mmTechnika pomiarowa: analogowyDługość mostka: 100 mmLiczba iglic pomiarowych: 4Opakowanie: sztywny pojemnikKalibracja: S15 lub norma zakładowa |  | szt. | 2 |

Zapewniamy, że oferowany przez nas sprzęt spełnia parametry techniczne określone w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

Zapewniamy, że oferowany przez nas sprzęt posiada odpowiednią jakość i właściwości użytkowe.

Oświadczamy, że zaoferowany asortyment osiada aktualne pozwolenie na dopuszczenie do obrotu produktów w Polsce zgodnie z dyrektywami unijnymi i ustawodawstwem polskim tj. deklaracje zgodności, certyfikat CE.

dla postaci papierowej:

………………………. dnia …………. 2020 roku …………………………………………………………

podpis osoby upoważnionej

do reprezentowania podmiotu udostępniającego zasoby