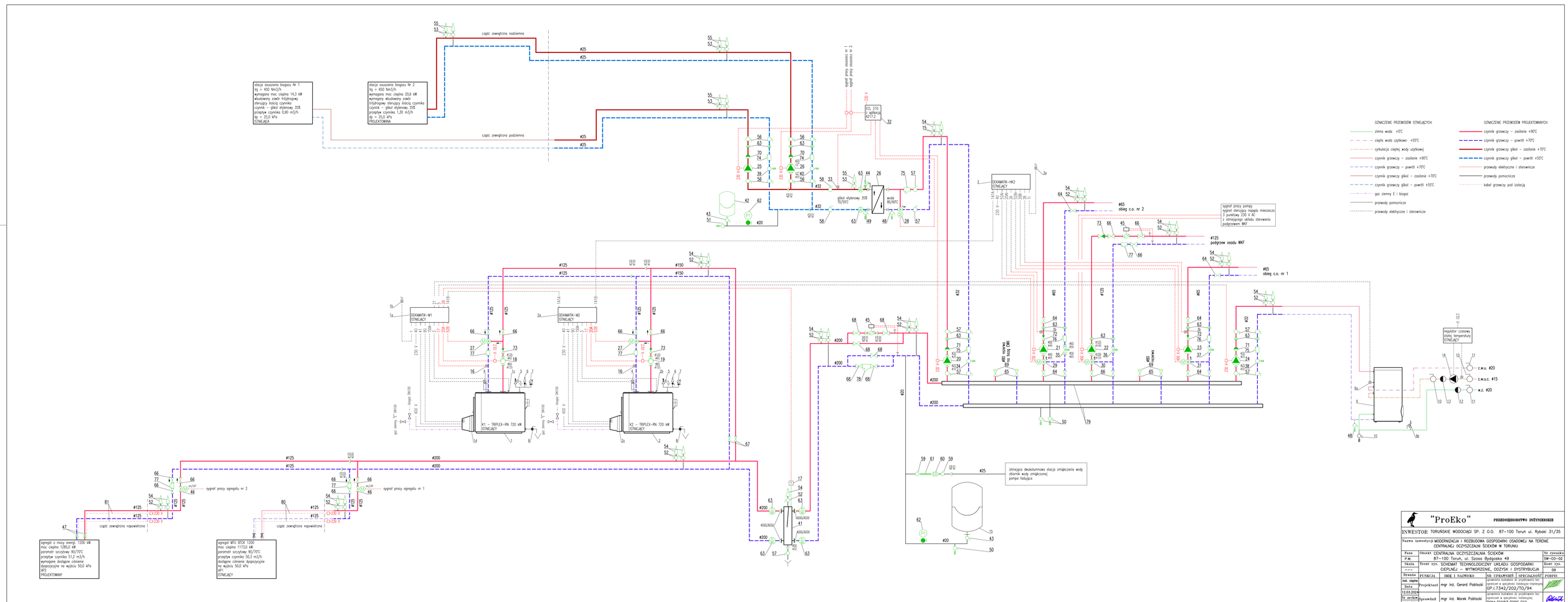
stacja zgazowania biogazu Nr 1
Vg = 450 Nm3/h
wymagana moc cieplna 14,3 kW
wbudowany zawór trójdrogowy
sterujący ilością czynnika
czynnik – glikol etylenowy 35%
przepływ czynnika 0,90 m3/h
dp = 25,0 kPa
ISTNIEJĄCA
stacja zgazowania biogazu Nr 2
Vg = 650 Nm3/h
wymagana moc cieplna 20,6 kW
wymagany wbudowany zawór
trójdrogowy sterujący ilością czynnika
czynnik – glikol etylenowy 35%
przepływ czynnika 1,30 m3/h
dp = 25,0 kPa
PROJEKTOWANA
część zewnętrzna nadziemna
część zewnętrzna podziemna
sygnał pracy zgazowni nr 1
sygnał pracy zgazowni nr 2
EDL 210
U sprzęg.
A277.2
230 V
230 H-O
400 H-O
woda
80/60°C
glikol etylenowy 35%
70/60°C
#20
#25
#32
#42
#50
#52
#60
obieg c.o. nr 2
obieg c.o. nr 1
#65
#80
#125
podgrzew zasobnika
podgrzew basenu
podgrzew c.w.u.
sygnał pracy pompy
sygnał sterujący napędu mieszacza
3 punktowy 230 V AC
z istniejącego układu sterowania
podgrzewem MK1
podgrzew osadu MK1
EKOMATIK-MK1
ISTNIEJĄCY
EKOMATIK-MK2
ISTNIEJĄCY
K1 – TRIPLEX-RN 720 kW
ISTNIEJĄCY
K2 – TRIPLEX-RN 720 kW
ISTNIEJĄCY
gaz ziemny E i biogaz
kocioł 2x1000 kW
gaz ziemny E i biogaz
kocioł 2x1000 kW
#200
#400
#500
#600
#700
#800
#900
#1000
#1100
#1200
#1300
#1400
#1500
#1600
#1700
#1800
#1900
#2000
#2100
#2200
#2300
#2400
#2500
#2600
#2700
#2800
#2900
#3000
#3100
#3200
#3300
#3400
#3500
#3600
#3700
#3800
#3900
#4000
#4100
#4200
#4300