



## MIEJSKI ZAKŁAD OCZYSZCZANIA SP. Z O.O.

64-100 Leszno, ul. Saperska 23

Tel. 65/529-90-96 fax. 65/529-96-66

www.mzoleszno.com.pl e-mail: poczta@mzoleszno.com.pl

Leszno, dnia 22 grudnia 2020 r.

### ZESTAW PYTAŃ I ODPOWIEDZI NR 5 MODYFIKACJA TREŚCI SIWZ NR 4

**Dotyczy:** postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:  
Rozbudowa instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, gm. Osieczna.

**Znak sprawy:** ZP.PN.28.2020

- I. Zamawiający – Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. działając na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843 ze zm., dalej: p.z.p) udziela następujących wyjaśnień na pytania złożone przez Wykonawców w postępowaniu, o którym mowa powyżej oraz działając na podstawie art. 38 ust. 4 p.z.p. dokonuje modyfikacji treści SIWZ w zakresie, o którym szczegółowo mowa w poniższych odpowiedziach.

#### **PYTANIE NR 1**

Zgodnie z wymaganiami Zamawiającego Wykonawca udzieli gwarancji technologicznych określonych w tabeli 1. Biorąc pod uwagę że powyższe gwarancje związane są ściśle z parametrami odpadów na które Wykonawca nie ma wpływu prosimy o podanie, celem potwierdzenia gwarancji :

- Gęstości frakcji <80mm planowanej do przetwarzania w projektowanej instalacji.
- Gęstości pofermentatu planowanego do przetwarzania w projektowanej instalacji, oraz określenie jego wilgotności.
- Gęstości kierowanych do kompostowania odpadów zielonych.
- Gęstości odpadów stanowiących komponenty do produkcji paliwa alternatywnego.
- Składu morfologicznego frakcji <80mm kierowanej do stabilizacji (zawartość frakcji np. tworzyw sztucznych, generuje również straty przy prażeniu co ma bezpośredni wpływ na przedmiotową gwarancję).
- Wilgotności oraz składu morfologicznego komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Celem prowadzenia procesu biosuszenia konieczna jest zawartość frakcji organicznych niezbędnych do prowadzenia procesu (BIO suszenie).
- Zawartości węgla organicznego w strumieniu frakcji <80mm oraz pofermentatu kierowanym do instalacji.

Zakład Zagospodarowania Odpadów, Trzebania 15, 64-113 Osieczna, tel. 65 528 50 20, fax. 65 528 50 21

NIP 697-20-57-367 REGON 411416981

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Poznaniu nr KRS 0000012980

wysokość kapitału zakładowego 50.629.425,00 PLN

udziałowcami Spółki jest 20 samorządów



## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający w pkt 1.2.2. PFU określił wymagane parametry instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych oraz m.in. przewidywane gęstości poszczególnych frakcji odpadów kierowanych odpowiednio do procesu stabilizacji/kompostowania/biosuszenia w instalacji. Jednocześnie Zamawiający wskazał, iż celem właściwego doboru parametrów pracy instalacji obowiązkiem Wykonawcy, jest na etapie projektowania sprawdzenie wszystkich danych i założeń dotyczących poszczególnych frakcji odpadów, w tym również wykonanie badań poszczególnych frakcji odpadów podlegających procesowi stabilizacji/kompostowania/ biosuszenia w zakresie parametrów niezbędnych do właściwego zaprojektowania i wykonania instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych.

## **PYTANIE NR 2**

Zgodnie z parametrami podanymi w tabeli 1 jednostkowa wydajność reaktora kompostowania wynosić powinna 140 Mg/reaktor, przy zakładanym czasie procesu równym 3 tygodnie, wydajność roczna instalacji wynosić będzie 9700Mg/rok, przy wymaganych przez Zamawiającego 10 000Mg/rok. Prosimy o jednoznaczne określenie parametrów instalacji i gwarancji technologicznych.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający potwierdza wymagane parametry instalacji określone w pkt 1.2.2. PFU dla poszczególnych frakcji odpadów podlegających procesowi stabilizacji/ kompostowania/ biosuszenia. Tabela 1 określa parametry gwarantowane, ilość i czas trwania prób rozruchowych, na podstawie których Wykonawca winien potwierdzić osiągnięcie wszystkich wymagań technologicznych Zamawiającego.

## **PYTANIE NR 3**

Zgodnie z parametrami podanymi w tabeli 1 jednostkowa wydajność reaktora stabilizacji pofermentatu wynosić powinna 200 Mg/reaktor, przy zakładanym czasie procesu równym 3 tygodnie, wydajność roczna instalacji wynosić będzie 27 730Mg/rok, przy wymaganych przez Zamawiającego 30 000Mg/rok. Prosimy o jednoznaczne określenie parametrów instalacji i gwarancji technologicznych.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający potwierdza wymagane parametry instalacji określone w pkt 1.2.2. PFU dla poszczególnych frakcji odpadów podlegających procesowi stabilizacji/ kompostowania/ biosuszenia Tabela 1 określa parametry gwarantowane, ilość i czas trwania prób rozruchowych, na podstawie których Wykonawca winien potwierdzić osiągnięcie wszystkich wymagań technologicznych Zamawiającego. Dodatkowo Zamawiający zaznacza, iż w przypadku pofermentatu, nastąpiła modyfikacja wartości gwarantowanej w ramach prób rozruchowych z min. 200 Mg/tunel na 120 Mg/tunel.

## **PYTANIE NR 4**

Prosimy o podanie parametrów przrzucarki będącej w posiadaniu Zamawiającego, nim, wydajność, szerokość, przekrój przmy, czy wyposażona jest w kompletny system nawadniania itp.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający informuje, iż w zestawie pytań i odpowiedzi nr 3, pyt. 17 i 18 podał rodzaj i typ przerzucarki, jaką posiada, tj. przerzucarka TOPTURN 3500G (producent KOMPTECH GmbH).

Zgodnie z kartą katalogową, wydajność maszyny wynosi do 1200m<sup>3</sup>/h, szerokość pryzmy: ok. 3500mm, wysokość: ok 1800mm, możliwość podłączenia węża strażackiego przepływ w zależności od ciśnienia zasilającego do 800l/min.

## **PYTANIE NR 5**

Zgodnie z wymaganiami PFU Zamawiający wymaga aby:

*„15. Opracowana dokumentacja instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów powinna być w pełni zgodna z opracowanym na poziomie Unii Europejskiej dokumentem referencyjnym BAT Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE., w tym w szczególności wymagania BAT 14, 19, 34 oraz 36:*

*- system redukcji emisji spalin wykonany jako filtr biologiczny mający za zadanie ograniczenie: amoniak, siarkowodór, lotne związki organiczne, związki zapachowe oraz stosowanie oczyszczania na mokro, „*

Prosimy o sprecyzowanie o jaki rodzaj spalin chodzi?

## **ODPOWIEDŹ**

Zgodnie z wymogami przepisów prawa, instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów musi spełniać wymagania konkluzji BAT. Jeżeli dla dostarczanej technologii nie występują dane wymogi określone w konkluzjach BAT, to należy je pominąć. Zamawiający zaznacza, że w zakresie obowiązków Wykonawcy jest opracowanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w którym Wykonawca winien wykazać zgodność wykonanej instalacji z w/w konkluzjami BAT. Szczegółowe wymagania Zamawiającego zostały określone w dalszej części PFU.

## **PYTANIE NR 6**

Zgodnie z wymaganiami PFU Zamawiający wymaga aby:

*„Na terenie wyznaczonym przez Zamawiającego na lokalizację planowanej inwestycji przewiduje się budowę głównych obiektów i infrastruktury, takich jak:*

- hali płuczki wodnej (po jednej dla każdego rzędu zamkniętych tuneli kompostowych) o wym. ok. 19,0m x 10,0m,*
- biofiltra poziomego (po jednym dla każdego rzędu zamkniętych tuneli kompostowych) o wym. ok. 5,0m x 10,0m,”*

Prosimy o informację czy Zamawiający dopuszcza zmianę rozwiązań polegającą na realizacji jednej hali płuczek oraz jednego dwukomorowego biofiltra.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający wyjaśnia, iż w pkt 1.2.4.1 PFU omyłkowo zostały zamienione pomiędzy obiektami przewidywane parametry hali płuczki wodnej i biofiltra poziomego. Prawidłowy zapis parametrów:

- „hali płuczki wodnej (po jednej dla każdego rzędu zamkniętych tuneli kompostowych) o wym. ok. 5,0m x 10,0m,
- biofiltra poziomego (po jednym dla każdego rzędu zamkniętych tuneli kompostowych) o wym. ok. 19,0m x 10,0m,”

Zamawiający dokona stosownej modyfikacji SIWZ w tym zakresie.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż, zgodnie z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia pozostawia bez zmian wymóg zastosowania dwóch biofiltrów poziomych oraz dwóch hal płuczek, odrębnych dla każdego szeregu bioreaktorów.

#### **PYTANIE NR 7**

Zgodnie z wymaganiami PFU Zamawiający wymaga aby:

Pt. 1.2.4.2.:

*„Zamknięte tunele kompostowe pozwalają na ujęcie powietrza poprocesowego i jego oczyszczenie w płuczce wodnej i biofiltrze.”*

Prosimy o zmianę zapisów, i wprowadzenie wymagań zastosowania płuczki kwaśnej (redukującej amoniak z powietrza poprocesowego), zastosowanie samej płuczki wodnej w przypadku procesów biologicznych nie jest rozwiązaniem skutecznym i zgodnym z BAT.

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający informuje, iż, zgodnie z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia pozostawia bez zmian wymóg zastosowania płuczki wodnej.

#### **PYTANIE NR 8**

Zgodnie z wymaganiami PFU Zamawiający wymaga aby:

Pt. 1.2.4.3.1:

*„Instalacja winna zapewniać spełnienie warunków weterynaryjnych wymaganych przez system HACCP.”*

System HACCP dotyczy identyfikacji, oceny i kontroli zagrożenia dla bezpieczeństwa i jakości zdrowotnej **żywności**.

Prosimy o jednoznaczne przedstawienie wymagań w zakresie warunków jakie ma spełniać instalacja w kontekście HACCP.

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający wyjaśnia, iż Wykonawca powinien zapewnić możliwości uzyskania zatwierdzenia systemu HACCP poprzez zapewnienie niezbędnych warunków techniczno-technologicznych instalacji, pozwalających na produkcję z selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych w tym kuchennych produktu – tj. kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin, spełniających wymagania weterynaryjne w tym zakresie. Powyższe wynika z faktu, iż bioodpady, w przypadku możliwości występowania w nich odpadów pochodzenia zwierzęcego stanowią 3 kategorię weterynaryjną.

### **PYTANIE NR 9**

Zgodnie z wymaganiami PFU Zamawiający wymaga aby:

Pt. 1.2.4.3.1:

*„Maksymalne bezpieczeństwo eksploatacyjne, **brak takich elementów w instalacji, których awaria spowodowałaby jej unieruchomienie** (nie dotyczy dostawy energii).”*

Prosimy o jednoznaczne określenie w jaki sposób Zamawiający rozumie powyższy zapis.

### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający wyjaśnia, iż przedmiotowy zapis dot. zapewnienia niezawodności i ciągłości pracy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, zapewnienia wyposażenia o wysokiej jakości, gwarantującej bezpieczeństwo eksploatacyjne całej instalacji. Powyższe dotyczy również takich elementów, jak np. bramy bioreaktorów, przepustnice, wentylatory, itp., kończąc na systemie sterowania.

### **PYTANIE NR 10**

Prosimy o jednoznaczne określenie wymagań w zakresie parametrów technologicznych procesu dojrzewania min. czasu prowadzenia procesu dojrzewania.

### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający wyjaśnia, iż wymogi dot. czasu prowadzenia procesu dojrzewania w przyźmie po procesie stabilizacji/kompostowania odpadów w bioreaktorach dla poszczególnych frakcji odpadów zostały określone w pkt. 1.2.2. Programu funkcjonalno-użytkowego, a parametry technologiczne, jakie powinien po tym procesie uzyskać materiał/produkt końcowy - w Tabeli 1 – Parametry gwarantowane zawartej w pkt 1.2.2. PFU.

Ponadto, zgodnie z wymogami prawa, stabilizat powstały z frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych, po procesie tlenowym oraz stabilizat powstały z pofermentatu po procesie tlenowym powinien spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015r., poz.1277) oraz Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 22 grudnia 2017r. w sprawie jednostkowych stawek opłat za korzystanie ze środowiska (Dz.U. 2017r. poz. 2490).

### **PYTANIE NR 11**

Zgodnie z wymaganiami Zamawiającego pt. 1.2.4.3.5:

„Wykonawca zapewni dostawę, montaż i uruchomienie odpowiednich instalacji oczyszczających powietrze procesowe, które zapewnią taką korektę powietrza poprocesowego, aby mogło ono być uwalniane do powietrza atmosferycznego z zachowaniem obowiązujących przepisów prawnych oraz posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lecz nie gorszych niż określone poniżej:

- czas styku w instalacji do oczyszczania powietrza poprocesowego ujętego z zamkniętych tuneli stabilizacji tlenowej >30s,
- maksymalne obciążenie złoża 150m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h.
- maksymalne obciążenie złoża 100m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>/h.”

W ocenie Wykonawcy zaproponowane parametry obciążenia złoża biofiltra są zbyt duże nie gwarantujące oczyszczenie powietrza poprocewsowego. Prosimy o zmianę parametrów na:

- maksymalne obciążenie złoża 120m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h.
- maksymalne obciążenie złoża 70m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>/h

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający wyjaśnia, określił maksymalne wartości obciążenia złoża biofiltra. Wykonawca jest odpowiedzialny za odpowiednie zaprojektowanie i wykonanie instalacji, w tym biofiltra, gwarantującej dotrzymanie parametrów emisyjnych zgodnie z konkluzjami BAT.

#### **PYTANIE NR 12**

Prosimy o jednoznaczne sprecyzowanie czy podane w PFU wymiary elementów technologicznych tj. reaktorów, galerii manewrowej itp. podane są jako wymiary w świetle (technologiczne), czy jako wymiar konstrukcyjny (z uwzględnieniem szerokości ścian). Jeżeli są to wymiary technologiczne (w świetle) prosimy o zmianę wymagań co do powierzchni poszczególnych obiektów.

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający wyjaśnia, iż w Tabeli 2 określił wymagane powierzchnie wraz z podaniem dopuszczalnej tolerancji wymiarowej (zapisy wprost pod Tabelą 2). Jednocześnie Zamawiający zaznacza, że wszystkie parametry i wskaźniki określające wielkość, wskazane w zakresie obiektów i instalacji są wartościami przewidywanymi i orientacyjnymi, a ostateczne będą określone przez Wykonawcę w zrealizowanym przez niego projekcie budowlanym i wykonawczym. Wykonawca winien kierować się zapisami niniejszego PFU oraz kompletnością, celowością i funkcjonalnością proponowanych rozwiązań.

#### **PYTANIE NR 13**

Zgodnie z wymaganiami Zamawiającego pt. 1.2.5.1.5, Zamawiający wymaga by:

*„Złoże filtracyjne w biofiltrze powinno być wykonane ze skalibrowanych materiałów organicznych, których wymiana nie powinna być konieczna w ciągu pierwszych 5 lat.”*

Wg wiedzy i doświadczenia Wykonawcy zastosowanie materiałów organicznych uniemożliwi osiągnięcie 5 letniego czasu trwałości złoża (skalibrowany materiał ograniczy cechuje się 2 letnią trwałością). W związku z powyższym prosimy o zmianę wymagań w zakresie materiału z jakiego ma być wykonane złożo lub skrócenie okresu trwałości złoża

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający nie zmienia wymagań PFU. W tym zakresie.

#### **PYTANIE NR 14**

Zamawiający wymaga aby (pt. 1.2.5.1.5):

*„Należy zapewnić minimalny 30 sekundowy średni czas styku powietrza procesowego ze złożem biofiltra. Powierzchnia biofiltra musi być tak dobrana, aby jego obciążenie powierzchniowe przy maksymalnej dopuszczalnej wydajności wentylatorów nie przekraczało 150 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h oraz 100m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>/h.”*

Prosimy o ujednoczenie zapisów w zakresie czasu przetrzymania oraz wymaganego obciążenia złoża.

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający udzielił już informacji w tym zakresie w zestawie pytań i odpowiedzi nr 4, pytanie 26.

Jednocześnie Zamawiający podtrzymuje wymóg dot. min. czasu styku powietrza procesowego ze złożem oraz obciążenia biofiltra określony w SIWZ – oba parametry zarówno w zakresie powierzchni, jak i objętości biofiltra winny być spełnione, tj. max.150 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h oraz 100m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>/h (należy zwrócić uwagę na jednostki wymaganych parametrów). Wykonawca jest odpowiedzialny za odpowiednie zaprojektowanie i wykonanie instalacji, w tym biofiltra, gwarantującej dotrzymanie parametrów emisyjnych zgodnie z konkluzjami BAT.

#### **PYTANIE NR 15**

W nawiązaniu do wymagań dla Kierownika Zespołu Projektowego (Głównego Projektanta), prosimy o dopuszczenie by wskazana osoba mogła wykazać się „uprawnieniami budowlanymi do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej lub sanitarnej. Wymagane przez Zamawiającego szczegółowe doświadczenie, w którym określono rodzaj odpadów, frakcję oraz technologię, wskazują na konieczność odniesienia do projektanta, który zaprojektował instalację kompostowania, a nie sam obiekt, a za ten zakres odpowiadają projektanci branży sanitarnej. W przypadku projektanta konstruktora drugorzędne znaczenie mają elementy wymagane przez Zamawiającego. Ponadto w przypadku inwestycji, gdzie istotny element stanowi technologia zazwyczaj funkcję Głównego Projektanta pełnią osoby posiadające uprawnienia w branży sanitarnej.

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający pozostawia wymogi określone w rozdziale VI SIWZ, pkt. 1.3) ppkt 3.2 a) bez zmian.

#### **PYTANIE NR 16**

Wykonawcy, w trakcie wizji lokalnej wnieśli prośbę o udostępnienie miejsca włączenia instalacji odzysku ciepła z istniejącego systemu kogeneracji na potrzeby instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

#### **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający udzielił już odpowiedzi na przedmiotowe pytanie w ramach zestawu pytań i odpowiedzi nr 4 pyt. Nr 33 i udostępnił schemat kotłowni.

#### **PYTANIE NR 17**

Wykonawcy, w trakcie wizji lokalnej wnieśli prośbę o udzielenie informacji, co jest czynnikiem grzewczym w instalacji odzysku ciepła i jakie są jego parametry.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający udzielił już odpowiedzi w przedmiotowym zakresie w ramach odpowiedzi na pytanie nr 33 w zestawie pytań i odpowiedzi nr 4

## **PYTANIE NR 18**

Wykonawcy w trakcie wizji lokalnej wnieśli prośbę o przekazanie planu istniejącego uzbrojenia na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający przekazuje w załączeniu do niniejszego zestawu pytań i odpowiedzi plany istniejącej sieci uzbrojenia terenu Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani w części niezbędnej na potrzeby niniejszego zamówienia, za wyjątkiem sieci uzbrojenia będącej przedmiotem aktualnie realizowanej kwatery składowiska odpadów.

## **PYTANIE NR 19**

Wykonawcy w trakcie wizji lokalnej wnieśli zapytanie w zakresie:

- a) dostępności szafy rozdzielczej na potrzeby realizacji instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
- b) wyposażenia rozdzielni w baterię kondensatorów,
- c) potwierdzenia rezerwy mocy przyłączeniowej, w przypadku konieczności zapewnienia większej mocy, niż przewidywana przez Zamawiającego w PFU,
- d) udostępnienie schematu rozdzielni.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający informuje, iż w ramach istniejącej Rozdzielni Głównej (RGnn) dysponuje jednym aparatem wolnym typu ARS 1 250A do wykorzystania na cele planowanej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Zgodnie z zapisami PFU (pkt 1.2.5.5.4) w zakresie obowiązków Wykonawcy jest rozbudowa szafy rozdzielczej. Zamawiający stwierdza konieczność prowadzenia głównej linii zasilającej (glz) do projektowanej rozdzielniczy głównej obiektowej kompostowni trasą, która w jak najmniejszym stopniu będzie się pokrywać z istniejącymi sieciami elektroenergetycznymi. Rozdzielnia RGnn wyposażona jest w baterię kondensatorów.

Zamawiający informuje, iż zgodnie z zapisami PFU – pkt 1.2.5.5.4 aktualna moc znamionowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani wynosi 780kW, przy aktualnym zapotrzebowaniu na poziomie 480kW. Na potrzeby zasilania planowanej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów pilnowane jest przeznaczenie ok. 200 kW.

Jednocześnie Zamawiający zastrzegł w PFU, iż w przypadku konieczności zwiększenia mocy elektrycznej, do zadań Wykonawcy należeć będzie uzyskanie nowych warunków przyłączenia do sieci elektroenergetycznej w oparciu o wytyczne budowlane otrzymane od Dostawcy kompletnej technologii instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (określenie rzeczywistej konsumpcji mocy przez inwestycję), przy czym Zamawiający nie przewiduje konieczności rozbudowy istniejącej stacji transformatorowej.

Schemat istniejącej rozdzielni RGnn stanowi załącznik do niniejszego zestawu pytań i odpowiedzi.



## **PYTANIE NR 20**

Wykonawcy w trakcie wizji lokalnej wnieśli wniosek o przedłużenie terminu składania ofert, celem umożliwienia przygotowania rzetelnej oferty.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający uwzględnił wniosek Wykonawców i dokonał już w dniu 21.12.br. zmiany terminu składania ofert na dzień 22 stycznia 2021r.

## **PYTANIE NR 21**

W związku z nowymi informacjami, które pojawiły na wizji lokalnej zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę terminu składania ofert do 28.01.2021

Wykonawca na wizji lokalnej zwrócił się z prośbą o udostępnienie projektów istniejących obiektów podlegających rozbudowie (takich jak szafa rozdzielni i kogeneracja) w części objętej Przedmiotem Zamówienia. Bez wspomnianych projektów Wykonawca nie jest w stanie przygotować rzetelnej wyceny zakresu prac związanych z rozbudową istniejących obiektów.

Dodatkowo zwracamy uwagę, że trudna sytuacja w kraju i na świecie związana z Narodową Kwarantanną, Pandemią, oraz Okresem Świątecznym znacznie wydłuża czas przygotowania oferty.

Większość podwykonawców/dostawców pracuje w warunkach podwyższonego reżimu sanitarnego. Dodatkowo pojawiające się w zakładach pracy kwarantanny, samoizolacje pracowników znacząco dezorganizują czas prac, na co Podwykonawcy/dostawcy nie mają wpływu.

## **ODPOWIEDŹ**

Zamawiający uwzględnił wniosek Wykonawcy i dokonał już w dniu 21.12.br. zmiany terminu składania ofert na dzień 22 stycznia 2021r.

## **MODYFIKACJA TREŚCI SIWZ**

II. W związku z powyższym Zamawiający zmodyfikował zapisy SIWZ w następujący sposób:

1. W załączniku nr 1 do SIWZ – Program funkcjonalno-użytkowy:

a) w pkt. 1.2.4.1 w drugim akapicie, punktory piąty i szósty otrzymuje nowe brzmienie o treści:

- „hali płuczki wodnej (po jednej dla każdego rzędu zamkniętych tuneli kompostowych) o wym. ok. 5,0m x 10,0m,
- biofiltra poziomego (po jednym dla każdego rzędu zamkniętych tuneli kompostowych) o wym. ok. 19,0m x 10,0m,”

b) w pkt. 1.2.4.3.1 w akapicie System napowietrzania ostatni punktory otrzymuje nowe brzmienie o treści:

- „Powietrze wdmuchiwane do tuneli kompostowych powinno być wstępnie podgrzane bez wydatku energii (np. poprzez podgrzanie powietrza przez promienie słoneczne i/lub recyrkulację części powietrza zużytego lecz

podgrzanego), co przyspieszy proces stabilizacji świeżego odpadu, przyspieszy proces w warunkach zimowych, obniży zużycie energii. Dodatkowo, niezależnie od powyższych rozwiązań wymaga się, aby Wykonawca wykonał instalację podgrzania świeżego powietrza z wykorzystaniem ciepła z sąsiedniej instalacji kogeneracji poprzez wykorzystanie systemu wymienników ciepła.”

- c) w pkt. 1.2.4.3.3 System napowietrzania i kontroli procesu ostatni ppkt 11) otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„11) Powietrze wdmuchiwane do tuneli kompostowych powinno być wstępnie podgrzane bez wydatku energii (np. poprzez podgrzanie powietrza przez promienie słoneczne i/lub recyrkulację części powietrza zużytego lecz podgrzanego), co przyspieszy proces stabilizacji świeżego odpadu, przyspieszy proces w warunkach zimowych, obniży zużycie energii. Dodatkowo, niezależnie od powyższych rozwiązań wymaga się, aby Wykonawca zastosował podgrzanie świeżego powietrza z wykorzystaniem ciepła z sąsiedniej instalacji kogeneracji poprzez wykorzystanie systemu wymienników ciepła. Parametry techniczne istniejącej instalacji kogeneracyjnej, z której należy wykorzystać ciepło do podgrzania świeżego powietrza procesowego wykorzystywanego w tunelach przedstawiono w **Załączniku nr 7.**”

2. Zmodyfikowany Załącznik nr 1 do SIWZ Program-funkcjonalno-użytkowy stanowi załącznik nr 2 do niniejszej modyfikacji SIWZ.

#### **ZMIANA TERMINU SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT**

- III. Z uwagi na powyższe modyfikacje Zamawiający działając na podstawie art. 12a ust. 2 pkt 1 p.z.p. informuje, iż w dniu 21.12.20120r. dokonał zmiany terminu składania i otwarcia ofert, przesuwając go **na dzień 22 stycznia 2021r.**
- IV. Zamawiający informuje, że powyższe odpowiedzi na pytania będą wiążące dla Wykonawców przy składaniu ofert.
- V. Pozostałe zapisy SIWZ pozostają bez zmian.