

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE DRUGIE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 400 szt.
2. Pojemność 0,36 m³, ładowność min. 160 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – antracyt.
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Dwa koła jezdne w pełni ogumione
9. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
10. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 611” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
11. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
 - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
12. Pokrywa płaska .Na pokrywie pojemnika napis „Uwaga - Nie wrzucać gorącego popiołu”,
13. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie : rok produkcji, znak CE, oznaczenie normy EN-840, pojemność i dopuszczalną masę w kg.
14. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika na całej wysokości.
15. Wzmocniona listwa grzebieniowa.
16. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm.
17. Rok produkcji – 2023.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE DRUGIE

1. Dostawa pojemników na odpady segregowane:
 - metale i tworzywa sztuczne - 100 szt.
 - papier - 100 szt.
 - szkło - 100 szt.
2. Pojemność 0,36 m³, ładowność min. 160 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE)
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – żółty dla pojemników na metale i tworzywa sztuczne, kolor niebieski dla pojemników na papier, kolor zielony dla pojemników na szkło – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
9. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
10. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587 611 ” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym, wg wzoru Zamawiającego
11. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
 - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
12. Pokrywy pojemników płaskie. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie : rok produkcji, znak CE, oznaczenie normą EN-840, pojemność i dopuszczalną masę w kg.
13. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika na całej wysokości.
14. Wzmocniona listwa grzebieniowa
15. Pojemniki wyposażone w opis frakcji :
 - żółte : METALE I TWORZYWA SZTUCZNE
 - niebieskie : PAPIER
 - szkło : SZKŁO
16. Napisy w kolorze białym wykonane technologią termodruku
17. Wysokość napisów min 50 mm
18. Rok produkcji 2023

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE DRUGIE

1. Pojemniki na odpady biodegradowalne – 100 szt.
2. Pojemność 0,36 m³, ładowność min. 160 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – brązowy
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
9. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
10. Na ścianie czołowej :
 - logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 611” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
 - napis : ODPADY BIO w kolorze białym wykonany techniką termodruku, wysokość napisu min. 50 mm
11. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
 - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
12. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie : rok produkcji, znak CE oznaczenie normy EN-840, pojemność i dopuszczalną masę w kg.
13. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika na całej wysokości.
14. Wzmocniona listwa grzebieniowa.
15. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm
16. Rok produkcji – 2023

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE DRUGIE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 400 szt.
2. Pojemność pojemnika 1,1 m³., ładowność min. 450 kg.
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych.
5. Części metalowe odporne na korozję.
6. Kolor – antracyt.
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Na dwóch bocznych przeciwległych ścianach wzmocnione uchwyty (czopy) do załadunku przez śmieciarkę.
9. Cztery koła jezdne obracające się wokół pionowej osi, w pełni ogumione, koła o średnicy 200 mm.
10. Hamulec (blokada) indywidualny na dwóch kołach.
11. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 611” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
12. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
 - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
13. Pokrywa pojemnika płaska Na pokrywie pojemnika napis „Uwaga - Nie wrzucać gorącego popiołu”.
14. Na pokrywie lub korpusie pojemnika oznakowanie : rok produkcji, znak CE, oznaczenie normy EN-840, pojemność i dopuszczalną masę w kg.
15. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika na całej wysokości.
16. Wzmocniona listwa grzebieniowa.
17. Pojemnik wyposażony w dolnej części w otwór odcieków z korkiem.
19. Rok produkcji – 2023

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - ZADANIE DRUGIE

1. Dostawa pojemników na odpady segregowane
 - metale i tworzywa sztuczne - 300 szt
 - papier - 300 szt.
 - szkło - 100 szt.
2. Pojemność 1,1 m³, ładowność min. 450 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE)
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – żółty dla pojemników na metale i tworzywa sztuczne, kolor niebieski dla pojemników na papier, kolor zielony dla pojemników na szkło – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Na dwóch bocznych przeciwległych ścianach wzmocnione uchwyty (czopy) służące do załadunku przez śmieciarkę
9. Cztery koła jezdne obracające się wokół pionowej osi koła o średnicy 200 mm w pełni ogumione
10. Hamulec (blokada) indywidualny na dwóch kołach
11. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587 611” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym, wg wzoru Zamawiającego
12. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
 - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
 - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
13. Pokrywy pojemników płaskie.
14. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :
 - rok produkcji, znak CE, oznaczenie normy EN-840, pojemność i dopuszczalną masę w kg

15. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika na całej wysokości.
16. Wzmocniona listwa grzebieniowa.

17. Pojemniki wyposażone a w dolnej części otwór odcieków z korkiem
18. Pojemniki wyposażone w opis frakcji :
 - żółte : METALE I TWORZYWA SZTUCZNE
 - niebieskie : PAPIER
 - zielone : SZKŁO
19. Napisy w kolorze białym wykonane technologią termodruku, wysokość napisów min. 70 mm.
20. Pokrywy pojemników wyposażone w :
 - dwa otwory wrzutowe z gumową rozetą w pojemnikach na szkło
21. Rok produkcji 2023.

Z-C A KIEROWNIKA
Zakładu Transportu Odpadów
Marcin Dym