



Pracownia Projektowa Danuta Fredowicz

41-200 Sosnowiec ul. Partyzantów 9 NIP 644 101 94 28 tel. 32 266 76 21 e-mail: esal@esal.pl

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

REMONT SALI GIMNASTYCZNEJ W ZESPOLE SZKOLNO- PRZEDSZKOLNYM NR 8 PRZY UL. HETMAŃSKIEJ 8 W KATOWICACH

CPV 45421100-5 Instalowanie drzwi i okien
B.06.00.00

Zamawiający: Miasto Katowice
40-098 Katowice, ul. Młyńska 4

Zespół Szkolno- Przedszkolny nr 8
40-560 Katowice, ul. Hetmańska 8

Opracowała: mgr inż. arch. Danuta Fredowicz

CZERWIEC 2021

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
B.06.00.00 INSTALOWANIE DRZWI I OKIEN

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru stolarki drzwiowej w budynku Zespołu Szkolno- Przedszkolnego nr 8 w Katowicach w związku z remontem sali gimnastycznej.

1.2. Zakres stosowania ST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu montażu stolarki otworowej do obiektu wg poniższego :

- drzwi wewnętrznych, w otworach w istniejących

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. Materiały.

2.1. Drzwi wewnętrzne (D1) – Drzwi aluminiowe, dwuskrzydłowe, bezprogowe, asymetryczne, przeszklone w górnej części, z ościeżnicą aluminiową, sztyld klamka-klamka, na dole drzwi obustronnie odkopnik ze stali nierdzewnej satynowanej wys. 30 cm, jeden zamek. Izolacyjność akustyczna ok. 35dB. Samozamykacz listwowy. Drzwi w kolorze białym, identycznym jak kolor istniejącej stolarki okiennej. Szerokość w świetle przejścia- 130cm; szerokość skrzydła głównego- min. 90 cm; węższe skrzydło blokowane. Zestaw dwuszybowy, szkło przeźierne, obie szyby hartowane, laminowane, o podwyższonej odporności na uderzenia.

2.2. Okno O1- wymiana uszkodzonego zestawu szybowego. Zestaw dwuszybowy, $U_{max} = 0,9 W/(m^2K)$, szkło laminowane, bezpieczne, o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia.

2.3. Drzwi wewnętrzne (D2) oraz (D2a)- Drzwi drewniane z wypełnieniem płytą otworową, okleina CPL 0,2mm; drzwi jednoskrzydłowe, z odkopnikiem ze stali nierdzewnej oraz otworami nawiewnymi w dolnej części (min. $0,022m^2$ sumarycznej powierzchni otworów); ościeżnica stalowa, systemowa; jeden zamek, okucia ze stali nierdzewnej. Drzwi w kolorze białym, identycznym jak D1 i istniejąca stolarka okienna. Szerokość w świetle przejścia- min. 90cm. Drzwi D2 wyposażać w samozamykacz ramieniowy, drzwi D2a bez samozamykacza.

3. Sprzęt.

Do wykonania i montażu stolarki może być użyty dowolny sprzęt.

4. Transport.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu, oraz zabezpieczenie przed uszkodzeniem, przesunięciem oraz utratą stateczności.

5. Wykonanie robót.

- 5.1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:
 - prawidłowość wykonania ościeży,
 - możliwość mocowania elementów do wbudowania.
- 5.2. Elementy powinny być osadzone zgodnie z instrukcją montażu producenta.
- 5.3. Elementy powinny być trwale zakotwione w ścianach budynku.
Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych.
- 5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżnicą lub ścianą tak, aby nie następowało przewiewanie. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej. W przypadku drzwi i okien o odporności ogniowej należy zastosować odpowiedni system oprawiania.
- 5.5. Powłoki malarskie – fabryczne (kolor wg zestawienia stolarki).
- 5.6. Zastosować zamki i samozamykacze (zgodnie z zestawieniem).
- 5.7. Po oprawieniu drzwi, należy wykonać obróbkę otworów.

6. Kontrola jakości.

- 6.1. Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami technicznymi.
- 6.2. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:
 - sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych i właściwej odporności ogniowej.Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.
- 6.3. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:
 - sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
 - sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
 - sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
 - sprawdzenie i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.Roboty podlegają odbiorowi.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarową robót jest ilość m² elementów zamontowanych wraz z uszczelnieniem. Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. Odbiór robót.

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających lub ulegających zakryciu. Odbiór obejmuje materiały podane w punkcie 2, oraz czynności podane w punktach 5 i 6.

9. Podstawa płatności.

Płaci się w jednostkach wg punktu 7 za przygotowanie i dostarczenie na miejsce montażu, zamontowanie, uszczelnienie otworów, oczyszczenie stanowiska pracy.

10. Przepisy związane.

PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-EN 14351-1:2006 – Okna i drzwi. Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne. Część 1: Okna i drzwi zewnętrzne bez właściwości dotyczących odporności ogniowej i/lub dymoszczelności.

PN-B 05000:1996 – Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie i transport.

PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.

BN-65/8841-11 Roboty ślusarskie budowlane.