



KP-272-PNU-19/2023

Lublin, dnia 12 maja 2023r.

## INFORMACJA O UNIEWAŻNIENIU POSTĘPOWANIA W CZĘŚCI 4

### 5-osiove symultaniczne centrum obróbkowe

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na podstawie ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710 z późn. zm. – dalej ustawa) w trybie przetargu nieograniczonego pn.: **Dostawa aparatury naukowo-badawczej na potrzeby Politechniki Lubelskiej z podziałem na 4 części**

#### Uzasadnienie prawne:

Na podstawie art. 255 ust.1 pkt 6 ustawy PZP : Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie zamówienia publicznego.

#### Uzasadnienie faktyczne:

Zamawiający nie doprecyzował w Opisie przedmiotu zamówienia stanowiącego Załącznik nr 1 do SWZ, że łożysko stołu obrotowo uchylnego realizującego osie B/C powinno być zintegrowane z korpusem głównym samej obrabiarki, oraz że kinematykę urządzenia musi realizować stół uchylno-obrotowy, który stanowi integralny element maszyny. Ponadto nie może być on elementem demontowalnym a jego ewentualny demontaż uniemożliwiłby pracę obrabiarki. Jest to niezwykle ważne dla Zamawiającego w aspekcie prowadzonych badań , ponieważ zmniejsza masę przemieszczających się zespołów ruchowych maszyny w stosunku do innych rozwiązań konstrukcyjnych oraz zmienia dynamikę pracy i kinematykę ruchów zespołów roboczych maszyny (wrzeciennika oraz stołu obrotowo-uchylnego). Zamawiający nie doprecyzował oczekiwanej kinematyki polegającej na realizacji ruchów liniowych X, Y, Z wyłącznie przez wrzeciennik obrabiarki zaś ruchów obrotowych odpowiednio: B wokół osi Y oraz C wokół osi Z. Duża dynamika pracy obrabiarki jest kluczowym wymogiem Zamawiającego. Zastosowanie innego rozwiązania spowoduje wzrost wartości sił bezwładności w punktach nawrotnych, efektem czego jest powstawanie drgań. W efekcie zmienia to istotnie dynamikę pracy maszyny szczególnie podczas „startu”, „hamowania” oraz zmiany kierunku ruchu, które maszyna realizuje wielokrotnie podczas trwania obróbki, co istotnie wpłynie na uzyskiwane efekty obróbki oraz zgodność wymiarowo – kształtową. Brak sprecyzowania powyższych wymagań uniemożliwia realizację prac badawczych zgodnych z założeniami projektu.

**Zastępca Kanclerza Politechniki Lubelskiej**

**dr inż. Marcin Jakimiak**

