|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Szacowanie wartości zamówienia na produkty ropopochodne część 2** | | | | | | | | |
| **Lp** | **Nazwa materiału i właściwości** | **Uwagi techniczne / wymagania dodatkowe** | **J.m.** | **Ilość w 2024** | **Cena netto** | **Wartość netto** | **VAT** | **Wartość brutto** |
| 1. | Smar do łożysk Mobilith SHC 100 |  | kg | 3 |  |  | **23%** |  |
| 2. | Układ smarowania obrzeży | BECHEM ECORAIL 8200; preferowane beczki 25 l | litr | 125 |  |  | **23%** |  |
| 3. | Smar | Interflon Fin Lube EP+, Kolor mętny/żółtobrązowy; preferowane opakowanie – opakowanie nie większe niż 5l | litr | 50 |  |  | **23%** |  |
| 4. | Olej sprężarki | Bitzer BSE 32 poliestrowy (POE) | litr | 50 |  |  | **23%** |  |
| 5. | Olej do przekładni automatycznych | Hipol ATF II D | litr | 40 |  |  | **23%** |  |
| 6. | Płyn hamulcowy | DOT 4 | litr | 5 |  |  | **23%** |  |
| 7. | Smar grafitowy |  | kg | 5 |  |  | **23%** |  |
| 8. | Środek smarny HHS 2000 | 500 ml | szt. | 118 |  |  | **23%** |  |
| 9. | Olej do obróbki skrawaniem | Preferowane opakowanie 1 l | litr | 20 |  |  | **23%** |  |
| 10. | Smar aluminiowy AluPaste | opakowanie puszka | kg | 8 |  |  | **23%** |  |
| 11. | Olej do przekładni | Klübersynth GE 4 75 W 90 lub Traxium Dual 9 FE 75W90 (wymagany współczynnik ochrony przed zarysowaniami: API GL-5) | litr | 300 |  |  | **23%** |  |
| 12. | Smar **GreenLube EP-0** do centralnego smarowania | Klasyfikacja smaru wg. DIN 51350.4, opakowanie 18 kg | kg | 36 |  |  | **23%** |  |
| 13. | WD-40 Specialist Smar Silikonowy | puszka 400 ml | szt. | 30 |  |  | **23%** |  |
| 14. | Smar GREASEN EP-23 | Opakowanie ok 1 kg | kg | 34 |  |  | **23%** |  |
| 15. | WD-40 Preparat Wielofunkcyjny | puszka 400 ml | szt. | 50 |  |  | **23%** |  |
| 16. | Smar wodoodporny CX 80 | DO BARDZO TRUDNYCH WARUNKÓW. Wielofunkcyjny smar EP do bardzo trudnych warunków, odporny na wodę morską.  WŁAŚCIWOŚCI:   * nadaje się do pracy w niskich i wysokich temperaturach – od -30°C do +180°C * niezwykle odporny na działanie wody – nie obserwuje się widocznych zmian konsystencji, gdy duża ilość wody przedostanie się do smar * ma doskonałe właściwości antyutleniające i antykorozyjne wynikające z naturalnych właściwości sulfonianów wapnia, również w obecności wody morskiej * nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego * **opakowanie 500g** | szt. | 40 |  |  | **23%** |  |
| 17. | Smar JCB Special HP | Indeks: 4003/2017D, opakowanie tuba 400g | szt. |  |  |  | **23%** |  |
| **Łączna wartość** | | | | | |  | **23%** |  |