



PODPORA P-6											
WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Profil		Klasa [ ]	Liczba kształt. w elemen.	Ilość elemen-tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jed.	Ciężar elem.
Element	Rodzaj stali	Nr	Rodzaj	h(D)φ	s(g)						
	Norma			[mm]	[mm]	Długość [mm]	[sztuk]	[sztuk]	[m]	[kg]	[kg]
1	S235	C.01	C 140			500	1	1	0,5	16,00	8,0
2	S235	S.01	RK 100x100x3			3 300	1	1	3,3	8,82	29,1
3	S235	B.01	BLACHA	380 x 20		380	1	1	0,4	59,66	22,7
4	S235	N.01	BLACHA	120 x 4		120	4	1	4	3,77	1,8
5	S235	N.02	BLACHA	320 x 4		120	2	1	2	10,05	2,4
RAZEM										[kg]	64,0
Dodatek na spoiny 1,8%										[kg]	1,2
Suma										[kg]	65,1
RAZEM W KONSTRUKCJI										[szt]	7
										<b>456,04</b>	

UWAGA: ZESTAWIENIE NIE OBEJMUJE: SRUB, NAKRĘTEK ORAZ PODKŁADEK

UWAGI:

1. RYSUNEK ZWYMIAROWANO W [mm]
2. ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ ZBROJENIA
3. ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ BETONOWANIA
4. PRZY UKŁADANIU BETONU POLAMI STOSOWAĆ TAŚMY DYLATACYJNE;
5. PRĘTY ŁĄCZYĆ NA ZAKŁAD 50φ
6. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
7. POD FUNDAMENTAMI WARSTWA BETONU PODKŁADOWEGO O GRUBOŚCI MIN. 10cm
8. PRZED BETONOWANIEM FUNDAMENTÓW WYKONAĆ INSTALACJĘ ODGROMOWĄ, UZIEMIĄJĄCĄ ORAZ PRZEJŚCIA INSTALACJI WEDŁUG PROJEKTÓW BRANŻOWYCH
9. CHRONIĆ WYKOPY FUNDAMENTOWE PRZED ZAMOCZENIEM
10. DO GŁĘBOKOŚCI MIN 1,3M POD POWERZCHNIĄ TERENU GRUNT WYMIENIĆ NA NIEWYSADZINOWY (PIASEK ŚREDNI Z DODATKIEM CEMENTU 70KG/m3 – ZAGĘSZCZONY DO Is≥0,97)
11. W PRZYPADKU SPRAWDZENIA WYSADZINOWOŚCI GRUNTU MOŻNA ZREZYGNOWAĆ Z WYMIANY GRUNTU
12. ZASTOSOWAĆ SYSTEMOWE PODPORY POD RURY, ODLEGŁOŚCI ZMIERZYĆ NA BUDOWIE, RZĘDNE ZWERYFIKOWAĆ NA BUDOWIE

KONSTRUKCJE STALOWE

KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI: EXC2  
KLASA KONSEKWENCJI: CC2  
KLASA NIEZAWODNOŚCI: RC2  
POZIOM NADZORU PRZY PROJEKTOWANIU: DSL2  
KATEGORIA UŻYTKOWANIA: SC1  
KATEGORIA PRODUKCJI KONSTRUKCJI STALOWEJ: PC2  
KLASY STALI: GŁÓWNA KONSTRUKCJA NOŚNA: S235  
POWŁOKI ANTYKOROZYJNE: ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE : C30  
STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWERZCHNI DO MALOWANIA WG PN-ISO 8501-1: SA 2,5  
POŁĄCZENIA SRUBOWE: POŁĄCZENIE ZWYKŁE NIESPRĘŻONE KAT. "D" Z UŻYCIEM SRUB KL. 8.8 STOSOWAĆ ŁĄCZNIKI OCNIKOWANE  
POŁĄCZENIA SPAWANE: POŁĄCZENIA SPAWANE NIEOPISANE, JEŚLI NIE PODANO INACZEJ  
a) SPÓINY WYKONAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW,  
b) SPÓINY CZŁONOWE WYKONAĆ NA PEŁEN PRZETÓP  
c) GRUBOŚĆ SPÓIN PACHWINOWYCH DOBIERAĆ Z WARUNKU KONSTRUKCYJNEGO 0,2tmax < a < 0,7tmin  
UWAGI:  
-ELEKTRODY SPAWALNICZE DO USTALENIA NA WARSZTADZIE PRZEZ UPRAWNIENIEGO TECHNOLOGA.

IZOLACJE:  
WG OPISU  
OTWORY / RURARZ / PRZEJŚCIA TECHNOLOGICZNE KORYGOWAĆ Z BRANŻAMI!  
OTULINY:  
FUNDAMENTY: WG DET (ca 50mm)  
STAL ZBROJENIOWA: STAL: B500SP  
BETON wg PN-EN 206+A1:2016-12 :  
MAKS. WSKAŹNIK W/C - 0,50  
MIN ILOŚĆ CEMENTU: 300kg/m3  
MIN ZAWARTOŚĆ POW. 4%  
KRUSZYWO ZGODNE Z PN-EN 12620:2000  
BETON PODKŁADOWY: BETON C10/12 (0 30cm WIEKSZY OBRYŚ NIŻ ZARYS FUND.)  
BETONY KONSTRUKCYJNE:  
FUNDAMENTY: C30/37 KLASA EKSPLOZCJA XC2 XA1 / W8  
F 150 LUB IMPREGNOWANY  
BRANŻA: KONSTRUKCJE  
RZĘDNA ZERA PROJEKTOWA: WG PZT  
ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z OPISEM ORAZ POZOSTAŁYMI PROJEKTAMI BRANŻOWYMI!  
DODATKOWE DOMIARY WYKONYWAĆ Z WERSJI ELEKTRONICZNEJ

		”ProEko”		PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERSKIE	
INWESTOR		TORUNSKIE WODOCIĄGI SP. Z O.O. 87–100 Toruń ul. Rybaki 31/35			
Nazwa inwestycji		MODERNIZACJA I ROZBUDOWA GOSPODARKI OSADOWEJ NA TERENIE CENTRALNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TORUNIU			
Faza	Obiekt	CENTRALNA OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W TORUNIU		Nr rys.	
PW		LINIA OCZYSZCZANIA I PODNOSZENIA CIŚNIENIA BIOGAZU		K–PW–806	
Skala	Treść rys.	PODPORY		Ilość rys.	
1:10/25		PODPORA P–6 WIDOKI ZESTAWIENIE STALI			
Branża	FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
KONSTR.	Projektant	mgr inż. Tomasz Nicer	LUB/0107/PWOK/08	KONSTRUKCJA	
Data	Konstrukcja				
2.03.2024	Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Banaszek	LUB/0106/PWOK/08	KONSTRUKCJA	