

**Ogólne
wymagania w zakresie sprzętu kwaterunkowego do części: I**

I. Ogólne wymagania dla sprzętu kwaterunkowego.

1. Wymagania techniczno - jakościowe.

a) sprzęt kwaterunkowy należy znakować w następujących miejscach:

- biurka, wieszaki ściennie – na boku z prawej strony od góry, blisko wierzchu przy tylnej ścianie,
- krzesła, fotele – pod spodem na środku,
- stoły i stoliki – pod spodem na środku,
- pozostały sprzęt posiadający drzwiczki znakować od wewnętrznej strony drzwi pod mocowaniem dolnego zawiasu zasadniczej części sprzętu.

b) każdy wyrób musi być znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm.



Rys. nr 8

Przykładowy wzór naklejki identyfikacyjnej.

Kod kreskowy nadrukowany na naklejce identyfikacyjnej ma być zgodny z Decyzją nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej, Decyzją nr 3/MON”.

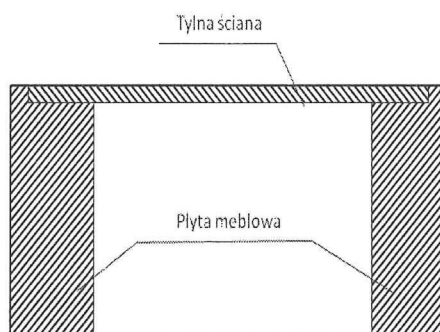
- c) w celu zrealizowania w prawidłowy sposób oznakowania kodem kreskowym wykonawca umowy:
- musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1,
 - zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania,
 - kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One),
 - w celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania **Karty wyrobu w postaci elektronicznej** w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON), sposób dystrybucji karty wyrobu określa zamawiający w Wymaganiach Eksploatacji Technicznej,
 - karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem dostawy.
 - odbioru ilościowo-jakościowego dostarczanego sprzętu dokonuje Zamawiający.

2. Wymagania szczegółowe dla mebli.

Meble wykonuje się z płyty meblowej (wiórowej dwustronnie laminowanej). Wymagane parametry płyt muszą być potwierdzone kartą techniczną/specyfikacją producenta na zastosowaną płytę meblową, a płyta ta musi się odznaczać parametrami określonymi w PN EN 323 w zakresie gęstości i PN EN 310 w zakresie wytrzymałości na zginanie.

1. Wszystkie obrzeża mebli (wieńce górne i dolne, krawędzie blatów i lad, półek oraz obrzeży dolnych krawędzi, do których mocowana jest stopka oklejone doklejką PCV o gr. 2mm.). Obrzeża doklejki muszą być sfrezowane (zaokrąglone) i wypolerowane.
1. Półki w regałach, witrynach, komodach muszą być mocowane na metalowych wspornikach, musi ponadto istnieć możliwość ich regulacji co 50 mm w minimum 4 położeniach. Dopuszczalne obciążenie pojedynczej półki: min. 25kg.

2. Tylne ściany w regałach, komodach, szafkach i szafach wykonane z płyty białej pilśniowej w kolorze białym o gr. 3mm. Nie dopuszcza się widocznych połączeń płyty od wewnątrz. Tylne ściany mocowane do korpusu w wykonanych gniazdach i mocowane zszywkami na całym obwodzie przylegania min. co 80mm. Sposób montażu tylnej ściany przedstawiono na rys. nr 9.

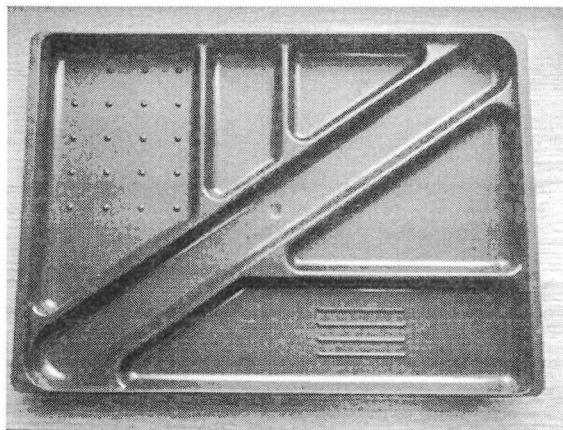


Rys. 9.

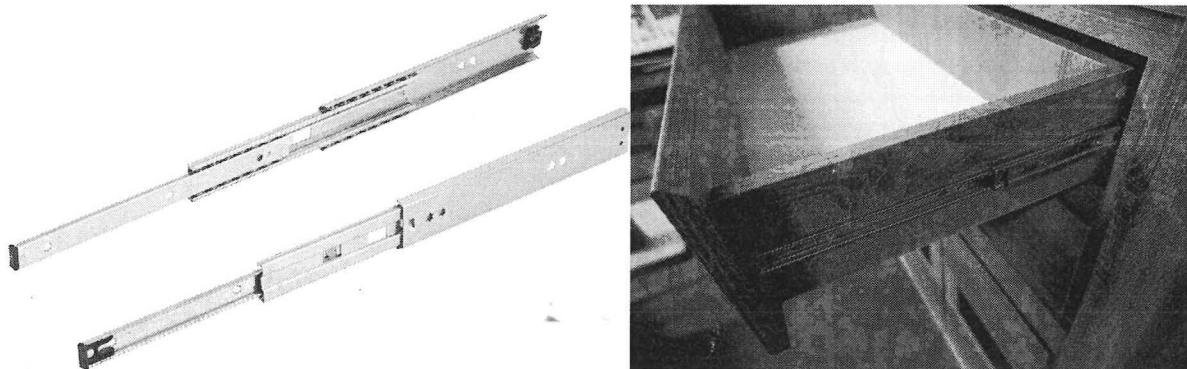
Sposób montażu tylnej ściany w regałach, komodach, szafkach, szafach.

3. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych $\varnothing 8 \times 35$ mm w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm.
4. Wszystkie szuflady z pełnym wysuwem z funkcją dociągu, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych). Wzór prowadnicy przedstawia rys. nr 11. Wszystkie prowadnice muszą być wyposażone w stoper zapobiegający samoczynnemu wysuwaniu oraz zaczepem umożliwiającym szybki demontaż. Długość wysuwania szuflad min. 400 mm.

5. Jedna szuflada w biurkach wyposażona na całej szerokości w przybornik (rys. nr 10) z przegrodami na artykuły biurowe, długość przybornika min. 220 mm.

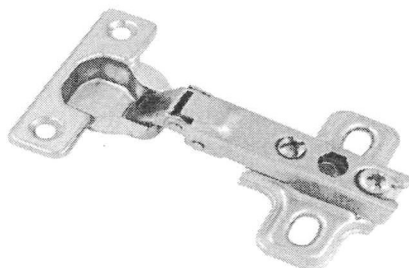


Rys. nr 10
Wzór przybornika.



Rys. nr 11
Wzór prowadnicy z pełnym wysuwem.

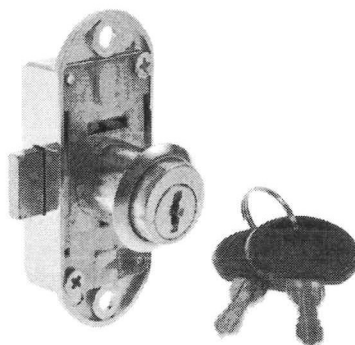
6. Drzwi szaf mocowane na 3 zawiasach, a pozostałe drzwi na 2 zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych samodomykających o $< 110^\circ$ \varnothing 35 mm, z cichym domykaniem. Rys. nr 12.



Rys. nr 12

Przykładowy wzór zawiasu puszkowego.

7. Wszystkie drzwi szaf ubraniowych i biurowych muszą być zamykane zamkiem baskwilowym z wkładką patentową (rys. 13).



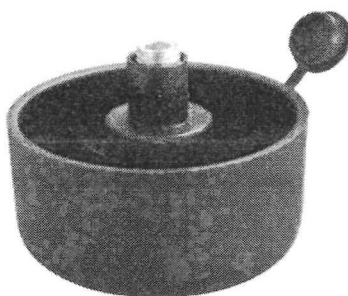
Rys. 13

Wzór zamka baskwilowego.

8. Meble 2-drzwiowe zaopatrzone w listwy przymykowe.
9. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe odbojniki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.
10. Drażki ubraniowe szaf ubraniowych o średnicy \varnothing 30 mm.
11. W stolikach pod komputer wysuwana półka pod klawiaturę osadzona na prowadnicach metalowych łożyskowych (kulkowych) z regulacją wysokości i poprzeczką z tyłu zapobiegającą wypadaniu klawiatury i myszki. Możliwość przesunięcia mocowania klawiatury do blatu w układzie lewo lub prawostronnym.

Wszystkie meble skrzyniowe muszą być wyposażone w stopki i ślizgacze spełniające następujące wymogi:

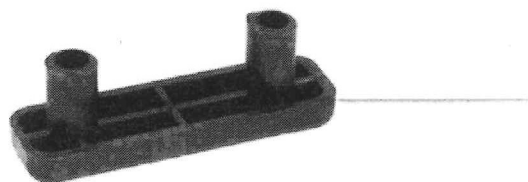
- regały, biurka, komody i szafy od spodu osadzone na stopkach o wysokości 30 mm w kolorze czarnym z regulacją wysokości ok 30 mm, średnica: ok. 50 mm, wewnątrz śruba stalowa M10 z regulacją wysokości kluczem imbusowym w zakresie min. 10 mm, od góry zaślepka otworu regulacyjnego,



Rys. nr 14.

Wzór stopki szaf, szafek, komód, biurek, regałów.

- stoliki, stoły, biurka od spodu osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach $\varnothing 8$ mm. Nie dopuszcza się zastosowania ślizgaczy innego rodzaju. Wzór ślizgacza przedstawiono na rys. nr 15.



Rys. nr 15.

Wzór ślizgacza dla stolików, stołów, biurek.

- Stelaże metalowe mebli muszą być wykonane z profili zamkniętych stalowych o grubości ścianki 1,5 mm i przekroju:
 - kwadratowym,
 - prostokątnym i minimum grubości ścianki 1,5mm.

Wysokość mebli mierzona jest wraz ze stopkami i ślizgaczami.

Wymagana gwarancja min. 2 lata.