

Załącznik nr 2 do umowy

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę remontu przenośników wchodzących w skład linii mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów zlokalizowanej w hali sortowni w Zakładzie/Instalacji w Julkowie, gm. Skierniewice.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
 - 1) Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
 - 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy.
3. Przedmiot umowy obejmuje zrealizowanie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego następujący zakres prac:
 - 1) W przypadku przenośnika PT2 zakres prac obejmuje:
 - a) Demontaż istniejącego motoreduktora oraz jego okablowania;
 - b) Montaż motoreduktora KA77/TDRN132M4 BE11, $n=64$ (obr./min.), $M=1120$ Nm, $i=23,08$, $N=7,5$ kW, fi wału=50;
 - c) Montaż przewodów zasilających zamontowanego motoreduktora w istniejących korytach do tego przeznaczonych i ich podłączenie w szafie sterującej znajdującej się w rozdzielni budynku sterówki;
 - d) Wykonanie dostosowania układu sterowania i wizualizacji do nowych parametrów zamontowanego motoreduktora.
 - 2) W przypadku przenośnika PT5 zakres prac obejmuje:
 - a) Demontaż istniejącego motoreduktora oraz jego okablowania;
 - b) Montaż motoreduktora KA77/TDRN132M4 BE11, $n=82$ (obr./min.), $M=870$ Nm, $i=17,87$, $N=7,5$ kW, fi wału=50;
 - c) W związku ze zmianą średnicy tulei motoreduktora demontaż bębna napędowego;
 - d) Montaż bębna napędowego 1400/fi wału=50;
 - e) W związku ze zwiększeniem wymiarów przekładni, zmiana ramienia reakcyjnego wraz z wspornikami motoreduktora;
 - f) W związku ze zmianą średnicy wału napędowego, wymiana zespołów łożyskowych bębna napędowego: średnica wału fi 60;
 - g) W związku ze zmianą motoreduktora, wymiana przetwornicy częstotliwości;
 - h) Montaż przewodów zasilających zamontowanego motoreduktora w istniejących korytach do tego przeznaczonych i ich podłączenie w szafie sterującej znajdującej się w rozdzielni budynku sterówki;
 - i) Wykonanie dostosowania układu sterowania i wizualizacji do nowych parametrów zamontowanego motoreduktora;
 - 3) W przypadku przenośnika PT6 zakres prac obejmuje:
 - a) Demontaż istniejącego motoreduktora oraz jego okablowania;
 - b) Montaż motoreduktora KA77/TDRN100L4, $n=83$ (obr./min.), $M=345$ Nm, $i=17,57$, $N=3,0$ kW, fi wału=40;
 - c) W związku ze zmianą średnicy tulei motoreduktora demontaż bębna napędowego;
 - d) Montaż bębna napędowego 1400/fi wału=40;
 - e) W związku ze zwiększeniem wymiarów przekładni, zmiana ramienia reakcyjnego;
 - e) Montaż przewodów zasilających zamontowanego motoreduktora w istniejących korytach do tego przeznaczonych i ich podłączenie w szafie sterującej znajdującej się w rozdzielni budynku sterówki;
 - f) Wykonanie dostosowania układu sterowania i wizualizacji do nowych parametrów zamontowanego motoreduktora.
4. Dostawa, rozładunek i montaż urządzeń i materiałów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia musi się odbyć:
 - 1) przy pomocy maszyn i urządzeń Wykonawcy;
 - 2) z wykorzystaniem materiałów Wykonawcy;
5. Wykonanie przez Wykonawcę uruchomienia i rozruchów remontowanych przenośników. Uruchomienie i rozruch remontowanych przenośników musi zostać przeprowadzone:
 - 1) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - 2) w ustaleniu z Zamawiającym;
 - 3) przez okres do dwóch godzin pod obciążeniem (za dostarczenie odpadów odpowiedzialny będzie Zamawiający). Czas uruchomienia i rozruchów może zostać wydłużony o czas niezbędny na wyeliminowanie i naprawę wszelkich wykrytych usterek i wad, zarówno pod względem mechanicznym, jak i elektrycznym w zakresie wykonanego przedmiotu zamówienia; rozruchy mogą trwać jedynie w godzinach pracy zakładu, przy wyznaczeniu godzin ich przeprowadzenia przez Zamawiającego;

- 4) celem potwierdzenia prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia;
- 5) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania wykonanego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień w wykonanym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać wykonanego przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.
6. Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia z zakresu wykonanego przedmiotu zamówienia, w tym przede wszystkim z obsługi, konserwacji i eksploatacji zamontowanych motoreduktorów. Szkolenie załogi Zamawiającego musi zostać przeprowadzone:
 - 1) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - 2) w ustaleniu z Zamawiającym;
 - 3) podczas trwania uruchomienia i przeprowadzenia rozruchów remontowanych przenośników;
 - 4) w miejscu montażu przedmiotu zamówienia.
7. Dostarczenie następującej dokumentacji w dwóch egzemplarzach w wersji papierowej:
 - w języku polskim pomiary elektryczne podpisane przez osobę z uprawnieniami w tym zakresie;
 - instrukcję obsługi w języku polskim dla zamontowanych motoreduktorów.Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.

Zamawiający:

Wykonawca: